

石綿ジョイントシート代替ノンアス[®]製品

| 製品名 | 品番 | 製品概要 | 色調 | 温度範囲 | 圧力上限 | 製作寸法(mm) | | 製品の特徴 | | GLK 相当品番 | 使用上の注意 |
|-------------------------------|-----------|--------------------|------------------|--------------------|--------|----------------------------|---|---|--|-------------|---|
| | | | | | | 呼び厚さ | 大きさ | 推奨 | 非推奨 | | |
| ノンアス [®] ジョイントシート | No.6500 | 非石綿 ジョイントシート | 青 | -50~183°C | 3.0MPa | 0.5 0.8 1.0 1.5 2.0 3.0 | 1270×1270角 1270×3810角 3048×3810角 | <ul style="list-style-type: none"> ・価格最重視 ・現場加工が必要な箇所 ・ユーティリティ等の低レベル流体 ・固定化された使用方法(バルブポネットなど) ・高温使用時の安全率を若干でも高めたい場合は「6502」「GE200」を推奨 | <ul style="list-style-type: none"> ・熱負荷の履歴により硬化し、柔軟性が低下する傾向がある。 ・熱サイクルなどの影響により、ガスケットへの負荷加重が著しく変化する場合は(配管応力を含む) | No.IFG5500 | <ul style="list-style-type: none"> ・100°C以上で使用する場合は(油を除く) <ol style="list-style-type: none"> ①ガスケット厚さを1.5mm以下とする。 ②ガスケットペーストをガスケット接面に塗布する。 ③締付面圧を29.4MPa以上とする。 ④配管応力の負荷がかかりにくいところを使用する。 ⑤ガスケット形状はリング形(FR)を使用する。 ・ガスシールの場合 <ol style="list-style-type: none"> ①ガスケットペーストをガスケット接面および内径断面に塗布する。 ②締付面圧を34.3MPa以上とする。 ③ガスケット厚さを1.5mm以下とするのが望ましい。 |
| | No.6502 | | グレー | | | | | | | | |
| | No.6503 | | 白 | -50~214°C | | | | | | | |
| | No.GE200 | | 黒 | 0.5 1.0 1.5 2.0 | | | | | | 1270×1270角 | |
| ブラックハイパー | No.GF300 | 黒鉛配合シート | 黒 | -200~300°C | 3.5MPa | 1.0 1.5 2.0 3.0 | φ1235 max (1270×1270角) | <ul style="list-style-type: none"> ・石綿ジョイントシートと広範囲において性能が重複している(比較的無条件での代替が可能) ・耐流体性、耐薬品性重視の場合 | <ul style="list-style-type: none"> ・酸化性の高い流体 ・とにかく強く締め付けるという習慣で作業が行われる場合 | --- | <ul style="list-style-type: none"> ・圧壊しやすいため過剰な応力が負荷されないよう締付に注意する ・ガスシールの場合 <ol style="list-style-type: none"> ①ガスケットペーストをガスケット内径断面に塗布する ガスケット接面にも塗布する場合は圧壊しやすくなるため、締付けに注意する ②締付面圧を34.3MPa以上とする ③ガスケット厚さを1.5mm以下とするのが望ましい |
| バルカロン | No.7020 | 充填材入りPTFE | ベージュ | -200~200°C | 4.0MPa | 1.0 1.5 2.0 3.0 | 1000×1000角 1270×1270角 | <ul style="list-style-type: none"> ・耐流体性、耐薬品性重視の場合 ・黒色が忌避される場合 | <ul style="list-style-type: none"> ・増し締めが困難な場合 ・モノマー系流体(内部重合を起こす場合有り) ・高濃度アルカリ系流体 | No.3500 | <ul style="list-style-type: none"> ・クリーブが大きいので、厚さは薄い方が望ましい ・温度・圧力サイクルのある使用条件には使用しない ・溝形フランジでの使用が望ましい ・定期的な増し締めが望ましい |
| バルカホイール | No.VF-35E | 膨張黒鉛シート | 黒 | -240~400°C | 5.0MPa | 0.8 1.5 3.0 | 1000×1000角 | <ul style="list-style-type: none"> ・耐流体性、耐薬品性重視の場合 ・低温、極低温流体 | <ul style="list-style-type: none"> ・酸化性の高い流体 ・大口径(取り扱い困難) ・とにかく強く締め付けるという習慣で作業が行われる場合 | No.3125SS | <ul style="list-style-type: none"> ・傷につきやすく脆いため、取り扱いに注意を要する ・圧縮率が高いため配管長さに注意が必要 |
| ノナスーパー | No.8590TN | 外輪空巻き うず巻形ガスケット | クリーム + 金属色 | -200~450°C | 5.2MPa | 3.2 | JIS 5K&10K 200A max JIS 20K 150A max JPI 150Lb 8B max JPI 300Lb 6B max | <ul style="list-style-type: none"> ・高温流体 ・安全率重視 ・黒色が忌避される場合 | <ul style="list-style-type: none"> ・設計値(m、y)提供不可 ・異型不可 ・フランジ状態の悪い場合(変形が大きいなど) | --- | <ul style="list-style-type: none"> ・円形ガスケットに限る(異形不可) |
| 石綿 ジョイントシート | No.1500 | 石綿ジョイントシート | グレー | -180~300°C | 3.5MPa | 0.5 0.8 1.0 1.5 2.0 3.0 | 1270×1270角 1270×3810角 1524×4039角 3810×3810角 | | | --- | <ul style="list-style-type: none"> ・ガスシールの場合 <ol style="list-style-type: none"> ①ガスケットペーストをガスケット接面および内径断面に塗布する ②締付面圧を34.3MPa以上とする ③ガスケット厚さを1.5mm以下とするのが望ましい |

注(1)温度と圧力はそれぞれ個別の使用限界を示す

注(2)流体区分、温度により最高圧力が異なる