



2010.9



日本バルカー工業株式会社



当社は工業用シール製品メーカーとして創業83年の歴史を有し、
斯界の標準とされるバルカーパッキンのブランドは社名の由来である
“Value&Quality”（価値の創造と品質の向上）からきています。

営業品目

- シール製品
 - プラント機器関連製品
 - エラストマー製品
 - 自動車部品およびその他シール製品
- 機能樹脂製品
- メンブレン製品

※無断転載厳禁

改訂版発行に際し

長年にわたり「VALQUA HAND BOOK」をご愛顧いただき、誠にありがとうございます。

平成19年にノンアス製品など新製品情報を追加、改訂いたしました。今般、その後の規格の変更、新製品情報などを反映して、最新版に改訂いたしました。発行にあたりましては以下に重点を置きました。

- 1.市場環境の変化に対応した研究開発の進展による新製品情報を追加いたしました。
- 2.前回と同様、技術編と寸法編に分け、目的別に見やすい編集を心がけました。

バルカーグループは、当社の基本理念であり社名の由来でもある「Value & Quality=価値の創造と品質の向上」の実践を通して、世界中のお客様に感動していただけるシールエンジニアリングカンパニーを目指しております。本HAND BOOKが、その一翼を担い、お客様各位のお役に立ちますことを心より願っております。

なお、本HAND BOOKに対する忌憚のないご意見、ご要望を頂戴できれば幸甚に存じます。

平成22年9月

日本バルカー工業株式会社

利用にあたって

本書を有効に活用していただくために、編集の概要と利用方法をご紹介します。
また、当社製品を安全に正しくご使用いただくための注意事項を次ページに記載してご
ますので、ぜひご参照ください。

1. 本書の構成

本書は、製品の技術編と寸法編の2分冊方式にいたしております。
その概要は、次の通りです。

技術編

- I. 製品番号による索引：バルカーNo.による製品の掲載ページの索引
- II. 製品概要
- III. 製品：製品の総論と各論に分け、製品の種類、特長、用途を含めた選定・使用基準と設計指針を掲載
- IV. 材料：製品に関連する主な材料の特性等
- V. 各種認可・登録品目：公的機関による弊社製品の認可・登録品目

寸法編

- I. 製品番号による索引：バルカーNo.による製品寸法の掲載ページの索引
- II. 製品寸法：各製品の寸法および製品を装着する溝寸法等
ただし、製品と共に記載した方が利用しやすいものにつきましては、
技術編に掲載いたしました。
- III. 付表：単位系（SI）、物質の諸特性、表面粗さ、ボルト寸法表等および公的規格の名称

2. 利用方法

技術編「I. 製品番号による索引」の製品番号（バルカーNo.）から、「II. 製品概要」
および「III. 製品」を検索し、製品内容およびご使用形態をご参照ください。
また、寸法編で、各製品の寸法および装着する相手方寸法をご確認ください。

3. 項目、番号の付け方

| ランク | 種 類 (段階) | 左記の各々の下位階層 |
|-----|-----------------------------|----------------|
| ① | I、II、III…… | (1) (2) (3) …… |
| ② | 1、2、3、…… | (a) (b) (c) …… |
| ③ | 1. 1、 1. 2、 1. 3…… | (イ) (ロ) (ハ) …… |
| ④ | 1. 1. 1、 1. 1. 2、 1. 1. 3…… | |

4. 各規格は、2010年9月現在の最新版に基づいて記載しております。
5. 各資料の引用にあつては、それぞれ出典を明示いたしております。ただし、社内資料からの引用につきましては出典を省いております。
6. 登録商標について
当社の主な登録商標は、「V. 各種認可・登録品目」にまとめて記載し、本書内では登録商標の表示「®」を省略いたしました。

ご注意

- 本書は、2010年9月時点の資料・情報に基づいて作成しておりますが、製品の機能向上、仕様変更、規格改訂その他の理由により予告なく変更することがございます。
- 本書のご利用にあたっては、次の点にご注意願います。
 - (1) 使用温度・圧力範囲、耐久性等は、当社データ・実績等に基づく適用可能性を示すもので、個々の使用条件を想定したものではありません。
 - (2) 性能データ・数値等は選定の目安として示したもので、保証値ではありません。
 - (3) 規格、数表等は見やすくするため、抜粋・組替えをしたり、数値の整理・換算等を行っている場合がございます。
- 製品の機能を保持させ、安全にご使用いただくため、次の事項を遵守願います。
個別製品のラベル・包装等には「取扱いに関する注意」を記載しておりますので、ご使用前に必ずお読みください。
 - (1) 本書、カタログ等に記載の使用目的、方法以外に使用しないでください。
 - (2) 人体移植や体液・生体組織に接触する用途には使用しないでください。
 - (3) 劣化抑制のため、包装等をした状態で冷暗場所に保存してください。
 - (4) 廃棄する場合は、「廃棄物の処理および清掃に関する法律」に従い、産業廃棄物として処分することとし、焼却処分はしないでください。
 - (5) ふっ素樹脂（パルフロ）製品を、本書、カタログ等に記載の最高使用温度をこえて加工する場合には、換気を十分に行い、熱分解ガスを吸入しないように注意してください。
- 本書の内容については、万全を期して作成いたしました。万が一不明な点やご質問等お気付きのことがございました場合は、当社までお問い合わせ願います。

VALQUA

**HAND
BOOK**

● 寸法編 ●

- 総目次
- I 製品番号による索引
- II 製品寸法
- III 付表

| | |
|-------------------------------------------------------------|----|
| I 製品番号による索引 | 11 |
| STYLE No. INDEX | |
| II 製品寸法 | 21 |
| PRODUCT SIZE | |
| 1. シール製品 | 21 |
| SEALING DEVICES | |
| 1.1 ガasket | 22 |
| GASKETS | |
| 1.1.1 ガasket寸法と適用フランジ対応一覧表..... | 22 |
| GASKET SIZES—APPLICABLE FLANGES | |
| 1.1.2 ソフトガasketの寸法..... | 24 |
| SOFT GASKETS | |
| (1) JIS全面座管フランジ用全面形ガasket..... | 24 |
| (2) JIS全面座・大平面座・小平面座管フランジ用リングガasket..... | 26 |
| (3) JISはめ込み形・溝形管フランジ用リングガasket..... | 28 |
| (4) JISねじ込み式可鍛鋳鉄製管F型ユニオン・組みフランジ用リングガasket..... | 29 |
| (5) JPI (ANSI/ASME) 全面座管フランジ用全面形ガasket..... | 30 |
| (6) JPI (ANSI/ASME) 平面座管フランジ用リングガasket..... | 31 |
| (7) JPI (ANSI/ASME) はめ込み形・溝形管フランジ用リングガasket..... | 32 |
| (8) ANSI/ASME鋳鉄管全面座管フランジ用リングガasket..... | 33 |
| (9) TAYLOR FORGE 大口径鋼管平面座管フランジ用リングガasket..... | 34 |
| (10) JPI 大口径鋼管平面座管フランジ用リングガasket..... | 35 |
| (11) JIS全面座・大平面座・小平面座管フランジ用バルフロンジャケットガasket..... | 36 |
| (12) JPI (ANSI/ASME) 平面座管フランジ用バルフロンジャケットガasket(バルカー標準)..... | 37 |
| (13) バルフロンライニング鋼管フランジ用バルフロンジャケットガasket..... | 38 |
| 1.1.3 セミメタルガasketの寸法..... | 39 |
| SEMI-METALLIC GASKETS | |
| (1) JIS平面座管フランジ用うず巻形ガasket..... | 39 |
| (2) JISはめ込み形・溝形管フランジ用うず巻形ガasket..... | 44 |
| (3) JPI平面座管フランジ用うず巻形ガasket..... | 45 |
| (4) JPI平面座大口径管フランジ用うず巻形ガasket(シリーズB)..... | 47 |
| (5) JPI平面座大口径管フランジ用うず巻形ガasket(シリーズA)..... | 49 |
| (6) JPIはめ込み形(M&F)、溝形(T&G)管フランジ用うず巻形ガasket..... | 51 |

| | |
|---------------------------------------------------------------|-----|
| (7) ASME平面座管フランジ用うず巻形ガasket..... | 52 |
| (8) ASME平面座大口径管フランジ用うず巻形ガasket(SERIES B)..... | 54 |
| (9) ASME平面座大口径管フランジ用うず巻形ガasket(SERIES A)..... | 56 |
| (10) TAYLOR FORGE、LADISH、JPI平面座大口径管フランジ用うず巻形ガasket..... | 58 |
| (11) BS 1560平面座管フランジ用うず巻形ガasket..... | 59 |
| (12) BS 4504平面座管フランジ用うず巻形ガasket..... | 60 |
| (13) JPI (ANSI/ASME) 平面座管フランジ用メタルジャケットガasket..... | 61 |
| 1.1.4 メタルガasketの寸法 | 62 |
| METAL GASKETS | |
| (1) JIS B2290(真空装置用フランジ)およびJIS・JPI管フランジ用トライパック..... | 62 |
| (2) メタル中空Oリング..... | 63 |
| (3) JIS平面座管フランジ用のご菌形ガasket..... | 65 |
| (4) JPI (ANSI/ASME) 平面座管フランジ用のご菌形ガasket..... | 67 |
| (5) JIS平面座管フランジ用膨張黒鉛貼付溝付き金属ガasket..... | 69 |
| (6) JPI (ANSI/ASME) 平面座管フランジ用膨張黒鉛貼付溝付き金属ガasket..... | 70 |
| (7) 真空装置用ベークブルフランジ用無酸素銅ガasket..... | 71 |
| (8) JPI (ANSI/ASME)、MSS、APIリングジョイント座管フランジ用リングジョイントガasket..... | 72 |
| (9) API SPEC 6Aリングジョイント座管フランジ用リングジョイントガasket(API-RX形)..... | 79 |
| (10) API SPEC 6Aリングジョイント座管フランジ用リングジョイントガasket(API-BX形)..... | 81 |
| (11) DIN管フランジ用レンズリングガasket..... | 83 |
| 1.1.5 その他のガasket | 85 |
| OTHER GASKETS | |
| (1) インシュレーションガasketキット..... | 85 |
| 1.2 成形パッキン | 89 |
| MOLDED PACKINGS | |
| 1.2.1 Oリング、バックアップリングおよび溝寸法 | 90 |
| O-RINGS, BACK-UP RINGS AND THEIR HOUSINGS | |
| (1) Oリング、バックアップリングおよび溝寸法の規格対照表..... | 90 |
| (2) Oリングの寸法..... | 92 |
| (3) AS568 Oリング寸法表および部品対照表..... | 108 |
| (4) バルフロンバックアップリング寸法..... | 115 |
| 1.2.2 Oリング溝部の形状および寸法 | 138 |
| O-RING GLANDS | |
| (1) 運動用および固定用(円筒面)..... | 138 |
| (2) 固定用(平面)..... | 148 |
| (3) 自動車用(JASO固定用・運動用)Oリング溝部の形状および寸法..... | 152 |
| (4) 航空機用Oリングのグラッド寸法..... | 155 |
| (5) 真空装置用フランジの溝寸法..... | 168 |
| (6) 油圧用21MPa管フランジの溝寸法..... | 170 |

| | |
|--------------------------------------------------------|-----|
| 1.2.3 油圧機器用パッキンおよび溝寸法 | 178 |
| PACKINGS AND THEIR HOUSINGS FOR HYDRAULIC APPLICATIONS | |
| (1) Uパッキン | 178 |
| (2) 製鉄機械用油圧シリンダのパッキン | 186 |
| (3) 布入り合成ゴムUパッキン | 188 |
| (4) ダストシール | 190 |
| (5) ウェアリング | 196 |
| (6) スリッパシーラ | 197 |
| (7) Vパッキン | 200 |
| (8) 布入り合成ゴムLパッキン | 212 |
| (9) 布入り合成ゴムJパッキン | 214 |
| (10) ハイドロリックリップパッキン | 216 |
| (11) 回転用Xリング | 217 |
| 1.2.4 空気圧機器用パッキンおよび溝寸法 | 218 |
| PACKINGS AND THEIR HOUSINGS FOR PNEUMATIC APPLICATIONS | |
| (1) ワンリングパッキン“タフリル” | 218 |
| (2) Uパッキン | 220 |
| (3) フローティグタイプクッションパッキン | 221 |
| (4) クッションパッキン | 221 |
| (5) ダストシール | 222 |
| (6) ウェアリング | 224 |
| 1.2.5 ウィルソンシールの寸法 | 225 |
| WILSON SEALS | |
| (1) 真空用(WSVシリーズ) | 225 |
| (2) 加圧用(WSPシリーズ) | 226 |
| (3) 加減圧用(WSKシリーズ) | 227 |
| 1.3 メカニカルシール | 229 |
| MECHANICAL SEALS | |
| 1.3.1 汎用形(Eシリーズ)メカニカルシール | 230 |
| MECHANICAL SEALS FOR PUMPS | |
| (1) EVUMタイプ | 230 |
| (2) EOUMタイプ | 232 |
| (3) EVBMタイプ | 234 |
| (4) EOBMタイプ | 236 |
| 1.3.2 一般形(Rシリーズ)メカニカルシール | 238 |
| MECHANICAL SEALS FOR MACHINERY | |
| (1) RVUMタイプ | 238 |
| (2) ROUMタイプ | 240 |
| (3) RVBMタイプ | 242 |
| (4) ROBMタイプ | 244 |

| | |
|-------------------------------|-----|
| 1.3.3 ベローズ形(Sシリーズ)メカニカルシール | 246 |
| BELLOWS TYPE MECHANICAL SEALS | |
| 1.3.4 ダイアフラムシール | 247 |
| DIAPHRAGM SEALS | |
| 2. 配管機材製品 | 249 |
| PIPINGS | |
| 2.1 ふっ素樹脂配管製品 | 249 |
| FLUOROCARBON RESIN PIPINGS | |
| 2.1.1 バルフロンライニング鋼管および管継手 | 250 |
| LINED PIPES AND FITTINGS | |
| (1) 直管 | 250 |
| (2) 90°エルボ | 252 |
| (3) 45°エルボ | 252 |
| (4) 同径ティー | 253 |
| (5) 径違いティー | 254 |
| (6) 同径クロス | 255 |
| (7) 枝付管 | 255 |
| (8) レデュース | 256 |
| (9) 径違いスベース | 257 |
| (10) 同径スベース | 258 |
| (11) ブラインドフランジ | 258 |
| (12) サイトグラス | 259 |
| 2.1.2 バルフロンライニング鋼管サニタリー | 260 |
| (1) 適用範囲/構成材料 | 260 |
| (2) 種類と特長 | 260 |
| (3) 主要寸法 | 261 |
| (4) 直管 | 261 |
| (5) 90°エルボ | 261 |
| (6) 同型ティー | 262 |
| (7) 同心レデュース | 262 |
| (8) フランジアダプター | 262 |
| 2.1.3 バルフロンフレキシブル管および管継手 | 263 |
| FLEXIBLE PIPES AND FITTINGS | |
| (1) バルフロンベローズ | 263 |
| (2) バルフロンフレキシブルホース | 271 |
| (3) バルフロンプライアブルホース | 278 |

| | |
|-------------------------------------------------|-----|
| 2.2 ふっ素樹脂容器 | 281 |
| FLUOROCARBON RESIN CONTAINERS | |
| 2.2.1 バルフロンライニング容器 | 282 |
| LINED CONTAINERS | |
| (1)ライニングタンク(密封型定置用) | 282 |
| (2)ライニングタンク(密封型搬送用) | 283 |
| 2.2.2 バルフロンタンク部品:ライニング吹込管および滴下管 | 284 |
| TANK ACCESSORIES | |
| (1)一段フランジ形吹込管 | 284 |
| (2)二段フランジ形吹込管 | 285 |
| (3)滴下管 | 286 |
| 2.2.3 バルフロン単体容器 | 287 |
| TANKS | |
| (1)PTFE一体成形角槽 | 287 |
| (2)PTFE一体成形オーバーフロー槽 | 288 |
| 2.3 バルブ | 289 |
| VALVES | |
| 2.3.1 PFAライニングバルブ | 290 |
| PFA LINED VALVES | |
| (1)レバー操作ボールバルブ | 290 |
| (2)ウォームギア操作ボールバルブ | 291 |
| (3)エアシリンダ操作ボールバルブ | 292 |
| (4)チャッキバルブ | 294 |
| 2.3.2 急速開閉形シリンダバルブ | 295 |
| CYLINDER VALVES | |
| (1)二方弁10K、20K | 295 |
| (2)三方弁10K、20K | 296 |
| 2.4 金属ベローズ(バルフロンベローズは、2.1.2(1)を参照) | 297 |
| METAL BELLOWS | |
| (1)ダイナミックベローズ:Vシリーズ | 298 |
| (2)CFフランジ付ダイナミックベローズ | 299 |
| (3)フランジ付ダイナミックベローズ | 300 |
| (4)NWフランジ付ダイナミックベローズ | 301 |
| (5)ダイナミックベローズ:M(メガ)シリーズ | 302 |
| (6)脈動吸収用アキュムレータ | 303 |

| | |
|------------------------------------------------|-----|
| 3.電気・電子・通信関連製品(ふっ素樹脂絶縁材料) | 305 |
| FLUOROCARBON RESIN INSULATION MATERIALS | |
| (1)バルフロンPTFEテープ | 306 |
| (2)バルフロンチューブ | 309 |
| 4.ふっ素樹脂素材製品 | 317 |
| FLUOROCARBON RESIN STOCK SHAPES | |
| (1)バルフロンPTFEスリーブ | 318 |
| (2)バルフロンPTFEシート | 320 |
| (3)バルフロンPTFEロッド | 321 |
| Ⅲ 付 表 | 323 |
| APPENDIX | |
| 1.国際単位系(SI) | 324 |
| 2.SIに含まれない単位 | 326 |
| 3.単位の換算 | 327 |
| 4.水、水蒸気および湿り空気の性質 | 332 |
| 5.硬 さ | 337 |
| 6.表面粗さ | 339 |
| 7.標準ふるい | 343 |
| 8.圧力容器材料の諸特性 | 344 |
| 9.ボルト寸法表 | 358 |
| 10.文字と数字 | 360 |
| 11.規格名称 | 361 |
| 11.1 国際規格 | 361 |
| 11.2 国家規格 | 361 |
| 11.3 団体・官公庁規格 | 363 |

I 製品番号による索引

| | |
|-----------------|----|
| 製品番号による索引 | 12 |
|-----------------|----|

製品番号（バルカーNo.）から、製品の寸法および製品の装着される相手寸法を検索できるように掲載ページを示してある。

I 製品番号による索引

・バルカーNo欄の()内の番号は、弊社区分記号を示す。

| バルカーNo. | 製品名称 | 掲載ページ |
|---------|-----------------------|-------------|
| 101C | バルカテックスC(ヤーン) | — |
| 101G | バルカテックスG(ヤーン) | — |
| 101S | バルカテックスS(ヤーン) | — |
| 102G | バルカテックスG(パッキン) | — |
| 102S | バルカテックスS(ブレードローブ) | — |
| 102SF | バルカテックスS(ガラス繊維入ローブ) | — |
| 105C | バルカテックスC(クロス) | — |
| 105G | バルカテックスG(クロス) | — |
| 105GF | バルカテックスG(金線入クロス) | — |
| 105S | バルカテックスS(クロス) | — |
| 105SN | バルカテックスS(発煙防止処理クロス) | — |
| 1110 | アルミ箔スパイラルパッキン | — |
| 112C | バルカテックスC(リボン) | — |
| 112G | バルカテックスG(リボン) | — |
| 112GA | バルカテックスG(片面アルミ付リボン) | — |
| 112GC | バルカテックスG(片面粘着剤付リボン) | — |
| 112S | バルカテックスS(リボン) | — |
| 112SN | バルカテックスS(発煙防止処理リボン) | — |
| (18) | フェルトリング | — |
| 20 | テープシール | 308 |
| 2000 | 合成ゴムシート | — |
| 2010 | 合成ゴムシートガasket | 24~25 |
| 2045 | インフラートシール | — |
| 2060 | 潤滑性ゴム成形品 | — |
| 2060 | 横U形ガasket | — |
| 2060 | サニタリーガasket | — |
| 2060 | 合成ゴム成形品 | — |
| 2060 | FRヘルールガasket | — |
| 2060CPC | クッションパッキン(空気圧用) | 221 |
| 2060CPF | クッションパッキン(空気圧用) | 221 |
| 2060DHS | ニトリルゴムダストシール(油圧・空気圧用) | 190~191、223 |
| 2060DPS | ニトリルゴムダストシール(空気圧用) | 222 |
| 2060DRL | ニトリルゴムダストシール(油圧用) | — |
| 2060DSL | ニトリルゴムダストシール(油圧用) | — |
| 2060H | ワイヤーハーネス用ゴム製品 | — |
| 2060MLP | ニトリルゴムUパッキン(油圧用) | 186 |
| 2060MLR | ニトリルゴムUパッキン(油圧用) | 187 |
| 2060MV | MVパッキン | — |
| 2060MV | スーパーラバー-MVパッキン | — |
| 2060PSP | ワンリングパッキン(空気圧用) | 218 |
| 2060PUD | ワンリングパッキン(空気圧用) | 219 |
| 2060PWP | ワンリングパッキン(空気圧用) | 219 |
| 2060UHP | ニトリルゴムUパッキン(油圧用) | 178 |
| 2060UHR | ニトリルゴムUパッキン(油圧用) | 180 |
| 2060UHS | ニトリルゴムUパッキン(油圧用) | 182~183 |
| 2060UNP | ニトリルゴムUパッキン(油圧用) | — |
| 2060UNR | ニトリルゴムUパッキン(油圧用) | — |
| 2060UNS | ニトリルゴムUパッキン(油圧用) | — |
| 2060UPP | ニトリルゴムUパッキン(空気圧用) | 220 |

| バルカーNo. | 製品名称 | 掲載ページ |
|----------|--------------------------|---------|
| 2060UPR | ニトリルゴムUパッキン(空気圧用) | 220 |
| 2560 | 合成ゴムウィルソンシール | — |
| 2620 | 布入り合成ゴムオートバックリングパッキン | — |
| 2625 | 布入り合成ゴム異形パッキン | — |
| 2625J | 布入りニトリルゴムJパッキン | 214~215 |
| 2625L | 布入りニトリルゴムLパッキン | 212~213 |
| 2625U | 布入りニトリルゴムUパッキン | 188~189 |
| 2630 | 布入り合成ゴムVパッキン | — |
| 2630VNF | 布入り合成ゴムVパッキン | 200~204 |
| 2630VNV | 布入り合成ゴムVパッキン | 205~206 |
| 2631 | 合成ゴムVパッキン | 207~209 |
| 2631VGH | ニトリルゴムVパッキン | 200~204 |
| 2632MV | MVパッキン | 210~211 |
| 2632MVF | MVパッキン+布入り合成ゴムVパッキン(セット) | 210 |
| 2632MVV | MVパッキン+布入り合成ゴムVパッキン(セット) | 211 |
| 2650 | 合成ゴムオイルシール | — |
| 2810 | 合成ゴムダイアフラム | — |
| 2910 | 防振シート/スライドシート | — |
| 3640 | メタル中空Oリング(基本形) | 63~64 |
| 3641 | メタル中空Oリング(バランス形) | 63~64 |
| 3645 | トライバック | 62 |
| 3645LS | 低締付トライバック | 62 |
| (3DU) | ダイナミックベローズシリンダー | — |
| (3DU) | クリーンボルト | — |
| (3DW) | ダイナミックベローズ | 298~302 |
| (3DW) | ダイナミックベローズ(Vシリーズ) | 298 |
| (3DW) | ダイナミックベローズ(Mシリーズ) | 302 |
| (3DW) | ダイナミックベローズ(高圧用オメガ形) | — |
| (3FC16A) | 急速開閉形シリンダバルブ2方弁: HS2 | 295 |
| (3FC16L) | 急速開閉形シリンダバルブ3方弁: HS3 | 296 |
| 4000 | ふっ素ゴムシート | — |
| 4010 | ふっ素ゴムシートガasket | 24~25 |
| 4045 | インフラートシール | — |
| 4060 | ふっ素ゴム成形品 | — |
| 4060DHS | ふっ素ゴムダストシール(油圧・空気圧用) | 190~191 |
| 4060EDL | 大口径ふっ素ゴムダストシール | — |
| 4060EDS | 大口径ふっ素ゴムダストシール | — |
| 4060EUL | 大口径ふっ素ゴムUパッキン | — |
| 4060EUS | 大口径ふっ素ゴムUパッキン | — |
| 4060EUP | 大口径ふっ素ゴムUパッキン | — |
| 4060MLP | ふっ素ゴムUパッキン(油圧用) | 186 |
| 4060MLR | ふっ素ゴムUパッキン(油圧用) | 187 |
| 4060MV | ふっ素ゴムMVパッキン | — |
| 4060UHP | ふっ素ゴムUパッキン(油圧用) | 178 |
| 4060UHR | ふっ素ゴムUパッキン(油圧用) | 180 |
| 4060UHS | ふっ素ゴムUパッキン(油圧用) | 182~183 |
| 4060UNP | ふっ素ゴムUパッキン(油圧用) | — |
| 4060UNR | ふっ素ゴムUパッキン(油圧用) | — |
| 4060UNS | ふっ素ゴムUパッキン(油圧用) | — |

| バルカーNo. | 製品名称 | 掲載ページ |
|---------|--------------------------------|---------|
| 432 | ウエアリング | — |
| 432WPL | ウエアリング(油圧用) | 196 |
| 432WPS | ウエアリング(空気圧用) | 224 |
| 4560 | ウイロンシール | 225~227 |
| 4625 | 布入りふっ素ゴム異形パッキン | — |
| 4625J | 布入りふっ素ゴムJパッキン | 214~215 |
| 4625L | 布入りふっ素ゴムLパッキン | 212~213 |
| 4625U | 布入りふっ素ゴムUパッキン | 188~189 |
| 4630 | 布入りふっ素ゴムVパッキン | — |
| 4630VNF | 布入りふっ素ゴムVパッキン | 200~204 |
| 4630VNV | 布入りふっ素ゴムVパッキン | 205~206 |
| 4631 | ふっ素ゴムVパッキン | — |
| 4631VGH | ふっ素ゴムVパッキン | 200~204 |
| 4632MVF | ふっ素ゴムMVパッキン+布入りふっ素ゴムVパッキン(セット) | 210 |
| 4632MVV | ふっ素ゴムMVパッキン+布入りふっ素ゴムVパッキン(セット) | 211 |
| 4640 | ふっ素ゴムOリング | 90~177 |
| 4641 | ふっ素ゴムXリング | 217 |
| 4650 | ふっ素ゴムオイルシール | — |
| 4810 | ふっ素ゴムダイアフラム | — |
| 500 | メタル波形ガスケット | — |
| 5000 | シリコンゴムシート | — |
| 5010 | シリコンゴムシートガスケット | 24~25 |
| 5045 | インフラートシール | — |
| 5060 | サニタリーガスケット | — |
| 5060 | シリコンゴム成形品 | — |
| 5060 | シリコンゴムボール | — |
| 5060 | FRヘルールガスケット | — |
| 5060H | シリコンゴムワイヤーハーネス用ゴム製品 | — |
| 540 | のご菌形ガスケット | 65~68 |
| 550 | リングジョイントガスケット | 72~84 |
| 5560 | シリコンゴムウイロンシール | — |
| 555 | ブラインドプレート・ホールディングリング | — |
| 560 | メタル平形ガスケット | — |
| 560 | 高純度無酸素銅ガスケット | 71 |
| 5640 | シリコンゴムOリング | 90~177 |
| 5650 | シリコンゴムオイルシール | — |
| 5810 | シリコンゴムダイアフラム | — |
| 6201 | 炭化繊維コイルパッキン | — |
| 6232 | カーボン繊維コイルパッキン | — |
| 6234 | PTFE被覆炭化繊維コイルパッキン | — |
| 6262 | カーボン繊維コイルパッキン | — |
| 6267 | カーボン繊維コイルパッキン | — |
| 6345 | カーボン繊維コイルパッキン | — |
| 6399 | カーボン繊維コイルパッキン | — |
| 6399H | カーボン繊維リングパッキン | — |
| 6399L | カーボン繊維コイルパッキン | — |
| 6399LAE | カーボン繊維リングパッキン(原子力用) | — |
| 640 | 合成ゴムOリング | 90~177 |
| 640 | カラーOリング | — |

| バルカーNo. | 製品名称 | 掲載ページ |
|----------|-----------------------------|---------------------|
| 641 | 合成ゴムXリング | 217 |
| 6500 | ノンアスジョイントシート | 22~35 |
| 6500AC | 防食タイプ ノンアスジョイントシート | 22~35 |
| 6502 | ブラックスーパー | 22~35 |
| 6503 | 白色ノンアスジョイントシート | 22~35 |
| 6503AC | 防食タイプ 白色ノンアスジョイントシート | — |
| 6510M | カーボンリング | — |
| 6540H | VF貼付溝付ガスケット | — |
| 6540HP | VF貼付溝付ガスケット | 69~70 |
| 6540L | VF貼付のご菌形ガスケット | — |
| 6590 | ブラックタイト(基本形) | 44, 51 |
| 6590AE | ブラックタイト(基本形) | 44, 51 |
| 6591 | ブラックタイト(外輪付) | 45~50, 52~60 |
| 6592 | ブラックタイト(内輪付) | 44, 51 |
| 6596 | ブラックタイト(内外輪付) | 39~43, 45~50, 52~60 |
| 6596AE | ブラックタイト(内外輪付) | 39~43, 45~50, 52~60 |
| 681 | オイルシートガスケット | — |
| 681G | オイルシートガスケット | — |
| 681PG | オイルシートガスケット・接着タイプ | — |
| 7000 | バルフロンシート | 320 |
| 7004 | バルフロンコーティング | — |
| 7010 | バルフロンガスケット | 22~35 |
| 7010-EX | ニューバルフロンガスケット | 22~35 |
| 7020 | バルカロンシート | 22~35 |
| 7026 | ブラックバルカロンシート | 22~35 |
| 7040 | バルフロンシバゲティールチューブ・ホース | 309~313, 315 |
| 7040-P | バルフロンPFAチューブ | — |
| 7040-EX | ニューバルフロンチューブ | 314 |
| 7040-EXF | ニューバルフロンペンダロンチューブ | 314 |
| 7040-EXM | ニューバルフロンEXマーキングチューブ | — |
| 7041 | バルフロンフレキシブルホース(金属被覆) | 271~277 |
| 7042 | バルフロンライニング鋼管 | 250~262 |
| 7042-BF | バルフロンライニング鋼管(ブラインドフランジ) | 258 |
| 7042-CR | バルフロンライニング鋼管(同心レデュース) | 256 |
| 7042-ER | バルフロンライニング鋼管(偏心レデュース) | 256 |
| 7042-GP | バルフロンライニング鋼管(枝付管) | 255 |
| 7042-L | バルフロンライニング鋼管(90°エルボ、45°エルボ) | 252 |
| 7042-P | バルフロンライニング鋼管(直管) | 250~251 |
| 7042-RS | バルフロンライニング鋼管(径違いスペーサー) | 257 |
| 7042-RT | バルフロンライニング鋼管(径違いティール) | 254 |
| 7042-S | バルフロンライニング鋼管(スペーサー) | 258 |
| 7042-ST | バルフロンライニング鋼管(同径ティール) | 253 |
| 7043-A | バルフロンライニング吹込管(一段フランジ形)分散管 | 284 |
| 7043-B | バルフロンライニング吹込管(二段フランジ形)分散管 | 285 |
| 7043-C | バルフロン滴下管 | 286 |
| 7044 | バルフロン熱収縮チューブ | — |
| 7046-1 | バルフロンブライアブルホース(フランジなし) | 278, 280 |
| 7046-2 | バルフロンブライアブルホース(フランジ付) | 279 |
| 710 | 布入り天然ゴムハイドロリックリップパッキン | 216 |

| バルカーNo. | 製品名称 | 掲載ページ |
|---------|----------------------------|-------------------|
| 7160 | バルフロン成形品 | — |
| 7170 | バルフロンPFAホルト・ナット | — |
| 7202 | 黒鉛入りバルフロン繊維コイルパッキン | — |
| 7202E | 黒鉛入りバルフロン繊維コイルパッキン | — |
| 7202W | 充填材入りバルフロン繊維コイルパッキン | — |
| 7203 | 黒鉛入りバルフロン繊維コイルパッキン | — |
| 7204 | バルフロンガスケットテープ | — |
| 7232 | バルフロン繊維コイルパッキン | — |
| 7233 | バルフロン繊維コイルパッキン | — |
| 7262 | バルフロン繊維コイルパッキン | — |
| 7330-CV | カーボン布入りバルフロンVパッキン | — |
| 7500 | バルフロン軸受 | — |
| 7510 | バルフロンピストンリング | — |
| 7520 | バルフロン割り形ロッドパッキン | — |
| 7590 | ホワイトタイト(基本形) | 44、51 |
| 7591 | ホワイトタイト(外輪付) | 45~50、52~60 |
| 7592 | ホワイトタイト(内輪付) | 44、51 |
| 7596 | ホワイトタイト(内外輪付) | 42~43、45~50、52~60 |
| 7600 | バルフロンブロック・スリーブ | 318~319 |
| 7601 | バルフロンロッド | 321 |
| 7602 | バルフロンロッド | 321 |
| 7631 | バルフロンVパッキン | — |
| 7645 | バルフロンバックアップリング | 90~91、115~147 |
| 7740 | スリッパシール | — |
| 7740APL | スリッパシール(油圧用) | 198 |
| 7740APS | スリッパシール(油圧用) | 197 |
| 7740APT | スリッパシール(油圧用) | 199 |
| 7777 | VFシール | — |
| 7800 | バルフロン切削ベローズ | — |
| 7801 | バルフロン切削ベローズ | 263 |
| 7803-1 | バルフロン成形ベローズ(基本形) | 264 |
| 7803-2 | バルフロン成形ベローズ(基本形・リング付) | 265 |
| 7803-3 | バルフロン成形ベローズ(外筒付) | 266 |
| 7803-4 | バルフロン成形ベローズ(肉厚タイプ) | 267 |
| 7806-1 | 金属被覆バルフロンベローズ(袖付) | 268 |
| 7806-2 | 金属被覆バルフロンベローズ(袖なし) | 269 |
| 7806-3 | 金属被覆バルフロンベローズ(袖なしインナーリング付) | 270 |
| 7810 | バルフロンダイヤフラム | — |
| 7900 | バルフロン切削テープ | 306 |
| 7900-S | バルフロン強化テープ | 308 |
| 7910 | バルフロン粘着テープ | 307 |
| 7910-S | バルフロン強化粘着テープ | 307 |
| 7920 | バルフロンガラスクロス(ガラスクロス積層板) | — |
| 7921 | バルフロンガラスクロス片面処理テープ | — |
| 7922 | バルフロンガラスクロス両面処理テープ | — |
| 7925 | バルフロンガラスクロス粘着テープ | 307 |
| 7940 | バルフロンUSテープ(未焼成テープ) | 308 |
| 7960 | バルフロンターミナル | — |
| 7980 | バルフロンテーパーライナー | — |

| バルカーNo. | 製品名称 | 掲載ページ |
|------------|----------------------------|-------------------|
| 7990 | バルフロン両面処理テープ | 306 |
| 7990-S | バルフロン強化両面処理テープ | 308 |
| 7991 | バルフロン片面処理テープ | 306 |
| 7991-20N | バルフロン片面処理フリクションテープ | — |
| 7991-20R | バルフロン片面処理フリクションテープ | — |
| 7991-S | バルフロン強化片面処理テープ | 308 |
| (7BG11) | バルフロンPFA成形品 | — |
| (7BG13) | APPチューブ | — |
| 7BG138シリーズ | バルフロンPFA内面液安処理チューブ折り目緩和品 | — |
| 7BG139シリーズ | バルフロンPFA内面液安処理チューブ | — |
| (7BR166) | バルフロン一体成形丸槽(PFA) | — |
| 7BR563 | バルフロン一体成形角槽 | 287 |
| 7BR564 | バルフロン一体成形オーバーフロー槽 | 288 |
| 7BR573 | バルフロン溶接加工(角槽) | — |
| 7BR574 | バルフロン溶接加工(オーバーフロー槽) | — |
| (7EB1) | インシュレーションガスケットキット | 85~88 |
| (7FH1) | バルフロン熱交換機(シェルタイプ) | — |
| (7FH3) | バルフロン熱交換機(投込タイプ) | — |
| 7FZ1 | バルフロンスプレーボール | — |
| 7FZ1-R | バルフロン回転式スプレーボール | — |
| 7GP61 | バルフロンソフトシート | — |
| 7GP66 | バルフロンソフトシートガスケット | — |
| 7GS62A | コードシールソフト(テープ形) | — |
| 7GS62N | コードシールソフト(テープ形) | — |
| 7GS64N | コードシールソフト(ローブ形) | — |
| 7GS66A | コードシールソフト(オーバル形) | — |
| 7GS66N | コードシールソフト(オーバル形) | — |
| 7ZZ9 | スリッパシール(APT用)バックアップリング | — |
| 8132 | アラミド繊維・無機繊維コイルパッキン | — |
| 8133 | アラミド繊維・無機繊維コイルパッキン | — |
| 8133L | アラミド繊維・無機繊維コイルパッキン | — |
| 8137 | アラミド繊維・無機繊維コイルパッキン | — |
| 8201 | アラミド繊維コイルパッキン | — |
| 8201NL | アラミド繊維コイルパッキン | — |
| 8301 | 有機繊維コイルパッキン | — |
| 8590 | クリンタイト(基本形) | 44、51 |
| 8590AE | クリンタイト(基本形) | 44、51 |
| 8590L | ライン入りクリンタイト(基本形) | 44、51 |
| 8590TN | 石綿ジョイントシート代替ノンアスガスケットノナスパー | 22~35 |
| 8591 | クリンタイト(外輪付) | 40~41、45~50、52~60 |
| 8591AE | クリンタイト(外輪付) | 40~41、45~50、52~60 |
| 8591L | ライン入りクリンタイト(外輪付) | 40~41、45~50、52~60 |
| 8592 | クリンタイト(内輪付) | 44、51 |
| 8592AE | クリンタイト(内輪付) | 44、51 |
| 8592L | ライン入りクリンタイト(内輪付) | 44、51 |
| 8596 | クリンタイト(内外輪付) | 39~43、45~50、52~60 |
| 8596AE | クリンタイト(内外輪付) | 39~43、45~50、52~60 |
| 8596L | ライン入りクリンタイト(内外輪付) | 39~43、45~50、52~60 |
| (8BG11G) | PP一般成形品 | — |

| バルカーNo. | 製品名称 | 掲載ページ |
|----------|--------------------------|---------|
| (9BG261) | タフレタン単体ボール | — |
| AC4060 | アーマークリスタル成形品 | — |
| AC4640 | アーマークリスタルOリング | — |
| (CUTTER) | ガスケットカッター(AI形) | — |
| E9015 | タフレタン給水栓パッキン | — |
| E9040 | タフレタンチューブ・ホース | — |
| E9060 | タフレタン成形品 | — |
| E9060 | バルブシート/ワイパー/ローラー | — |
| E9060 | タフレタンブーツ | — |
| E9210 | タフレタンロープ/タフレタンピカチューブ | — |
| E9320 | タフレタンケーサーグリップ | — |
| E9625 | タフレタンパッキンおよびダストシール | — |
| E9625DHS | タフレタンダストシール(油圧用) | 190~191 |
| E9625MLP | タフレタンUパッキン(油圧用) | 186 |
| E9625MLR | タフレタンUパッキン(油圧用) | 187 |
| E9625TD | タフレタンダストシール(TD) | — |
| E9625UHP | タフレタンUパッキン(油圧用) | 178 |
| E9625UHR | タフレタンUパッキン(油圧用) | 180 |
| E9625UHS | タフレタンUパッキン(油圧用) | 182~183 |
| E9625UNP | タフレタンUパッキン(油圧用) | 179 |
| E9625UNR | タフレタンUパッキン(油圧用) | 181 |
| E9625UNS | タフレタンUパッキン(油圧用) | 184~185 |
| E9810 | タフレタンダイアフラム | — |
| E9900 | タフレタンフィルム・シート | — |
| E9920 | タフレタンラミネートフィルムシート(接着)加工品 | — |
| E9960 | タフレタンフィルム・シート加工品 | — |
| E9960 | タフレタンキーボードカバー | — |
| (ENPLA) | エンジニアリングプラスチック成形加工品 | — |
| F4640 | フリッドOリング | — |
| FA4640 | フリッドアーマーOリング | — |
| FB4060 | フリッドボンデッドゲートシール | — |
| (FLAKEG) | フレックグラファイト | — |
| (FLEX) | フレクター | — |
| GF300 | ブラックハイパー | 22~35 |
| H4640 | 耐熱ふっ素ゴムOリング | — |
| HA4640 | ハイレックアーマーOリング | — |
| LA4640 | レイプアーマーOリング | — |
| (LVDP) | 水面計ガラスガスケットセット | — |
| (LVMP) | 水面計ガラスガスケットセット | — |
| M590 | マイカフィルター製品(基本形) | — |
| M591 | マイカフィルター製品(外輪付) | — |
| M592 | マイカフィルター製品(内輪付) | — |
| M596 | マイカフィルター製品(内外輪付) | — |
| M590L | ライン入りマイカフィルター製品(基本形) | — |
| N591L | ライン入りマイカフィルター製品(外輪付) | — |
| N592L | ライン入りマイカフィルター製品(内輪付) | — |
| N596L | ライン入りマイカフィルター製品(内外輪付) | — |
| N133 | 黒鉛汎用ブレードパッキン | — |
| N1271 | 黒鉛汎用ブレードパッキン | — |

| バルカーNo. | 製品名称 | 掲載ページ |
|--------------|-----------------------------|---------|
| N1290 | 黒鉛汎用ブレードパッキン | — |
| N214 | バルカテックスガスケット | — |
| N240 | 高温用無機繊維クロスパッキン | — |
| N314 | バルカテックス耐熱ガスケット | — |
| N340G | 高温用無機繊維ブレードパッキン | — |
| N340M | 高温用無機繊維ブレードパッキン | — |
| N510 | ノンアスマタルジャケットガスケット(波形全被覆) | 61 |
| N520 | ノンアスマタルジャケットガスケット(平形全被覆) | 61 |
| N520C | ノンアスマタルジャケットガスケット(グロメットタイプ) | 61 |
| N520F | ノンアスマタルジャケットガスケット(フレンチ断面形) | 61 |
| N530 | ノンアスマタルジャケットガスケット(平形半被覆) | — |
| N570 | ノンアスマタルジャケットガスケット(丸形全被覆) | — |
| N580 | ノンアスマタルジャケットガスケット(平形二重被覆) | — |
| N6510 | ノンアスVFメタルジャケットガスケット | 61 |
| N6520 | ノンアスVFメタルジャケットガスケット | 61 |
| N6580 | ノンアスVFメタルジャケットガスケット | — |
| N7030 | バルフロンジャケットガスケット | 36~38 |
| N7031 | バルフロンジャケットガスケット | 36~38 |
| N7035 | バルフロンジャケットガスケット | 36~38 |
| (NRF4640) | ニューラパフロンふっ素ゴムOリング | — |
| (NRF640) | ニューラパフロンOリング | — |
| P9060 | タフレタン成形品 | — |
| P9625 | タフレタンパッキンおよびダストシール | — |
| P9640 | タフレタンOリング | — |
| P9810 | タフレタンダイアフラム | — |
| PF2(7FC62A) | バルフロン(PFA)ライニングボールバルブ | 290~293 |
| (PRBT) | ペネトレーションラバーブーツ | — |
| (PS5) | ガスケットベーストNo5 | — |
| (PS6) | ガスケットベーストNo6 | — |
| PSC20(7FC31) | バルフロンライニングチャッキバルブ | 294 |
| (PSVO) | ニューバルフロンベースト | — |
| SA4640 | スボックアーマーOリング | — |
| (SEALP) | シールベースト | — |
| SF300 | ホワイトハイパー | — |
| TE9625 | タフレタンパッキンおよびダストシール | — |
| TE9625MLP | タフレタンUパッキン(油圧用) | 186 |
| TE9625MLR | タフレタンUパッキン(油圧用) | 187 |
| TE9625UHP | タフレタンUパッキン(油圧用) | 178 |
| TE9625UHR | タフレタンUパッキン(油圧用) | 180 |
| TE9625UHS | タフレタンUパッキン(油圧用) | 182~183 |
| TE9625UNP | タフレタンUパッキン(油圧用) | 179 |
| TE9625UNR | タフレタンUパッキン(油圧用) | 181 |
| TE9625UNS | タフレタンUパッキン(油圧用) | 184~185 |
| (TOOL) | パッキンツール | — |
| TR4640 | フローリッツTR Oリング | — |
| UA4640 | アルティックアーマーOリング | — |
| UAF4640 | アルティックアーマーエフOリング | — |
| UB4060 | アルティックアーマーボンデッドゲートシール | — |
| (UNIPLE) | ユニプルエキスパンションジョイント | — |

| バルカーNo. | 製品名称 | 掲載ページ |
|----------|---------------------|---------|
| (UNONP) | ユノンP | — |
| VF-10 | バルカホイルリングパッキン | — |
| VF-10AE | バルカホイルリングパッキン(原子力用) | — |
| VF-20 | VFブレード | — |
| VF-20L | VFブレード | — |
| VF-20LF | VFブレード | — |
| VF-20LAE | VFブレード(原子力用) | — |
| VF-22 | VFブレード | — |
| VF-25 | VFブレード | — |
| VF-25L | VFブレード | — |
| VF-25LF | VFブレード | — |
| VF-30 | バルカホイルガスケット | 22～35 |
| VF-35E | 金属薄板入りバルカホイルガスケット | 22～35 |
| VF-50 | バルカホイルギャザテープ | — |
| VF-60 | バルカホイルのり付き平テープ | — |
| VF-70 | バルカホイルのり付きギャザテープ | — |
| VFC-25 | 炭素繊維補強VFブレード | — |
| VFC-25AE | 炭素繊維補強VFブレード(原子力用) | — |
| VFT-22 | PTFE被覆VFブレード | — |
| VFT-30 | VFTシートガスケット | 22～35 |
| VFT-35E | 金属薄板入りVFTシートガスケット | 22～35 |
| VFX-15 | 金線補強VFブレード | — |
| (VND6) | ノンアスジョイントシート | — |
| VP4640 | フローリッツSB | — |
| VP4640 | フローリッツHR | — |
| VPTR4640 | フローリッツTR | — |
| (VS1) | メカニカルシール | 230～245 |
| (VS1) | ダイアフラムシール | 247 |
| (VS1) | ペローズシール | 246 |
| (XM221) | タフレタンスポンジ | — |
| (XP221) | ジャバラ | — |

※P.22～84は、2024年6月発行の「ガasketカタログ」(No.YC08)にて、
ご確認くださいませよう、お願い申し上げます。

II 製品寸法

1. シール製品

1. 1 ガasket

| | |
|---------------------------------------------------------|----|
| 1.1.1 ガasket寸法と適用フランジ対応一覧表 | 22 |
| 1.1.2 ソフトガasketの寸法 | 24 |
| (1) JIS全面座管フランジ用全面ガasket | 24 |
| (2) JIS全面座・大平面座・小平面座管フランジ用リングガasket | 26 |
| (3) JISはめ込み形・溝形管フランジ用リングガasket | 28 |
| (4) JISねじ込み式可鍛鋳鉄製F型ユニオン・組みフランジ用リングガasket | 29 |
| (5) JPI(ANSI/ASME)全面座管フランジ用全面ガasket | 30 |
| (6) JPI(ANSI/ASME)平面座管フランジ用リングガasket | 31 |
| (7) JPI(ANSI/ASME)はめ込み形・溝形管フランジ用リングガasket | 32 |
| (8) ANSI/ASME鋳鉄管全面座管フランジ用リングガasket | 33 |
| (9) TAYLOR FORGE大口径鋼管平面座管フランジ用リングガasket | 34 |
| (10) JPI大口径鋼管平面座管フランジ用リングガasket | 35 |
| (11) JIS全面座・大平面座・小平面座管フランジ用バルブロンジャケットガasket | 36 |
| (12) JPI(ANSI/ASME)平面座管フランジ用バルブロンジャケットガasket(バルカー標準) | 37 |
| (13) バルブロンライニング鋼管フランジ用バルブロンジャケットガasket | 38 |
| 1.1.3 セミメタルガasketの寸法 | 39 |
| (1) JIS平面座管フランジ用うす巻形ガasket | 39 |
| (2) JISはめ込み形・溝形管フランジ用うす巻形ガasket | 44 |
| (3) JPI平面座管フランジ用うす巻形ガasket | 45 |
| (4) JPI平面座大口径管フランジ用うす巻形ガasket(シリーズB) | 47 |
| (5) JPI平面座大口径管フランジ用うす巻形ガasket(シリーズA) | 49 |
| (6) JPIはめ込み形(M&F)、溝形(T&G)管フランジ用うす巻形ガasket | 51 |
| (7) ASME平面座管フランジ用うす巻形ガasket | 52 |
| (8) ASME平面座大口径管フランジ用うす巻形ガasket(SERIES B) | 54 |
| (9) ASME平面座大口径管フランジ用うす巻形ガasket(SERIES A) | 56 |
| (10) TAYLOR FORGE、LADISH、JPI平面座大口径管フランジ用うす巻形ガasket | 58 |
| (11) BS 1560平面座管フランジ用うす巻形ガasket | 59 |
| (12) BS 4504平面座管フランジ用うす巻形ガasket | 60 |
| (13) JPI(ANSI/ASME)平面座管フランジ用メタルジャケットガasket | 61 |
| 1.1.4 メタルガasketの寸法 | 62 |
| (1) JIS B2290(真空装置用フランジ)およびJIS・JPI管フランジ用トライバック | 62 |
| (2) メタル中空Oリング | 63 |
| (3) JIS平面座管フランジ用のご歯形ガasket | 65 |
| (4) JPI(ANSI/ASME)平面座管フランジ用のご歯形ガasket | 67 |
| (5) JIS平面座管フランジ用膨張黒鉛貼付溝付き金属ガasket | 69 |
| (6) JPI(ANSI/ASME)平面座管フランジ用膨張黒鉛貼付溝付き金属ガasket | 70 |
| (7) 真空装置用ベークブルフランジ用無酸素銅ガasket | 71 |
| (8) JPI(ANSI/ASME)、MSS、APIリングジョイント座管フランジ用リングジョイントガasket | 72 |
| (9) API SPEC 6A リングジョイント座管フランジ用リングジョイントガasket(API-RX形) | 79 |
| (10) API SPEC 6A リングジョイント座管フランジ用リングジョイントガasket(API-BX形) | 81 |
| (11) DIN管フランジ用レンズリングガasket | 83 |
| 1.1.5 その他のガasket | 85 |
| (1) インシュレーションガasketキット | 85 |

1. 1. 5 その他のガスケット

(1) インシュレーションガスケットキット

(a) JIS 10Kフランジ用標準寸法

単位 mm

| 呼び径 | 絶縁ガスケット | | | 絶縁ボルト | | | 絶縁ワッシャー | | 鉄ワッシャー | | | ボルト本数 |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-------|
| | | | | | | | | | | | | |
| | d ₁ | D ₁ | D ₂ | d ₂ | L | ℓ | d ₃ | D ₃ | d ₄ | D ₄ | t | |
| 10 | 18 | 48 | 50 | M12 | 70 | 35.5 | 15 | 24 | 15 | 24 | 2.5 | 4 |
| 15 | 22 | 52 | 55 | M12 | 70 | 35.5 | 15 | 24 | 15 | 24 | 2.5 | 4 |
| 20 | 28 | 58 | 60 | M12 | 75 | 39.5 | 15 | 24 | 15 | 24 | 2.5 | 4 |
| 25 | 35 | 70 | 71 | M16 | 85 | 40 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 4 |
| 32 | 43 | 79 | 81 | M16 | 85 | 44 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 4 |
| 40 | 49 | 85 | 86 | M16 | 85 | 44 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 4 |
| 50 | 61 | 98 | 101 | M16 | 85 | 44 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 4 |
| 65 | 77 | 116 | 121 | M16 | 90 | 48 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 4 |
| 80 | 90 | 130 | 131 | M16 | 90 | 48 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 8 |
| 90 | 103 | 140 | 141 | M16 | 90 | 48 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 8 |
| 100 | 116 | 155 | 156 | M16 | 90 | 48 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 8 |
| 125 | 143 | 185 | 187 | M20 | 105 | 52 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 8 |
| 150 | 170 | 214 | 217 | M20 | 110 | 56 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 8 |
| 175 | 192 | 239 | 242 | M20 | 110 | 56 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 12 |
| 200 | 218 | 265 | 267 | M20 | 110 | 56 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 12 |
| 225 | 243 | 285 | 287 | M20 | 110 | 56 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 12 |
| 250 | 270 | 321 | 330 | M22 | 115 | 60 | 25 | 39 | 25 | 39 | 4 | 12 |
| 300 | 320 | 370 | 375 | M22 | 115 | 60 | 25 | 39 | 25 | 39 | 4 | 16 |
| 350 | 355 | 413 | 420 | M22 | 120 | 64 | 25 | 39 | 25 | 39 | 4 | 16 |
| 400 | 406 | 475 | 483 | M24 | 130 | 69 | 28 | 44 | 28 | 44 | 4 | 16 |
| 450 | 456 | 530 | 538 | M24 | 135 | 73 | 28 | 44 | 28 | 44 | 4 | 20 |
| 500 | 509 | 585 | 593 | M24 | 135 | 73 | 28 | 44 | 28 | 44 | 4 | 20 |
| 550 | 560 | 640 | 647 | M30 | 150 | 77 | 34 | 56 | 34 | 56 | 5 | 20 |
| 600 | 611 | 690 | 697 | M30 | 150 | 77 | 34 | 56 | 34 | 56 | 5 | 24 |

※P.22～84は、2024年6月発行の「ガスケットカタログ」(No.YC08)にて、ご確認くださいませう、お願い申し上げます。

備考 絶縁ボルトの長さ寸法は、JIS B 2220の並形フランジで、ねずみ鋳鉄以外の材料に適用する。

(b) JIS 20Kフランジ用標準寸法

単位 mm

| 呼び径 | 絶縁ガスケット | | | 絶縁ボルト | | | 絶縁ワッシャー | | 鉄ワッシャー | | | ボルト本数 |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-------|
| | ▼No.7020 | | | ▼No.N7030(N) | | | | | | | | |
| | d ₁ | D ₁ | D ₂ | d ₂ | L | ℓ | d ₃ | D ₃ | d ₄ | D ₄ | t | |
| 10 | 18 | 48 | 50 | M12 | 75 | 39.5 | 15 | 24 | 15 | 24 | 2.5 | 4 |
| 15 | 22 | 52 | 55 | M12 | 75 | 39.5 | 15 | 24 | 15 | 24 | 2.5 | 4 |
| 20 | 28 | 58 | 60 | M12 | 80 | 43.5 | 15 | 24 | 15 | 24 | 2.5 | 4 |
| 25 | 35 | 70 | 71 | M16 | 85 | 44 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 4 |
| 32 | 43 | 79 | 81 | M16 | 90 | 48 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 4 |
| 40 | 49 | 85 | 86 | M16 | 90 | 48 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 4 |
| 50 | 61 | 100 | 101 | M16 | 90 | 48 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 8 |
| 65 | 77 | 116 | 121 | M16 | 95 | 52 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 8 |
| 80 | 90 | 135 | 137 | M20 | 110 | 56 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 8 |
| 90 | 103 | 145 | 147 | M20 | 110 | 60 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 8 |
| 100 | 116 | 160 | 162 | M20 | 110 | 60 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 8 |
| 125 | 143 | 195 | 200 | M22 | 124 | 64 | 25 | 39 | 25 | 39 | 4 | 8 |
| 150 | 170 | 230 | 235 | M22 | 125 | 68 | 25 | 39 | 25 | 39 | 4 | 12 |
| 200 | 218 | 275 | 280 | M22 | 130 | 72 | 25 | 39 | 25 | 39 | 4 | 12 |
| 250 | 270 | 345 | 353 | M24 | 140 | 81 | 28 | 44 | 28 | 44 | 4 | 12 |
| 300 | 320 | 395 | 403 | M24 | 145 | 85 | 28 | 44 | 28 | 44 | 4 | 16 |
| 350 | 355 | 440 | 447 | M30×3 | 165 | 93 | 34 | 56 | 34 | 56 | 5 | 16 |
| 400 | 406 | 495 | 507 | M30×3 | 180 | 105 | 34 | 56 | 34 | 56 | 5 | 16 |
| 450 | 456 | 560 | 572 | M30×3 | 180 | 109 | 34 | 56 | 34 | 56 | 5 | 20 |
| 500 | 509 | 615 | 627 | M30×3 | 185 | 113 | 34 | 56 | 34 | 56 | 5 | 20 |
| 550 | 560 | 670 | 681 | M36×3 | 205 | 118 | 40 | 66 | 40 | 66 | 6 | 20 |
| 600 | 611 | 720 | 731 | M36×3 | 210 | 122 | 40 | 66 | 40 | 66 | 6 | 24 |

備考 絶縁ボルトの長さ寸法は、JIS B 2220のねずみ鋳鉄以外の材料に適用する。

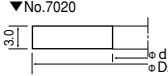
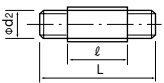
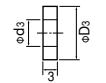
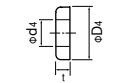
(c) ANSI-JPIクラス150フランジ用標準寸法

単位 mm

| 呼び径 | 絶縁ガスケット | | | 絶縁ボルト | | | 絶縁ワッシャー | | 鉄ワッシャー | | | ボルト本数 |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-------|
| | ▼No.7020 | | | ▼No.N7030(N) | | | | | | | | |
| | d ₁ | D ₁ | D ₂ | d ₂ | L | ℓ | d ₃ | D ₃ | d ₄ | D ₄ | t | |
| B | d ₁ | D ₁ | D ₂ | d ₂ | L | ℓ | d ₃ | D ₃ | d ₄ | D ₄ | t | n |
| ½ | 15 | 44 | 44 | UNC½ | 75 | 34.5 | 15 | 24 | 15 | 24 | 2.5 | 4 |
| ¾ | 21 | 54 | 54 | UNC½ | 75 | 37.5 | 15 | 24 | 15 | 24 | 2.5 | 4 |
| 1 | 27 | 63 | 63 | UNC½ | 80 | 40.5 | 15 | 24 | 15 | 24 | 2.5 | 4 |
| 1¼ | 36 | 73 | 73 | UNC½ | 85 | 43.5 | 15 | 24 | 15 | 24 | 2.5 | 4 |
| 1½ | 42 | 82 | 82 | UNC½ | 85 | 46.5 | 15 | 24 | 15 | 24 | 2.5 | 4 |
| 2 | 61 | 92 | 102 | UNC¾ | 100 | 51 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 4 |
| 2½ | 74 | 105 | 121 | UNC¾ | 105 | 57 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 4 |
| 3 | 90 | 127 | 133 | UNC¾ | 105 | 60 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 4 |
| 3½ | 103 | 140 | 159 | UNC¾ | 105 | 60 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 8 |
| 4 | 116 | 157 | 171 | UNC¾ | 105 | 60 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 8 |
| 5 | 143 | 186 | 193 | UNC¾ | 115 | 60 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 8 |
| 6 | 170 | 216 | 218 | UNC¾ | 115 | 63 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 8 |
| 8 | 220 | 270 | 275 | UNC¾ | 125 | 70 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 8 |
| 10 | 275 | 324 | 336 | UNC¾ | 135 | 74 | 25 | 39 | 25 | 39 | 4 | 12 |
| 12 | 326 | 381 | 406 | UNC¾ | 135 | 77 | 25 | 39 | 25 | 39 | 4 | 12 |
| 14 | 355 | 413 | 447 | UNC1 | 150 | 83 | 28 | 50 | 28 | 50 | 4 | 12 |
| 16 | 404 | 470 | 511 | UNC1 | 155 | 87 | 28 | 50 | 28 | 50 | 4 | 16 |
| 18 | 456 | 533 | 546 | UN1½ | 170 | 94 | 34 | 56 | 34 | 56 | 5 | 16 |
| 20 | 509 | 584 | 603 | UN1½ | 180 | 100 | 34 | 56 | 34 | 56 | 5 | 20 |
| 24 | 608 | 692 | 714 | UN1¼ | 195 | 110 | 37 | 60 | 37 | 60 | 5 | 20 |

(d) ANSI・JPIクラス300フランジ用標準寸法

単位 mm

| 呼び径 | 絶縁ガスケット | | | 絶縁ボルト | | | 絶縁ワッシャー | | 鉄ワッシャー | | | ボルト本数 |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----|------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----|-------|
| | ▼No.7020  | | |  | | |  | |  | | | |
| B | d ₁ | D ₁ | D ₂ | d ₂ | L | ℓ | d ₃ | D ₃ | d ₄ | D ₄ | t | n |
| ½ | 15 | 51 | 51 | UNC½ | 80 | 40.5 | 15 | 24 | 15 | 24 | 2.5 | 4 |
| ¾ | 21 | 63 | 63 | UNC¾ | 90 | 44 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 4 |
| 1 | 27 | 69 | 69 | UNC¾ | 95 | 47 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 4 |
| 1¼ | 36 | 78 | 78 | UNC¾ | 95 | 51 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 4 |
| 1½ | 42 | 91 | 91 | UNC¾ | 105 | 54 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 4 |
| 2 | 61 | 92 | 107 | UNC¾ | 105 | 57 | 19 | 30 | 19 | 30 | 3 | 8 |
| 2½ | 74 | 105 | 126 | UNC¾ | 115 | 63 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 8 |
| 3 | 90 | 127 | 145 | UNC¾ | 125 | 70 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 8 |
| 3½ | 103 | 140 | 161 | UNC¾ | 125 | 73 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 8 |
| 4 | 116 | 157 | 177 | UNC¾ | 130 | 76 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 8 |
| 5 | 143 | 186 | 212 | UNC¾ | 135 | 82 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 8 |
| 6 | 170 | 216 | 247 | UNC¾ | 140 | 86 | 23 | 37 | 23 | 37 | 3 | 12 |
| 8 | 220 | 270 | 304 | UNC¾ | 155 | 96 | 25 | 39 | 25 | 39 | 4 | 12 |
| 10 | 275 | 324 | 358 | UNC1 | 175 | 109 | 28 | 50 | 28 | 50 | 4 | 16 |
| 12 | 326 | 381 | 419 | UN1½ | 190 | 116 | 34 | 56 | 34 | 56 | 5 | 16 |
| 14 | 355 | 413 | 482 | UN1½ | 195 | 122 | 34 | 56 | 34 | 56 | 5 | 20 |
| 16 | 404 | 470 | 537 | UN1¼ | 210 | 129 | 37 | 60 | 37 | 60 | 5 | 20 |
| 18 | 456 | 533 | 594 | UN1¼ | 215 | 135 | 37 | 60 | 37 | 60 | 5 | 24 |
| 20 | 509 | 584 | 651 | UN1¼ | 225 | 141 | 37 | 60 | 37 | 60 | 5 | 24 |
| 24 | 608 | 692 | 771 | UN1½ | 250 | 155 | 43 | 72 | 43 | 72 | 7 | 24 |

<キットの構成>

n : フランジのボルト数

| 部 品 | 個数 | 部 品 | 個数 |
|------------------------------|-----|-----------------|-----|
| 絶縁ガスケット: No.7020/No.N7030(N) | 1 | 鉄ワッシャー: S S 400 | 2 n |
| 絶縁ボルト: SS400+布入りフェノール樹脂 | n | ナット: S S 400 | 2 n |
| 絶縁ワッシャー: 布入りフェノール樹脂 | 2 n | | |

1. 2 成形パッキン

| | |
|------------------------------------------|-----|
| 1.2.1 Oリング、バックアップリングおよび溝寸法 | 90 |
| (1)Oリング、バックアップリングおよび溝寸法の規格対照表 | 90 |
| (2)Oリングの寸法 | 92 |
| (3)AS568 Oリング寸法表および部品対照表 | 108 |
| (4)パルフロバックアップリング寸法 | 115 |
| 1.2.2 Oリング溝部の形状および寸法 | 138 |
| (1)運動用および固定用(円筒面) | 138 |
| (2)固定用(平面) | 148 |
| (3)自動車用(JASO固定用・運動用)Oリング溝部の形状および寸法 | 152 |
| (4)航空機用Oリングのグランド寸法 | 155 |
| (5)真空装置用フランジの溝寸法 | 168 |
| (6)油圧用21MPa管フランジの溝寸法 | 170 |
| 1.2.3 油圧機器用パッキンおよび溝寸法 | 178 |
| (1)Uパッキン | 178 |
| (2)製鉄機械用油圧シリンダのパッキン | 186 |
| (3)布入り合成ゴムUパッキン | 188 |
| (4)ダストシール | 190 |
| (5)ウェアリング | 196 |
| (6)スリッパシール | 197 |
| (7)Vパッキン | 200 |
| (8)布入り合成ゴムLパッキン | 212 |
| (9)布入り合成ゴムJパッキン | 214 |
| (10)ハイドロリックリップパッキン | 216 |
| (11)回転用Xリング | 217 |
| 1.2.4 空気圧機器用パッキンおよび溝寸法 | 218 |
| (1)ワンリングパッキン “タフリル” | 218 |
| (2)Uパッキン | 220 |
| (3)フローティングタイプ クッションパッキン | 221 |
| (4)クッションパッキン | 221 |
| (5)ダストシール | 222 |
| (6)ウェアリング | 224 |
| 1.2.5 ウイルソンシールの寸法 | 225 |
| (1)真空用(WSVシリーズ) | 225 |
| (2)加圧用(WSPシリーズ) | 226 |
| (3)加減圧用(WSKシリーズ) | 227 |

1.2 成形パッキン

1.2.1 Oリング、バックアップリングおよび溝寸法

(1) Oリング、バックアップリングおよび溝寸法の規格対照表

(a) ミリ系規格

| Oリング | 規格番号 | 材料記号(ハルカー記号) | バックアップリング | Oリング取付け溝部の形状・寸法 |
|------------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|------------|------------------------------|
| JIS B 2401 | Pシリーズ | 1種A(B0570) 4種C(E0170) 1種B(B0390) 4種D(D0270) | JIS B 2407 | JIS B 2406 |
| | Gシリーズ | 2種(B0170) | | JIS B 2406 JIS B 2291 |
| | Vシリーズ | 3種(A0170) | — | JIS B 2290 |
| | ISOシリーズ | 1種A(B0570) | — | JIS B 2406 一般工業用(ISO)溝寸法(参考) |
| JASO F 404 | 1種A(B0570) 4種C(E0170) 2種(B0170) 4種D(D0270) 3種(A0170) 4種E(L0970-2) 5種(H0970) | — | JASO F 404 | |

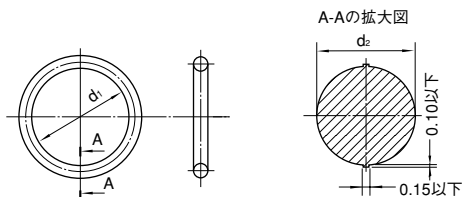
(b) インチ系規格

| 規格番号および名称 | | 対応する部品 | 材料記号 | 参考 バックアップリング |
|-------------|-----------------------------------|--------------------------------|----------------|---------------------------------------------------|
| MIL-P-5516 | 石油系作動油用 パッキン・ガスケット | AN 6227・MS 24690 AN 6230 | B0870 | MS 27595,28774,28782,35803 MS 28783,AN 6244 |
| MIL-P-5315 | 炭化水素燃料用 Oリング | MS 29512 MS 29513 | B0265 | MS 9484,28773,28777 MS 27595,28774,28782,35803 |
| MIL-P-25732 | 275°F(135°C)石油系作動 油用パッキン・ガスケット | MS 28775 | B0475 | MS 27595,28774,28782,35803 LS 4564,4565,4764 |
| MIL-P-5510 | 平行ねじ管継手ボス 用ガスケット | MS 28778 | B0490 | MS 9484,28773,28777 |
| MIL-R-7362 | 合成潤滑油用合成ゴム 成形品 | MS 29561 NAS 617 | B2370 | MS 27595,28774,28782,35803 MS 9484,28773,28777 |
| MIL-R-25897 | 高温流体用ふっ素ゴム | NAS 1593・1595 NAS 1594・1596 | D0075 D0290 | MS 27595,28774,28782,35803 MS 9484,28773,28777 |
| AMS 7270 | 燃料用合成ゴム パッキン・ガスケット | AN 123951 ~124050 | B0970 | MS 27595,28774,28782,35803 |
| AMS 7271 | 燃料用・低温用合成ゴム パッキン・ガスケット | MS 9020 MS 9021 | B0165 | MS 9484,28773,28777 MS 27595,28774,28782,35803 |
| AMS 7272 | 合成潤滑油用合成ゴム パッキン・ガスケット | MS 9241 | B1570 | MS 27595,28774,28782,35803 |
| AMS 7274 | 石油系潤滑油用合成ゴム パッキン・ガスケット | AN 123851 ~123950 | B1070 | MS 27595,28774,28782,35803 |
| MIL-R-25988 | 耐油、耐燃料性 | M 25988/1 | E0470 | — |

| 規格番号および名称 | | 対応する部品 | 材料記号 | 参考 バックアップリング |
|-------------|-----------------------|------------------------------|-------|----------------------------------------------|
| MIL-R-83248 | 耐高温、耐燃料用 低圧縮永久歪み | M 83248/1 | D0375 | — |
| | | NAS 1593 | | MS 28774 |
| | | NAS 1595 | | MS 28773, 27595, 9484, 2166, 9058, V7M 59 |
| | | M 83248/2 | D0290 | — |
| | | NAS 1594 | | MS 28774 |
| | | NAS 1596 | | MS 28773, 27595, 9484, 2166, 9058, V7M 59 |
| MIL-P-83461 | 高温作動油用 | M 83461/1 | B0575 | — |
| AMS 3304 | 耐熱、耐寒用 | MS 9068 | E0170 | — |
| AMS 7267 | 耐熱低圧縮歪み用 | MS 9386 MS 9385 | E0175 | — |
| AMS 7273 | 耐熱、耐燃料用 | MS 9966 MS 9967 | E0275 | — |
| AMS 7278 | 耐高温流体(空気・ 燃料・作動油)用 | MS 9388・MS 9387・ MS 17413 | D0375 | — |
| AMS 7280 | 耐熱、耐油性 低圧縮歪み | AS 3084 AS 3085 | D0375 | — |
| NAS 1613 | リン酸エステル作動 油用 | NAS 1611 NAS 1612 | H0480 | — |

(2) Oリングの寸法

(a) 運動用Oリング (JIS B 2401-1991、Pシリーズ)



単位 mm

| 内径d ₁ | | 太さd ₂ の基準寸法と許容差 | | | | | 溝部の寸法 (参考) | |
|------------------|-------|----------------------------|----------|----------|----------|----------|---------------|------|
| 基準寸法 | 許容差 | 1.9±0.08 | 2.4±0.09 | 3.5±0.10 | 5.7±0.13 | 8.4±0.15 | 軸 径 | 穴 径 |
| | | 呼び番号 | | | | | | |
| 2.8 | ±0.14 | P 3 | | | | | 3 | 6 |
| 3.8 | ±0.14 | P 4 | | | | | 4 | 7 |
| 4.8 | ±0.15 | P 5 | | | | | 5 | 8 |
| 5.8 | ±0.15 | P 6 | | | | | 6 | 9 |
| 6.8 | ±0.16 | P 7 | | | | | 7 | 10 |
| 7.8 | ±0.16 | P 8 | | | | | 8 | 11 |
| 8.8 | ±0.17 | P 9 | | | | | 9 | 12 |
| 9.8 | ±0.17 | P 10 | | | | | 10 | 13 |
| 9.8 | ±0.17 | | P10A | | | | 10 | 14 |
| 10.8 | ±0.18 | | P11 | | | | 11 | 15 |
| 11.0 | ±0.18 | | P11.2 | | | | 11.2 | 15.2 |
| 11.8 | ±0.19 | | P12 | | | | 12 | 16 |
| 12.3 | ±0.19 | | P12.5 | | | | 12.5 | 16.5 |
| 13.8 | ±0.19 | | P14 | | | | 14 | 18 |
| 14.8 | ±0.20 | | P15 | | | | 15 | 19 |
| 15.8 | ±0.20 | | P16 | | | | 16 | 20 |
| 17.8 | ±0.21 | | P18 | | | | 18 | 22 |
| 19.8 | ±0.22 | | P20 | | | | 20 | 24 |
| 20.8 | ±0.23 | | P21 | | | | 21 | 25 |
| 21.8 | ±0.24 | | P22 | | | | 22 | 26 |
| 21.7 | ±0.24 | | P22A | | | | 22 | 28 |
| 22.1 | ±0.24 | | P22.4 | | | | 22.4 | 28.4 |
| 23.7 | ±0.24 | | P24 | | | | 24 | 30 |
| 24.7 | ±0.25 | | P25 | | | | 25 | 31 |
| 25.2 | ±0.25 | | P25.5 | | | | 25.5 | 31.5 |
| 25.7 | ±0.26 | | P26 | | | | 26 | 32 |
| 27.7 | ±0.28 | | P28 | | | | 28 | 34 |
| 28.7 | ±0.29 | | P29 | | | | 29 | 35 |
| 29.2 | ±0.29 | | P29.5 | | | | 29.5 | 35.5 |
| 29.7 | ±0.29 | | P30 | | | | 30 | 36 |
| 30.7 | ±0.30 | | P31 | | | | 31 | 37 |
| 31.2 | ±0.31 | | P31.5 | | | | 31.5 | 37.5 |

単位 mm

| 内径d ₁ | | 太さd ₂ の基準寸法と許容差 | | | | | 溝部の寸法 (参考) | |
|------------------|-------|----------------------------|----------|----------|----------|----------|---------------|------|
| 基準寸法 | 許容差 | 1.9±0.08 | 2.4±0.09 | 3.5±0.10 | 5.7±0.13 | 8.4±0.15 | 軸 径 | 穴 径 |
| | | 呼び番号 | | | | | | |
| 31.7 | ±0.31 | | | P32 | | | 32 | 38 |
| 33.7 | ±0.33 | | | P34 | | | 34 | 40 |
| 34.7 | ±0.34 | | | P35 | | | 35 | 41 |
| 35.2 | ±0.34 | | | P35.5 | | | 35.5 | 41.5 |
| 35.7 | ±0.34 | | | P36 | | | 36 | 42 |
| 37.7 | ±0.37 | | | P38 | | | 38 | 44 |
| 38.7 | ±0.37 | | | P39 | | | 39 | 45 |
| 39.7 | ±0.37 | | | P40 | | | 40 | 46 |
| 40.7 | ±0.38 | | | P41 | | | 41 | 47 |
| 41.7 | ±0.39 | | | P42 | | | 42 | 48 |
| 43.7 | ±0.41 | | | P44 | | | 44 | 50 |
| 44.7 | ±0.41 | | | P45 | | | 45 | 51 |
| 45.7 | ±0.42 | | | P46 | | | 46 | 52 |
| 47.7 | ±0.44 | | | P48 | | | 48 | 54 |
| 48.7 | ±0.45 | | | P49 | | | 49 | 55 |
| 49.7 | ±0.45 | | | P50 | | | 50 | 56 |
| 47.6 | ±0.44 | | | | P 48A | | 48 | 58 |
| 49.6 | ±0.45 | | | | P 50A | | 50 | 60 |
| 51.6 | ±0.47 | | | | P 52 | | 52 | 62 |
| 52.6 | ±0.48 | | | | P 53 | | 53 | 63 |
| 54.6 | ±0.49 | | | | P 55 | | 55 | 65 |
| 55.6 | ±0.50 | | | | P 56 | | 56 | 66 |
| 57.6 | ±0.52 | | | | P 58 | | 58 | 68 |
| 59.6 | ±0.53 | | | | P 60 | | 60 | 70 |
| 61.6 | ±0.55 | | | | P 62 | | 62 | 72 |
| 62.6 | ±0.56 | | | | P 63 | | 63 | 73 |
| 64.6 | ±0.57 | | | | P 65 | | 65 | 75 |
| 66.6 | ±0.59 | | | | P 67 | | 67 | 77 |
| 69.6 | ±0.61 | | | | P 70 | | 70 | 80 |
| 70.6 | ±0.62 | | | | P 71 | | 71 | 81 |
| 74.6 | ±0.65 | | | | P 75 | | 75 | 85 |
| 79.6 | ±0.69 | | | | P 80 | | 80 | 90 |
| 84.6 | ±0.73 | | | | P 85 | | 85 | 95 |
| 89.6 | ±0.77 | | | | P 90 | | 90 | 100 |
| 94.6 | ±0.81 | | | | P 95 | | 95 | 105 |
| 99.6 | ±0.84 | | | | P100 | | 100 | 110 |
| 101.6 | ±0.85 | | | | P102 | | 102 | 112 |
| 104.6 | ±0.87 | | | | P105 | | 105 | 115 |
| 109.6 | ±0.91 | | | | P110 | | 110 | 120 |
| 111.6 | ±0.92 | | | | P112 | | 112 | 122 |
| 114.6 | ±0.94 | | | | P115 | | 115 | 125 |
| 119.6 | ±0.98 | | | | P120 | | 120 | 130 |
| 124.6 | ±1.01 | | | | P125 | | 125 | 135 |
| 129.6 | ±1.05 | | | | P130 | | 130 | 140 |
| 131.6 | ±1.06 | | | | P132 | | 132 | 142 |
| 134.6 | ±1.09 | | | | P135 | | 135 | 145 |
| 139.6 | ±1.12 | | | | P140 | | 140 | 150 |
| 144.6 | ±1.16 | | | | P145 | | 145 | 155 |
| 149.6 | ±1.19 | | | | P150 | | 150 | 160 |

備考 4種のd₁の許容差は、4種Cについては上記許容差の1.5倍、4種Dについては上記許容差の1.2倍とする。

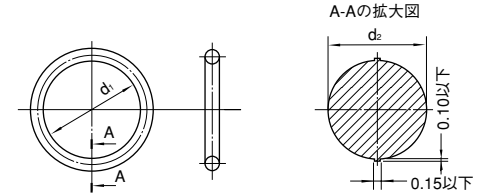
続く

単位 mm

| 内径d ₁ | | 太さd ₂ の基準寸法と許容差 | | | | 溝部の寸法 (参考) | | |
|------------------|-------|----------------------------|----------|----------|----------|---------------|-----|-----|
| 基準寸法 | 許容差 | 1.9±0.08 | 2.4±0.09 | 3.5±0.10 | 5.7±0.13 | 8.4±0.15 | 軸 径 | 穴 径 |
| | | 呼び番号 | | | | | | |
| 149.5 | ±1.19 | | | | | P150A | 150 | 165 |
| 154.5 | ±1.23 | | | | | P155 | 155 | 170 |
| 159.5 | ±1.26 | | | | | P160 | 160 | 175 |
| 164.5 | ±1.30 | | | | | P165 | 165 | 180 |
| 169.5 | ±1.33 | | | | | P170 | 170 | 185 |
| 174.5 | ±1.37 | | | | | P175 | 175 | 190 |
| 179.5 | ±1.40 | | | | | P180 | 180 | 195 |
| 184.5 | ±1.44 | | | | | P185 | 185 | 200 |
| 189.5 | ±1.48 | | | | | P190 | 190 | 205 |
| 194.5 | ±1.51 | | | | | P195 | 195 | 210 |
| 199.5 | ±1.55 | | | | | P200 | 200 | 215 |
| 204.5 | ±1.58 | | | | | P205 | 205 | 220 |
| 208.5 | ±1.61 | | | | | P209 | 209 | 224 |
| 209.5 | ±1.62 | | | | | P210 | 210 | 225 |
| 214.5 | ±1.65 | | | | | P215 | 215 | 230 |
| 219.5 | ±1.68 | | | | | P220 | 220 | 235 |
| 224.5 | ±1.71 | | | | | P225 | 225 | 240 |
| 229.5 | ±1.75 | | | | | P230 | 230 | 245 |
| 234.5 | ±1.78 | | | | | P235 | 235 | 250 |
| 239.5 | ±1.81 | | | | | P240 | 240 | 255 |
| 244.5 | ±1.84 | | | | | P245 | 245 | 260 |
| 249.5 | ±1.88 | | | | | P250 | 250 | 265 |
| 254.5 | ±1.91 | | | | | P255 | 255 | 270 |
| 259.5 | ±1.94 | | | | | P260 | 260 | 275 |
| 264.5 | ±1.97 | | | | | P265 | 265 | 280 |
| 269.5 | ±2.01 | | | | | P270 | 270 | 285 |
| 274.5 | ±2.04 | | | | | P275 | 275 | 290 |
| 279.5 | ±2.07 | | | | | P280 | 280 | 295 |
| 284.5 | ±2.10 | | | | | P285 | 285 | 300 |
| 289.5 | ±2.14 | | | | | P290 | 290 | 305 |
| 294.5 | ±2.17 | | | | | P295 | 295 | 310 |
| 299.5 | ±2.20 | | | | | P300 | 300 | 315 |
| 314.5 | ±2.30 | | | | | P315 | 315 | 330 |
| 319.5 | ±2.33 | | | | | P320 | 320 | 335 |
| 334.5 | ±2.42 | | | | | P335 | 335 | 350 |
| 339.5 | ±2.45 | | | | | P340 | 340 | 355 |
| 354.5 | ±2.54 | | | | | P355 | 355 | 370 |
| 359.5 | ±2.57 | | | | | P360 | 360 | 375 |
| 374.5 | ±2.67 | | | | | P375 | 375 | 390 |
| 384.5 | ±2.73 | | | | | P385 | 385 | 400 |
| 399.5 | ±2.82 | | | | | P400 | 400 | 415 |

備考 4種のd₁の許容差は、4種Cについては上記許容差の1.5倍、4種Dについては上記許容差の1.2倍とする。

(b) 固定用Oリング (JIS B 2401-1991、Gシリーズ)

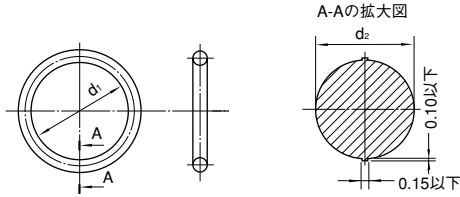


単位 mm

| 内径d ₁ | | 太さd ₂ の基準寸法と許容差 | | 溝部の寸法 (参考) | |
|------------------|-------|----------------------------|----------|---------------|-----|
| 基準寸法 | 許容差 | 3.1±0.10 | 5.7±0.13 | 軸 径 | 穴 径 |
| | | 呼び番号 | | | |
| 24.4 | ±0.25 | G 25 | | 25 | 30 |
| 29.4 | ±0.29 | G 30 | | 30 | 35 |
| 34.4 | ±0.33 | G 35 | | 35 | 40 |
| 39.4 | ±0.37 | G 40 | | 40 | 45 |
| 44.4 | ±0.41 | G 45 | | 45 | 50 |
| 49.4 | ±0.45 | G 50 | | 50 | 55 |
| 54.4 | ±0.49 | G 55 | | 55 | 60 |
| 59.4 | ±0.53 | G 60 | | 60 | 65 |
| 64.4 | ±0.57 | G 65 | | 65 | 70 |
| 69.4 | ±0.61 | G 70 | | 70 | 75 |
| 74.4 | ±0.65 | G 75 | | 75 | 80 |
| 79.4 | ±0.69 | G 80 | | 80 | 85 |
| 84.4 | ±0.73 | G 85 | | 85 | 90 |
| 89.4 | ±0.77 | G 90 | | 90 | 95 |
| 94.4 | ±0.81 | G 95 | | 95 | 100 |
| 99.4 | ±0.85 | G100 | | 100 | 105 |
| 104.4 | ±0.87 | G105 | | 105 | 110 |
| 109.4 | ±0.91 | G110 | | 110 | 115 |
| 114.4 | ±0.94 | G115 | | 115 | 120 |
| 119.4 | ±0.98 | G120 | | 120 | 125 |
| 124.4 | ±1.01 | G125 | | 125 | 130 |
| 129.4 | ±1.05 | G130 | | 130 | 135 |
| 134.4 | ±1.08 | G135 | | 135 | 140 |
| 139.4 | ±1.12 | G140 | | 140 | 145 |
| 144.4 | ±1.16 | G145 | | 145 | 150 |
| 149.3 | ±1.19 | | G150 | 150 | 160 |
| 154.3 | ±1.23 | | G155 | 155 | 165 |
| 159.3 | ±1.26 | | G160 | 160 | 170 |
| 164.3 | ±1.30 | | G165 | 165 | 175 |
| 169.3 | ±1.33 | | G170 | 170 | 180 |
| 174.3 | ±1.37 | | G175 | 175 | 185 |
| 179.3 | ±1.40 | | G180 | 180 | 190 |
| 184.3 | ±1.44 | | G185 | 185 | 195 |
| 189.3 | ±1.47 | | G190 | 190 | 200 |
| 194.3 | ±1.51 | | G195 | 195 | 205 |
| 199.3 | ±1.55 | | G200 | 200 | 210 |
| 209.3 | ±1.61 | | G210 | 210 | 220 |
| 219.3 | ±1.68 | | G220 | 220 | 230 |
| 229.3 | ±1.73 | | G230 | 230 | 240 |
| 239.3 | ±1.81 | | G240 | 240 | 250 |
| 249.3 | ±1.88 | | G250 | 250 | 260 |
| 259.3 | ±1.94 | | G260 | 260 | 270 |
| 269.3 | ±2.01 | | G270 | 270 | 280 |
| 279.3 | ±2.07 | | G280 | 280 | 290 |
| 289.3 | ±2.14 | | G290 | 290 | 300 |
| 299.3 | ±2.20 | | G300 | 300 | 310 |

備考 4種のd₁の許容差は、4種Cについては上記許容差の1.5倍、4種Dについては上記許容差の1.2倍とする。

(c) 真空フランジ用Oリング (JIS B 2401-1991、Vシリーズ)

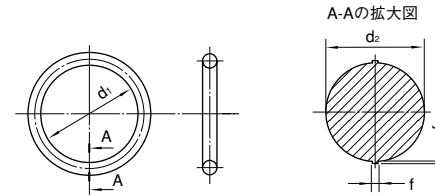


単位 mm

| 内径d1 | | 太さd2の基準寸法と許容差 | | |
|--------|-------|---------------|--------|---------|
| 基準寸法 | 許容差 | 4±0.10 | 6±0.15 | 10±0.30 |
| | | 呼び番号 | | |
| 14.5 | ±0.20 | V 15 | | |
| 23.5 | ±0.24 | V 24 | | |
| 33.5 | ±0.33 | V 34 | | |
| 39.5 | ±0.37 | V 40 | | |
| 54.5 | ±0.49 | V 55 | | |
| 69.0 | ±0.61 | V 70 | | |
| 84.0 | ±0.72 | V 85 | | |
| 99.0 | ±0.83 | V100 | | |
| 119.0 | ±0.97 | V120 | | |
| 148.5 | ±1.18 | V150 | | |
| 173.0 | ±1.36 | V175 | | |
| 222.5 | ±1.70 | | V225 | |
| 272.0 | ±2.02 | | V275 | |
| 321.5 | ±2.34 | | V325 | |
| 376.0 | ±2.68 | | V380 | |
| 425.5 | ±2.99 | | V430 | |
| 475.0 | ±3.30 | | | V 480 |
| 524.5 | ±3.60 | | | V 530 |
| 579.0 | ±3.92 | | | V 585 |
| 633.5 | ±4.24 | | | V 640 |
| 683.0 | ±4.54 | | | V 690 |
| 732.5 | ±4.83 | | | V 740 |
| 782.0 | ±5.12 | | | V 790 |
| 836.5 | ±5.44 | | | V 845 |
| 940.5 | ±6.06 | | | V 950 |
| 1044.0 | ±6.67 | | | V1055 |

備考 4種のd1の許容差は、4種Cについては上記許容差の1.5倍、4種Dについては上記許容差の1.2倍とする。

(d) 4.1.4 一般工業用Oリング (JIS ISO-2005) シリーズGの形状・寸法 (付表4)



単位 mm

| 内径d1 | | 太さd2の基準寸法と許容差 | | | | | 内径d1 許容差± |
|------|------|---------------|-----------|-----------|----------|--------|-----------|
| 基準寸法 | 許容差± | 1.8±0.08 | 2.65±0.09 | 3.55±0.10 | 5.3±0.13 | 7±0.15 | |
| 1.8 | 0.13 | ○ | | | | | 0.13 |
| 2 | 0.13 | ○ | | | | | 0.13 |
| 2.24 | 0.13 | ○ | | | | | 0.13 |
| 2.5 | 0.13 | ○ | | | | | 0.13 |
| 2.8 | 0.13 | ○ | | | | | 0.14 |
| 3.15 | 0.14 | ○ | | | | | 0.14 |
| 3.55 | 0.14 | ○ | | | | | 0.14 |
| 3.75 | 0.14 | ○ | | | | | 0.14 |
| 4 | 0.14 | ○ | | | | | 0.14 |
| 4.5 | 0.15 | ○ | | | | | 0.14 |
| 4.75 | 0.15 | ○ | | | | | 0.15 |
| 4.87 | 0.15 | ○ | | | | | 0.15 |
| 5 | 0.15 | ○ | | | | | 0.15 |
| 5.15 | 0.15 | ○ | | | | | 0.15 |
| 5.3 | 0.15 | ○ | | | | | 0.15 |
| 5.6 | 0.16 | ○ | | | | | 0.15 |
| 6 | 0.16 | ○ | | | | | 0.15 |
| 6.3 | 0.16 | ○ | | | | | 0.15 |
| 6.7 | 0.16 | ○ | | | | | 0.16 |
| 6.9 | 0.16 | ○ | | | | | 0.16 |
| 7.1 | 0.16 | ○ | | | | | 0.16 |
| 7.5 | 0.17 | ○ | | | | | 0.16 |
| 8 | 0.17 | ○ | | | | | 0.16 |
| 8.5 | 0.18 | ○ | | | | | 0.16 |
| 8.75 | 0.18 | ○ | | | | | 0.17 |
| 9 | 0.18 | ○ | | | | | 0.17 |
| 9.5 | 0.18 | ○ | | | | | 0.17 |
| 9.75 | 0.18 | ○ | | | | | 0.17 |
| 10 | 0.19 | ○ | | | | | 0.17 |
| 10.6 | 0.19 | ○ | | | | | 0.18 |
| 11.2 | 0.20 | ○ | | | | | 0.18 |
| 11.6 | 0.20 | ○ | | | | | 新設 |
| 11.8 | 0.20 | ○ | | | | | 0.19 |
| 12.1 | 0.21 | ○ | | | | | 新設 |
| 12.5 | 0.21 | ○ | | | | | 0.19 |
| 12.8 | 0.21 | ○ | | | | | 新設 |
| 13.2 | 0.21 | ○ | | | | | 0.19 |
| 14 | 0.22 | ○ | | | | | 0.19 |
| 14.5 | 0.22 | ○ | ○ | | | | 新設 |
| 15 | 0.22 | ○ | ○ | | | | 0.2 |
| 15.5 | 0.23 | ○ | ○ | | | | 新設 |
| 16 | 0.23 | ○ | ○ | | | | 0.2 |
| 17 | 0.24 | ○ | ○ | | | | 0.21 |
| 18 | 0.25 | ○ | ○ | ○ | | | 0.21 |
| 19 | 0.25 | ○ | ○ | ○ | | | 0.22 |

備考 1.○は適用寸法を示す。

2.FKMおよびVMQのd1許容差はVMQについては上記寸法の1.5倍、FKMについては上記許容差の1.2倍とする。

続く

単位 mm

| 内径d ₁ | | 太さd ₂ の基準寸法と許容差 | | | | | 内径d ₁ 許容差± |
|------------------|------|----------------------------|-----------|-----------|----------|--------|-----------------------|
| 基準寸法 | 許容差± | 1.8±0.08 | 2.65±0.09 | 3.55±0.10 | 5.3±0.13 | 7±0.15 | 旧(1995) |
| 20 | 0.26 | ○ | ○ | ○ | | | 0.22 |
| 20.6 | 0.26 | ○ | ○ | ○ | | | 新設 |
| 21.2 | 0.27 | ○ | ○ | ○ | | | 0.23 |
| 22.4 | 0.28 | ○ | ○ | ○ | | | 0.24 |
| 23 | 0.29 | ○ | ○ | ○ | | | 新設 |
| 23.6 | 0.29 | ○ | ○ | ○ | | | 0.24 |
| 24.3 | 0.30 | ○ | ○ | ○ | | | 新設 |
| 25 | 0.30 | ○ | ○ | ○ | | | 0.25 |
| 25.8 | 0.31 | ○ | ○ | ○ | | | 0.26 |
| 26.5 | 0.31 | ○ | ○ | ○ | | | 0.26 |
| 27.3 | 0.32 | ○ | ○ | ○ | | | 新設 |
| 28 | 0.31 | ○ | ○ | ○ | | | 0.28 |
| 29 | 0.33 | ○ | ○ | ○ | | | 新設 |
| 30 | 0.34 | ○ | ○ | ○ | | | 0.29 |
| 31.5 | 0.35 | | ○ | ○ | | | 0.31 |
| 32.5 | 0.36 | | ○ | ○ | | | 0.32 |
| 33.5 | 0.36 | | ○ | ○ | | | 0.32 |
| 34.5 | 0.37 | | ○ | ○ | | | 0.33 |
| 35.5 | 0.38 | | ○ | ○ | | | 0.34 |
| 36.5 | 0.38 | | ○ | ○ | | | 0.35 |
| 37.5 | 0.39 | | ○ | ○ | | | 0.36 |
| 38.7 | 0.40 | | ○ | ○ | | | 0.37 |
| 40 | 0.41 | | ○ | ○ | | | 0.38 |
| 41.2 | 0.42 | | ○ | ○ | | ○ | 0.39 |
| 42.5 | 0.43 | | ○ | ○ | | ○ | 0.4 |
| 43.7 | 0.44 | | ○ | ○ | | ○ | 0.41 |
| 45 | 0.44 | | ○ | ○ | | ○ | 0.42 |
| 46.2 | 0.45 | | ○ | ○ | | ○ | 0.43 |
| 47.5 | 0.46 | | ○ | ○ | | ○ | 0.44 |
| 48.7 | 0.47 | | ○ | ○ | | ○ | 0.45 |
| 50 | 0.48 | | ○ | ○ | | ○ | 0.46 |
| 51.5 | 0.49 | | ○ | ○ | | ○ | 0.47 |
| 53 | 0.50 | | ○ | ○ | | ○ | 0.48 |
| 54.5 | 0.51 | | ○ | ○ | | ○ | 0.5 |
| 56 | 0.52 | | ○ | ○ | | ○ | 0.51 |
| 58 | 0.54 | | ○ | ○ | | ○ | 0.52 |
| 60 | 0.55 | | ○ | ○ | | ○ | 0.54 |
| 61.5 | 0.56 | | ○ | ○ | | ○ | 0.55 |
| 63 | 0.57 | | ○ | ○ | | ○ | 0.56 |
| 65 | 0.58 | | ○ | ○ | | ○ | 0.58 |
| 67 | 0.60 | | ○ | ○ | | ○ | 0.59 |
| 69 | 0.61 | | ○ | ○ | | ○ | 0.61 |
| 71 | 0.63 | | ○ | ○ | | ○ | 0.63 |
| 73 | 0.64 | | ○ | ○ | | ○ | 0.64 |
| 75 | 0.65 | | ○ | ○ | | ○ | 0.66 |
| 77.5 | 0.67 | | ○ | ○ | | ○ | 0.67 |
| 80 | 0.69 | | ○ | ○ | | ○ | 0.69 |
| 82.5 | 0.71 | | ○ | ○ | | ○ | 0.71 |
| 85 | 0.72 | | ○ | ○ | | ○ | 0.73 |
| 87.5 | 0.74 | | ○ | ○ | | ○ | 0.75 |
| 90 | 0.76 | | ○ | ○ | | ○ | 0.77 |
| 92.5 | 0.77 | | ○ | ○ | | ○ | 0.79 |
| 95 | 0.79 | | ○ | ○ | | ○ | 0.81 |
| 97.5 | 0.81 | | ○ | ○ | | ○ | 0.83 |
| 100 | 0.82 | | ○ | ○ | | ○ | 0.84 |
| 103 | 0.85 | | ○ | ○ | | ○ | 0.87 |
| 106 | 0.87 | | ○ | ○ | | ○ | 0.89 |
| 109 | 0.89 | | ○ | ○ | | ○ | 0.91 |

備考 1.○は適用寸法を示す。
 2.FKMおよびVMQのd₁許容差はVMQについては上記寸法の1.5倍。
 FKMについては上記許容差の1.2倍とする。

単位 mm

| 内径d ₁ | | 太さd ₂ の基準寸法と許容差 | | | | | 内径d ₁ 許容差± |
|------------------|------|----------------------------|-----------|-----------|----------|--------|-----------------------|
| 基準寸法 | 許容差± | 1.8±0.08 | 2.65±0.09 | 3.55±0.10 | 5.3±0.13 | 7±0.15 | 旧(1995) |
| 112 | 0.91 | | | ○ | ○ | ○ | 0.93 |
| 115 | 0.93 | | | ○ | ○ | ○ | 0.95 |
| 118 | 0.95 | | | ○ | ○ | ○ | 0.97 |
| 122 | 0.97 | | | ○ | ○ | ○ | 1 |
| 125 | 0.99 | | | ○ | ○ | ○ | 1.03 |
| 128 | 1.01 | | | ○ | ○ | ○ | 1.05 |
| 132 | 1.04 | | | ○ | ○ | ○ | 1.08 |
| 136 | 1.07 | | | ○ | ○ | ○ | 1.1 |
| 140 | 1.09 | | | ○ | ○ | ○ | 1.13 |
| 142.5 | 1.11 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 145 | 1.13 | | | ○ | ○ | ○ | 1.17 |
| 147.5 | 1.14 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 150 | 1.16 | | | ○ | ○ | ○ | 1.2 |
| 152.5 | 1.18 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 155 | 1.19 | | | ○ | ○ | ○ | 1.24 |
| 157.5 | 1.21 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 160 | 1.23 | | | ○ | ○ | ○ | 1.27 |
| 162.5 | 1.24 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 165 | 1.26 | | | ○ | ○ | ○ | 1.31 |
| 167.5 | 1.28 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 170 | 1.29 | | | ○ | ○ | ○ | 1.34 |
| 172.5 | 1.31 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 175 | 1.33 | | | ○ | ○ | ○ | 1.38 |
| 177.5 | 1.34 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 180 | 1.36 | | | ○ | ○ | ○ | 1.41 |
| 182.5 | 1.38 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 185 | 1.39 | | | ○ | ○ | ○ | 1.44 |
| 187.5 | 1.41 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 190 | 1.43 | | | ○ | ○ | ○ | 1.48 |
| 195 | 1.46 | | | ○ | ○ | ○ | 1.51 |
| 200 | 1.49 | | | ○ | ○ | ○ | 1.55 |
| 203 | 1.51 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 206 | 1.53 | | | ○ | ○ | ○ | 1.59 |
| 212 | 1.57 | | | ○ | ○ | ○ | 1.63 |
| 218 | 1.61 | | | ○ | ○ | ○ | 1.67 |
| 224 | 1.65 | | | ○ | ○ | ○ | 1.71 |
| 227 | 1.67 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 230 | 1.69 | | | ○ | ○ | ○ | 1.75 |
| 236 | 1.73 | | | ○ | ○ | ○ | 1.79 |
| 239 | 1.75 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 243 | 1.77 | | | ○ | ○ | ○ | 1.83 |
| 250 | 1.82 | | | ○ | ○ | ○ | 1.88 |
| 254 | 1.84 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 258 | 1.87 | | | ○ | ○ | ○ | 1.93 |
| 261 | 1.89 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 265 | 1.91 | | | ○ | ○ | ○ | 1.98 |
| 268 | 1.92 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 272 | 1.96 | | | ○ | ○ | ○ | 2.02 |
| 276 | 1.98 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 280 | 2.01 | | | ○ | ○ | ○ | 2.08 |
| 283 | 2.03 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 286 | 2.05 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 290 | 2.08 | | | ○ | ○ | ○ | 2.14 |
| 295 | 2.11 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 300 | 2.14 | | | ○ | ○ | ○ | 2.21 |
| 303 | 2.16 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |
| 307 | 2.19 | | | ○ | ○ | ○ | 2.25 |
| 311 | 2.21 | | | ○ | ○ | ○ | 新設 |

備考 1.○は適用寸法を示す。
 2.FKMおよびVMQのd₁許容差はVMQについては上記寸法の1.5倍。
 FKMについては上記許容差の1.2倍とする。

続く

成
形
バッキン

単位 mm

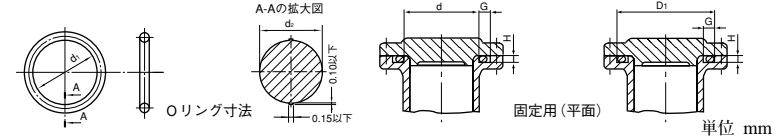
| 内径d ₁ | | 太さd ₂ の基準寸法と許容差 | | | | | 内径d ₁ 許容差± |
|------------------|------|----------------------------|-----------|-----------|----------|--------|-----------------------|
| 基準寸法 | 許容差± | 1.8±0.08 | 2.65±0.09 | 3.55±0.10 | 5.3±0.13 | 7±0.15 | 旧(1995) |
| 315 | 2.24 | | | | ○ | ○ | 2.3 |
| 320 | 2.27 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 325 | 2.30 | | | | ○ | ○ | 2.37 |
| 330 | 2.33 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 335 | 2.36 | | | | ○ | ○ | 2.43 |
| 340 | 2.40 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 345 | 2.43 | | | | ○ | ○ | 2.49 |
| 350 | 2.46 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 355 | 2.49 | | | | ○ | ○ | 2.56 |
| 360 | 2.52 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 365 | 2.56 | | | | ○ | ○ | 2.62 |
| 370 | 2.59 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 375 | 2.62 | | | | ○ | ○ | 2.68 |
| 379 | 2.64 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 383 | 2.67 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 387 | 2.70 | | | | ○ | ○ | 2.76 |
| 391 | 2.72 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 395 | 2.75 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 400 | 2.78 | | | | ○ | ○ | 2.84 |
| 406 | 2.82 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 412 | 2.85 | | | | ○ | ○ | 2.91 |
| 418 | 2.89 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 425 | 2.93 | | | | ○ | ○ | 2.98 |
| 429 | 2.96 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 433 | 2.99 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 437 | 3.01 | | | | ○ | ○ | 3.07 |
| 443 | 3.05 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 450 | 3.09 | | | | ○ | ○ | 3.15 |
| 456 | 3.13 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 462 | 3.17 | | | | ○ | ○ | 3.22 |
| 466 | 3.19 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 470 | 3.22 | | | | ○ | ○ | SG24 |
| 475 | 3.25 | | | | ○ | ○ | 3.3 |
| 479 | 3.28 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 483 | 3.30 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 487 | 3.33 | | | | ○ | ○ | 3.37 |
| 493 | 3.36 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 500 | 3.41 | | | | ○ | ○ | 3.45 |
| 508 | 3.46 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 515 | 3.50 | | | | ○ | ○ | 3.54 |
| 523 | 3.55 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 530 | 3.61 | | | | ○ | ○ | 3.63 |
| 538 | 3.65 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 545 | 3.69 | | | | ○ | ○ | 3.72 |
| 553 | 3.74 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 560 | 3.78 | | | | ○ | ○ | 3.81 |
| 570 | 3.83 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 580 | 3.91 | | | | ○ | ○ | 3.93 |
| 590 | 3.97 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 600 | 4.03 | | | | ○ | ○ | 4.05 |
| 608 | 4.08 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 615 | 4.12 | | | | ○ | ○ | 4.13 |
| 623 | 4.17 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 630 | 4.22 | | | | ○ | ○ | 4.22 |
| 640 | 4.28 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 650 | 4.34 | | | | ○ | ○ | 4.34 |
| 660 | 4.40 | | | | ○ | ○ | 新設 |
| 670 | 4.47 | | | | ○ | ○ | 4.46 |

備考 1.○は適用寸法を示す。

2.FKMおよびVMQのd₁許容差はVMQについては上記寸法の1.5倍。

FKMについては上記許容差の1.2倍とする。

(e) 固定用小線径Oリング (SGシリーズ)



| 呼び番号 | Oリングの寸法 | | 溝部の寸法 (参考) | | | | |
|---------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------|----------------|
| | 太さ d ₂ | 内径 d ₁ | d ₀ -0.05 | D ₁ +0.05 -0 | D ₀ +0.05 0 | G +0.25 0 | H 0 -0.1 |
| SG 3 ⁽¹⁾ | | 2.5 | 3 | 5.3 | 5 | | |
| SG 4 | | 3.5 | 4 | 6.3 | 6 | | |
| SG 5 | | 4.5 | 5 | 7.3 | 7 | | |
| SG 6 | | 5.5 | 6 | 8.3 | 8 | | |
| SG 7 | | 6.5 | 7 | 9.3 | 9 | | |
| SG 8 | | 7.5 | 8 | 10.3 | 10 | | |
| SG 9 | | 8.5 | 9 | 11.3 | 11 | | |
| SG10 | | 9.5 | 10 | 12.3 | 12 | | |
| SG11.2 | 1.5±0.1 | 10.7 | 11.2 | 13.5 | 13.2 | 2.5 | 1.0 |
| SG12 | | 11.5 | 12 | 14.3 | 14 | | |
| SG12.5 | | 12.0 | 12.5 | 14.8 | 14.5 | | |
| SG14 | | 13.5 | 14 | 16.3 | 16 | | |
| SG15 | | 14.5 | 15 | 17.3 | 17 | | |
| SG16 | | 15.5 | 16 | 18.3 | 18 | | |
| SG18 | | 17.5 | 18 | 20.3 | 20 | | |
| SG20 | | 19.5 | 20 | 22.3 | 22 | | |
| SG22 | | 21.5 | 22 | 24.3 | 24 | | |
| SG22.4 | | 21.9 | 22.4 | 25.9 | 25.4 | | |
| SG24 | | 23.5 | 24 | 27.5 | 27 | | |
| SG25 | | 24.5 | 25 | 28.5 | 28 | | |
| SG26 | | 25.5 | 26 | 29.5 | 29 | | |
| SG28 | | 27.5 | 28 | 31.5 | 31 | | |
| SG29 | | 28.5 | 29 | 32.5 | 32 | | |
| SG30 | | 29.5 | 30 | 33.5 | 33 | | |
| SG31.5 | | 31.0 | 31.5 | 35 | 34.5 | | |
| SG32 | | 31.5 | 32 | 35.5 | 35 | | |
| SG34 | 2.0±0.1 | 33.5 | 34 | 37.5 | 37 | 2.7 | 1.5 |
| SG35 | | 34.5 | 35 | 38.5 | 38 | | |
| SG35.5 | | 35.0 | 35.5 | 39 | 38.5 | | |
| SG36 | | 35.5 | 36 | 39.5 | 39 | | |
| SG38 | | 37.5 | 38 | 41.5 | 41 | | |
| SG39 | | 38.5 | 39 | 42.5 | 42 | | |
| SG40 | | 39.5 | 40 | 43.5 | 43 | | |

注(1) SG 3は、円筒面での使用に限定する。

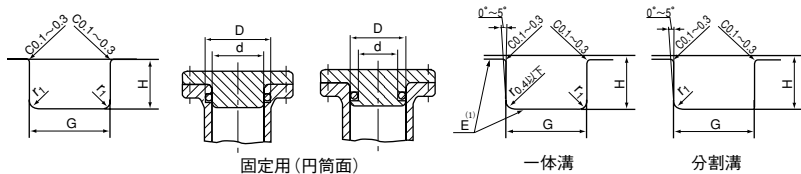
備考 この表に示した内径 d₁の許容差は、ニトリルゴム、スチレンブタジエンゴムのOリングに適用する。その他材料は参考表による。

<参考表>

| 材 料 | 許容差 |
|-------------|-------|
| ふっ素ゴム | |
| エチレンプロピレンゴム | 上表の2倍 |
| アクリルゴム | |
| シリコーンゴム | |
| フロロシリコーンゴム | 上表の3倍 |

パッキン形

続く



注(1) Eは、寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同軸度の2倍となっている。

単位 mm

| 呼び番号 | Oリングの寸法 | | 溝部の寸法 (参考) | | | | |
|-------|-------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------------|-----------------|----------------|
| | 太さ d ₂ | 内径 d ₁ | d ₀ -0.05 | D ₁ +0.05 -0 | D +0.05 0 | G +0.25 0 | H 0 -0.1 |
| SG 42 | | 41.5 | 42 | 45.5 | 45 | | |
| SG 44 | | 43.5 | 44 | 47.5 | 47 | | |
| SG 45 | | 44.5 | 45 | 48.5 | 48 | | |
| SG 46 | | 45.5 | 46 | 49.5 | 49 | | |
| SG 48 | | 47.5 | 48 | 51 | 51 | | |
| SG 50 | | 49.5 | 50 | 53 | 53 | | |
| SG 53 | | 52.5 | 53 | 56 | 56 | | |
| SG 55 | | 54.5 | 55 | 58 | 58 | | |
| SG 56 | | 55.5 | 56 | 59 | 59 | | |
| SG 60 | | 59.5 | 60 | 63 | 63 | | |
| SG 63 | | 62.5 | 63 | 66 | 66 | | |
| SG 65 | | 64.5 | 65 | 68 | 68 | | |
| SG 67 | | 66.5 | 67 | 70 | 70 | | |
| SG 70 | | 69.5 | 70 | 73 | 73 | | |
| SG 71 | 2.0±0.1 | 70.5 | 71 | 74 | 74 | 2.7 | 1.5 |
| SG 75 | | 74.5 | 75 | 78 | 78 | | |
| SG 80 | | 79.5 | 80 | 83 | 83 | | |
| SG 85 | | 84.5 | 85 | 88 | 88 | | |
| SG 90 | | 89.5 | 90 | 93 | 93 | | |
| SG 95 | | 94.5 | 95 | 98 | 98 | | |
| SG100 | 99.5 | 100 | 103 | 103 | | | |
| SG105 | 104.5 | 105 | 108 | 108 | | | |
| SG110 | 109.5 | 110 | 113 | 113 | | | |
| SG112 | 111.5 | 112 | 115 | 115 | | | |
| SG115 | 114.5 | 115 | 118 | 118 | | | |
| SG120 | 119.5 | 120 | 123 | 123 | | | |
| SG125 | 124.5 | 125 | 128 | 128 | | | |
| SG130 | ±0.4 | 129.5 | 130 | 133 | 133 | | |
| SG132 | | 131.5 | 132 | 135 | 135 | | |
| SG135 | | 134.5 | 135 | 138 | 138 | | |
| SG140 | | 139.5 | 140 | 143 | 143 | | |
| SG145 | | 144.5 | 145 | 148 | 148 | | |
| SG150 | | 149.5 | 150 | 153 | 153 | | |

(f) スーパーラバーOリング (P, G, Vシリーズ)
Pシリーズ

単位 mm

| 呼び番号 | 太さ d ₂ | | 内径 d ₁ | |
|-------|-------------------|-------|-------------------|---------------|
| | 基準寸法 | 許容差 | 基準寸法 | 許容差 |
| P 3 | 1.9 | ±0.08 | 2.8 | +0.15 -0.3 |
| P 4 | | | 3.8 | |
| P 5 | | | 4.8 | |
| P 6 | | | 5.8 | |
| P 7 | | | 6.8 | |
| P 8 | | | 7.8 | |
| P 9 | | | 8.8 | |
| P10 | | | 9.8 | |
| P10 A | | | 9.8 | |
| P11 | | | 10.8 | |
| P11.2 | 11.0 | ±0.09 | +0.2 -0.4 | |
| P12 | 11.8 | | | |
| P12.5 | 12.3 | | | |
| P14 | 13.8 | | | |
| P15 | 14.8 | | | |
| P16 | 15.8 | | | |
| P18 | 17.8 | | | |
| P20 | 19.8 | | | |
| P21 | 20.8 | | | |
| P22 | 21.8 | | | |
| P22 A | 21.7 | ±0.1 | +0.25 -0.5 | |
| P22.4 | 22.1 | | | |
| P24 | 23.7 | | | |
| P25 | 24.7 | | | |
| P25.5 | 25.2 | | | |
| P26 | 25.7 | | | |
| P28 | 27.7 | | | |
| P29 | 28.7 | | | |
| P29.5 | 29.2 | | | |
| P30 | 29.7 | | | |
| P31 | 30.7 | | | |
| P31.5 | 31.2 | ±0.13 | +0.3 -0.7 | |
| P32 | 31.7 | | | |
| P34 | 33.7 | | | |
| P35 | 34.7 | | | |
| P35.5 | 35.2 | | | |
| P36 | 35.7 | | | |
| P38 | 37.7 | | | |
| P39 | 38.7 | | | |
| P40 | 39.7 | | | |
| P41 | 40.7 | | | |
| P42 | 41.7 | ±0.15 | +0.4 -0.9 | |
| P44 | 43.7 | | | |
| P45 | 44.7 | | | |
| P46 | 45.7 | | | |
| P48 | 47.7 | | | |
| P49 | 48.7 | | | |
| P50 | 49.7 | | | |
| P48 A | 47.6 | | | |
| P50 A | 49.6 | | | |
| P52 | 51.6 | | | |
| P53 | 52.6 | | | |
| P55 | 54.6 | | | |
| P56 | 55.6 | | | |
| P58 | 57.6 | | | |
| P60 | 59.6 | | | |
| P62 | 61.6 | | | |
| P63 | 62.6 | | | |
| P65 | 64.6 | | | |
| P67 | 66.6 | | | |
| P70 | 69.6 | | +0.6 -1.5 | |
| | | | +0.7 -1.7 | |

単位 mm

| 呼び番号 | 太さ d ₂ | | 内径 d ₁ | |
|--------|-------------------|-------|-------------------|--------------|
| | 基準寸法 | 許容差 | 基準寸法 | 許容差 |
| P 71 | 5.7 | ±0.13 | 70.6 | +0.7 -1.7 |
| P 75 | | | 74.6 | |
| P 80 | | | 79.6 | |
| P 85 | | | 84.6 | |
| P 90 | | | 89.6 | |
| P 95 | | | 94.6 | |
| P100 | | | 99.6 | |
| P102 | | | 101.6 | |
| P105 | | | 104.6 | |
| P110 | | | 109.6 | |
| P112 | 111.6 | ±0.13 | +1.0 -2.4 | |
| P115 | 114.6 | | | |
| P120 | 119.6 | | | |
| P125 | 124.6 | | | |
| P130 | 129.6 | | | |
| P132 | 131.6 | | | |
| P135 | 134.6 | | | |
| P140 | 139.6 | | | |
| P145 | 144.6 | | | |
| P150 | 149.6 | | | |
| P150 A | 149.5 | ±0.15 | +1.5 -3.5 | |
| P155 | 154.5 | | | |
| P160 | 159.5 | | | |
| P165 | 164.5 | | | |
| P170 | 169.5 | | | |
| P175 | 174.5 | | | |
| P180 | 179.5 | | | |
| P185 | 184.5 | | | |
| P190 | 189.5 | | | |
| P195 | 194.5 | | | |
| P200 | 199.5 | | | |
| P205 | 204.5 | ±0.15 | +1.9 -4.5 | |
| P209 | 208.5 | | | |
| P210 | 209.5 | | | |
| P215 | 214.5 | | | |
| P220 | 219.5 | | | |
| P225 | 224.5 | | | |
| P230 | 229.5 | | | |
| P235 | 234.5 | | | |
| P240 | 239.5 | | | |
| P245 | 244.5 | | | |
| P250 | 249.5 | | | |
| P255 | 254.5 | | | |
| P260 | 259.5 | | | |
| P265 | 264.5 | | | |
| P270 | 269.5 | | | |
| P275 | 274.5 | | | |
| P280 | 279.5 | | | |
| P285 | 284.5 | | | |
| P290 | 289.5 | | | |
| P295 | 294.5 | | | |
| P300 | 299.5 | | | |
| P315 | 314.5 | | | |
| P320 | 319.5 | | | |
| P335 | 334.5 | | | |
| P340 | 339.5 | | | |
| P355 | 354.5 | | | |
| P360 | 359.5 | | | |
| P375 | 374.5 | | | |
| P385 | 384.5 | | | |
| P400 | 399.5 | | +2.3 -5.5 | |
| | | | +2.1 -5.0 | |
| | | | +2.6 -6.5 | |
| | | | +3.0 -7.5 | |
| | | | +3.4 -8.5 | |

成
形
バ
ッ
キ
ン

Gシリーズ

単位 mm

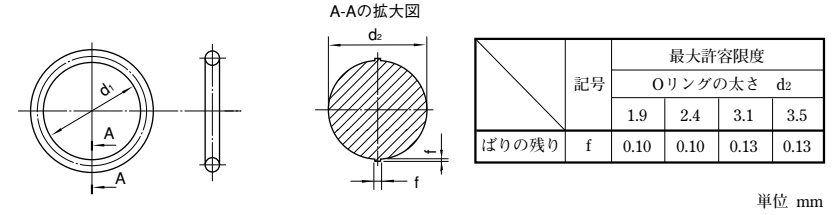
| 呼び番号 | 太 さ d ₂ | | 内 径 d ₁ | |
|-------|------------------------|-------|------------------------|------|
| | 基準寸法 | 許容差 | 基準寸法 | 許容差 |
| G 25 | 3.1 | ±0.10 | 24.4 | +0.3 |
| G 30 | | | 29.4 | -0.9 |
| G 35 | | | 34.4 | |
| G 40 | | | 39.4 | |
| G 45 | | | 44.4 | +0.5 |
| G 50 | | | 49.4 | -1.2 |
| G 55 | | | 54.4 | |
| G 60 | | | 59.4 | |
| G 65 | | | 64.4 | +0.7 |
| G 70 | | | 69.4 | -1.5 |
| G 75 | | | 74.4 | |
| G 80 | | | 79.4 | +0.9 |
| G 85 | | | 84.4 | -2.0 |
| G 90 | | | 89.4 | |
| G 95 | 94.4 | | | |
| G 100 | 99.4 | +1.1 | | |
| G 105 | 104.4 | -2.5 | | |
| G 110 | 109.4 | | | |
| G 115 | 114.4 | | | |
| G 120 | 119.4 | | | |
| G 125 | 124.4 | +1.3 | | |
| G 130 | 129.4 | -3.0 | | |
| G 135 | 134.4 | | | |
| G 140 | 139.4 | +1.4 | | |
| G 145 | 144.4 | -3.2 | | |
| G 150 | 149.3 | +1.5 | | |
| G 155 | 154.3 | -3.5 | | |
| G 160 | 159.3 | | | |
| G 165 | 164.3 | | | |
| G 170 | 169.3 | +1.7 | | |
| G 175 | 174.3 | -4.0 | | |
| G 180 | 179.3 | | | |
| G 185 | 184.3 | | | |
| G 190 | 189.3 | | | |
| G 195 | 194.3 | +2.0 | | |
| G 200 | 199.3 | -4.5 | | |
| G 210 | 209.3 | | | |
| G 220 | 219.3 | | | |
| G 230 | 229.3 | +2.3 | | |
| G 240 | 239.3 | -5.5 | | |
| G 250 | 249.3 | | | |
| G 260 | 259.3 | | | |
| G 270 | 269.3 | | | |
| G 280 | 279.3 | +2.6 | | |
| G 290 | 289.3 | -6.5 | | |
| G 300 | 299.3 | | | |

Vシリーズ

単位 mm

| 呼び番号 | 太 さ d ₂ | | 内 径 d ₁ | |
|--------|------------------------|-------|------------------------|------|
| | 基準寸法 | 許容差 | 基準寸法 | 許容差 |
| V 15 | 4 | ±0.10 | 14.5 | +0.3 |
| V 24 | | | 23.5 | -0.6 |
| V 34 | | | 33.5 | +0.5 |
| V 40 | | | 39.5 | -1.0 |
| V 55 | | | 54.5 | +0.8 |
| V 70 | | | 69.0 | -1.5 |
| V 85 | | | 84.0 | +1.0 |
| V 100 | | | 99.0 | -2.3 |
| V 120 | | | 119.0 | +1.1 |
| V 150 | | | 148.5 | +1.4 |
| V 175 | 173.0 | +1.6 | | |
| V 225 | 6 | ±0.15 | 222.5 | +2.0 |
| V 275 | | | 272.0 | +2.4 |
| V 325 | | | 321.5 | +2.8 |
| V 380 | | | 376.0 | +3.2 |
| V 430 | | | 425.5 | +3.6 |
| V 480 | | | 475.0 | +4.0 |
| V 530 | | | 524.5 | +4.3 |
| V 585 | | | 579.0 | +4.7 |
| V 640 | | | 633.5 | +5.1 |
| V 690 | | | 683.0 | +5.5 |
| V 740 | 732.5 | +5.8 | | |
| V 790 | 782.0 | +6.1 | | |
| V 845 | 836.5 | +6.5 | | |
| V 950 | 940.5 | +7.3 | | |
| V 1055 | 1044.0 | +8.0 | | |

(g) 自動車用Oリング (JASO F 404-96)



| 記号 | 最大許容限度 | | | |
|---------|------------------------|------|------|------|
| | Oリングの太さ d ₂ | | | |
| | 1.9 | 2.4 | 3.1 | 3.5 |
| ばりの残り f | 0.10 | 0.10 | 0.13 | 0.13 |

単位 mm

| 呼び内径 ⁽¹⁾ | 基準寸法と許容差 | | | | | |
|---------------------|----------------|-------|----------------|--------------------------|--------|------------|
| | 太 さ | | 内 径 | | | |
| | d ₂ | 許容差 | d ₁ | 材料の種類別許容差 ⁽²⁾ | | |
| | | | | 1種、2種 | 3種、4種D | 4種C、4種E、5種 |
| 3 | 1.9 | ±0.07 | 2.8 | ±0.12 | ±0.24 | ±0.36 |
| 4 | | | 3.8 | | | |
| 5 | | | 4.8 | | | |
| 6 | | | 5.8 | | | |
| 7 | | | 6.8 | | | |
| 8 | | | 7.8 | | | |
| 9 | | | 8.8 | | | |
| 10 | | | 9.8 | | | |
| 11.2 | | | 11.0 | | | |
| 12.5 | | | 12.3 | | | |
| 13.2 | | | 13.0 | | | |
| 14 | | | 13.8 | | | |
| 15 | | | 14.8 | | | |
| 16 | | | 15.8 | | | |
| 17 | | | 16.8 | | | |
| 18 | | | 17.8 | | | |
| 19 | | | 18.8 | | | |
| 20 | | | 19.8 | | | |
| 21.2 | 21.0 | | | | | |
| 22.4 | 22.1 | | | | | |
| 23.6 | 23.3 | | | | | |
| 25 | 24.7 | | | | | |
| 26.5 | 26.2 | | | | | |
| 28 | 27.7 | | | | | |
| 30 | 29.7 | | | | | |
| 31.5 | 31.2 | | | | | |
| 33.5 | 33.2 | | | | | |
| 35.5 | 35.2 | | | | | |
| 10 | 2.4 | ±0.07 | 9.8 | ±0.12 | ±0.24 | ±0.36 |
| 11.2 | | | 11.0 | | | |
| 12.5 | | | 12.3 | | | |
| 13.2 | | | 13.0 | | | |
| 14 | | | 13.8 | | | |
| 15 | | | 14.8 | | | |
| 16 | | | 15.8 | | | |
| 17 | | | 16.8 | | | |
| 18 | | | 17.8 | | | |

パッキン形

注(1) 呼び内径の数値は、溝部の寸法 d₃、d₅ (138ページ参照) に相当する。

続く

注(2) 特別な場合には、受渡者間の協定によってもよい。
備考 材料 (1種~5種) については、技術編を参照のこと。

単位 mm

| 呼び内径 ⁽¹⁾ | 基準寸法と許容差 | | | | | |
|---------------------|----------------|-------|----------------|--------------------------|------------|-------|
| | 太 さ | | 内 径 | | | |
| | d ₂ | 許容差 | d ₁ | 材料の種類別許容差 ⁽²⁾ | | |
| 1種、2種 | | | | 3種、4種D | 4種C、4種E、5種 | |
| 19 | 2.4 | ±0.07 | 18.8 | ±0.15 | ±0.30 | ±0.45 |
| 20 | | | 19.8 | | | |
| 21 | | | 20.8 | | | |
| 22.4 | | | 22.1 | | | |
| 23.6 | | | 23.3 | | | |
| 25 | | | 24.7 | | | |
| 26.5 | | | 26.2 | | | |
| 28 | | | 27.7 | | | |
| 30 | | | 29.7 | | | |
| 31.5 | | | 31.2 | | | |
| 33.5 | | | 33.2 | | | |
| 35.5 | | | 35.2 | | | |
| 37.5 | | | 37.2 | | | |
| 40 | | | 39.7 | | | |
| 42.5 | | | 42.2 | | | |
| 45 | | | 44.7 | | | |
| 47.5 | | | 47.2 | | | |
| 50 | | | 49.7 | | | |
| 53 | | | 52.6 | | | |
| 56 | | | 55.6 | | | |
| 60 | 59.6 | | | | | |
| 63 | 62.6 | | | | | |
| 67 | 66.6 | | | | | |
| 71 | 70.6 | ±0.40 | ±0.80 | ±1.20 | | |
| 25 | 3.1 | ±0.10 | 24.4 | ±0.15 | ±0.30 | ±0.45 |
| 30 | | | 29.4 | | | |
| 35 | | | 34.4 | | | |
| 40 | | | 39.4 | | | |
| 45 | | | 44.4 | | | |
| 50 | | | 49.4 | | | |
| 55 | | | 54.4 | | | |
| 60 | | | 59.4 | | | |
| 65 | | | 64.4 | | | |
| 70 | | | 69.4 | | | |
| 75 | | | 74.4 | | | |
| 80 | | | 79.4 | | | |
| 85 | | | 84.4 | | | |
| 90 | | | 89.4 | | | |
| 95 | | | 94.4 | | | |
| 100 | | | 99.4 | | | |
| 105 | | | 104.4 | | | |
| 110 | | | 109.4 | | | |
| 115 | | | 114.4 | | | |
| 120 | | | 119.4 | | | |
| 125 | 124.4 | | | | | |
| 130 | 129.4 | | | | | |
| 135 | 134.4 | | | | | |
| 140 | 139.4 | | | | | |
| 145 | 144.4 | | | | | |
| 140 | ±0.60 | ±1.20 | ±1.80 | | | |
| 145 | | | | | | |

単位 mm

| 呼び内径 ⁽¹⁾ | 基準寸法と許容差 | | | | | |
|---------------------|----------------|-------|----------------|--------------------------|------------|-------|
| | 太 さ | | 内 径 | | | |
| | d ₂ | 許容差 | d ₁ | 材料の種類別許容差 ⁽²⁾ | | |
| 1種、2種 | | | | 3種、4種D | 4種C、4種E、5種 | |
| 22.4 | 3.5 | ±0.10 | 22.1 | ±0.15 | ±0.30 | ±0.45 |
| 24 | | | 23.7 | | | |
| 25 | | | 24.7 | | | |
| 26 | | | 25.7 | | | |
| 28 | | | 27.7 | | | |
| 30 | | | 29.7 | | | |
| 31.5 | | | 31.2 | | | |
| 34 | | | 33.7 | | | |
| 35.5 | | | 35.2 | | | |
| 38 | | | 37.7 | | | |
| 39 | | | 38.7 | | | |
| 40 | | | 39.7 | | | |
| 42 | | | 41.7 | | | |
| 44 | | | 43.7 | | | |
| 45 | | | 44.7 | | | |
| 48 | | | 47.7 | | | |
| 50 | | | 49.7 | | | |
| 53 | | | 52.6 | | | |
| 56 | | | 55.6 | | | |
| 60 | | | 59.6 | | | |
| 63 | 62.6 | | | | | |
| 67 | 66.6 | | | | | |
| 71 | 70.6 | | | | | |
| 75 | 74.6 | | | | | |
| 80 | 79.6 | | | | | |
| 85 | 84.6 | | | | | |
| 90 | 89.6 | | | | | |
| 95 | 94.6 | | | | | |
| 100 | 99.6 | | | | | |
| 106 | 105.6 | | | | | |
| 112 | 111.6 | | | | | |
| 118 | 117.6 | | | | | |
| 125 | 124.6 | | | | | |
| 132 | 131.6 | | | | | |
| 140 | 139.6 | | | | | |
| 150 | 149.6 | | | | | |
| 140 | ±0.40 | ±0.80 | ±1.20 | | | |
| 145 | | | | | | |
| 150 | | | | | | |
| 155 | | | | | | |
| 160 | | | | | | |
| 140 | ±0.60 | ±1.20 | ±1.80 | | | |
| 145 | | | | | | |
| 150 | | | | | | |
| 155 | | | | | | |
| 160 | | | | | | |

注(1) 呼び内径の数値は、溝部の寸法 d₃、d₅ (138ページ参照) に相当する。

(2) 特別な場合には、受渡者間の協定によってもよい。
備考 材料 (1種～5種) については、技術編を参照のこと。

成
形
バ
ッ
キ
ン

(3) AS568 Oリング寸法表および部品対照表

(a) パッキンおよびガスケット

単位 mm

| AS568 (HARP568) | 油圧用 | | | 燃料用 | | | 潤滑油用 | | | Oリング実寸法 | |
|--------------------|------------|------------|-------------|------------------------------|------------|-------------|------------------------------|------------|-------------|-------------------|----------------------------------|
| | AN 6227 | AN 6230 | MS 28775 | AN123951 THRU AN124050 | MS 9021 | MS 29513 | AN123851 THRU AN123950 | MS 9241 | MS 29561 | 太さ d ₂ | 内径 d ₁ ⁽¹⁾ |
| 001 | | | 001 | | 001 | 001 | | 001 | | 1.02±0.07 | 0.74±0.10 |
| 002 | | | 002 | | 002 | 002 | | 002 | | 1.27±0.07 | 1.07±0.10 |
| 003 | | | 003 | | 003 | 003 | | 003 | | 1.52±0.07 | 1.42±0.10 |
| 004 | | | 004 | | 004 | 004 | | 004 | 004 | 1.78±0.07 | 1.78±0.12 |
| 005 | | | 005 | | 005 | 005 | | 005 | 005 | 1.78±0.07 | 2.57±0.12 |
| 006 | 1 | | 006 | AN123956 | 006 | 006 | AN123856 | 006 | 006 | 1.78±0.07 | 2.90±0.12 |
| 007 | 2 | | 007 | AN123957 | 007 | 007 | AN123857 | 007 | 007 | 1.78±0.07 | 3.68±0.12 |
| 008 | 3 | | 008 | AN123958 | 008 | 008 | AN123858 | 008 | 008 | 1.78±0.07 | 4.47±0.12 |
| 009 | 4 | | 009 | AN123959 | 009 | 009 | AN123859 | 009 | 009 | 1.78±0.07 | 5.28±0.12 |
| 010 | 5 | | 010 | AN123960 | 010 | 010 | AN123860 | 010 | 010 | 1.78±0.07 | 6.07±0.12 |
| 011 | 6 | | 011 | AN123961 | 011 | 011 | AN123861 | 011 | 011 | 1.78±0.07 | 7.65±0.12 |
| 012 | 7 | | 012 | AN123962 | 012 | 012 | AN123862 | 012 | 012 | 1.78±0.07 | 9.25±0.12 |
| 013 | | | 013 | | 013 | 013 | | 013 | 013 | 1.78±0.07 | 10.82±0.13 |
| 014 | | | 014 | | 014 | 014 | | 014 | 014 | 1.78±0.07 | 12.42±0.13 |
| 015 | | | 015 | | 015 | 015 | | 015 | 015 | 1.78±0.07 | 14.00±0.17 |
| 016 | | | 016 | | 016 | 016 | | 016 | 016 | 1.78±0.07 | 15.60±0.22 |
| 017 | | | 017 | | 017 | 017 | | 017 | 017 | 1.78±0.07 | 17.17±0.22 |
| 018 | | | 018 | | 018 | 018 | | 018 | 018 | 1.78±0.07 | 18.77±0.22 |
| 019 | | | 019 | | 019 | 019 | | 019 | 019 | 1.78±0.07 | 20.35±0.22 |
| 020 | | | 020 | | 020 | 020 | | 020 | 020 | 1.78±0.07 | 21.95±0.22 |
| 021 | | | 021 | | 021 | 021 | | 021 | 021 | 1.78±0.07 | 23.52±0.22 |
| 022 | | | 022 | | 022 | 022 | | 022 | 022 | 1.78±0.07 | 25.12±0.25 |
| 023 | | | 023 | | 023 | 023 | | 023 | 023 | 1.78±0.07 | 26.70±0.25 |
| 024 | | | 024 | | 024 | 024 | | 024 | 024 | 1.78±0.07 | 28.30±0.25 |
| 025 | | | 025 | | 025 | 025 | | 025 | 025 | 1.78±0.07 | 29.87±0.28 |
| 026 | | | 026 | | 026 | 026 | | 026 | 026 | 1.78±0.07 | 31.47±0.28 |
| 027 | | | 027 | | 027 | 027 | | 027 | 027 | 1.78±0.07 | 33.05±0.27 |
| 028 | | | 028 | | 028 | 028 | | 028 | 028 | 1.78±0.07 | 34.65±0.33 |
| 029 | | | 029 | | 029 | 029 | | 029 | 029 | 1.78±0.07 | 37.82±0.33 |
| 030 | | | 030 | | 030 | 030 | | 030 | 030 | 1.78±0.07 | 41.00±0.33 |
| 031 | | | 031 | | 031 | 031 | | 031 | 031 | 1.78±0.07 | 44.17±0.38 |
| 032 | | | 032 | | 032 | 032 | | 032 | 032 | 1.78±0.07 | 47.35±0.38 |
| 033 | | | 033 | | 033 | 033 | | 033 | 033 | 1.78±0.07 | 50.52±0.45 |
| 034 | | | 034 | | 034 | 034 | | 034 | 034 | 1.78±0.07 | 53.70±0.45 |
| 035 | | | 035 | | 035 | 035 | | 035 | 035 | 1.78±0.07 | 56.87±0.45 |
| 036 | | | 036 | | 036 | 036 | | 036 | 036 | 1.78±0.07 | 60.05±0.45 |
| 037 | | | 037 | | 037 | 037 | | 037 | 037 | 1.78±0.07 | 63.22±0.45 |
| 038 | | | 038 | | 038 | 038 | | 038 | 038 | 1.78±0.07 | 66.40±0.50 |
| 039 | | | 039 | | 039 | 039 | | 039 | 039 | 1.78±0.07 | 69.60±0.50 |
| 040 | | | 040 | | 040 | 040 | | 040 | 040 | 1.78±0.07 | 72.75±0.55 |
| 041 | | | 041 | | 041 | 041 | | 041 | 041 | 1.78±0.07 | 75.92±0.60 |
| 042 | | | 042 | | 042 | 042 | | 042 | 042 | 1.78±0.07 | 82.30±0.60 |
| 043 | | | 043 | | 043 | 043 | | 043 | 043 | 1.78±0.07 | 88.60±0.60 |
| 044 | | | 044 | | 044 | 044 | | 044 | 044 | 1.78±0.07 | 95.00±0.70 |
| 045 | | | 045 | | 045 | 045 | | 045 | 045 | 1.78±0.07 | 101.30±0.70 |
| 046 | | | 046 | | 046 | 046 | | 046 | 046 | 1.78±0.07 | 107.65±0.75 |
| 047 | | | 047 | | 047 | 047 | | 047 | 047 | 1.78±0.07 | 114.05±0.75 |
| 048 | | | 048 | | 048 | 048 | | 048 | 048 | 1.78±0.07 | 120.35±0.75 |
| 049 | | | 049 | | 049 | 049 | | 049 | 049 | 1.78±0.07 | 126.75±0.95 |
| 050 | | | 050 | | 050 | 050 | | 050 | 050 | 1.78±0.07 | 133.05±0.95 |

単位 mm

| AS568 (HARP568) | 油圧用 | | | 燃料用 | | | 潤滑油用 | | | Oリング実寸法 | |
|--------------------|------------|------------|-------------|------------------------------|------------|-------------|------------------------------|------------|-------------|-------------------|----------------------------------|
| | AN 6227 | AN 6230 | MS 28775 | AN123951 THRU AN124050 | MS 9021 | MS 29513 | AN123851 THRU AN123950 | MS 9241 | MS 29561 | 太さ d ₂ | 内径 d ₁ ⁽¹⁾ |
| 102 | | | | | | | | | | 2.62±0.07 | 1.24±0.12 |
| 103 | | | | | | | | | | 2.62±0.07 | 2.05±0.12 |
| 104 | | | | | | | | | | 2.62±0.07 | 2.84±0.12 |
| 105 | | | | | | | | | | 2.62±0.07 | 3.62±0.12 |
| 106 | | | | | | | | | 106 | 2.62±0.07 | 4.42±0.12 |
| 107 | | | | | | | | | 107 | 2.62±0.07 | 5.23±0.12 |
| 108 | | | | | | | | | 108 | 2.62±0.07 | 6.02±0.12 |
| 109 | | | | | | | | | 109 | 2.62±0.07 | 7.57±0.12 |
| 110 | 8 | | 110 | AN123963 | 110 | 110 | AN123863 | 110 | 110 | 2.62±0.07 | 9.20±0.12 |
| 111 | 9 | | 111 | AN123964 | 111 | 111 | AN123864 | 111 | 111 | 2.62±0.07 | 10.77±0.12 |
| 112 | 10 | | 112 | AN123965 | 112 | 112 | AN123865 | 112 | 112 | 2.62±0.07 | 12.37±0.12 |
| 113 | 11 | | 113 | AN123966 | 113 | 113 | AN123866 | 113 | 113 | 2.62±0.07 | 13.94±0.17 |
| 114 | 12 | | 114 | AN123967 | 114 | 114 | AN123867 | 114 | 114 | 2.62±0.07 | 15.54±0.22 |
| 115 | 13 | | 115 | AN123968 | 115 | 115 | AN123868 | 115 | 115 | 2.62±0.07 | 17.12±0.22 |
| 116 | 14 | | 116 | AN123969 | 116 | 116 | AN123869 | 116 | 116 | 2.62±0.07 | 18.72±0.25 |
| 117 | | | 117 | | 117 | 117 | | 117 | 117 | 2.62±0.07 | 20.29±0.25 |
| 118 | | | 118 | | 118 | 118 | | 118 | 118 | 2.62±0.07 | 21.89±0.25 |
| 119 | | | 119 | | 119 | 119 | | 119 | 119 | 2.62±0.07 | 23.47±0.25 |
| 120 | | | 120 | | 120 | 120 | | 120 | 120 | 2.62±0.07 | 25.07±0.25 |
| 121 | | | 121 | | 121 | 121 | | 121 | 121 | 2.62±0.07 | 26.64±0.25 |
| 122 | | | 122 | | 122 | 122 | | 122 | 122 | 2.62±0.07 | 28.24±0.30 |
| 123 | | | 123 | | 123 | 123 | | 123 | 123 | 2.62±0.07 | 29.82±0.30 |
| 124 | | | 124 | | 124 | 124 | | 124 | 124 | 2.62±0.07 | 31.42±0.30 |
| 125 | | | 125 | | 125 | 125 | | 125 | 125 | 2.62±0.07 | 32.99±0.30 |
| 126 | | | 126 | | 126 | 126 | | 126 | 126 | 2.62±0.07 | 34.59±0.30 |
| 127 | | | 127 | | 127 | 127 | | 127 | 127 | 2.62±0.07 | 36.17±0.30 |
| 128 | | | 128 | | 128 | 128 | | 128 | 128 | 2.62±0.07 | 37.77±0.30 |
| 129 | | | 129 | | 129 | 129 | | 129 | 129 | 2.62±0.07 | 39.34±0.38 |
| 130 | | | 130 | | 130 | 130 | | 130 | 130 | 2.62±0.07 | 40.94±0.38 |
| 131 | | | 131 | | 131 | 131 | | 131 | 131 | 2.62±0.07 | 42.52±0.38 |
| 132 | | | 132 | | 132 | 132 | | 132 | 132 | 2.62±0.07 | 44.12±0.38 |
| 133 | | | 133 | | 133 | 133 | | 133 | 133 | 2.62±0.07 | 45.69±0.38 |
| 134 | | | 134 | | 134 | 134 | | 134 | 134 | 2.62±0.07 | 47.29±0.38 |
| 135 | | | 135 | | 135 | 135 | | 135 | 135 | 2.62±0.07 | 48.89±0.43 |
| 136 | | | 136 | | 136 | 136 | | 136 | 136 | 2.62±0.07 | 50.47±0.43 |
| 137 | | | 137 | | 137 | 137 | | 137 | 137 | 2.62±0.07 | 52.07±0.43 |
| 138 | | | 138 | | 138 | 138 | | 138 | 138 | 2.62±0.07 | 53.64±0.43 |
| 139 | | | 139 | | 139 | 139 | | 139 | 139 | 2.62±0.07 | 55.24±0.43 |
| 140 | | | 140 | | 140 | 140 | | 140 | 140 | 2.62±0.07 | 56.82±0.43 |
| 141 | | | 141 | | 141 | 141 | | 141 | 141 | 2.62±0.07 | 58.40±0.50 |
| 142 | | | 142 | | 142 | 142 | | 142 | 142 | 2.62±0.07 | 60.00±0.50 |
| 143 | | | 143 | | 143 | 143 | | 143 | 143 | 2.62±0.07 | 61.60±0.50 |
| 144 | | | 144 | | 144 | 144 | | 144 | 144 | 2.62±0.07 | 63.20±0.50 |
| 145 | | | 145 | | 145 | 145 | | 145 | 145 | 2.62±0.07 | 64.80±0.50 |
| 146 | | | 146 | | 146 | 146 | | 146 | 146 | 2.62±0.07 | 66.35±0.55 |
| 147 | | | 147 | | 147 | 147 | | 147 | 147 | 2.62±0.07 | 67.95±0.55 |
| 148 | | | 148 | | 148 | 148 | | 148 | 148 | 2.62±0.07 | 69.55±0.55 |
| 149 | | | 149 | | 149 | 149 | | 149 | 149 | 2.62±0.07 | 71.15±0.55 |
| 150 | | | 150 | | 150 | 150 | | 150 | 150 | 2.62±0.07 | 72.70±0.60 |
| 151 | | | 151 | | 151 | 151 | | 151 | 151 | 2.62±0.07 | 75.90±0.60 |
| 152 | | | 152 | | 152 | 152 | | 152 | 152 | 2.62±0.07 | 82.20±0.60 |
| 153 | | | 153 | | 153 | 153 | | 153 | 153 | 2.62±0.07 | 88.60±0.60 |

成
形
パ
キ
ン

備考 この実寸法は、AS568の場合を示しており、規格値ではない。

続く

単位 mm

| AS568 (HARP568) | 油圧用 | | | 燃料用 | | | 潤滑油用 | | | Oリング実寸法 | |
|--------------------|------------|------------|-------------|------------------------------|------------|-------------|------------------------------|------------|-------------|-------------------|-----------------------|
| | AN 6227 | AN 6230 | MS 28775 | AN123951 THRU AN124050 | MS 9021 | MS 29513 | AN123851 THRU AN123950 | MS 9241 | MS 29561 | 太さ d ₂ | 内径 d ₁ (1) |
| | 154 | | | | 154 | 154 | | 154 | | | 2.62±0.07 |
| 155 | | | | 155 | 155 | | 155 | | | 2.62±0.07 | 101.30±0.70 |
| 156 | | | | 156 | 156 | | 156 | | | 2.62±0.07 | 107.65±0.75 |
| 157 | | | | 157 | 157 | | 157 | | | 2.62±0.07 | 113.95±0.75 |
| 158 | | | | 158 | 158 | | 158 | | | 2.62±0.07 | 120.35±0.75 |
| 159 | | | | 159 | 159 | | 159 | | | 2.62±0.07 | 126.70±0.90 |
| 160 | | | | 160 | 160 | | 160 | | | 2.62±0.07 | 133.00±0.90 |
| 161 | | | | 161 | 161 | | 161 | | | 2.62±0.07 | 139.40±0.90 |
| 162 | | | | 162 | 162 | | 162 | | | 2.62±0.07 | 145.70±0.90 |
| 163 | | | | 163 | 163 | | 163 | | | 2.62±0.07 | 152.25±0.90 |
| 164 | | | | 164 | 164 | | 164 | | | 2.62±0.07 | 158.40±1.00 |
| 165 | | | | 165 | 165 | | 165 | | | 2.62±0.07 | 164.80±1.00 |
| 166 | | | | 166 | 166 | | 166 | | | 2.62±0.07 | 171.10±1.00 |
| 167 | | | | 167 | 167 | | 167 | | | 2.62±0.07 | 177.50±1.00 |
| 168 | | | | 168 | 168 | | 168 | | | 2.62±0.07 | 183.85±1.15 |
| 169 | | | | 169 | 169 | | 169 | | | 2.62±0.07 | 190.15±1.15 |
| 170 | | | | 170 | 170 | | 170 | | | 2.62±0.07 | 196.55±1.15 |
| 171 | | | | 171 | 171 | | 171 | | | 2.62±0.07 | 202.85±1.15 |
| 172 | | | | 172 | 172 | | 172 | | | 2.62±0.07 | 209.20±1.25 |
| 173 | | | | 173 | 173 | | 173 | | | 2.62±0.07 | 215.55±1.25 |
| 174 | | | | 174 | 174 | | 174 | | | 2.62±0.07 | 221.90±1.25 |
| 175 | | | | 175 | 175 | | 175 | | | 2.62±0.07 | 228.25±1.25 |
| 176 | | | | 176 | 176 | | 176 | | | 2.62±0.07 | 234.60±1.40 |
| 177 | | | | 177 | 177 | | 177 | | | 2.62±0.07 | 241.00±1.40 |
| 178 | | | | 178 | 178 | | 178 | | | 2.62±0.07 | 247.30±1.40 |
| 201 | | | | | | | | | | 3.53±0.10 | 4.44±0.12 |
| 202 | | | | | | | | | | 3.53±0.10 | 5.94±0.12 |
| 203 | | | | | | | | | | 3.53±0.10 | 7.52±0.12 |
| 204 | | | | | | | | | | 3.53±0.10 | 9.12±0.12 |
| 205 | | | | | | | | | | 3.53±0.10 | 10.69±0.12 |
| 206 | | | | | | | | | | 3.53±0.10 | 12.29±0.12 |
| 207 | | | | | | | | | | 3.53±0.10 | 13.87±0.18 |
| 208 | | | | | | | | | | 3.53±0.10 | 15.47±0.23 |
| 209 | | | | | | | | | | 3.53±0.10 | 17.04±0.23 |
| 210 | 15 | | 210 | AN123970 | 210 | 210 | AN123870 | 210 | 210 | 3.53±0.10 | 18.64±0.25 |
| 211 | 16 | | 211 | AN123971 | 211 | 211 | AN123871 | 211 | 211 | 3.53±0.10 | 20.22±0.25 |
| 212 | 17 | | 212 | AN123972 | 212 | 212 | AN123872 | 212 | 212 | 3.53±0.10 | 21.82±0.25 |
| 213 | 18 | | 213 | AN123973 | 213 | 213 | AN123873 | 213 | 213 | 3.53±0.10 | 23.39±0.25 |
| 214 | 19 | | 214 | AN123974 | 214 | 214 | AN123874 | 214 | 214 | 3.53±0.10 | 24.99±0.25 |
| 215 | 20 | | 215 | AN123975 | 215 | 215 | AN123875 | 215 | 215 | 3.53±0.10 | 26.57±0.25 |
| 216 | 21 | | 216 | AN123976 | 216 | 216 | AN123876 | 216 | 216 | 3.53±0.10 | 28.17±0.30 |
| 217 | 22 | | 217 | AN123977 | 217 | 217 | AN123877 | 217 | 217 | 3.53±0.10 | 29.74±0.30 |
| 218 | 23 | | 218 | AN123978 | 218 | 218 | AN123878 | 218 | 218 | 3.53±0.10 | 31.34±0.30 |
| 219 | 24 | | 219 | AN123979 | 219 | 219 | AN123879 | 219 | 219 | 3.53±0.10 | 32.92±0.30 |
| 220 | 25 | | 220 | AN123980 | 220 | 220 | AN123880 | 220 | 220 | 3.53±0.10 | 34.52±0.30 |
| 221 | 26 | | 221 | AN123981 | 221 | 221 | AN123881 | 221 | 221 | 3.53±0.10 | 36.09±0.30 |
| 222 | 27 | | 222 | AN123982 | 222 | 222 | AN123882 | 222 | 222 | 3.53±0.10 | 37.69±0.38 |
| 223 | | 1 | 223 | AN123983 | 223 | 223 | AN123883 | 223 | 223 | 3.53±0.10 | 40.87±0.38 |
| 224 | | 2 | 224 | AN123984 | 224 | 224 | AN123884 | 224 | 224 | 3.53±0.10 | 44.04±0.38 |
| 225 | | 3 | 225 | AN123985 | 225 | 225 | AN123885 | 225 | 225 | 3.53±0.10 | 47.22±0.45 |
| 226 | | 4 | 226 | AN123986 | 226 | 226 | AN123886 | 226 | 226 | 3.53±0.10 | 50.39±0.45 |
| 227 | | 5 | 227 | AN123987 | 227 | 227 | AN123887 | 227 | 227 | 3.53±0.10 | 53.57±0.45 |

単位 mm

| AS568 (HARP568) | 油圧用 | | | 燃料用 | | | 潤滑油用 | | | Oリング実寸法 | |
|--------------------|------------|------------|-------------|------------------------------|------------|-------------|------------------------------|------------|-------------|-------------------|-----------------------|
| | AN 6227 | AN 6230 | MS 28775 | AN123951 THRU AN124050 | MS 9021 | MS 29513 | AN123851 THRU AN123950 | MS 9241 | MS 29561 | 太さ d ₂ | 内径 d ₁ (1) |
| | 228 | | 6 | 228 | AN123988 | 228 | 228 | AN123888 | 228 | 228 | 3.53±0.10 |
| 229 | | 7 | 229 | AN123989 | 229 | 229 | AN123889 | 229 | 229 | 3.53±0.10 | 59.90±0.50 |
| 230 | | 8 | 230 | AN123990 | 230 | 230 | AN123890 | 230 | 230 | 3.53±0.10 | 63.10±0.50 |
| 231 | | 9 | 231 | AN123991 | 231 | 231 | AN123891 | 231 | 231 | 3.53±0.10 | 66.30±0.50 |
| 232 | | 10 | 232 | AN123992 | 232 | 232 | AN123892 | 232 | 232 | 3.53±0.10 | 69.45±0.60 |
| 233 | | 11 | 233 | AN123993 | 233 | 233 | AN123893 | 233 | 233 | 3.53±0.10 | 72.60±0.60 |
| 234 | | 12 | 234 | AN123994 | 234 | 234 | AN123894 | 234 | 234 | 3.53±0.10 | 75.80±0.60 |
| 235 | | 13 | 235 | AN123995 | 235 | 235 | AN123895 | 235 | 235 | 3.53±0.10 | 79.00±0.60 |
| 236 | | 14 | 236 | AN123996 | 236 | 236 | AN123896 | 236 | 236 | 3.53±0.10 | 82.15±0.60 |
| 237 | | 15 | 237 | AN123997 | 237 | 237 | AN123897 | 237 | 237 | 3.53±0.10 | 85.30±0.60 |
| 238 | | 16 | 238 | AN123998 | 238 | 238 | AN123898 | 238 | 238 | 3.53±0.10 | 88.50±0.60 |
| 239 | | 17 | 239 | AN123999 | 239 | 239 | AN123899 | 239 | 239 | 3.53±0.10 | 91.70±0.70 |
| 240 | | 18 | 240 | AN124000 | 240 | 240 | AN123900 | 240 | 240 | 3.53±0.10 | 94.85±0.70 |
| 241 | | 19 | 241 | AN124001 | 241 | 241 | AN123901 | 241 | 241 | 3.53±0.10 | 98.00±0.70 |
| 242 | | 20 | 242 | AN124002 | 242 | 242 | AN123902 | 242 | 242 | 3.53±0.10 | 101.20±0.70 |
| 243 | | 21 | 243 | AN124003 | 243 | 243 | AN123903 | 243 | 243 | 3.53±0.10 | 104.40±0.70 |
| 244 | | 22 | 244 | AN124004 | 244 | 244 | AN123904 | 244 | 244 | 3.53±0.10 | 107.55±0.75 |
| 245 | | 23 | 245 | AN124005 | 245 | 245 | AN123905 | 245 | 245 | 3.53±0.10 | 110.75±0.75 |
| 246 | | 24 | 246 | AN124006 | 246 | 246 | AN123906 | 246 | 246 | 3.53±0.10 | 113.90±0.75 |
| 247 | | 25 | 247 | AN124007 | 247 | 247 | AN123907 | 247 | 247 | 3.53±0.10 | 117.05±0.75 |
| 248 | | 26 | 248 | AN124008 | 248 | 248 | AN123908 | 248 | 248 | 3.53±0.10 | 120.25±0.75 |
| 249 | | 27 | 249 | AN124009 | 249 | 249 | AN123909 | 249 | 249 | 3.53±0.10 | 123.40±0.85 |
| 250 | | 28 | 250 | AN124010 | 250 | 250 | AN123910 | 250 | 250 | 3.53±0.10 | 126.60±0.85 |
| 251 | | 29 | 251 | AN124011 | 251 | 251 | AN123911 | 251 | 251 | 3.53±0.10 | 129.80±0.85 |
| 252 | | 30 | 252 | AN124012 | 252 | 252 | AN123912 | 252 | 252 | 3.53±0.10 | 132.95±0.85 |
| 253 | | 31 | 253 | AN124013 | 253 | 253 | AN123913 | 253 | 253 | 3.53±0.10 | 136.10±0.85 |
| 254 | | 32 | 254 | AN124014 | 254 | 254 | AN123914 | 254 | 254 | 3.53±0.10 | 139.30±0.85 |
| 255 | | 33 | 255 | AN124015 | 255 | 255 | AN123915 | 255 | 255 | 3.53±0.10 | 142.50±0.85 |
| 256 | | 34 | 256 | AN124016 | 256 | 256 | AN123916 | 256 | 256 | 3.53±0.10 | 145.65±0.85 |
| 257 | | 35 | 257 | AN124017 | 257 | 257 | AN123917 | 257 | 257 | 3.53±0.10 | 148.80±0.90 |
| 258 | | 36 | 258 | AN124018 | 258 | 258 | AN123918 | 258 | 258 | 3.53±0.10 | 152.00±0.90 |
| 259 | | 37 | 259 | AN124019 | 259 | 259 | AN123919 | 259 | 259 | 3.53±0.10 | 155.35±1.00 |
| 260 | | 38 | 260 | AN124020 | 260 | 260 | AN123920 | 260 | 260 | 3.53±0.10 | 164.70±1.00 |
| 261 | | 39 | 261 | AN124021 | 261 | 261 | AN123921 | 261 | 261 | 3.53±0.10 | 171.05±1.00 |
| 262 | | 40 | 262 | AN124022 | 262 | 262 | AN123922 | 262 | 262 | 3.53±0.10 | 177.40±1.00 |
| 263 | | 41 | 263 | AN124023 | 263 | 263 | AN123923 | 263 | 263 | 3.53±0.10 | 183.75±1.10 |
| 264 | | 42 | 264 | AN124024 | 264 | 264 | AN123924 | 264 | 264 | 3.53±0.10 | 190.10±1.10 |
| 265 | | 43 | 265 | AN124025 | 265 | 265 | AN123925 | 265 | 265 | 3.53±0.10 | 196.45±1.10 |
| 266 | | 44 | 266 | AN124026 | 266 | 266 | AN123926 | 266 | 266 | 3.53±0.10 | 202.80±1.10 |
| 267 | | 45 | 267 | AN124027 | 267 | 267 | AN123927 | 267 | 267 | 3.53±0.10 | 209.15±1.25 |
| 268 | | 46 | 268 | AN124028 | 268 | 268 | AN123928 | 268 | 268 | 3.53±0.10 | 215.50±1.25 |
| 269 | | 47 | 269 | AN124029 | 269 | 269 | AN123929 | 269 | 269 | 3.53±0.10 | 221.85±1.25 |
| 270 | | 48 | 270 | AN124030 | 270 | 270 | AN123930 | 270 | 270 | 3.53±0.10 | 228.20±1.30 |
| 271 | | 49 | 271 | AN124031 | 271 | 271 | AN123931 | 271 | 271 | 3.53±0.10 | 234.55±1.40 |
| 272 | | 50 | 272 | AN124032 | 272 | 272 | AN123932 | 272 | 272 | 3.53±0.10 | 240.90±1.40 |
| 273 | | 51 | 273 | AN124033 | 273 | 273 | AN123933 | 273 | 273 | 3.53±0.10 | 247.20±1.40 |
| 274 | | 52 | 274 | AN124034 | 274 | 274 | AN123934 | 274 | 274 | 3.53±0.10 | 253.60±1.40 |
| 275 | | | 275 | | 275 | 275 | | 275 | | 3.53±0.10 | 266.30±1.40 |
| 276 | | | 276 | | 276 | 276 | | 276 | | 3.53±0.10 | 278.95±1.65 |
| 277 | | | 277 | | 277 | 277 | | 277 | | 3.53±0.10 | 291.65±1.65 |
| 278 | | | 278 | | 278 | 278 | | 278 | | 3.53±0.10 | 304.35±1.65 |
| 279 | | | 279 | | 279 | 279 | | 279 | | 3.53±0.10 | 329.75±1.65 |
| 280 | | | 280 | | 280 | 280 | | 280 | | 3.53±0.10 | 355.15±1.65 |

成
形
バ
ッ
キ
ン

備考 この実寸法は、AS568の場合を示しており、規格値ではない。

続く

単位 mm

| AS568 (HARP568) | 油圧用 | | | 燃料用 | | | 潤滑油用 | | | Oリング実寸法 | |
|--------------------|------------|------------|-------------|------------------------------|------------|-------------|------------------------------|------------|-------------|-------------------|----------------------------------|
| | AN 6227 | AN 6230 | MS 28775 | AN123951 THRU AN124050 | MS 9021 | MS 29513 | AN123851 THRU AN123950 | MS 9241 | MS 29561 | 太さ d ₂ | 内径 d ₁ ⁽¹⁾ |
| 281 | | | | | 281 | 281 | | 281 | | 3.53±0.10 | 380.55±1.65 |
| 282 | | | | | 282 | 282 | | 282 | | 3.53±0.10 | 405.30±1.90 |
| 283 | | | | | 283 | 283 | | 283 | | 3.53±0.10 | 430.65±2.05 |
| 284 | | | | | 284 | 284 | | 284 | | 3.53±0.10 | 456.05±2.15 |
| 309 | | | | | | | | | | 5.33±0.12 | 10.46±0.12 |
| 310 | | | | | | | | | | 5.33±0.12 | 12.06±0.12 |
| 311 | | | | | | | | | | 5.33±0.12 | 13.64±0.18 |
| 312 | | | | | | | | | | 5.33±0.12 | 15.24±0.22 |
| 313 | | | | | | | | | | 5.33±0.12 | 16.81±0.22 |
| 314 | | | | | | | | | | 5.33±0.12 | 18.41±0.25 |
| 315 | | | | | | | | | | 5.33±0.12 | 19.99±0.25 |
| 316 | | | | | | | | | | 5.33±0.12 | 21.59±0.25 |
| 317 | | | | | | | | | | 5.33±0.12 | 23.16±0.25 |
| 318 | | | | | | | | | | 5.33±0.12 | 24.76±0.25 |
| 319 | | | | | | | | | | 5.33±0.12 | 26.34±0.25 |
| 320 | | | | | | | | | | 5.33±0.12 | 27.94±0.30 |
| 321 | | | | | | | | | | 5.33±0.12 | 29.51±0.30 |
| 322 | | | | | | | | | | 5.33±0.12 | 31.11±0.30 |
| 323 | | | | | | | | | | 5.33±0.12 | 32.68±0.30 |
| 324 | | | | | | | | | | 5.33±0.12 | 34.29±0.30 |
| 325 | 28 | | 325 | | 325 | 325 | | 325 | 325 | 5.33±0.12 | 37.46±0.38 |
| 326 | 29 | | 326 | | 326 | 326 | | 326 | 326 | 5.33±0.12 | 40.64±0.38 |
| 327 | 30 | | 327 | | 327 | 327 | | 327 | 327 | 5.33±0.12 | 43.82±0.38 |
| 328 | 31 | | 328 | | 328 | 328 | | 328 | 328 | 5.33±0.12 | 46.99±0.38 |
| 329 | 32 | | 329 | | 329 | 329 | | 329 | 329 | 5.33±0.12 | 50.16±0.45 |
| 330 | 33 | | 330 | | 330 | 330 | | 330 | 330 | 5.33±0.12 | 53.34±0.45 |
| 331 | 34 | | 331 | | 331 | 331 | | 331 | 331 | 5.33±0.12 | 56.51±0.45 |
| 332 | 35 | | 332 | | 332 | 332 | | 332 | 332 | 5.33±0.12 | 59.69±0.45 |
| 333 | 36 | | 333 | | 333 | 333 | | 333 | 333 | 5.33±0.12 | 62.90±0.50 |
| 334 | 37 | | 334 | | 334 | 334 | | 334 | 334 | 5.33±0.12 | 66.00±0.50 |
| 335 | 38 | | 335 | | 335 | 335 | | 335 | 335 | 5.33±0.12 | 69.20±0.50 |
| 336 | 39 | | 336 | | 336 | 336 | | 336 | 336 | 5.33±0.12 | 72.40±0.50 |
| 337 | 40 | | 337 | | 337 | 337 | | 337 | 337 | 5.33±0.12 | 75.60±0.60 |
| 338 | 41 | | 338 | | 338 | 338 | | 338 | 338 | 5.33±0.12 | 78.70±0.60 |
| 339 | 42 | | 339 | | 339 | 339 | | 339 | 339 | 5.33±0.12 | 81.90±0.60 |
| 340 | 43 | | 340 | | 340 | 340 | | 340 | 340 | 5.33±0.12 | 85.10±0.60 |
| 341 | 44 | | 341 | | 341 | 341 | | 341 | 341 | 5.33±0.12 | 88.30±0.60 |
| 342 | 45 | | 342 | | 342 | 342 | | 342 | 342 | 5.33±0.12 | 91.45±0.70 |
| 343 | 46 | | 343 | | 343 | 343 | | 343 | 343 | 5.33±0.12 | 94.60±0.70 |
| 344 | 47 | | 344 | | 344 | 344 | | 344 | 344 | 5.33±0.12 | 97.80±0.70 |
| 345 | 48 | | 345 | | 345 | 345 | | 345 | 345 | 5.33±0.12 | 101.00±0.70 |
| 346 | 49 | | 346 | | 346 | 346 | | 346 | 346 | 5.33±0.12 | 104.15±0.75 |
| 347 | 50 | | 347 | | 347 | 347 | | 347 | 347 | 5.33±0.12 | 107.35±0.75 |
| 348 | 51 | | 348 | | 348 | 348 | | 348 | 348 | 5.33±0.12 | 110.50±0.75 |
| 349 | 52 | | 349 | | 349 | 349 | | 349 | 349 | 5.33±0.12 | 113.65±0.75 |
| 350 | | | | | 350 | 350 | | 350 | 350 | 5.33±0.12 | 116.85±0.75 |
| 351 | | | | | 351 | 351 | | 351 | 351 | 5.33±0.12 | 120.05±0.75 |
| 352 | | | | | 352 | 352 | | 352 | 352 | 5.33±0.12 | 123.20±0.80 |
| 353 | | | | | 353 | 353 | | 353 | 353 | 5.33±0.12 | 126.35±0.90 |
| 354 | | | | | 354 | 354 | | 354 | 354 | 5.33±0.12 | 129.55±0.90 |
| 355 | | | | | 355 | 355 | | 355 | 355 | 5.33±0.12 | 132.75±0.90 |
| 356 | | | | | 356 | 356 | | 356 | 356 | 5.33±0.12 | 135.90±0.90 |

単位 mm

| AS568 (HARP568) | 油圧用 | | | 燃料用 | | | 潤滑油用 | | | Oリング実寸法 | |
|--------------------|------------|------------|-------------|------------------------------|------------|-------------|------------------------------|------------|-------------|-------------------|----------------------------------|
| | AN 6227 | AN 6230 | MS 28775 | AN123951 THRU AN124050 | MS 9021 | MS 29513 | AN123851 THRU AN123950 | MS 9241 | MS 29561 | 太さ d ₂ | 内径 d ₁ ⁽¹⁾ |
| 357 | | | | | 357 | 357 | | 357 | | 5.33±0.12 | 139.05±0.90 |
| 358 | | | | | 358 | 358 | | 358 | | 5.33±0.12 | 142.25±0.90 |
| 359 | | | | | 359 | 359 | | 359 | | 5.33±0.12 | 145.45±0.90 |
| 360 | | | | | 360 | 360 | | 360 | | 5.33±0.12 | 148.60±0.90 |
| 361 | | | | | 361 | 361 | | 361 | | 5.33±0.12 | 151.75±0.90 |
| 362 | | | | | 362 | 362 | | 362 | | 5.33±0.12 | 158.10±1.00 |
| 363 | | | | | 363 | 363 | | 363 | | 5.33±0.12 | 164.45±1.00 |
| 364 | | | | | 364 | 364 | | 364 | | 5.33±0.12 | 170.80±1.00 |
| 365 | | | | | 365 | 365 | | 365 | | 5.33±0.12 | 177.15±1.05 |
| 366 | | | | | 366 | 366 | | 366 | | 5.33±0.12 | 183.55±1.15 |
| 367 | | | | | 367 | 367 | | 367 | | 5.33±0.12 | 189.85±1.15 |
| 368 | | | | | 368 | 368 | | 368 | | 5.33±0.12 | 196.25±1.15 |
| 369 | | | | | 369 | 369 | | 369 | | 5.33±0.12 | 202.55±1.15 |
| 370 | | | | | 370 | 370 | | 370 | | 5.33±0.12 | 208.90±1.25 |
| 371 | | | | | 371 | 371 | | 371 | | 5.33±0.12 | 215.25±1.25 |
| 372 | | | | | 372 | 372 | | 372 | | 5.33±0.12 | 221.60±1.25 |
| 373 | | | | | 373 | 373 | | 373 | | 5.33±0.12 | 227.95±1.25 |
| 374 | | | | | 374 | 374 | | 374 | | 5.33±0.12 | 234.30±1.40 |
| 375 | | | | | 375 | 375 | | 375 | | 5.33±0.12 | 240.70±1.40 |
| 376 | | | | | 376 | 376 | | 376 | | 5.33±0.12 | 247.00±1.40 |
| 377 | | | | | 377 | 377 | | 377 | | 5.33±0.12 | 253.40±1.40 |
| 378 | | | | | 378 | 378 | | 378 | | 5.33±0.12 | 266.15±1.55 |
| 379 | | | | | 379 | 379 | | 379 | | 5.33±0.12 | 278.75±1.55 |
| 380 | | | | | 380 | 380 | | 380 | | 5.33±0.12 | 291.45±1.65 |
| 381 | | | | | 381 | 381 | | 381 | | 5.33±0.12 | 304.15±1.65 |
| 382 | | | | | 382 | 382 | | 382 | | 5.33±0.12 | 329.55±1.65 |
| 383 | | | | | 383 | 383 | | 383 | | 5.33±0.12 | 354.95±1.75 |
| 384 | | | | | 384 | 384 | | 384 | | 5.33±0.12 | 380.35±1.75 |
| 385 | | | | | 385 | 385 | | 385 | | 5.33±0.12 | 405.30±1.90 |
| 386 | | | | | 386 | 386 | | 386 | | 5.33±0.12 | 430.65±2.05 |
| 387 | | | | | 387 | 387 | | 387 | | 5.33±0.12 | 456.05±2.15 |
| 388 | | | | | 388 | 388 | | 388 | | 5.33±0.12 | 481.45±2.25 |
| 389 | | | | | 389 | 389 | | 389 | | 5.33±0.12 | 506.85±2.45 |
| 390 | | | | | 390 | 390 | | 390 | | 5.33±0.12 | 532.25±2.45 |
| 391 | | | | | 391 | 391 | | 391 | | 5.33±0.12 | 557.65±2.55 |
| 392 | | | | | 392 | 392 | | 392 | | 5.33±0.12 | 582.65±2.65 |
| 393 | | | | | 393 | 393 | | 393 | | 5.33±0.12 | 608.10±2.80 |
| 394 | | | | | 394 | 394 | | 394 | | 5.33±0.12 | 633.50±2.90 |
| 395 | | | | | 395 | 395 | | 395 | | 5.33±0.12 | 658.85±3.05 |
| 425 | 88 | | 425 | | 425 | 425 | | 425 | 425 | 6.98±0.15 | 113.65±0.80 |
| 426 | 53 | | 426 | | 426 | 426 | | 426 | 426 | 6.98±0.15 | 116.85±0.80 |
| 427 | 54 | | 427 | | 427 | 427 | | 427 | 427 | 6.98±0.15 | 120.05±0.80 |
| 428 | 55 | | 428 | | 428 | 428 | | 428 | 428 | 6.98±0.15 | 123.20±0.80 |
| 429 | 56 | | 429 | | 429 | 429 | | 429 | 429 | 6.98±0.15 | 126.35±0.90 |
| 430 | 57 | | 430 | | 430 | 430 | | 430 | 430 | 6.98±0.15 | 129.55±0.90 |
| 431 | 58 | | 431 | | 431 | 431 | | 431 | 431 | 6.98±0.15 | 132.75±0.90 |
| 432 | 59 | | 432 | | 432 | 432 | | 432 | 432 | 6.98±0.15 | 135.90±0.90 |
| 433 | 60 | | 433 | | 433 | 433 | | 433 | 433 | 6.98±0.15 | 139.05±0.90 |
| 434 | 61 | | 434 | | 434 | 434 | | 434 | 434 | 6.98±0.15 | 142.25±0.90 |
| 435 | 62 | | 435 | | 435 | 435 | | 435 | 435 | 6.98±0.15 | 145.45±0.90 |
| 436 | 63 | | 436 | | 436 | 436 | | 436 | 436 | 6.98±0.15 | 148.60±0.90 |
| 437 | 64 | | 437 | | 437 | 437 | | 437 | 437 | 6.98±0.15 | 151.75±0.90 |

成
形
バ
ッ
キ
ン

備考 この実寸法は、AS568の場合を示しており、規格値ではない。

続く

単位 mm

| AS568 (HARP568) | 油圧用 | | | 燃料用 | | | 潤滑油用 | | | Oリング実寸法 | |
|--------------------|------------|------------|-------------|------------------------------|------------|-------------|------------------------------|------------|-------------|-------------------|----------------------------------|
| | AN 6227 | AN 6230 | MS 28775 | AN123951 THRU AN124050 | MS 9021 | MS 29513 | AN123851 THRU AN123950 | MS 9241 | MS 29561 | 太さ d ₂ | 内径 d ₁ ⁽¹⁾ |
| 438 | 65 | | 438 | | 438 | 438 | | 438 | 438 | 6.98±0.15 | 158.10±1.00 |
| 439 | 66 | | 439 | | 439 | 439 | | 439 | 439 | 6.98±0.15 | 164.45±1.00 |
| 440 | 67 | | 440 | | 440 | 440 | | 440 | 440 | 6.98±0.15 | 170.80±1.00 |
| 441 | 68 | | 441 | | 441 | 441 | | 441 | 441 | 6.98±0.15 | 177.15±1.05 |
| 442 | 69 | | 442 | | 442 | 442 | | 442 | 442 | 6.98±0.15 | 183.55±1.15 |
| 443 | 70 | | 443 | | 443 | 443 | | 443 | 443 | 6.98±0.15 | 189.85±1.15 |
| 444 | 71 | | 444 | | 444 | 444 | | 444 | 444 | 6.98±0.15 | 196.25±1.15 |
| 445 | 72 | | 445 | | 445 | 445 | | 445 | 445 | 6.98±0.15 | 202.55±1.15 |
| 446 | 73 | | 446 | | 446 | 446 | | 446 | 446 | 6.98±0.15 | 215.30±1.40 |
| 447 | 74 | | 447 | | 447 | 447 | | 447 | 447 | 6.98±0.15 | 228.00±1.40 |
| 448 | 75 | | 448 | | 448 | 448 | | 448 | 448 | 6.98±0.15 | 240.70±1.40 |
| 449 | 76 | | 449 | | 449 | 449 | | 449 | 449 | 6.98±0.15 | 253.40±1.40 |
| 450 | 77 | | 450 | | 450 | 450 | | 450 | 450 | 6.98±0.15 | 266.05±1.55 |
| 451 | 78 | | 451 | | 451 | 451 | | 451 | 451 | 6.98±0.15 | 278.75±1.55 |
| 452 | 79 | | 452 | | 452 | 452 | | 452 | 452 | 6.98±0.15 | 291.45±1.55 |
| 453 | 80 | | 453 | | 453 | 453 | | 453 | 453 | 6.98±0.15 | 304.15±1.55 |
| 454 | 81 | | 454 | | 454 | 454 | | 454 | 454 | 6.98±0.15 | 316.85±1.55 |
| 455 | 82 | | 455 | | 455 | 455 | | 455 | 455 | 6.98±0.15 | 329.55±1.55 |
| 456 | 83 | | 456 | | 456 | 456 | | 456 | 456 | 6.98±0.15 | 342.25±1.75 |
| 457 | 84 | | 457 | | 457 | 457 | | 457 | 457 | 6.98±0.15 | 354.95±1.75 |
| 458 | 85 | | 458 | | 458 | 458 | | 458 | 458 | 6.98±0.15 | 367.65±1.75 |
| 459 | 86 | | 459 | | 459 | 459 | | 459 | 459 | 6.98±0.15 | 380.35±1.75 |
| 460 | 87 | | 460 | | 460 | 460 | | 460 | 460 | 6.98±0.15 | 393.05±1.75 |
| 461 | | | | | 461 | 461 | | 461 | 461 | 6.98±0.15 | 405.30±1.90 |
| 462 | | | | | 462 | 462 | | 462 | 462 | 6.98±0.15 | 418.00±1.90 |
| 463 | | | | | 463 | 463 | | 463 | 463 | 6.98±0.15 | 430.65±2.05 |
| 464 | | | | | 464 | 464 | | 464 | 464 | 6.98±0.15 | 443.35±2.15 |
| 465 | | | | | 465 | 465 | | 465 | 465 | 6.98±0.15 | 456.05±2.15 |
| 466 | | | | | 466 | 466 | | 466 | 466 | 6.98±0.15 | 468.75±2.15 |
| 467 | | | | | 467 | 467 | | 467 | 467 | 6.98±0.15 | 481.45±2.25 |
| 468 | | | | | 468 | 468 | | 468 | 468 | 6.98±0.15 | 494.15±2.25 |
| 469 | | | | | 469 | 469 | | 469 | 469 | 6.98±0.15 | 506.85±2.45 |
| 470 | | | | | 470 | 470 | | 470 | 470 | 6.98±0.15 | 519.55±2.45 |
| 471 | | | | | 471 | 471 | | 471 | 471 | 6.98±0.15 | 532.25±2.45 |
| 472 | | | | | 472 | 472 | | 472 | 472 | 6.98±0.15 | 544.95±2.55 |
| 473 | | | | | 473 | 473 | | 473 | 473 | 6.98±0.15 | 557.65±2.55 |
| 474 | | | | | 474 | 474 | | 474 | 474 | 6.98±0.15 | 570.35±2.65 |
| 475 | | | | | 475 | 475 | | 475 | 475 | 6.98±0.15 | 583.05±2.80 |
| | | | | | | | | | | 6.98±0.15 | 595.75±2.80 |
| | | | | | | | | | | 6.98±0.15 | 608.45±2.90 |
| | | | | | | | | | | 6.98±0.15 | 621.15±2.90 |
| | | | | | | | | | | 6.98±0.15 | 633.85±2.90 |
| | | | | | | | | | | 6.98±0.15 | 646.55±3.05 |

注(1) この表に示した内径d₁の許容差は、ニトリルゴム、スチレンブタジエンゴム、クロロプレンゴムのOリングに適用する。

備考 この実寸法は、AS568の場合を示しており、規格値ではない。

〈参考表〉

| 材 料 | 許容差 |
|--------------------------------|---------|
| シリコンゴム フロシリコンゴム | 上表の1.5倍 |
| ふっ素ゴム エチレンプロピレンゴム アクリルゴム | 上表の1.2倍 |

(b) 管継手用ガスケット

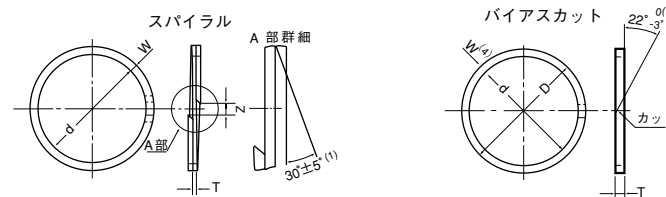
単位 mm

| AS568 (HARP568) | 油圧用 | | | 燃料用 | | 潤滑油用 | | | Oリング実寸法 | |
|--------------------|---------|--------|---------|--------|--|------|-------------------|----------------------------------|------------|--|
| | MS28778 | MS9020 | MS29512 | NAS617 | | | 太さ d ₂ | 内径 d ₁ ⁽¹⁾ | | |
| 901 | | 01 | 01 | | | | | 1.42±0.07 | 4.70±0.13 | |
| 902 | 2 | 02 | 02 | 2 | | | | 1.63±0.07 | 6.07±0.13 | |
| 903 | 3 | 03 | 03 | 3 | | | | 1.63±0.07 | 7.65±0.12 | |
| 904 | 4 | 04 | 04 | 4 | | | | 1.83±0.07 | 8.92±0.12 | |
| 905 | 5 | 05 | 05 | 5 | | | | 1.83±0.07 | 10.52±0.12 | |
| 906 | 6 | 06 | 06 | 6 | | | | 1.98±0.07 | 11.89±0.12 | |
| 907 | | 07 | 07 | | | | | 2.08±0.07 | 13.46±0.18 | |
| 908 | 8 | 08 | 08 | 8 | | | | 2.21±0.07 | 16.36±0.23 | |
| 909 | | 09 | 09 | | | | | 2.46±0.07 | 17.93±0.23 | |
| 910 | 10 | 10 | 10 | 10 | | | | 2.46±0.07 | 19.18±0.23 | |
| 911 | | 11 | 11 | | | | | 2.95±0.10 | 21.92±0.23 | |
| 912 | 12 | 12 | 12 | 12 | | | | 2.95±0.10 | 23.47±0.23 | |
| 913 | | 13 | 13 | | | | | 2.95±0.10 | 25.05±0.25 | |
| 914 | 14 | 14 | 14 | | | | | 2.95±0.10 | 26.60±0.25 | |
| 916 | 16 | 16 | 16 | 16 | | | | 2.95±0.10 | 29.75±0.25 | |
| 918 | | 18 | 18 | | | | | 2.95±0.10 | 34.42±0.30 | |
| 920 | 20 | 20 | 20 | 20 | | | | 3.00±0.10 | 37.47±0.35 | |
| 924 | 24 | 24 | 24 | 24 | | | | 3.00±0.10 | 43.69±0.35 | |
| 928 | 28 | 28 | 28 | 28 | | | | 3.00±0.10 | 53.09±0.45 | |
| 932 | 32 | 32 | 32 | 32 | | | | 3.00±0.10 | 59.36±0.46 | |

注(1) この表に示した内径d₁の許容差は、前記「(a) パッキンおよびガスケット」の注を参照のこと。
備考 この実寸法は、AS568の場合を示しており、規格値ではない。

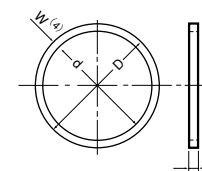
(4) バルフロンのバックアップリング寸法

(a) バルフロンのバックアップリング (JIS B 2407-1995)



スパイラル

バイアスカット



エンドレス

バルフロンのバックアップリングの種類

| 種類記号 | 材 料 | 色 | 形 状 |
|------|-----------------|-----|---------|
| T1 | 四ふっ化エチレン樹脂 | 乳白色 | スパイラル |
| T2 | 四ふっ化エチレン樹脂 | 乳白色 | バイアスカット |
| T3 | 四ふっ化エチレン樹脂 | 乳白色 | エンドレス |
| F1 | 充填材入り四ふっ化エチレン樹脂 | 茶褐色 | スパイラル |
| F2 | 充填材入り四ふっ化エチレン樹脂 | 茶褐色 | バイアスカット |
| F3 | 充填材入り四ふっ化エチレン樹脂 | 茶褐色 | エンドレス |

注(1) P3～P10のカットの角度は40°_{.5}とする

Pシリーズ

| リングの呼び番号 | スパイラル | | | | バイアスカット | |
|----------|---------|------------------------------------------------------------|----------|-------------------------|------------------------------------------------------------|------------|
| | 内径 d | 幅 W | 厚さ T | すき間 ⁽²⁾ Z | 内径 d | |
| P 3 | 3 | 1.5 $\begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.06 \end{smallmatrix}$ | 0.7±0.05 | 1.2±0.4 | 3 | +0.15 0 |
| P 4 | 4 | | | | | |
| P 5 | 5 | | | | | |
| P 6 | 6 | | | | | |
| P 7 | 7 | | | | | |
| P 8 | 8 | | | | | |
| P 9 | 9 | | | | | |
| P10 | 10 | | | | | |
| P10A | 10 | | | | | |
| P11 | 11 | | | | 2.0 $\begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.06 \end{smallmatrix}$ | |
| P11.2 | 11.2 | | | | | |
| P12 | 12 | | | | | |
| P12.5 | 12.5 | | | | | |
| P14 | 14 | | | | | |
| P15 | 15 | | | | | |
| P16 | 16 | | | | | |
| P18 | 18 | | | | | |
| P20 | 20 | | | | | |
| P21 | 21 | 3.0 $\begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.06 \end{smallmatrix}$ | 0.7±0.05 | 2.5±1.5 | | 21 |
| P22 | 22 | | | | | |
| P22A | 22 | | | | | |
| P22.4 | 22.4 | | | | | |
| P24 | 24 | | | | | |
| P25 | 25 | | | | | |
| P25.5 | 25.5 | | | | | |
| P26 | 26 | | | | | |
| P28 | 28 | | | | | |
| P29 | 29 | | | | | |
| P29.5 | 29.5 | | | | | |
| P30 | 30 | | | | | |
| P31 | 31 | | | | | |
| P31.5 | 31.5 | | | | | |
| P32 | 32 | | | | | |

注(2) Zは、(軸径の基準寸法) $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$ の軸に装着したときのすき間。

(3) バイアスカットおよびエンドレスの項の寸法は、エンドレスの寸法を表す。
バイアスカットは、エンドレスをカットしたものである。

| およびエンドレス ⁽³⁾⁽⁴⁾ | | 参 考 | | | | | | | | |
|----------------------------|------------|-----------|---------|-------------------|------------|----------|-------|----------|-----|-------|
| 外径 D | 厚さ T | Oリングの呼び番号 | Oリングの寸法 | | | | | | | |
| | | | 太さ | 内径 ⁽⁵⁾ | | | | | | |
| 6 | 0 -0.15 | 1.25±0.1 | P3 | 1.9±0.08 | 2.8 | ±0.14 | | | | |
| 7 | | | | | P4 | 3.8 | ±0.14 | | | |
| 8 | | | | | P5 | 4.8 | ±0.15 | | | |
| 9 | | | | | P6 | 5.8 | ±0.15 | | | |
| 10 | | | | | P7 | 6.8 | ±0.16 | | | |
| 11 | | | | | P8 | 7.8 | ±0.16 | | | |
| 12 | | | | | P9 | 8.8 | ±0.17 | | | |
| 13 | | | | | P10 | 9.8 | ±0.17 | | | |
| 14 | | | | | 0 -0.15 | 1.25±0.1 | P10A | 2.4±0.09 | 9.8 | ±0.17 |
| 15 | | | | | | | | | P11 | 10.8 |
| 15.2 | P11.2 | 11.0 | ±0.18 | | | | | | | |
| 16 | P12 | 11.8 | ±0.19 | | | | | | | |
| 16.5 | P12.5 | 12.3 | ±0.19 | | | | | | | |
| 18 | P14 | 13.8 | ±0.19 | | | | | | | |
| 19 | P15 | 14.8 | ±0.20 | | | | | | | |
| 20 | P16 | 15.8 | ±0.20 | | | | | | | |
| 22 | P18 | 17.8 | ±0.21 | | | | | | | |
| 24 | P20 | 19.8 | ±0.22 | | | | | | | |
| 25 | P21 | 20.8 | ±0.23 | | | | | | | |
| 26 | P22 | 21.8 | ±0.24 | | | | | | | |
| 28 | 0 -0.20 | 1.25±0.1 | P22A | 3.5±0.10 | 21.7 | ±0.24 | | | | |
| 28.4 | | | | | P22.4 | 22.1 | ±0.24 | | | |
| 30 | | | | | P24 | 23.7 | ±0.24 | | | |
| 31 | | | | | P25 | 24.7 | ±0.25 | | | |
| 31.5 | | | | | P25.5 | 25.2 | ±0.25 | | | |
| 32 | | | | | P26 | 25.7 | ±0.26 | | | |
| 34 | | | | | P28 | 27.7 | ±0.28 | | | |
| 35 | | | | | P29 | 28.7 | ±0.29 | | | |
| 35.5 | | | | | P29.5 | 29.2 | ±0.29 | | | |
| 36 | | | | | P30 | 29.7 | ±0.29 | | | |
| 37 | P31 | 30.7 | ±0.30 | | | | | | | |
| 37.5 | P31.5 | 31.2 | ±0.31 | | | | | | | |
| 38 | P32 | 31.7 | ±0.31 | | | | | | | |

注(4) バイアスカットおよびエンドレスの場合、1個内のWの最大値と最小値との差は 0.05mmをこえないこと。 続く

(5) 許容差は、JIS B 2401における1~3種の許容差であって、4種Cの場合は上記許容差の1.5倍、4種Dの場合は上記許容差の1.2倍である。

単位 mm

| リングの呼び番号 | スパイラル | | | | バイアスカット | | | | | |
|----------|-------|---------------------------------------|----------|----------------------|---------------------------------------|------------|----------|---------|----|------------|
| | 内径 d | 幅 W | 厚さ T | すき間 Z ⁽²⁾ | 内径 d | | | | | |
| P34 | 34 | 3.0 ^{+0.03} _{-0.06} | 0.7±0.05 | 2.5±1.5 | 34 | +0.20 0 | | | | |
| P35 | 35 | | | | | | | | | |
| P35.5 | 35.5 | | | | | | | | | |
| P36 | 36 | | | | | | | | | |
| P38 | 38 | | | | | | | | | |
| P39 | 39 | | | | | | | | | |
| P40 | 40 | | | | | | | | | |
| P41 | 41 | | | | | | | | | |
| P42 | 42 | | | | | | | | | |
| P44 | 44 | | | | | | | | | |
| P45 | 45 | | | | | | | | | |
| P46 | 46 | | | | | | | | | |
| P48 | 48 | | | | | | | | | |
| P49 | 49 | | | | | | | | | |
| P50 | 50 | | | | | | | | | |
| P48A | 48 | | | | 5.0 ^{+0.03} _{-0.06} | | 0.9±0.06 | 4.5±1.5 | 48 | +0.25 0 |
| P50A | 50 | | | | | | | | | |
| P52 | 52 | | | | | | | | | |
| P53 | 53 | | | | | | | | | |
| P55 | 55 | | | | | | | | | |
| P56 | 56 | | | | | | | | | |
| P58 | 58 | | | | | | | | | |
| P60 | 60 | | | | | | | | | |
| P62 | 62 | | | | | | | | | |
| P63 | 63 | | | | | | | | | |
| P65 | 65 | | | | | | | | | |
| P67 | 67 | | | | | | | | | |
| P70 | 70 | | | | | | | | | |
| P71 | 71 | | | | | | | | | |
| P75 | 75 | | | | | | | | | |
| P80 | 80 | | | | | | | | | |
| P85 | 85 | | | | | | | | | |
| P90 | 90 | | | | | | | | | |

注(2) Zは、(軸径の基準寸法)⁰_{-0.05}の軸に装着したときのすき間。

(3) バイアスカットおよびエンドレスの項の寸法は、エンドレスの寸法を表す。
バイアスカットは、エンドレスをカットしたものである。

| 外径 D | | 厚さ T | Oリングの呼び番号 | Oリングの寸法 | |
|-----------------------------|------------|------------|-----------|----------|-------------------|
| おおよびエンドレス ⁽³⁾⁽⁴⁾ | | | | 太さ | 内径 ⁽⁵⁾ |
| 40 | 0 -0.20 | 1.25±0.1 | P34 | 3.5±0.10 | 33.7 ±0.33 |
| 41 | | | P35 | | 34.7 ±0.34 |
| 41.5 | | | P35.5 | | 35.2 ±0.34 |
| 42 | | | P36 | | 35.7 ±0.34 |
| 44 | | | P38 | | 37.7 ±0.37 |
| 45 | | | P39 | | 38.7 ±0.37 |
| 46 | | | P40 | | 39.7 ±0.37 |
| 47 | | | P41 | | 40.7 ±0.38 |
| 48 | | | P42 | | 41.7 ±0.39 |
| 50 | | | P44 | | 43.7 ±0.41 |
| 51 | | | P45 | | 44.7 ±0.41 |
| 52 | | | P46 | | 45.7 ±0.42 |
| 54 | | | P48 | | 47.7 ±0.44 |
| 55 | | | P49 | | 48.7 ±0.45 |
| 56 | | | P50 | | 49.7 ±0.45 |
| 58 | | | P48A | | 47.6 ±0.44 |
| 60 | | | P50A | | 49.6 ±0.45 |
| 62 | P52 | 51.6 ±0.47 | | | |
| 63 | P53 | 52.6 ±0.48 | | | |
| 65 | P55 | 54.6 ±0.49 | | | |
| 66 | P56 | 55.6 ±0.50 | | | |
| 68 | P58 | 57.6 ±0.52 | | | |
| 70 | P60 | 59.6 ±0.53 | | | |
| 72 | P62 | 61.6 ±0.55 | | | |
| 73 | P63 | 62.6 ±0.56 | | | |
| 75 | P65 | 64.6 ±0.57 | | | |
| 77 | P67 | 66.6 ±0.59 | | | |
| 80 | P70 | 69.6 ±0.61 | | | |
| 81 | P71 | 70.6 ±0.62 | | | |
| 85 | P75 | 74.6 ±0.65 | | | |
| 90 | P80 | 79.6 ±0.69 | | | |
| 95 | P85 | 84.6 ±0.73 | | | |
| 100 | P90 | 89.6 ±0.77 | | | |

注(4) バイアスカットおよびエンドレスの場合、1個内のWの最大値と最小値との差は 0.05mmをこえないこと。 続く

(5) 許容差は、JIS B 2401における1~3種の許容差であって、4種Cの場合は上記許容差の1.5倍、4種Dの場合は上記許容差の1.2倍である。

単位 mm

| リングの呼び番号 | スパイラル | | | | バイアスカット | |
|----------|-------|---------------------------------------|----------|----------------------|---------|------------|
| | 内径 d | 幅 W | 厚さ T | すき間 ⁽²⁾ Z | 内径 d | |
| P 95 | 95 | 5.0 ^{+0.03} _{-0.06} | 0.9±0.06 | 4.5±1.5 | 95 | +0.25 0 |
| P100 | 100 | | | | | |
| P102 | 102 | | | | | |
| P105 | 105 | | | | | |
| P110 | 110 | | | | | |
| P112 | 112 | | | | | |
| P115 | 115 | | | | | |
| P120 | 120 | | | | | |
| P125 | 125 | | | | | |
| P130 | 130 | | | | | |
| P132 | 132 | | | | | |
| P135 | 135 | | | | | |
| P140 | 140 | | | | | |
| P145 | 145 | | | | | |
| P150 | 150 | | | | | |
| P150A | 150 | 7.5 ^{+0.03} _{-0.06} | 1.4±0.08 | 6.0±2.0 | 150 | +0.30 0 |
| P155 | 155 | | | | | |
| P160 | 160 | | | | | |
| P165 | 165 | | | | | |
| P170 | 170 | | | | | |
| P175 | 175 | | | | | |
| P180 | 180 | | | | | |
| P185 | 185 | | | | | |
| P190 | 190 | | | | | |
| P195 | 195 | | | | | |
| P200 | 200 | | | | | |
| P205 | 205 | | | | | |
| P209 | 209 | | | | | |
| P210 | 210 | | | | | |
| P215 | 215 | | | | | |
| P220 | 220 | | | | | |
| P225 | 225 | | | | | |
| P230 | 230 | | | | | |

注(2) Zは、(軸径の基準寸法) $0_{-0.05}^0$ の軸に装着したときのすき間。

(3) バイアスカットおよびエンドレスの項の寸法は、エンドレスの寸法を表す。
バイアスカットは、エンドレスをカットしたものである。

| およびエンドレス ⁽³⁾⁽⁴⁾ | | 参 考 | | | | |
|----------------------------|------------|-----------|----------|-------------------|-------|-------|
| 外径 D | 厚さ T | Oリングの呼び番号 | Oリングの寸法 | | | |
| | | | 太さ | 内径 ⁽⁵⁾ | | |
| 105 | 0 -0.25 | 1.9±0.13 | 5.7±0.13 | P 95 | 94.6 | ±0.81 |
| 110 | | | | P100 | 99.6 | ±0.84 |
| 112 | | | | P102 | 101.6 | ±0.85 |
| 115 | | | | P105 | 104.6 | ±0.87 |
| 120 | | | | P110 | 109.6 | ±0.91 |
| 122 | | | | P112 | 111.6 | ±0.92 |
| 125 | | | | P115 | 114.6 | ±0.94 |
| 130 | | | | P120 | 119.6 | ±0.98 |
| 135 | | | | P125 | 124.6 | ±1.01 |
| 140 | | | | P130 | 129.6 | ±1.05 |
| 142 | | | | P132 | 131.6 | ±1.06 |
| 145 | | | | P135 | 134.6 | ±1.09 |
| 150 | | | | P140 | 139.6 | ±1.12 |
| 155 | | | | P145 | 144.6 | ±1.16 |
| 160 | | | | P150 | 149.6 | ±1.19 |
| 165 | 0 -0.30 | 2.75±0.15 | 8.4±0.15 | P150A | 149.5 | ±1.19 |
| 170 | | | | P155 | 154.5 | ±1.23 |
| 175 | | | | P160 | 159.5 | ±1.26 |
| 180 | | | | P165 | 164.5 | ±1.30 |
| 185 | | | | P170 | 169.5 | ±1.33 |
| 190 | | | | P175 | 174.5 | ±1.37 |
| 195 | | | | P180 | 179.5 | ±1.40 |
| 200 | | | | P185 | 184.5 | ±1.44 |
| 205 | | | | P190 | 189.5 | ±1.48 |
| 210 | | | | P195 | 194.5 | ±1.51 |
| 215 | | | | P200 | 199.5 | ±1.55 |
| 220 | | | | P205 | 204.5 | ±1.58 |
| 224 | | | | P209 | 208.5 | ±1.61 |
| 225 | | | | P210 | 209.5 | ±1.62 |
| 230 | | | | P215 | 214.5 | ±1.65 |
| 235 | P220 | 219.5 | ±1.68 | | | |
| 240 | P225 | 224.5 | ±1.71 | | | |
| 245 | P230 | 229.5 | ±1.75 | | | |

注(4) バイアスカットおよびエンドレスの場合、1個内のWの最大値と最小値との差は0.05mmをこえないこと。 続く

(5) 許容差は、JIS B 2401における1~3種の許容差であって、4種Cの場合は上記許容差の1.5倍、4種Dの場合は上記許容差の1.2倍である。

単位 mm

| リングの呼び番号 | スパイラル | | | | バイアスカット | |
|----------|-------|-------------------------------|----------|----------------------|---------|------------|
| | 内径 d | 幅 W | 厚さ T | すき間 Z ⁽²⁾ | 内径 d | |
| P235 | 235 | 7.5 ^{+0.03} -0.06 | 1.4±0.08 | 6.0±2.0 | 235 | +0.30 0 |
| P240 | 240 | | | | 240 | |
| P245 | 245 | | | | 245 | |
| P250 | 250 | | | | 250 | |
| P255 | 255 | | | | 255 | |
| P260 | 260 | | | | 260 | |
| P265 | 265 | | | | 265 | |
| P270 | 270 | | | | 270 | |
| P275 | 275 | | | | 275 | |
| P280 | 280 | | | | 280 | |
| P285 | 285 | | | | 285 | |
| P290 | 290 | | | | 290 | |
| P295 | 295 | | | | 295 | |
| P300 | 300 | | | | 300 | |
| P315 | 315 | | | | 315 | |
| P320 | 320 | | | | 320 | |
| P335 | 335 | | | | 335 | |
| P340 | 340 | | | | 340 | |
| P355 | 355 | | | | 355 | |
| P360 | 360 | | | | 360 | |
| P375 | 375 | 375 | | | | |
| P385 | 385 | 385 | | | | |
| P400 | 400 | 400 | | | | |

注(2) Zは、(軸径の基準寸法) $0_{-0.05}$ の軸に装着したときのすき間。

(3) バイアスカットおよびエンドレスの項の寸法は、エンドレスの寸法を表す。

バイアスカットは、エンドレスをカットしたものである。

単位 mm

| およびエンドレス ⁽³⁾⁽⁴⁾ | | 参 考 | | | | |
|----------------------------|------------|-----------|----------|--------------------|-------|-------|
| 外径 D | 厚さ T | リングの呼び番号 | Oリングの寸法 | | | |
| | | | 太 さ | 内 径 ⁽⁵⁾ | | |
| 250 | 0 -0.30 | 2.75±0.15 | 8.4±0.15 | P235 | 234.5 | ±1.78 |
| 255 | | | | P240 | 239.5 | ±1.81 |
| 260 | | | | P245 | 244.5 | ±1.84 |
| 265 | | | | P250 | 249.5 | ±1.88 |
| 270 | | | | P255 | 254.5 | ±1.91 |
| 275 | | | | P260 | 259.5 | ±1.94 |
| 280 | | | | P265 | 264.5 | ±1.97 |
| 285 | | | | P270 | 269.5 | ±2.01 |
| 290 | | | | P275 | 274.5 | ±2.04 |
| 295 | | | | P280 | 279.5 | ±2.07 |
| 300 | | | | P285 | 284.5 | ±2.10 |
| 305 | | | | P290 | 289.5 | ±2.14 |
| 310 | | | | P295 | 294.5 | ±2.17 |
| 315 | | | | P300 | 299.5 | ±2.20 |
| 330 | | | | P315 | 314.5 | ±2.30 |
| 335 | | | | P320 | 319.5 | ±2.33 |
| 350 | | | | P335 | 334.5 | ±2.42 |
| 355 | | | | P340 | 339.5 | ±2.45 |
| 370 | | | | P355 | 354.5 | ±2.54 |
| 375 | | | | P360 | 359.5 | ±2.57 |
| 390 | P375 | 374.5 | ±2.67 | | | |
| 400 | P385 | 384.5 | ±2.73 | | | |
| 415 | P400 | 399.5 | ±2.82 | | | |

注(4) バイアスカットおよびエンドレスの場合、1個内のWの最大値と最小値との差は0.05mmをこえないこと。

(5) 許容差は、JIS B 2401における1~3種の許容差であって、4種Cの場合は上記許容差の1.5倍、4種の場合は上記許容差の1.2倍である。

Gシリーズ

| リングの呼び番号 | スパイラル | | | | バイアスカット | |
|----------|---------|-------------------------------|----------|-------------------------|---------|------------|
| | 内径 d | 幅 W | 厚さ T | すき間 ⁽²⁾ Z | 内径 d | |
| G 25 | 25 | 2.5 ^{+0.03} -0.06 | 0.7±0.05 | 4.5±1.5 | 25 | +0.20 0 |
| G 30 | 30 | | | | 30 | |
| G 35 | 35 | | | | 35 | |
| G 40 | 40 | | | | 40 | |
| G 45 | 45 | | | | 45 | |
| G 50 | 50 | | | | 50 | |
| G 55 | 55 | | | | 55 | |
| G 60 | 60 | | | | 60 | |
| G 65 | 65 | | | | 65 | |
| G 70 | 70 | | | | 70 | |
| G 75 | 75 | | | | 75 | |
| G 80 | 80 | | | | 80 | |
| G 85 | 85 | | | | 85 | |
| G 90 | 90 | | | | 90 | |
| G 95 | 95 | | | | 95 | |
| G100 | 100 | | | | 100 | |
| G105 | 105 | | | | 105 | |
| G110 | 110 | | | | 110 | |
| G115 | 115 | | | | 115 | |
| G120 | 120 | | | | 120 | |
| G125 | 125 | 125 | | | | |
| G130 | 130 | 130 | | | | |
| G135 | 135 | 135 | | | | |
| G140 | 140 | 140 | | | | |
| G145 | 145 | 145 | | | | |
| G150 | 150 | 5.0 ^{+0.03} -0.06 | 0.9±0.06 | 6.0±2.0 | 150 | +0.30 0 |
| G155 | 155 | | | | 155 | |
| G160 | 160 | | | | 160 | |
| G165 | 165 | | | | 165 | |
| G170 | 170 | | | | 170 | |
| G175 | 175 | | | | 175 | |
| G180 | 180 | | | | 180 | |
| G185 | 185 | | | | 185 | |

注(2) Zは、(軸径の基準寸法)⁰/_{-0.05}の軸に装着したときのすき間。

(3) バイアスカットおよびエンドレスの項の寸法は、エンドレスの寸法を表す。

バイアスカットは、エンドレスをカットしたものである。

単位 mm

| およびエンドレス ⁽³⁾⁽⁴⁾ | | 参 考 | | | |
|----------------------------|------------|-----------|----------|--------------------|-------|
| 外径 D | 厚さ T | Oリングの呼び番号 | Oリングの寸法 | | |
| | | | 太 さ | 内 径 ⁽⁵⁾ | |
| 30 | 0 -0.20 | G 25 | 3.1±0.10 | 24.4 | ±0.25 |
| 35 | | G 30 | | 29.4 | ±0.29 |
| 40 | | G 35 | | 34.4 | ±0.33 |
| 45 | | G 40 | | 39.4 | ±0.37 |
| 50 | | G 45 | | 44.4 | ±0.41 |
| 55 | | G 50 | | 49.4 | ±0.45 |
| 60 | | G 55 | | 54.4 | ±0.49 |
| 65 | | G 60 | | 59.4 | ±0.53 |
| 70 | | G 65 | | 64.4 | ±0.57 |
| 75 | | G 70 | | 69.4 | ±0.61 |
| 80 | 1.25±0.1 | G 75 | 3.1±0.10 | 74.4 | ±0.65 |
| 85 | | G 80 | | 79.4 | ±0.69 |
| 90 | | G 85 | | 84.4 | ±0.73 |
| 95 | | G 90 | | 89.4 | ±0.77 |
| 100 | | G 95 | | 94.4 | ±0.81 |
| 105 | | G100 | | 99.4 | ±0.85 |
| 110 | | G105 | | 104.4 | ±0.87 |
| 115 | | G110 | | 109.4 | ±0.91 |
| 120 | | G115 | | 114.4 | ±0.94 |
| 125 | | G120 | | 119.4 | ±0.98 |
| 130 | 0 -0.25 | G125 | 5.7±0.13 | 124.4 | ±1.01 |
| 135 | | G130 | | 129.4 | ±1.05 |
| 140 | | G135 | | 134.4 | ±1.08 |
| 145 | | G140 | | 139.4 | ±1.12 |
| 150 | | G145 | | 144.4 | ±1.16 |
| 160 | | G150 | | 149.3 | ±1.19 |
| 165 | | G155 | | 154.3 | ±1.23 |
| 170 | | G160 | | 159.3 | ±1.26 |
| 175 | | G165 | | 164.3 | ±1.30 |
| 180 | | G170 | | 169.3 | ±1.33 |
| 185 | G175 | 174.3 | ±1.37 | | |
| 190 | G180 | 179.3 | ±1.40 | | |
| 195 | G185 | 184.3 | ±1.44 | | |

注(4) バイアスカットおよびエンドレスの場合、1個内のWの最大値と最小値との差は 0.05mmをこえないこと。 続く

(5) 許容差は、JIS B 2401における1~3種の許容差であって、4種Cの場合は上記許容差の1.5倍、4種の場合は上記許容差の1.2倍である。

成
形
バ
ッ
キ
ン

| リングの 呼び番号 | スパイラル | | | | バイアスカット | |
|--------------|----------|------------------------------------------------------------|----------|-------------------------|----------|----------------------------------------------------|
| | 内 径 d | 幅 W | 厚 さ T | すき間 ⁽²⁾ Z | 内 径 d | |
| G190 | 190 | 5.0 $\begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.06 \end{smallmatrix}$ | 0.9±0.06 | 6.0±2.0 | 190 | $\begin{smallmatrix} +0.30 \\ 0 \end{smallmatrix}$ |
| G195 | 195 | | | | 195 | |
| G200 | 200 | | | | 200 | |
| G210 | 210 | | | | 210 | |
| G220 | 220 | | | | 220 | |
| G230 | 230 | | | | 230 | |
| G240 | 240 | | | | 240 | |
| G250 | 250 | | | | 250 | |
| G260 | 260 | | | | 260 | |
| G270 | 270 | | | | 270 | |
| G280 | 280 | | | | 280 | |
| G290 | 290 | | | | 290 | |
| G300 | 300 | | | | 300 | |

注(2) Zは、(軸径の基準寸法) $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$ の軸に装着したときのすき間。

(3) バイアスカットおよびエンドレスの項の寸法は、エンドレスの寸法を表す。

バイアスカットは、エンドレスをカットしたものである。

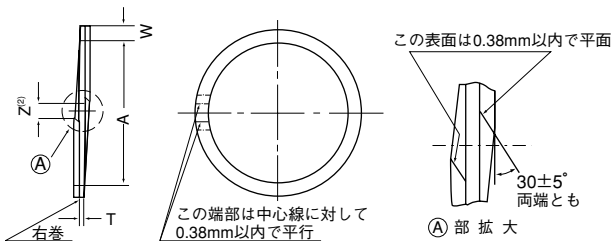
| およびエンドレス ⁽³⁾⁽⁴⁾ | | 参 考 | | | | |
|----------------------------|----------------------------------------------------|---------------|------------------------|------|-------|-------|
| 外 径 D | 厚 さ T | Oリングの 呼び番号 | Oリングの寸法 ⁽⁵⁾ | | | |
| | | | 太 さ | 内 径 | | |
| 200 | $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.30 \end{smallmatrix}$ | 1.9±0.13 | 5.7±0.13 | G190 | 189.3 | ±1.47 |
| 205 | | | | G195 | 194.3 | ±1.51 |
| 210 | | | | G200 | 199.3 | ±1.55 |
| 220 | | | | G210 | 209.3 | ±1.61 |
| 230 | | | | G220 | 219.3 | ±1.68 |
| 240 | | | | G230 | 229.3 | ±1.73 |
| 250 | | | | G240 | 239.3 | ±1.81 |
| 260 | | | | G250 | 249.3 | ±1.88 |
| 270 | | | | G260 | 259.3 | ±1.94 |
| 280 | | | | G270 | 269.3 | ±2.01 |
| 290 | | | | G280 | 279.3 | ±2.07 |
| 300 | | | | G290 | 289.3 | ±2.14 |
| 310 | | | | G300 | 299.3 | ±2.20 |

注(4) バイアスカットおよびエンドレスの場合、1個内のWの最大値と最小値との差は0.05mmをこえないこと。

(5) 許容差は、JIS B 2401における1~3種の許容差であって、4種Cの場合は上記許容差の1.5倍、4種の場合は上記許容差の1.2倍である。

(b) バルフロンバックアップリング (MS 28782D)

単位 mm(in)



単位 mm(in)

| 呼び番号 ⁽¹⁾ | A 呼び径 | T | | W | | Z ⁽²⁾ | |
|---------------------|--------------|--------|--------|--------|--------|------------------|--------|
| 1 | 3.18(0.125) | 0.73以下 | 0.64以上 | 1.42以下 | 1.38以上 | 1.57以下 | 0.82以上 |
| 2 | 3.96(0.156) | 0.73以下 | 0.64以上 | 1.42以下 | 1.38以上 | 1.57以下 | 0.82以上 |
| 3 | 4.78(0.188) | 0.73以下 | 0.64以上 | 1.42以下 | 1.38以上 | 1.57以下 | 0.82以上 |
| 4 | 5.56(0.219) | 0.73以下 | 0.64以上 | 1.42以下 | 1.38以上 | 1.57以下 | 0.82以上 |
| 5 | 6.35(0.250) | 0.73以下 | 0.64以上 | 1.42以下 | 1.38以上 | 1.57以下 | 0.82以上 |
| 6 | 7.92(0.312) | 0.73以下 | 0.64以上 | 1.42以下 | 1.38以上 | 1.57以下 | 0.82以上 |
| 7 | 9.52(0.375) | 0.73以下 | 0.64以上 | 1.42以下 | 1.38以上 | 1.57以下 | 0.82以上 |
| 8 | 9.52(0.375) | 0.73以下 | 0.64以上 | 2.26以下 | 2.21以上 | 1.98以下 | 0.82以上 |
| 9 | 11.13(0.438) | 0.73以下 | 0.64以上 | 2.26以下 | 2.21以上 | 1.98以下 | 0.82以上 |
| 10 | 12.70(0.500) | 0.73以下 | 0.64以上 | 2.26以下 | 2.21以上 | 1.98以下 | 0.82以上 |
| 11 | 14.27(0.562) | 0.73以下 | 0.64以上 | 2.26以下 | 2.21以上 | 1.98以下 | 0.82以上 |
| 12 | 15.88(0.625) | 0.73以下 | 0.64以上 | 2.26以下 | 2.21以上 | 1.98以下 | 0.82以上 |
| 13 | 17.48(0.688) | 0.73以下 | 0.64以上 | 2.26以下 | 2.21以上 | 1.98以下 | 0.82以上 |
| 14 | 19.05(0.750) | 0.73以下 | 0.64以上 | 2.26以下 | 2.21以上 | 1.98以下 | 0.82以上 |
| 15 | 19.05(0.750) | 0.73以下 | 0.64以上 | 3.09以下 | 3.05以上 | 2.36以下 | 1.20以上 |
| 16 | 20.62(0.812) | 0.73以下 | 0.64以上 | 3.09以下 | 3.05以上 | 2.36以下 | 1.20以上 |
| 17 | 22.22(0.875) | 0.73以下 | 0.64以上 | 3.09以下 | 3.05以上 | 2.36以下 | 1.20以上 |
| 18 | 23.83(0.938) | 0.73以下 | 0.64以上 | 3.09以下 | 3.05以上 | 2.36以下 | 1.20以上 |
| 19 | 25.40(1.000) | 0.73以下 | 0.64以上 | 3.09以下 | 3.05以上 | 2.36以下 | 1.20以上 |
| 20 | 26.97(1.062) | 0.73以下 | 0.64以上 | 3.09以下 | 3.05以上 | 2.36以下 | 1.20以上 |
| 21 | 28.58(1.125) | 0.73以下 | 0.64以上 | 3.09以下 | 3.05以上 | 2.36以下 | 1.20以上 |
| 22 | 30.18(1.188) | 0.73以下 | 0.64以上 | 3.09以下 | 3.05以上 | 2.36以下 | 1.20以上 |
| 23 | 31.75(1.250) | 0.73以下 | 0.64以上 | 3.09以下 | 3.05以上 | 2.36以下 | 1.20以上 |
| 24 | 33.32(1.312) | 0.73以下 | 0.64以上 | 3.09以下 | 3.05以上 | 2.36以下 | 1.20以上 |
| 25 | 34.92(1.375) | 0.73以下 | 0.64以上 | 3.09以下 | 3.05以上 | 2.36以下 | 1.20以上 |
| 26 | 36.53(1.438) | 0.73以下 | 0.64以上 | 3.09以下 | 3.05以上 | 2.36以下 | 1.20以上 |
| 27 | 38.10(1.500) | 0.73以下 | 0.64以上 | 3.09以下 | 3.05以上 | 2.36以下 | 1.20以上 |
| 28 | 38.10(1.500) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 4.77以下 | 1.58以上 |
| 29 | 41.28(1.625) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 4.77以下 | 1.58以上 |
| 30 | 44.45(1.750) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 4.77以下 | 1.58以上 |
| 31 | 47.62(1.875) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 4.77以下 | 1.58以上 |
| 32 | 50.80(2.000) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 4.77以下 | 1.58以上 |
| 33 | 53.98(2.125) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 4.77以下 | 1.58以上 |
| 34 | 57.15(2.250) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 4.77以下 | 1.58以上 |
| 35 | 60.32(2.375) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 4.77以下 | 1.58以上 |
| 36 | 63.50(2.500) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 4.77以下 | 1.58以上 |
| 37 | 66.68(2.625) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 4.77以下 | 1.58以上 |
| 38 | 69.85(2.750) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 4.77以下 | 1.58以上 |
| 39 | 73.02(2.875) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 4.77以下 | 1.58以上 |
| 40 | 76.20(3.000) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 4.77以下 | 1.58以上 |

| 呼び番号 ⁽¹⁾ | A 呼び径 | T | | W | | Z ⁽²⁾ | |
|---------------------|----------------|--------|--------|--------|--------|------------------|--------|
| 41 | 79.38(3.125) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 6.35以下 | 2.37以上 |
| 42 | 82.55(3.250) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 6.35以下 | 2.37以上 |
| 43 | 85.72(3.375) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 6.35以下 | 2.37以上 |
| 44 | 88.90(3.500) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 6.35以下 | 2.37以上 |
| 45 | 92.08(3.625) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 6.35以下 | 2.37以上 |
| 46 | 95.25(3.750) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 6.35以下 | 2.37以上 |
| 47 | 98.42(3.875) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 6.35以下 | 2.37以上 |
| 48 | 101.60(4.000) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 6.35以下 | 2.37以上 |
| 49 | 104.78(4.125) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 6.35以下 | 2.37以上 |
| 50 | 107.95(4.250) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 6.35以下 | 2.37以上 |
| 51 | 111.12(4.375) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 6.35以下 | 2.37以上 |
| 52 | 114.30(4.500) | 0.91以下 | 0.79以上 | 4.72以下 | 4.68以上 | 6.35以下 | 2.37以上 |
| 53 | 117.48(4.625) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 54 | 120.65(4.750) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 55 | 123.82(4.875) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 56 | 127.00(5.000) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 57 | 130.18(5.125) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 58 | 133.35(5.250) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 59 | 136.52(5.375) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 60 | 139.70(5.500) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 61 | 142.88(5.625) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 62 | 146.05(5.750) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 63 | 149.22(5.875) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 64 | 152.40(6.000) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 65 | 158.75(6.250) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 66 | 165.10(6.500) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 67 | 171.45(6.750) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 68 | 177.80(7.000) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 69 | 184.15(7.250) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 70 | 190.50(7.500) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 71 | 196.85(7.750) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 72 | 203.20(8.000) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 73 | 215.90(8.500) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 74 | 228.60(9.000) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 75 | 241.30(9.500) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 76 | 254.00(10.000) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 77 | 266.70(10.500) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 78 | 279.40(11.000) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 79 | 292.10(11.500) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 80 | 304.80(12.000) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 81 | 317.50(12.500) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 82 | 330.20(13.000) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 83 | 342.90(13.500) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 84 | 355.60(14.000) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 85 | 368.30(14.500) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 86 | 381.00(15.000) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 87 | 393.70(15.500) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |
| 88 | 114.30(4.500) | 1.32以下 | 1.17以上 | 6.07以下 | 6.02以上 | 7.92以下 | 4.78以上 |

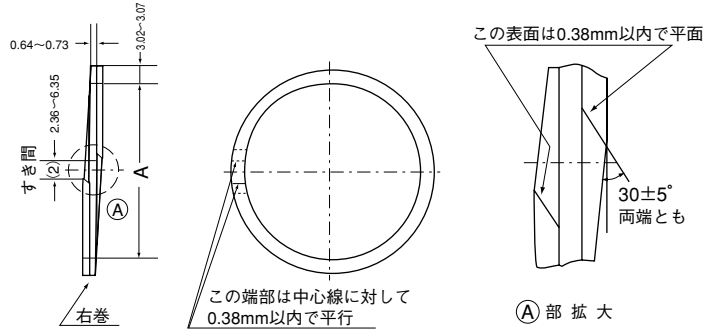
注(1) 呼び番号は、AN 6227の同じ呼び番号と対応する。

(2) すき間Zは、A $_{-0.05}^0$ の軸に装着したときのすき間とする。

備考 1. バックアップリングの表面は、なめらかで傷があってはならない。
2. コイルは平らでなければならず、また自由な状態で両端を6.35mmまで巻き込んだ場合でも
そりが出ないものでなければならない。

成
形
バ
ッ
キ
ン

(c) バルフロバックアップリング (MS 28783E)



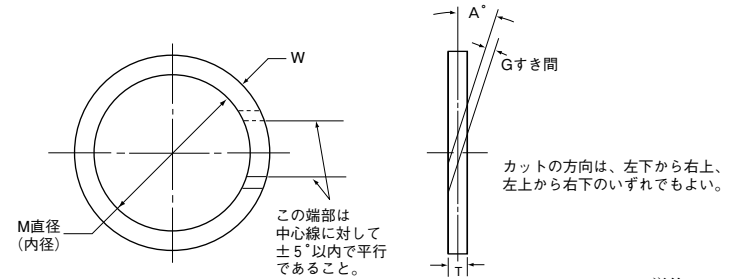
単位 mm(in)

| 呼び番号 ⁽¹⁾ | A 呼び径 | 呼び番号 ⁽¹⁾ | A 呼び径 |
|---------------------|--------------|---------------------|---------------|
| 1 | 41.28(1.625) | 14 | 82.55(3.250) |
| 2 | 44.45(1.750) | 15 | 85.72(3.375) |
| 3 | 47.62(1.875) | 16 | 88.90(3.500) |
| 4 | 50.80(2.000) | 17 | 92.08(3.625) |
| 5 | 53.98(2.125) | 18 | 95.25(3.750) |
| 6 | 57.15(2.250) | 19 | 98.42(3.875) |
| 7 | 60.32(2.375) | 20 | 101.60(4.000) |
| 8 | 63.50(2.500) | 21 | 104.78(4.125) |
| 9 | 66.68(2.625) | 22 | 107.95(4.250) |
| 10 | 69.85(2.750) | 23 | 111.12(4.375) |
| 11 | 73.02(2.875) | 24 | 114.30(4.500) |
| 12 | 76.20(3.000) | 25 | 117.48(4.625) |
| 13 | 79.38(3.125) | | |

注(1) 呼び番号は、AN 6230の同じ番号と対応する。
 (2) すき間は、A_{-0.05}の軸に装着したときのすき間とする。

備考 1. バックアップの表面は、なめらかで傷等があってはならない。
 2. コイルは平らでなければならず、また自由な状態で両端6.35mmまで巻き込んだ場合でもそりが出ないものでなければならない。

(d) バルフロバックアップリング (MS 28774J)



単位 in(mm)

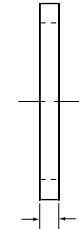
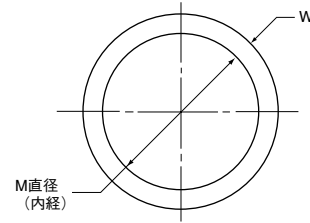
| 呼び番号 | M | T | W | G | A | 呼び番号 | M | T | W | G | A |
|------|--------------|---------|--------|--------|----------------------|------|---------------------------|---------|--------|--------|--------|
| 004 | .109 (2.77) | | | | 39 _{-0.004} | 124 | 1.270(32.26) | | | | |
| 005 | .124 (3.15) | | | | 29 _{-0.002} | 125 | 1.332(33.83) | | | | |
| 006 | .140 (3.56) | | | | 26 _{-0.002} | 126 | 1.397(35.48) | | | | |
| 007 | .171 (4.34) | | | | 20 _{-0.001} | 127 | 1.459(37.06) | | | | |
| 008 | .202 (5.13) | | | | | 128 | 1.522(38.66) | | | | |
| 009 | .234 (5.94) | | | | | 129 | 1.584(40.23) | | | | |
| 010 | .265 (6.73) | | | | | 130 | 1.647(41.83) | | | | |
| 011 | .327 (8.31) | | | | | 131 | 1.709(43.41) | ±.001 | .052 | .087 | .006 |
| 012 | .390 (9.91) | | | | | 132 | 1.772(45.01) | (±0.03) | (1.32) | (2.21) | (0.15) |
| 013 | .455 (11.56) | | | | | 133 | 1.834(46.58) | | (1.14) | (2.16) | 0 |
| 014 | .518(13.16) | | | | | 134 | 1.897(48.18) | | | | |
| 015 | .580(14.73) | | | | | 135 | 1.959(49.76) | | | | |
| 016 | .643(16.33) | ±.001 | .052 | .054 | .005 | 136 | 2.022(51.36) | | | | |
| 017 | .705(17.91) | (±0.03) | (1.32) | (1.37) | (0.13) | 137 | 2.084(52.93) | | | | |
| 018 | .768(19.51) | | (1.14) | (1.32) | 0 | 138 | 2.147(54.53) | | | | |
| 019 | .830(21.08) | | | | 22 _{-0.001} | 139 | 2.209(56.11) | | | | |
| 020 | .898(22.81) | | | | | 140 | | | | | |
| 021 | .960(24.38) | | | | | 141 | | | | | |
| 022 | 1.023(25.98) | | | | | 142 | | | | | |
| 023 | 1.085(27.56) | | | | | 143 | | | | | |
| 024 | 1.148(29.16) | | | | | 144 | | | | | |
| 025 | 1.210(30.73) | | | | | 145 | これらの呼び番号については、MS 27595参照。 | | | | |
| 026 | 1.273(32.33) | | | | | 146 | | | | | |
| 027 | 1.335(33.91) | | | | | 147 | | | | | |
| 028 | 1.398(35.51) | | | | | 148 | | | | | |
| 110 | .390 (9.91) | | | | | 149 | | | | | |
| 111 | .452(11.48) | | | | | 210 | .766(19.46) | | | | |
| 112 | .515(13.08) | | | | | 211 | .828(21.03) | | | | |
| 113 | .577(14.66) | | | | | 212 | .891(22.63) | | | | |
| 114 | .640(16.26) | | | | | 213 | .953(24.21) | | | | |
| 115 | .702(17.83) | | | | | 214 | 1.016(25.81) | | | | |
| 116 | .765(19.43) | ±.001 | .052 | .087 | .006 | 215 | 1.078(27.38) | ±.001 | .052 | .120 | .006 |
| 117 | .832(21.13) | (±0.03) | (1.32) | (2.21) | (0.15) | 216 | 1.141(28.98) | (±0.03) | (1.32) | (3.05) | (0.15) |
| 118 | .895(22.73) | | (1.14) | (2.16) | 0 | 217 | 1.203(30.56) | | (1.14) | (3.00) | 0 |
| 119 | .957(24.31) | | | | | 218 | 1.266(32.16) | | | | |
| 120 | 1.020(25.91) | | | | | 219 | 1.334(33.88) | | | | |
| 121 | 1.082(27.48) | | | | | 220 | 1.379(35.48) | | | | |
| 122 | 1.145(29.08) | | | | | 221 | 1.459(37.06) | | | | |
| 123 | 1.207(30.66) | | | | | 222 | 1.522(38.66) | | | | |

単位 in(mm)

| 呼び番号 | M | T | W | G | A |
|------|---------------------------|---------|--------|--------|--------|
| 223 | 1.647(41.83) | | | | |
| 224 | 1.772(45.01) | | | | |
| 225 | 1.897(48.18) | ±.001 | .052 | .120 | .007 |
| 226 | 2.022(51.36) | (±0.03) | (1.32) | (3.05) | (0.18) |
| 227 | 2.147(54.53) | | (1.14) | (3.00) | 0 |
| 228 | 2.272(57.71) | | | | 0 |
| 229 | 2.397(60.88) | | | | |
| 230 | 2.522(64.06) | | | | |
| 231 | これらの呼び番号については、MS 27595参照。 | | | | |
| 232 | | | | | |
| 233 | | | | | |
| 234 | | | | | |
| 235 | | | | | |
| 236 | | | | | |
| 237 | | | | | |
| 238 | | | | | |
| 239 | | | | | |
| 240 | | | | | |
| 241 | | | | | |
| 242 | | | | | |
| 243 | | | | | |
| 244 | | | | | |
| 245 | | | | | |
| 246 | | | | | |
| 247 | | | | | |
| 325 | 1.513(38.43) | | | | |
| 326 | 1.636(41.55) | | | | |
| 327 | 1.763(44.78) | | | | |
| 328 | 1.888(47.96) | | | | |
| 329 | 2.013(51.13) | | | | |
| 330 | 2.138(54.31) | | | | |
| 331 | 2.268(57.61) | | | | |
| 332 | 2.393(60.78) | | .075 | .184 | .007 |
| 333 | 2.518(63.96) | ±.001 | .065 | .182 | 0 |
| 334 | 2.643(67.13) | (±0.03) | (1.90) | (4.67) | (0.18) |
| 335 | 2.768(70.31) | | (1.65) | (4.62) | 0 |
| 336 | 2.893(73.48) | | | | |
| 337 | 3.018(76.66) | | | | |
| 338 | 3.143(79.83) | | | | |
| 339 | 3.273(83.13) | | | | |
| 340 | 3.398(86.31) | | | | |
| 341 | 3.523(89.48) | | | | |
| 342 | 2.648(92.66) | | | | |

| 呼び番号 | M | T | W | G | A |
|------|---------------------------|---------|--------|--------|--------|
| 343 | 3.773(95.83) | | | | |
| 344 | 3.898(99.01) | | | | |
| 345 | 4.028(102.31) | | .075 | .184 | .007 |
| 346 | 4.153(105.49) | ±.001 | .065 | .182 | 0 |
| 347 | 4.278(108.66) | (±0.03) | (1.90) | (4.67) | (0.18) |
| 348 | 4.403(111.84) | | (1.65) | (4.62) | 0 |
| 349 | 4.528(115.01) | | | | |
| 425 | 4.551(115.60) | | | | |
| 426 | 4.676(118.77) | | | | |
| 427 | 4.801(121.95) | | | | |
| 428 | 4.926(125.12) | | | | |
| 429 | 5.051(128.30) | | | | |
| 430 | 5.176(131.47) | | .110 | .237 | .008 |
| 431 | 5.301(134.65) | ±.001 | .100 | .236 | 0 |
| 432 | 5.426(137.82) | (±0.03) | (2.79) | (6.02) | (0.20) |
| 433 | 5.551(141.00) | | (2.54) | (5.99) | 0 |
| 434 | 5.676(144.17) | | | | |
| 435 | 5.801(147.35) | | | | |
| 436 | 5.926(150.52) | | | | |
| 437 | 6.051(153.70) | | | | |
| 438 | これらの呼び番号については、MS 27595参照。 | | | | |
| 439 | | | | | |
| 440 | | | | | |
| 441 | | | | | |
| 442 | | | | | |
| 443 | | | | | |
| 444 | | | | | |
| 445 | | | | | |
| 446 | | | | | |
| 447 | | | | | |
| 448 | | | | | |
| 449 | | | | | |
| 450 | | | | | |
| 451 | | | | | |
| 452 | | | | | |
| 453 | | | | | |
| 454 | | | | | |
| 455 | | | | | |
| 456 | | | | | |
| 457 | | | | | |
| 458 | | | | | |
| 459 | | | | | |
| 460 | | | | | |

(e) バルフロンバックアップリング (MS 27595D)



単位 in(mm)

| 呼び番号 | M | T | W |
|------|--------------|---------|---------|
| 004 | .080(2.03) | | |
| 005 | .111(2.82) | | |
| 006 | .125(3.18) | | |
| 007 | .156(3.96) | | |
| 008 | .187(4.75) | | |
| 009 | .219(5.56) | | |
| 010 | .250(6.35) | | |
| 011 | .312(7.92) | | |
| 012 | .375(9.52) | ±.001 | |
| 013 | .440(11.18) | (±0.03) | |
| 014 | .503(12.78) | | |
| 015 | .565(14.35) | | |
| 016 | .628(15.95) | .050 | .055 |
| 017 | .690(17.53) | ±0.02 | ±0.01 |
| 018 | .753(19.13) | (1.27) | (1.40) |
| 019 | .815(20.70) | (±0.05) | (±0.03) |
| 020 | .881(22.38) | | |
| 021 | .943(23.95) | | |
| 022 | 1.006(25.55) | | |
| 023 | 1.068(27.13) | | |
| 024 | 1.131(28.73) | ±.002 | |
| 025 | 1.193(30.30) | (±0.05) | |
| 026 | 1.256(31.90) | | |
| 027 | 1.318(33.48) | | |
| 028 | 1.381(35.08) | | |
| 110 | .374(9.50) | | |
| 111 | .437(11.10) | | |
| 112 | .499(12.67) | | |
| 113 | .562(14.27) | | |
| 114 | .624(15.85) | ±.001 | |
| 115 | .687(17.45) | (±0.03) | |
| 116 | .749(19.02) | | |
| 117 | .815(20.70) | .050 | .088 |
| 118 | .877(22.28) | ±0.02 | ±0.01 |
| 119 | .940(23.88) | (1.27) | (2.24) |
| 120 | 1.002(25.45) | (±0.05) | (±0.03) |
| 121 | 1.065(27.05) | | |
| 122 | 1.127(28.63) | ±.002 | |
| 123 | 1.190(30.23) | (±0.05) | |
| 124 | 1.252(31.80) | | |
| 125 | 1.315(33.40) | | |

| 呼び番号 | M | T | W |
|------|--------------|---------|---------|
| 126 | .1377(34.98) | | |
| 127 | 1.440(36.58) | | |
| 128 | 1.520(38.15) | | |
| 129 | 1.565(39.75) | | |
| 130 | 1.629(41.38) | | |
| 131 | 1.691(42.95) | | |
| 132 | 1.754(44.55) | | |
| 133 | 1.816(46.13) | | |
| 134 | 1.879(47.73) | | |
| 135 | 1.942(49.33) | | |
| 136 | 2.004(50.90) | | |
| 137 | 2.067(52.50) | ±.002 | .050 |
| 138 | 2.129(54.08) | (±0.05) | ±0.02 |
| 139 | 2.192(55.68) | (1.27) | .088 |
| 140 | 2.254(57.25) | (±0.05) | (±0.03) |
| 141 | 2.317(58.85) | | |
| 142 | 2.379(60.43) | | |
| 143 | 2.442(62.03) | | |
| 144 | 2.504(63.60) | | |
| 145 | 2.567(65.20) | | |
| 146 | 2.629(66.78) | | |
| 147 | 2.692(68.38) | | |
| 148 | 2.754(69.95) | | |
| 149 | 2.817(71.55) | | |
| 210 | .753(19.13) | | |
| 211 | .815(20.70) | ±.001 | |
| 212 | .878(22.30) | (±0.03) | |
| 213 | .940(23.88) | | |
| 214 | 1.003(25.48) | | |
| 215 | 1.065(27.05) | | |
| 216 | 1.128(28.65) | | |
| 217 | 1.190(30.23) | | |
| 218 | 1.253(31.83) | .050 | .119 |
| 219 | 1.315(33.40) | ±0.02 | ±0.01 |
| 220 | 1.378(35.00) | (1.27) | (±0.03) |
| 221 | 1.440(36.58) | (±0.05) | (±0.03) |
| 222 | 1.503(38.18) | | |
| 223 | 1.629(41.38) | | |
| 224 | 1.754(44.55) | | |
| 225 | 1.880(47.75) | | |
| 226 | 2.005(50.93) | | |

成
形
バ
ッ
キ
ン

- 備考 1. 表面はなめらかで、傷等があってはならない。端部はゆがみなく、鋭利であること。
 2. MIL G-5514 (JIS W 2006)に規定された溝に使用する。
 3. M±0.001(0.03)の軸に装着したとき、すき間Gは許容値をこえず、また少しでも重なってはならない。
 4. エンドレスについては、MS 27595参照。

続く

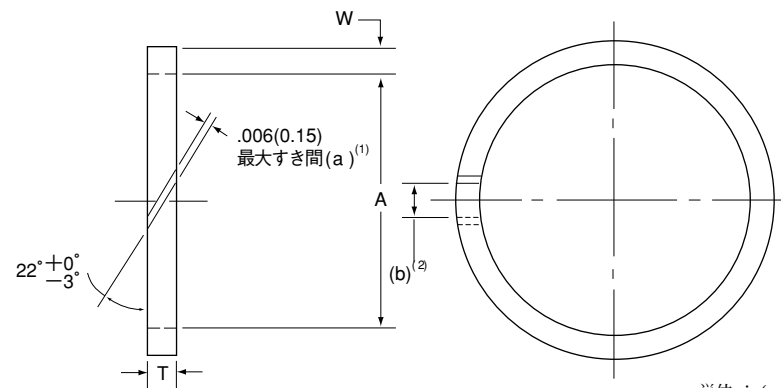
単位 in(mm)

| 呼び番号 | M | T | W |
|------|---------------|---|---|
| 227 | 2.130(54.10) | | |
| 228 | 2.255(57.28) | | |
| 229 | 2.380(60.45) | | |
| 230 | 2.505(63.63) | | |
| 231 | 2.630(66.80) | | |
| 232 | 2.755(69.98) | | |
| 233 | 2.880(73.15) | | |
| 234 | 3.005(76.33) | | |
| 235 | 3.130(79.50) | | |
| 236 | 3.255(82.68) | | |
| 237 | 3.380(85.85) | | |
| 238 | 3.505(89.03) | | |
| 239 | 3.630(92.20) | | |
| 240 | 3.755(95.38) | | |
| 241 | 3.880(98.55) | | |
| 242 | 4.005(101.73) | | |
| 243 | 4.130(104.90) | | |
| 244 | 4.255(108.08) | | |
| 245 | 4.380(111.25) | | |
| 246 | 4.505(114.43) | | |
| 247 | 4.630(117.60) | | |
| 325 | 1.497(38.02) | | |
| 326 | 1.622(41.20) | | |
| 327 | 1.748(44.40) | | |
| 328 | 1.873(47.57) | | |
| 329 | 1.998(50.75) | | |
| 330 | 2.123(53.92) | | |
| 331 | 2.248(57.10) | | |
| 332 | 2.373(60.27) | | |
| 333 | 2.498(63.45) | | |
| 334 | 2.623(66.62) | | |
| 335 | 2.748(69.80) | | |
| 336 | 2.873(72.97) | | |
| 337 | 2.998(76.15) | | |
| 338 | 3.123(79.32) | | |
| 339 | 3.248(82.50) | | |
| 330 | 3.373(85.67) | | |
| 341 | 3.498(88.85) | | |
| 342 | 3.623(92.02) | | |
| 343 | 3.748(95.20) | | |
| 344 | 3.873(98.37) | | |

| 呼び番号 | M | T | W |
|------|----------------|---|---|
| 345 | 3.998(101.55) | | |
| 346 | 4.123(104.72) | | |
| 347 | 4.248(107.90) | | |
| 348 | 4.373(111.07) | | |
| 349 | 4.498(114.25) | | |
| 425 | 4.502(114.35) | | |
| 426 | 4.627(117.53) | | |
| 427 | 4.752(120.70) | | |
| 428 | 4.877(123.88) | | |
| 429 | 5.002(127.05) | | |
| 430 | 5.127(130.23) | | |
| 431 | 5.252(133.40) | | |
| 432 | 5.377(136.58) | | |
| 433 | 5.502(139.75) | | |
| 434 | 5.627(142.93) | | |
| 435 | 5.752(146.10) | | |
| 436 | 5.877(149.28) | | |
| 437 | 6.002(152.45) | | |
| 438 | 6.252(158.80) | | |
| 439 | 6.502(165.15) | | |
| 440 | 6.752(171.50) | | |
| 441 | 7.002(177.85) | | |
| 442 | 7.252(184.20) | | |
| 443 | 7.502(190.55) | | |
| 444 | 7.752(196.90) | | |
| 445 | 8.002(203.25) | | |
| 446 | 8.502(215.95) | | |
| 447 | 9.002(228.65) | | |
| 448 | 9.502(241.35) | | |
| 449 | 10.002(254.05) | | |
| 450 | 10.502(266.75) | | |
| 451 | 11.002(279.45) | | |
| 452 | 11.502(292.15) | | |
| 453 | 12.002(304.85) | | |
| 454 | 12.502(317.55) | | |
| 455 | 13.002(330.25) | | |
| 456 | 13.502(342.95) | | |
| 457 | 14.002(355.65) | | |
| 458 | 14.502(368.35) | | |
| 459 | 15.002(381.05) | | |
| 460 | 15.502(393.75) | | |

- 備考 1. 表面はなめらかで、傷等があつてはならない。端部はゆがみなく、鋭利であること。
 2. MIL-G-5514 (JIS W 2006) に規定された溝に使用する。ただし MIL-G-5514 の A、B を適用する外径 (ピストン) 用には使用できない。
 3. バイアスカットについては、MS 28774 参照。

(f) バルフロバックアップリング (MS 28773)

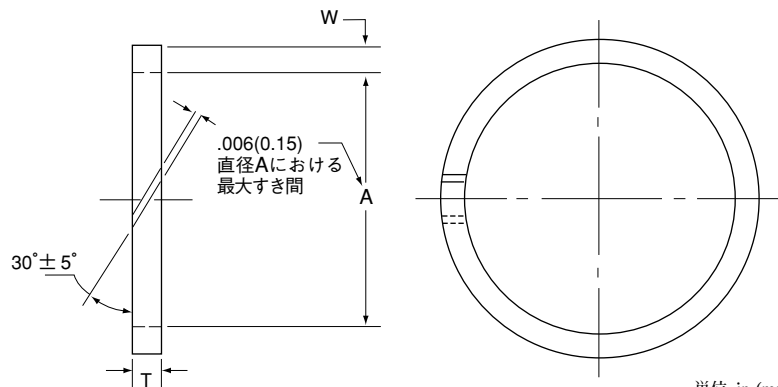


単位 in(mm)

| 呼び番号 | 管外径 | A | W ±.001(±0.03) | T ±.001(±0.03) |
|------|-------|--------------|-------------------|-------------------|
| 02 | 1/8 | .246 (6.25) | .112(2.84) | .056(1.42) |
| 03 | 3/16 | .309 (7.85) | .112(2.84) | .056(1.42) |
| 04 | 1/4 | .360 (9.14) | .117(2.97) | .061(1.55) |
| 05 | 5/16 | .423(10.74) | .117(2.97) | .061(1.55) |
| 06 | 3/8 | .478(12.14) | .121(3.07) | .061(1.55) |
| 08 | 1/2 | .656(16.66) | .125(3.18) | .061(1.55) |
| 10 | 5/8 | .769(19.53) | .131(3.33) | .073(1.85) |
| 12 | 3/4 | .941(23.90) | .169(4.29) | .073(1.85) |
| 16 | 1 | 1.191(30.25) | .169(4.29) | .073(1.85) |
| 20 | 1 1/4 | 1.503(38.18) | .169(4.29) | .073(1.85) |
| 24 | 1 1/2 | 1.752(44.50) | .169(4.29) | .073(1.85) |
| 28 | 1 3/4 | 2.127(54.03) | .169(4.29) | .073(1.85) |
| 32 | 2 | 2.377(60.38) | .169(4.29) | .073(1.85) |

- 注(1) すき間(a)は、直径Aの軸に装着したときのすき間とする。
 (2) (b)の端部は、中心線に対して±5°以内で平行であること。

(g) バルフロンバックアップリング (MS 9058C)

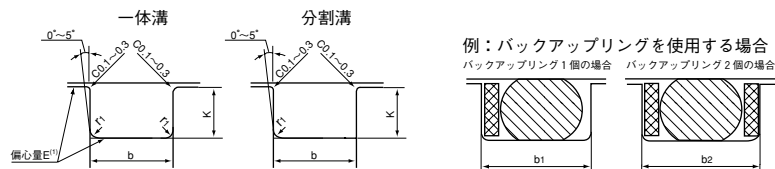
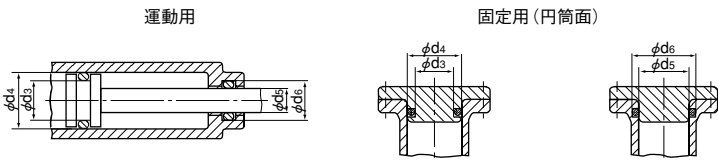


単位 in (mm)

| 呼び番号 | 管外径 | A | W ±.002(±0.05) | T ±.004(±0.10) |
|------|-------|--------------|-------------------|-------------------|
| 02 | .125 | .246 (6.25) | .112(2.84) | .056(1.42) |
| 03 | .188 | .309 (7.85) | .112(2.84) | .056(1.42) |
| 04 | .250 | .360 (9.14) | .117(2.97) | .061(1.55) |
| 05 | .312 | .423(10.74) | .117(2.97) | .061(1.55) |
| 06 | .375 | .478(12.14) | .121(3.07) | .061(1.55) |
| 07 | .438 | .546(13.94) | .121(3.07) | .061(1.55) |
| 08 | .500 | .656(16.66) | .125(3.18) | .061(1.55) |
| 09 | .562 | .718(18.24) | .125(3.18) | .061(1.55) |
| 10 | .625 | .769(19.53) | .131(3.33) | .073(1.85) |
| 11 | .688 | .878(22.30) | .159(4.04) | .073(1.85) |
| 12 | .750 | .941(23.90) | .169(4.29) | .073(1.85) |
| 14 | .875 | 1.066(27.08) | .169(4.29) | .073(1.85) |
| 16 | 1.000 | 1.191(30.25) | .169(4.29) | .073(1.85) |
| 18 | 1.125 | 1.378(35.00) | .169(4.29) | .073(1.85) |
| 20 | 1.250 | 1.503(38.18) | .169(4.29) | .073(1.85) |
| 24 | 1.500 | 1.752(44.50) | .169(4.29) | .073(1.85) |
| 28 | 1.750 | 2.127(54.03) | .169(4.29) | .073(1.85) |
| 32 | 2.000 | 2.377(60.38) | .169(4.29) | .073(1.85) |

1.2.2 Oリング溝部の形状および寸法

(1) 運動用および固定用(円筒面)(JIS B 2406-1991)



単位 mm

| Oリングの呼び番号 | 溝部の寸法 | | | | | | | | | | | |
|-----------|--------|-----------------------|-----|--------|-----|------------|-----|-----|---------|---------------------------|-----|------|
| | d3, d5 | 参考 | | d4, d6 | 参考 | b | | | r1 (最大) | 偏心量 E ⁽¹⁾ (最大) | | |
| | | d3, d5の許容差に相当する寸法公差記号 | | | | b1 | b2 | b2 | | | | |
| P 3 | 3 | 0 -0.05 | h 9 | f 8 | e 9 | +0.05 0 | H 9 | 2.5 | 3.9 | 5.4 | 0.4 | 0.05 |
| P 4 | 4 | | | | | | | | | | | |
| P 5 | 5 | | | | | | | | | | | |
| P 6 | 6 | | | | | | | | | | | |
| P 7 | 7 | | | | | | | | | | | |
| P 8 | 8 | | | | | | | | | | | |
| P 9 | 9 | | | | | | | | | | | |
| P10 | 10 | | | | | | | | | | | |
| P10A | 10 | | | | | | | | | | | |
| P11 | 11 | | | | | | | | | | | |
| P11.2 | 11.2 | 0 -0.06 | h 9 | f 8 | e 8 | +0.06 0 | H 9 | 3.2 | 4.4 | 6.0 | 0.4 | 0.05 |
| P12 | 12 | | | | | | | | | | | |
| P12.5 | 12.5 | | | | | | | | | | | |
| P14 | 14 | | | | | | | | | | | |
| P15 | 15 | | | | | | | | | | | |
| P16 | 16 | | | | | | | | | | | |
| P18 | 18 | | | | | | | | | | | |
| P20 | 20 | | | | | | | | | | | |
| P21 | 21 | | | | | | | | | | | |
| P22 | 22 | | | | | | | | | | | |
| P22A | 22 | 0 -0.08 | h 9 | f 8 | e 8 | +0.08 0 | H 9 | 4.7 | 6.0 | 7.8 | 0.8 | 0.08 |
| P22.4 | 22.4 | | | | | | | | | | | |
| P24 | 24 | | | | | | | | | | | |
| P25 | 25 | | | | | | | | | | | |
| P25.5 | 25.5 | | | | | | | | | | | |
| P26 | 26 | | | | | | | | | | | |
| P28 | 28 | | | | | | | | | | | |
| P29 | 29 | | | | | | | | | | | |

- 注(1) 偏心量Eは、寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同軸度の2倍となっている。
 (2) 許容差は、JIS B2401における1~3種の許容差であって、4種Cの場合は上記許容差の1.5倍、4種Dの場合は上記許容差の1.2倍である。
 (3) P20~P22のe7($-\frac{0.040}{0.061}$)は、dの許容差($-\frac{0}{0.06}$)をこえるが、e7を用いてもよい。

| 参 考 | | | | | | | | | |
|--------------|----------|----------|----------|--------------------|------|------|------|------|-------|
| バックアップリングの厚さ | | | Oリングの実寸法 | | | | つぶし代 | | |
| 四ふっ化エチレン樹脂 | | | 太 さ | 内 径 ⁽²⁾ | mm | | % | | |
| スパイラル | パイアスカット | エンドレス | | | 最 大 | 最 小 | 最 大 | 最 小 | |
| 0.7±0.05 | 1.25±0.1 | 1.25±0.1 | 1.9±0.08 | 0.48 | 0.27 | 24.2 | 14.8 | 2.8 | ±0.14 |
| | | | | | | | | 3.8 | ±0.14 |
| | | | | | | | | 4.8 | ±0.15 |
| | | | | | | | | 5.8 | ±0.15 |
| | | | | | | | | 6.8 | ±0.16 |
| | | | | | | | | 7.8 | ±0.16 |
| | | | | | | | | 8.8 | ±0.17 |
| | | | | | | | | 9.8 | ±0.17 |
| | | | | | | | | 9.8 | ±0.17 |
| | | | | | | | | 10.8 | ±0.18 |
| 0.7±0.05 | 1.25±0.1 | 1.25±0.1 | 2.4±0.09 | 0.49 | 0.25 | 19.7 | 10.8 | 11.0 | ±0.18 |
| | | | | | | | | 11.8 | ±0.19 |
| | | | | | | | | 12.3 | ±0.19 |
| | | | | | | | | 13.8 | ±0.19 |
| | | | | | | | | 14.8 | ±0.20 |
| | | | | | | | | 15.8 | ±0.20 |
| | | | | | | | | 17.8 | ±0.21 |
| | | | | | | | | 19.8 | ±0.22 |
| | | | | | | | | 20.8 | ±0.23 |
| | | | | | | | | 21.8 | ±0.24 |
| 0.7±0.05 | 1.25±0.1 | 1.25±0.1 | 3.5±0.10 | 0.60 | 0.32 | 16.7 | 9.4 | 21.7 | ±0.24 |
| | | | | | | | | 22.1 | ±0.24 |
| | | | | | | | | 23.7 | ±0.24 |
| | | | | | | | | 24.7 | ±0.25 |
| | | | | | | | | 25.2 | ±0.25 |
| | | | | | | | | 25.7 | ±0.26 |
| | | | | | | | | 27.7 | ±0.28 |
| | | | | | | | | 28.7 | ±0.29 |

- 備考 1. JIS B2401のP3~P400は、運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用にだけ使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でも4種Cのような機械的強さの小さい材料は、運動用には使用しないことがのぞましい。
 2. 参考を示す寸法公差は、JIS B 0401による。

成
形
バ
ッ
キ
ン

| Oリングの呼び番号 | 溝部の寸法 | | | | | | | | | | 偏心量 E ⁽¹⁾ (最大) | | |
|-----------|-------------------------------------------------|------------|-------------------------------------------------|----|---------------------------------|-------------|-------------|------------|----------------|----------------|---------------------------|---------------------|------|
| | d ₃ , d ₅ | | 参考 | | d ₄ , d ₆ | | 参考 | | b | | | r ₁ (最大) | |
| | | | | | | | | | b ₁ | b ₂ | | | |
| | d ₃ , d ₅ の許容差に相当する寸法公差記号 | | d ₄ , d ₆ の許容差に相当する寸法公差記号 | | バックアップリングなし | バックアップリング1個 | バックアップリング2個 | +0.25 0 | | | | | |
| P 29.5 | 29.5 | 0 -0.08 | h9 | f8 | e8 | 35.5 | +0.08 0 | H9 | 4.7 | 6.0 | 7.8 | 0.8 | 0.08 |
| P 30 | 30 | | | | | 36 | | | | | | | |
| P 31 | 31 | | | | | 37 | | | | | | | |
| P 31.5 | 31.5 | | | | | 37.5 | | | | | | | |
| P 32 | 32 | | | | | 38 | | | | | | | |
| P 34 | 34 | | | | | 40 | | | | | | | |
| P 35 | 35 | | | | | 41 | | | | | | | |
| P 35.5 | 35.5 | | | | | 41.5 | | | | | | | |
| P 36 | 36 | | | | | 42 | | | | | | | |
| P 38 | 38 | | | | | 44 | | | | | | | |
| P 39 | 39 | | | | | 45 | | | | | | | |
| P 40 | 40 | | | | | 46 | | | | | | | |
| P 41 | 41 | | | | | 47 | | | | | | | |
| P 42 | 42 | | | | | 48 | | | | | | | |
| P 44 | 44 | | | | | 50 | | | | | | | |
| P 45 | 45 | | | | | 51 | | | | | | | |
| P 46 | 46 | | | | | 52 | | | | | | | |
| P 48 | 48 | | | | | 54 | | | | | | | |
| P 49 | 49 | | | | | 55 | | | | | | | |
| P 50 | 50 | | | | | 56 | | | | | | | |
| P 48A | 48 | 0 -0.10 | h9 | f8 | e7 | 58 | +0.10 0 | H9 | 7.5 | 9.0 | 11.5 | 0.8 | 0.10 |
| P 50A | 50 | | | | | 60 | | | | | | | |
| P 52 | 52 | | | | | 62 | | | | | | | |
| P 53 | 53 | | | | | 63 | | | | | | | |
| P 55 | 55 | | | | | 65 | | | | | | | |
| P 56 | 56 | | | | | 66 | | | | | | | |
| P 58 | 58 | | | | | 68 | | | | | | | |
| P 60 | 60 | | | | | 70 | | | | | | | |
| P 62 | 62 | | | | | 72 | | | | | | | |
| P 63 | 63 | | | | | 73 | | | | | | | |
| P 65 | 65 | | | | | 75 | | | | | | | |
| P 67 | 67 | | | | | 77 | | | | | | | |
| P 70 | 70 | | | | | 80 | | | | | | | |
| P 71 | 71 | | | | | 81 | | | | | | | |
| P 75 | 75 | | | | | 85 | | | | | | | |
| P 80 | 80 | | | | | 90 | | | | | | | |
| P 85 | 85 | | | | | 95 | | | | | | | |
| P 90 | 90 | | | | | 100 | | | | | | | |
| P 95 | 95 | | | | | 105 | | | | | | | |
| P100 | 100 | | | | | 110 | | | | | | | |
| P102 | 102 | 112 | | | | | | | | | | | |
| P105 | 105 | 115 | | | | | | | | | | | |
| P110 | 110 | 120 | | | | | | | | | | | |

注(1) 偏心量Eは、寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同軸度の2倍となっている。
 (2) 許容差は、JIS B 2401における1~3種の許容差であって、4種Cの場合は上記許容差の1.5倍、4種Dの場合は上記許容差の1.2倍である。

| 参 考 | | | | | | | | | |
|--------------|----------|----------|----------|--------------------|------|------|------|------|-------|
| バックアップリングの厚さ | | | Oリングの実寸法 | | | | つぶし代 | | |
| 四ふっ化エチレン樹脂 | | | 太 さ | 内 径 ⁽²⁾ | | mm | | % | |
| スパイラル | バイアスカット | エンドレス | | | | 最 大 | 最 小 | 最 大 | 最 小 |
| 0.7±0.05 | 1.25±0.1 | 1.25±0.1 | 3.5±0.10 | 0.60 | 0.32 | 16.7 | 9.4 | 29.2 | ±0.29 |
| | | | | | | | | 29.7 | ±0.29 |
| | | | | | | | | 30.7 | ±0.30 |
| | | | | | | | | 31.2 | ±0.31 |
| | | | | | | | | 31.7 | ±0.31 |
| | | | | | | | | 33.7 | ±0.33 |
| | | | | | | | | 34.7 | ±0.34 |
| | | | | | | | | 35.2 | ±0.34 |
| | | | | | | | | 35.7 | ±0.34 |
| | | | | | | | | 37.7 | ±0.37 |
| | | | | | | | | 38.7 | ±0.37 |
| | | | | | | | | 39.7 | ±0.37 |
| | | | | | | | | 40.7 | ±0.38 |
| | | | | | | | | 41.7 | ±0.39 |
| | | | | | | | | 43.7 | ±0.41 |
| | | | | | | | | 44.7 | ±0.41 |
| 45.7 | ±0.42 | | | | | | | | |
| 47.7 | ±0.44 | | | | | | | | |
| 48.7 | ±0.45 | | | | | | | | |
| 49.7 | ±0.45 | | | | | | | | |
| 0.9±0.06 | 1.9±0.13 | 1.9±0.13 | 5.7±0.13 | 0.83 | 0.47 | 14.2 | 8.4 | 47.6 | ±0.44 |
| | | | | | | | | 49.6 | ±0.45 |
| | | | | | | | | 51.6 | ±0.47 |
| | | | | | | | | 52.6 | ±0.48 |
| | | | | | | | | 54.6 | ±0.49 |
| | | | | | | | | 55.6 | ±0.50 |
| | | | | | | | | 57.6 | ±0.52 |
| | | | | | | | | 59.6 | ±0.53 |
| | | | | | | | | 61.6 | ±0.55 |
| | | | | | | | | 62.6 | ±0.56 |
| | | | | | | | | 64.6 | ±0.57 |
| | | | | | | | | 66.6 | ±0.59 |
| | | | | | | | | 69.6 | ±0.61 |
| | | | | | | | | 70.6 | ±0.62 |
| | | | | | | | | 74.6 | ±0.65 |
| | | | | | | | | 79.6 | ±0.69 |
| 84.6 | ±0.73 | | | | | | | | |
| 89.6 | ±0.77 | | | | | | | | |
| 94.6 | ±0.81 | | | | | | | | |
| 99.6 | ±0.84 | | | | | | | | |
| 101.6 | ±0.85 | | | | | | | | |
| 104.6 | ±0.87 | | | | | | | | |
| 109.6 | ±0.91 | | | | | | | | |

備考 1. JIS B 2401のP3~P400は、運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用にだけ使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でも4種Cのような機械的強さの小さい材料は、運動用には使用しないことがのぞましい。
 2. 参考に示す寸法公差は、JIS B 0401による。

成
形
バッキン

| Oリングの呼び番号 | 溝部の寸法 | | | | | | | | | | | 偏心量 E ⁽¹⁾ (最大) | |
|-----------|-------|-------|-----------------------------|----|-------|-----|-----------------------------|-------------|------------------------------|----------------|---------------------|---------------------------|------|
| | d3,d5 | | 参 考 d3,d5の許容差に相当する寸法公差記号 | | d4,d6 | | 参 考 d4,d6の許容差に相当する寸法公差記号 | b | | | r ₁ (最大) | | |
| | | | | | | | | b | b ₁ +0.25 0 | b ₂ | | | |
| | | | | | | | バックアップリングなし | バックアップリング1個 | バックアップリング2個 | | | | |
| P112 | 112 | | | | | 122 | | | | | | | |
| P115 | 115 | | | f8 | e6 | 125 | | | | | | | |
| P120 | 120 | | | | | 130 | | | | | | | |
| P125 | 125 | | | | | 135 | | | | | | | |
| P130 | 130 | 0 | h9 | | | 140 | +0.10 | | | | | | |
| P132 | 132 | -0.10 | | f7 | - | 142 | 0 | H9 | 7.5 | 9.0 | 11.5 | 0.8 | 0.10 |
| P135 | 135 | | | | | 145 | | | | | | | |
| P140 | 140 | | | | | 150 | | | | | | | |
| P145 | 145 | | | | | 155 | | | | | | | |
| P150 | 150 | | | | | 160 | | | | | | | |
| P150A | 150 | | | | | 165 | | | | | | | |
| P155 | 155 | | | | | 170 | | H9 | | | | | |
| P160 | 160 | | | | h9 | 175 | | | | | | | |
| P165 | 165 | | | | | 180 | | | | | | | |
| P170 | 170 | | | | | 185 | | | | | | | |
| P175 | 175 | | | | | 190 | | | | | | | |
| P180 | 180 | | | | | 195 | | | | | | | |
| P185 | 185 | | | | | 200 | | | | | | | |
| P190 | 190 | | | | | 205 | | | | | | | |
| P195 | 195 | | | | | 210 | | | | | | | |
| P200 | 200 | | | | | 215 | | | | | | | |
| P205 | 205 | | | | | 220 | | | | | | | |
| P209 | 209 | | | | | 224 | | | | | | | |
| P210 | 210 | | | | | 225 | | | | | | | |
| P215 | 215 | | | | | 230 | | | | | | | |
| P220 | 220 | | | | | 235 | | | | | | | |
| P225 | 225 | 0 | h8 | | | 240 | +0.10 | | | | | | |
| P230 | 230 | -0.10 | | f7 | - | 245 | 0 | H8 | 11.0 | 13.0 | 17.0 | 1.2 | 0.12 |
| P235 | 235 | | | | | 250 | | | | | | | |
| P240 | 240 | | | | | 255 | | | | | | | |
| P245 | 245 | | | | | 260 | | | | | | | |
| P250 | 250 | | | | | 265 | | | | | | | |
| P255 | 255 | | | | | 270 | | | | | | | |
| P260 | 260 | | | | | 275 | | | | | | | |
| P265 | 265 | | | | | 280 | | | | | | | |
| P270 | 270 | | | | | 285 | | | | | | | |
| P275 | 275 | | | | | 290 | | | | | | | |
| P280 | 280 | | | | f6 | 295 | | | | | | | |
| P285 | 285 | | | | | 300 | | | | | | | |
| P290 | 290 | | | | | 305 | | | | | | | |
| P295 | 295 | | | | | 310 | | | | | | | |
| P300 | 300 | | | | | 315 | | | | | | | |
| P315 | 315 | | | | | 330 | | | | | | | |

注(1) 偏心量Eは、寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同軸度の2倍となっている。
 (2) 許容差は、JIS B 2401における1~3種の許容差であって、4種Cの場合は上記許容差の1.5倍、4種Dの場合は上記許容差の1.2倍である。

| 参 考 | | | | | | | | | | | |
|--------------|-----------|-----------|----------|------------------|------|------|------|-------|-------|--|--|
| バックアップリングの厚さ | | | Oリングの実寸法 | | | | つぶし代 | | | | |
| 四ふっ化エチレン樹脂 | | | 太 さ | 内 径 [⊘] | | mm | | % | | | |
| スパイラル | パイアスカット | エンドレス | | | | 最 大 | 最 小 | 最 大 | 最 小 | | |
| 0.9±0.06 | 1.9±0.13 | 1.9±0.13 | 5.7±0.13 | 0.83 | 0.47 | 14.2 | 8.4 | 111.6 | ±0.92 | | |
| | | | | | | | | 114.6 | ±0.94 | | |
| | | | | | | | | 119.6 | ±0.98 | | |
| | | | | | | | | 124.6 | ±1.01 | | |
| | | | | | | | | 129.6 | ±1.05 | | |
| | | | | | | | | 131.6 | ±1.06 | | |
| | | | | | | | | 134.6 | ±1.09 | | |
| | | | | | | | | 139.6 | ±1.12 | | |
| | | | | | | | | 144.6 | ±1.16 | | |
| | | | | | | | | 149.6 | ±1.19 | | |
| | | | | | | | | 149.5 | ±1.19 | | |
| | | | | | | | | 154.5 | ±1.23 | | |
| 159.5 | ±1.26 | | | | | | | | | | |
| 164.5 | ±1.30 | | | | | | | | | | |
| 169.5 | ±1.33 | | | | | | | | | | |
| 174.5 | ±1.37 | | | | | | | | | | |
| 179.5 | ±1.40 | | | | | | | | | | |
| 184.5 | ±1.44 | | | | | | | | | | |
| 189.5 | ±1.48 | | | | | | | | | | |
| 194.5 | ±1.51 | | | | | | | | | | |
| 199.5 | ±1.55 | | | | | | | | | | |
| 204.5 | ±1.58 | | | | | | | | | | |
| 208.5 | ±1.61 | | | | | | | | | | |
| 209.5 | ±1.62 | | | | | | | | | | |
| 214.5 | ±1.65 | | | | | | | | | | |
| 219.5 | ±1.68 | | | | | | | | | | |
| 224.5 | ±1.71 | | | | | | | | | | |
| 229.5 | ±1.75 | | | | | | | | | | |
| 234.5 | ±1.78 | | | | | | | | | | |
| 239.5 | ±1.81 | | | | | | | | | | |
| 244.5 | ±1.84 | | | | | | | | | | |
| 249.5 | ±1.88 | | | | | | | | | | |
| 254.5 | ±1.91 | | | | | | | | | | |
| 259.5 | ±1.94 | | | | | | | | | | |
| 264.5 | ±1.97 | | | | | | | | | | |
| 269.5 | ±2.01 | | | | | | | | | | |
| 274.5 | ±2.04 | | | | | | | | | | |
| 279.5 | ±2.07 | | | | | | | | | | |
| 284.5 | ±2.10 | | | | | | | | | | |
| 289.5 | ±2.14 | | | | | | | | | | |
| 294.5 | ±2.17 | | | | | | | | | | |
| 299.5 | ±2.20 | | | | | | | | | | |
| 314.5 | ±2.30 | | | | | | | | | | |
| 1.4±0.08 | 2.75±0.15 | 2.75±0.15 | 8.4±0.15 | 1.05 | 0.65 | 12.3 | 7.9 | | | | |

備考 1. JIS B 2401のP3~P400は、運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用にだけ使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でも4種Cのような機械的強さの小さい材料は、運動用には使用しないことがのぞましい。
 2. 参考に示す寸法公差は、JIS B 0401による。

成
形
バッキン

| Oリングの呼び番号 | 溝部の寸法 | | | | | | | | | | | 偏心量 E ⁽¹⁾ (最大) | |
|-----------|----------------------|------------|-----|----------------------|-----|-------|-------------|-------------|-------------|----------------|----------------|---------------------------|---------------------|
| | d3,d5 | | 参考 | | | d4,d6 | | 参考 | b | | | | r ₁ (最大) |
| | | | | | | | | | b | b ₁ | b ₂ | | |
| | d3,d5の許容差に相当する寸法公差記号 | | | d4,d6の許容差に相当する寸法公差記号 | | | バックアップリングなし | バックアップリング1個 | バックアップリング2個 | | | | |
| P320 | 320 | 0 -0.10 | h 8 | f 6 | - | 335 | +0.10 0 | H 8 | 11.0 | 13.0 | 17.0 | 1.2 | 0.12 |
| P335 | 335 | | | | | | | | | | | | |
| P340 | 340 | | | | | | | | | | | | |
| P355 | 355 | | | | | | | | | | | | |
| P360 | 360 | | | | | | | | | | | | |
| P375 | 375 | | | | | | | | | | | | |
| P385 | 385 | | | | | | | | | | | | |
| P400 | 400 | | | | | | | | | | | | |
| G 25 | 25 | | | | | | | | | | | | |
| G 30 | 30 | | | | | | | | | | | | |
| G 35 | 35 | 0 -0.10 | h 9 | f 8 | e 9 | 30 | +0.10 0 | H 10 | 4.1 | 5.6 | 7.3 | 0.7 | 0.08 |
| G 40 | 40 | | | | | | | | | | | | |
| G 45 | 45 | | | | | | | | | | | | |
| G 50 | 50 | | | | | | | | | | | | |
| G 55 | 55 | | | | | | | | | | | | |
| G 60 | 60 | | | | | | | | | | | | |
| G 65 | 65 | | | | | | | | | | | | |
| G 70 | 70 | | | | | | | | | | | | |
| G 75 | 75 | | | | | | | | | | | | |
| G 80 | 80 | | | | | | | | | | | | |
| G 85 | 85 | | | | | | | | | | | | |
| G 90 | 90 | | | | | | | | | | | | |
| G 95 | 95 | | | | | | | | | | | | |
| G100 | 100 | | | | | | | | | | | | |
| G105 | 105 | | | | | | | | | | | | |
| G110 | 110 | | | | | | | | | | | | |
| G115 | 115 | | | | | | | | | | | | |
| G120 | 120 | | | | | | | | | | | | |
| G125 | 125 | | | | | | | | | | | | |
| G130 | 130 | | | | | | | | | | | | |
| G135 | 135 | | | | | | | | | | | | |
| G140 | 140 | | | | | | | | | | | | |
| G145 | 145 | | | | | | | | | | | | |
| G150 | 150 | | | | | | | | | | | | |
| G155 | 155 | | | | | | | | | | | | |
| G160 | 160 | | | | | | | | | | | | |
| G165 | 165 | | | | | | | | | | | | |
| G170 | 170 | | | | | | | | | | | | |
| G175 | 175 | | | | | | | | | | | | |
| G180 | 180 | | | | | | | | | | | | |
| G185 | 185 | | | | | | | | | | | | |
| G190 | 190 | | | | | | | | | | | | |
| G195 | 195 | | | | | | | | | | | | |
| G200 | 200 | | | | | | | | | | | | |
| G205 | 205 | | | | | | | | | | | | |

注(1) 偏心量Eは、寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同軸度の2倍となっている。
 (2) 許容差は、JIS B 2401における1~3種の許容差であって、4種Cの場合は上記許容差の1.5倍、4種Dの場合は上記許容差の1.2倍である。

| 参 考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-----------|-----------|----------|--------------------|-------|------|------|------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|
| バックアップリングの厚さ | | | Oリングの実寸法 | | | | つぶし代 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 四ふっ化エチレン樹脂 | | | 太 さ | 内 径 ⁽²⁾ | | mm | | % | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| スパイラル | パイアスカット | エンドレス | | | | 最 大 | 最 小 | 最 大 | 最 小 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.4±0.08 | 2.75±0.15 | 2.75±0.15 | 8.4±0.15 | 319.5 | ±2.33 | 1.05 | 0.65 | 12.3 | 7.9 | 334.5 | ±2.42 | 339.5 | ±2.45 | 354.5 | ±2.54 | 359.5 | ±2.57 | 374.5 | ±2.67 | 384.5 | ±2.73 | 399.5 | ±2.82 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 24.4 | ±0.25 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 29.4 | ±0.29 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 34.4 | ±0.33 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 39.4 | ±0.37 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 44.4 | ±0.41 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 49.4 | ±0.45 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 54.4 | ±0.49 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 59.4 | ±0.53 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 64.4 | ±0.57 |
| 69.4 | ±0.61 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 74.4 | ±0.65 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 79.4 | ±0.69 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 84.4 | ±0.73 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 89.4 | ±0.77 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 94.4 | ±0.81 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 99.4 | ±0.85 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 104.4 | ±0.87 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 109.4 | ±0.91 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 114.4 | ±0.94 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 119.4 | ±0.98 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 124.4 | ±1.01 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 129.4 | ±1.05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 134.4 | ±1.08 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 139.4 | ±1.12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 144.4 | ±1.16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 149.3 | ±1.19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 154.3 | ±1.23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 159.3 | ±1.26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 164.3 | ±1.30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 169.3 | ±1.33 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 174.3 | ±1.37 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 179.3 | ±1.40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 184.3 | ±1.44 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 189.3 | ±1.47 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 194.3 | ±1.51 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

備考 1. JIS B 2401のP3~P400は、運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用にだけ使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でも4種Cのような機械的強さの小さい材料は、運動用には使用しないことがぞましい。
 2. 参考に示す寸法公差は、JIS B 0401による。

成
形
バ
ッ
キ
ン

| Oリングの呼び番号 | 溝部の寸法 | | | | | | | | | | 偏心量 E ⁽¹⁾ (最大) | | |
|-----------|-------|------------|-----|-----|-------|-----|----------------------|-------------|-------------|-------------|---------------------------|---------------------|------------|
| | d3,d5 | | 参考 | | d4,d6 | | 参考 | | b | | | r ₁ (最大) | |
| | | | | | | | d4,d6の許容差に相当する寸法公差記号 | バックアップリングなし | バックアップリング1個 | バックアップリング2個 | | | +0.25 0 |
| G200 | 200 | 0 -0.10 | h 8 | f 7 | - | 210 | | | | | +0.10 0 | H 8 | |
| G210 | 210 | | | | | 220 | | | | | | | |
| G220 | 220 | | | | | 230 | | | | | | | |
| G230 | 230 | | | | | 240 | | | | | | | |
| G240 | 240 | | | | | 250 | | | | | | | |
| G250 | 250 | | 260 | | | | | | | | | | |
| G260 | 260 | | 270 | | | | | | | | | | |
| G270 | 270 | | 280 | | | | | | | | | | |
| G280 | 280 | | 290 | | | | | | | | | | |
| G290 | 290 | | 300 | | | | | | | | | | |
| G300 | 300 | 310 | | | | | | | | | | | |

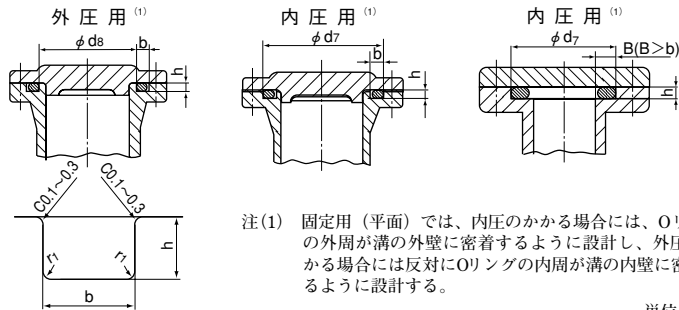
- 注(1) 偏心量Eは、寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同軸度の2倍となっている。
 (2) 許容差は、JIS B 2401における1~3種の許容差であって、4種Cの場合は上記許容差の1.5倍、4種Dの場合は上記許容差の1.2倍である。

| 参 考 | | | | | | | | | |
|--------------|----------|----------|----------|--------------------|-------|------|------|------|-----|
| バックアップリングの厚さ | | | Oリングの実寸法 | | | | つぶし代 | | |
| 四ふっ化エチレン樹脂 | | | 太 さ | 内 径 ⁽²⁾ | | mm | | % | |
| スパイラル | バイアスカット | エンドレス | | | | 最大 | 最小 | 最大 | 最小 |
| 0.9±0.06 | 1.9±0.13 | 1.9±0.13 | 5.7±0.13 | 199.3 | ±1.55 | 0.83 | 0.47 | 14.2 | 8.4 |
| | | | | 209.3 | ±1.61 | | | | |
| | | | | 219.3 | ±1.68 | | | | |
| | | | | 229.3 | ±1.73 | | | | |
| | | | | 239.3 | ±1.81 | | | | |
| | | | | 249.3 | ±1.88 | | | | |
| | | | | 259.3 | ±1.94 | | | | |
| | | | | 269.3 | ±2.01 | | | | |
| | | | | 279.3 | ±2.07 | | | | |
| | | | | 289.3 | ±2.14 | | | | |
| 299.3 | ±2.20 | | | | | | | | |

- 備考 1. JIS B 2401のP3~P400は、運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用にだけ使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でも4種Cのような機械的強さの小さい材料は、運動用には使用しないことが望ましい。
 2. 参考に示す寸法公差は、JIS B 0401による。

(2) 固定用(平面) (JIS B 2406-1991)

単位 mm



注(1) 固定用(平面)では、内圧のかかる場合には、Oリングの外周が溝の外壁に密着するように設計し、外圧がかかる場合には反対にOリングの内周が溝の内壁に密着するように設計する。

単位 mm

| Oリングの呼び番号 | 溝部の寸法 | | | | | 参 考 | | | | | | | | | | | |
|-----------|-------------------------|-------------------------|-----------------|------------|------------------------|----------|-------|--------------------|------|------|------|------|----|--|--|--|--|
| | d ₈ (外圧用) | d ₇ (内圧用) | b +0.25 0 | h ±0.05 | r ₁ (最大) | Oリングの実寸法 | | | | つぶし代 | | | | | | | |
| | | | | | | 太 さ | | 内 径 ⁽²⁾ | | mm | | % | | | | | |
| | | | | | | 最大 | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 | 最小 | | | | |
| P 3 | 3 | 6.2 | | | | 2.8 | ±0.14 | | | | | | | | | | |
| P 4 | 4 | 7.2 | | | | 3.8 | ±0.14 | | | | | | | | | | |
| P 5 | 5 | 8.2 | | | | 4.8 | ±0.15 | | | | | | | | | | |
| P 6 | 6 | 9.2 | 2.5 | 1.4 | 0.4 | 1.9±0.08 | 5.8 | ±0.15 | | | | | | | | | |
| P 7 | 7 | 10.2 | | | | 6.8 | ±0.16 | | | | | | | | | | |
| P 8 | 8 | 11.2 | | | | 7.8 | ±0.16 | | | | | | | | | | |
| P 9 | 9 | 12.2 | | | | 8.8 | ±0.17 | | | | | | | | | | |
| P 10 | 10 | 13.2 | | | | 9.8 | ±0.17 | | | | | | | | | | |
| P 10A | 10 | 14 | | | | 9.8 | ±0.17 | | | | | | | | | | |
| P 11 | 11 | 15 | | | | 10.8 | ±0.18 | | | | | | | | | | |
| P 11.2 | 11.2 | 15.2 | | | | 11.0 | ±0.18 | | | | | | | | | | |
| P 12 | 12 | 16 | | | | 11.8 | ±0.19 | | | | | | | | | | |
| P 12.5 | 12.5 | 16.5 | | | | 12.3 | ±0.19 | | | | | | | | | | |
| P 14 | 14 | 18 | 3.2 | 1.8 | 0.4 | 2.4±0.09 | 13.8 | ±0.19 | 0.74 | 0.46 | 29.7 | 19.9 | | | | | |
| P 15 | 15 | 19 | | | | 14.8 | ±0.20 | | | | | | | | | | |
| P 16 | 16 | 20 | | | | 15.8 | ±0.20 | | | | | | | | | | |
| P 18 | 18 | 22 | | | | 17.8 | ±0.21 | | | | | | | | | | |
| P 20 | 20 | 24 | | | | 19.8 | ±0.22 | | | | | | | | | | |
| P 21 | 21 | 25 | | | | 20.8 | ±0.23 | | | | | | | | | | |
| P 22 | 22 | 26 | | | | 21.8 | ±0.24 | | | | | | | | | | |
| P 22A | 22 | 28 | | | | 21.7 | ±0.24 | | | | | | | | | | |
| P 22.4 | 22.4 | 28.4 | | | | 22.1 | ±0.24 | | | | | | | | | | |
| P 24 | 24 | 30 | | | | 23.7 | ±0.24 | | | | | | | | | | |
| P 25 | 25 | 31 | 4.7 | 2.7 | 0.8 | 3.5±0.10 | 24.7 | ±0.25 | 0.95 | 0.65 | 26.4 | 19.1 | | | | | |
| P 25.5 | 25.5 | 31.5 | | | | 25.2 | ±0.25 | | | | | | | | | | |
| P 26 | 26 | 32 | | | | 25.7 | ±0.26 | | | | | | | | | | |
| P 28 | 28 | 34 | | | | 27.7 | ±0.28 | | | | | | | | | | |
| P 29 | 29 | 35 | | | | 28.7 | ±0.29 | | | | | | | | | | |
| P 29.5 | 29.5 | 35.5 | | | | 29.2 | ±0.29 | | | | | | | | | | |

注(2) 許容差は、JIS B 2401における1~3種の許容差であって、4種Cの場合は上記許容差の1.5倍、4種Dの場合は上記許容差の1.2倍である。

| Oリングの呼び番号 | 溝部の寸法 | | | | | 参 考 | | | | | | | | | | | |
|-----------|-------------------------|-------------------------|-----------------|------------|------------------------|----------|-------|--------------------|------|------|------|------|----|--|--|--|--|
| | d ₈ (外圧用) | d ₇ (内圧用) | b +0.25 0 | h ±0.05 | r ₁ (最大) | Oリングの実寸法 | | | | つぶし代 | | | | | | | |
| | | | | | | 太 さ | | 内 径 ⁽²⁾ | | mm | | % | | | | | |
| | | | | | | 最大 | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 | 最小 | | | | |
| P 30 | 30 | 36 | | | | 29.7 | ±0.29 | | | | | | | | | | |
| P 31 | 31 | 37 | | | | 30.7 | ±0.30 | | | | | | | | | | |
| P 31.5 | 31.5 | 37.5 | | | | 31.2 | ±0.31 | | | | | | | | | | |
| P 32 | 32 | 38 | | | | 31.7 | ±0.31 | | | | | | | | | | |
| P 34 | 34 | 40 | | | | 33.7 | ±0.33 | | | | | | | | | | |
| P 35 | 35 | 41 | | | | 34.7 | ±0.34 | | | | | | | | | | |
| P 35.5 | 35.5 | 41.5 | | | | 35.2 | ±0.34 | | | | | | | | | | |
| P 36 | 36 | 42 | | | | 35.7 | ±0.34 | | | | | | | | | | |
| P 38 | 38 | 44 | | | | 37.7 | ±0.37 | | | | | | | | | | |
| P 39 | 39 | 45 | 4.7 | 2.7 | 0.8 | 3.5±0.10 | 38.7 | ±0.37 | 0.95 | 0.65 | 26.4 | 19.1 | | | | | |
| P 40 | 40 | 46 | | | | 39.7 | ±0.37 | | | | | | | | | | |
| P 41 | 41 | 47 | | | | 40.7 | ±0.38 | | | | | | | | | | |
| P 42 | 42 | 48 | | | | 41.7 | ±0.39 | | | | | | | | | | |
| P 44 | 44 | 50 | | | | 43.7 | ±0.41 | | | | | | | | | | |
| P 45 | 45 | 51 | | | | 44.7 | ±0.41 | | | | | | | | | | |
| P 46 | 46 | 52 | | | | 45.7 | ±0.42 | | | | | | | | | | |
| P 48 | 48 | 54 | | | | 47.7 | ±0.44 | | | | | | | | | | |
| P 49 | 49 | 55 | | | | 48.7 | ±0.45 | | | | | | | | | | |
| P 50 | 50 | 56 | | | | 49.7 | ±0.45 | | | | | | | | | | |
| P 48A | 48 | 58 | | | | 47.6 | ±0.44 | | | | | | | | | | |
| P 50A | 50 | 60 | | | | 49.6 | ±0.45 | | | | | | | | | | |
| P 52 | 52 | 62 | | | | 51.6 | ±0.47 | | | | | | | | | | |
| P 53 | 53 | 63 | | | | 52.6 | ±0.48 | | | | | | | | | | |
| P 55 | 55 | 65 | | | | 54.6 | ±0.49 | | | | | | | | | | |
| P 56 | 56 | 66 | | | | 55.6 | ±0.50 | | | | | | | | | | |
| P 58 | 58 | 68 | | | | 57.6 | ±0.52 | | | | | | | | | | |
| P 60 | 60 | 70 | | | | 59.6 | ±0.53 | | | | | | | | | | |
| P 62 | 62 | 72 | | | | 61.6 | ±0.55 | | | | | | | | | | |
| P 63 | 63 | 73 | | | | 62.6 | ±0.56 | | | | | | | | | | |
| P 65 | 65 | 75 | | | | 64.6 | ±0.57 | | | | | | | | | | |
| P 67 | 67 | 77 | | | | 66.6 | ±0.59 | | | | | | | | | | |
| P 70 | 70 | 80 | | | | 69.6 | ±0.61 | | | | | | | | | | |
| P 71 | 71 | 81 | 7.5 | 4.6 | 0.8 | 5.7±0.13 | 70.6 | ±0.62 | 1.28 | 0.92 | 22.0 | 16.5 | | | | | |
| P 75 | 75 | 85 | | | | 74.6 | ±0.65 | | | | | | | | | | |
| P 80 | 80 | 90 | | | | 79.6 | ±0.69 | | | | | | | | | | |
| P 85 | 85 | 95 | | | | 84.6 | ±0.73 | | | | | | | | | | |
| P 90 | 90 | 100 | | | | 89.6 | ±0.77 | | | | | | | | | | |
| P 95 | 95 | 105 | | | | 94.6 | ±0.81 | | | | | | | | | | |
| P100 | 100 | 110 | | | | 99.6 | ±0.84 | | | | | | | | | | |
| P102 | 102 | 112 | | | | 101.6 | ±0.85 | | | | | | | | | | |
| P105 | 105 | 115 | | | | 104.6 | ±0.87 | | | | | | | | | | |
| P110 | 110 | 120 | | | | 109.6 | ±0.91 | | | | | | | | | | |
| P112 | 112 | 122 | | | | 111.6 | ±0.92 | | | | | | | | | | |
| P115 | 115 | 125 | | | | 114.6 | ±0.94 | | | | | | | | | | |
| P120 | 120 | 130 | | | | 119.6 | ±0.98 | | | | | | | | | | |
| P125 | 125 | 135 | | | | 124.6 | ±1.01 | | | | | | | | | | |

備 考 dおよびDは、基準寸法を示し、許容差についてはとくに規定しない。

続 く

成
形
バ
ッ
キ
ン

単位 mm

| Oリングの呼び番号 | 溝部の寸法 | | | | | 参 考 | | | | | | | |
|-----------|----------------|----------------|------------|-------|----------------|----------|--------------------|-------|------|------|------|------|--|
| | d ₈ | d ₇ | b | h | r ₁ | Oリングの実寸法 | | つぶし代 | | | | | |
| | (外圧用) | (内圧用) | +0.25 0 | ±0.05 | (最大) | 太 さ | 内 径 ⁽²⁾ | mm | | % | | | |
| | | | | | | | | | 最大 | 最小 | 最大 | 最小 | |
| P130 | 130 | 140 | 7.5 | 4.6 | 0.8 | 5.7±0.13 | 129.6 | ±1.05 | 1.28 | 0.92 | 22.0 | 16.5 | |
| P132 | 132 | 142 | | | | | 131.6 | ±1.06 | | | | | |
| P135 | 135 | 145 | | | | | 134.6 | ±1.09 | | | | | |
| P140 | 140 | 150 | | | | | 139.6 | ±1.12 | | | | | |
| P145 | 145 | 155 | | | | | 144.6 | ±1.16 | | | | | |
| P150 | 150 | 160 | | | | | 149.6 | ±1.19 | | | | | |
| P150A | 150 | 165 | 11.0 | 6.9 | 1.2 | 8.4±0.15 | 149.5 | ±1.19 | 1.7 | 1.3 | 19.9 | 15.8 | |
| P155 | 155 | 170 | | | | | 154.5 | ±1.23 | | | | | |
| P160 | 160 | 175 | | | | | 159.5 | ±1.26 | | | | | |
| P165 | 165 | 180 | | | | | 164.5 | ±1.30 | | | | | |
| P170 | 170 | 185 | | | | | 169.5 | ±1.33 | | | | | |
| P175 | 175 | 190 | | | | | 174.5 | ±1.37 | | | | | |
| P180 | 180 | 195 | | | | | 179.5 | ±1.40 | | | | | |
| P185 | 185 | 200 | | | | | 184.5 | ±1.44 | | | | | |
| P190 | 190 | 205 | | | | | 189.5 | ±1.48 | | | | | |
| P195 | 195 | 210 | | | | | 194.5 | ±1.51 | | | | | |
| P200 | 200 | 215 | | | | | 199.5 | ±1.55 | | | | | |
| P205 | 205 | 220 | | | | | 204.5 | ±1.58 | | | | | |
| P209 | 209 | 224 | | | | | 208.5 | ±1.61 | | | | | |
| P210 | 210 | 225 | | | | | 209.5 | ±1.62 | | | | | |
| P215 | 215 | 230 | | | | | 214.5 | ±1.65 | | | | | |
| P220 | 220 | 235 | | | | | 219.5 | ±1.68 | | | | | |
| P225 | 225 | 240 | | | | | 224.5 | ±1.71 | | | | | |
| P230 | 230 | 245 | | | | | 229.5 | ±1.75 | | | | | |
| P235 | 235 | 250 | | | | | 234.5 | ±1.78 | | | | | |
| P240 | 240 | 255 | | | | | 239.5 | ±1.81 | | | | | |
| P245 | 245 | 260 | | | | | 244.5 | ±1.84 | | | | | |
| P250 | 250 | 265 | | | | | 249.5 | ±1.88 | | | | | |
| P255 | 255 | 270 | | | | | 254.5 | ±1.91 | | | | | |
| P260 | 260 | 275 | | | | | 259.5 | ±1.94 | | | | | |
| P265 | 265 | 280 | | | | | 264.5 | ±1.97 | | | | | |
| P270 | 270 | 285 | | | | | 269.5 | ±2.01 | | | | | |
| P275 | 275 | 290 | | | | | 274.5 | ±2.04 | | | | | |
| P280 | 280 | 295 | | | | | 279.5 | ±2.07 | | | | | |
| P285 | 285 | 300 | | | | | 284.5 | ±2.10 | | | | | |
| P290 | 290 | 305 | | | | | 289.5 | ±2.14 | | | | | |
| P295 | 295 | 310 | | | | | 294.5 | ±2.17 | | | | | |
| P300 | 300 | 315 | | | | | 299.5 | ±2.20 | | | | | |
| P315 | 315 | 330 | | | | | 314.5 | ±2.30 | | | | | |
| P320 | 320 | 335 | | | | | 319.5 | ±2.33 | | | | | |
| P335 | 335 | 350 | | | | | 334.5 | ±2.42 | | | | | |
| P340 | 340 | 355 | | | | | 339.5 | ±2.45 | | | | | |
| P355 | 355 | 370 | | | | | 354.5 | ±2.54 | | | | | |
| P360 | 360 | 375 | | | | | 359.5 | ±2.57 | | | | | |
| P375 | 375 | 390 | | | | | 374.5 | ±2.67 | | | | | |
| P385 | 385 | 400 | | | | | 384.5 | ±2.73 | | | | | |
| P400 | 400 | 415 | 399.5 | ±2.82 | | | | | | | | | |

注(2) 許容差は、JIS B 2401における1~3種の許容差であって、4種Cの場合は上記許容差の1.5倍、4種Dの場合は上記許容差の1.2倍である。

単位 mm

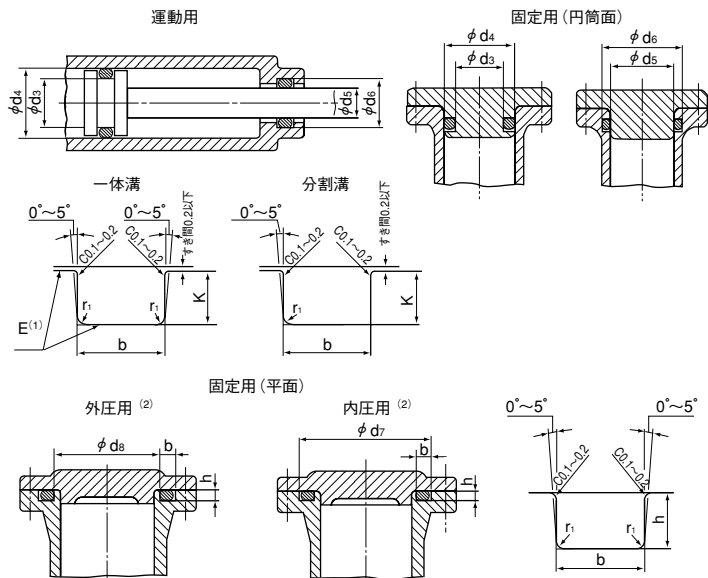
| Oリングの呼び番号 | 溝部の寸法 | | | | | 参 考 | | | | | | | |
|-----------|----------------|----------------|------------|-------|----------------|----------|--------------------|-------|------|------|------|------|--|
| | d ₈ | d ₇ | b | h | r ₁ | Oリングの実寸法 | | つぶし代 | | | | | |
| | (外圧用) | (内圧用) | +0.25 0 | ±0.05 | (最大) | 太 さ | 内 径 ⁽²⁾ | mm | | % | | | |
| | | | | | | | | | 最大 | 最小 | 最大 | 最小 | |
| G 25 | 25 | 30 | 4.1 | 2.4 | 0.7 | 3.1±0.10 | 24.4 | ±0.25 | 0.85 | 0.55 | 26.6 | 18.3 | |
| G 30 | 30 | 35 | | | | | 29.4 | ±0.29 | | | | | |
| G 35 | 35 | 40 | | | | | 34.4 | ±0.33 | | | | | |
| G 40 | 40 | 45 | | | | | 39.4 | ±0.37 | | | | | |
| G 45 | 45 | 50 | | | | | 44.4 | ±0.41 | | | | | |
| G 50 | 50 | 55 | | | | | 49.4 | ±0.45 | | | | | |
| G 55 | 55 | 60 | | | | | 54.4 | ±0.49 | | | | | |
| G 60 | 60 | 65 | | | | | 59.4 | ±0.53 | | | | | |
| G 65 | 65 | 70 | | | | | 64.4 | ±0.57 | | | | | |
| G 70 | 70 | 75 | | | | | 69.4 | ±0.61 | | | | | |
| G 75 | 75 | 80 | | | | | 74.4 | ±0.65 | | | | | |
| G 80 | 80 | 85 | | | | | 79.4 | ±0.69 | | | | | |
| G 85 | 85 | 90 | | | | | 84.4 | ±0.73 | | | | | |
| G 90 | 90 | 95 | | | | | 89.4 | ±0.77 | | | | | |
| G 95 | 95 | 100 | | | | | 94.4 | ±0.81 | | | | | |
| G100 | 100 | 105 | 99.4 | ±0.85 | | | | | | | | | |
| G105 | 105 | 110 | 104.4 | ±0.87 | | | | | | | | | |
| G110 | 110 | 115 | 109.4 | ±0.91 | | | | | | | | | |
| G115 | 115 | 120 | 114.4 | ±0.94 | | | | | | | | | |
| G120 | 120 | 125 | 119.4 | ±0.98 | | | | | | | | | |
| G125 | 125 | 130 | 124.4 | ±1.01 | | | | | | | | | |
| G130 | 130 | 135 | 129.4 | ±1.05 | | | | | | | | | |
| G135 | 135 | 140 | 134.4 | ±1.08 | | | | | | | | | |
| G140 | 140 | 145 | 139.4 | ±1.12 | | | | | | | | | |
| G145 | 145 | 150 | 144.4 | ±1.16 | | | | | | | | | |
| G150 | 150 | 160 | 7.5 | 4.6 | 0.8 | 5.7±0.13 | 149.3 | ±1.19 | 1.28 | 0.92 | 22.0 | 16.5 | |
| G155 | 155 | 165 | | | | | 154.3 | ±1.23 | | | | | |
| G160 | 160 | 170 | | | | | 159.3 | ±1.26 | | | | | |
| G165 | 165 | 175 | | | | | 164.3 | ±1.30 | | | | | |
| G170 | 170 | 180 | | | | | 169.3 | ±1.33 | | | | | |
| G175 | 175 | 185 | | | | | 174.3 | ±1.37 | | | | | |
| G180 | 180 | 190 | | | | | 179.3 | ±1.40 | | | | | |
| G185 | 185 | 195 | | | | | 184.3 | ±1.44 | | | | | |
| G190 | 190 | 200 | | | | | 189.3 | ±1.47 | | | | | |
| G195 | 195 | 205 | | | | | 194.3 | ±1.51 | | | | | |
| G200 | 200 | 210 | | | | | 199.3 | ±1.55 | | | | | |
| G210 | 210 | 220 | | | | | 209.3 | ±1.61 | | | | | |
| G220 | 220 | 230 | | | | | 219.3 | ±1.68 | | | | | |
| G230 | 230 | 240 | | | | | 229.3 | ±1.73 | | | | | |
| G240 | 240 | 250 | | | | | 239.3 | ±1.81 | | | | | |
| G250 | 250 | 260 | 249.3 | ±1.88 | | | | | | | | | |
| G260 | 260 | 270 | 259.3 | ±1.94 | | | | | | | | | |
| G270 | 270 | 280 | 269.3 | ±2.01 | | | | | | | | | |
| G280 | 280 | 290 | 279.3 | ±2.07 | | | | | | | | | |
| G290 | 290 | 300 | 289.3 | ±2.14 | | | | | | | | | |
| G300 | 300 | 310 | 299.3 | ±2.20 | | | | | | | | | |

備考 dおよびDは、基準寸法を示し、許容差についてはとくに規定しない。

成
形
バ
ッ
キ
ン

(3) 自動車用 (JASO固定用・運動用) Oリング溝部の形状および寸法 (JASO F 404-96, 参考)

溝部の形状・寸法



単位 mm

| Oリングの | | d5, d8 | d3 | d4, d5 に対する 許容差 | d4 | d6 | d7 | d4, d6 に対する 許容差 | b +0.25 0 | r1 (最大) | h (±0.05) | E ⁽¹⁾ (最大) | | |
|-------|----------|--------|------|-----------------------|------|------|------|-----------------------|-----------------|------------|--------------|--------------------------|------------|------------|
| 呼び内径 | 太さ d2 | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 1.9 | 3 | 3.1 | 0 -0.05 | 6 | 5.9 | 6.3 | +0.05 0 | 2.5 | 0.4 | 1.4 | 0.05 | | |
| 4 | | 4 | 4.1 | | 7 | 6.9 | 7.3 | | | | | | | |
| 5 | | 5 | 5.1 | | 8 | 7.9 | 8.3 | | | | | | | |
| 6 | | 6 | 6.1 | | 9 | 8.9 | 9.3 | | | | | | | |
| 7 | | 7 | 7.1 | | 10 | 9.9 | 10.3 | | | | | | | |
| 8 | | 8 | 8.1 | | 11 | 10.9 | 11.3 | | | | | | | |
| 9 | | 9 | 9.1 | | 12 | 11.9 | 12.3 | | | | | | | |
| 10 | | 10 | 10.1 | | 13 | 12.9 | 13.3 | | | | | | | |
| 11.2 | | 11.2 | 11.3 | | 14.2 | 14.1 | 14.4 | | | | | | 0 -0.06 | +0.06 0 |
| 12.5 | | 12.5 | 12.6 | | 15.5 | 15.4 | 15.7 | | | | | | | |
| 13.2 | | 13.2 | 13.3 | 16.2 | 16.1 | 16.4 | | | | | | | | |
| 14 | | 14 | 14.1 | 17 | 16.9 | 17.2 | | | | | | | | |
| 15 | | 15 | 15.1 | 18 | 17.9 | 18.2 | | | | | | | | |
| 16 | | 16 | 16.1 | 19 | 18.9 | 19.2 | | | | | | | | |
| 17 | | 17 | 17.1 | 20 | 19.2 | 20.2 | | | | | | | | |
| 18 | | 18 | 18.1 | 21 | 20.9 | 21.2 | | | | | | | | |
| 19 | | 19 | 19.1 | 22 | 21.9 | 22.2 | | | | | | | | |
| 20 | | 20 | 20.1 | 23 | 22.9 | 23.2 | | | | | | | | |
| 21.2 | | 21.2 | 21.3 | 24.2 | 24.1 | 24.4 | | | | | | | | |

単位 mm

| Oリングの | | d5, d8 | d3 | d3, d5 に対する 許容差 | d4 | d6 | d7 | d4, d6 に対する 許容差 | b +0.25 0 | r1 (最大) | h (±0.05) | E ⁽¹⁾ (最大) | | |
|-------|----------|--------|------|-----------------------|------|------------|------------|-----------------------|-----------------|------------|--------------|--------------------------|------------|------------|
| 呼び内径 | 太さ d2 | | | | | | | | | | | | | |
| 22.4 | 1.9 | 22.4 | 22.5 | 0 -0.08 | 25.4 | 25.3 | 25.5 | +0.08 0 | 2.5 | | 1.4 | | | |
| 23.6 | | 23.6 | 23.7 | | 26.6 | 26.5 | 26.7 | | | | | | | |
| 25 | | 25 | 25.1 | | 28 | 27.9 | 28.1 | | | | | | | |
| 26.5 | | 26.5 | 26.6 | | 29.5 | 29.4 | 29.6 | | | | | | | |
| 28 | | 28 | 28.1 | | 31 | 30.9 | 31.1 | | | | | | | |
| 30 | | 30 | 30.1 | | 33 | 32.9 | 33.1 | | | | | | | |
| 31.5 | | 31.5 | 31.6 | | 34.5 | 32.9 | 34.6 | | | | | | | |
| 33.5 | | 33.5 | 33.6 | | 36.5 | 36.4 | 36.6 | | | | | | | |
| 35.5 | | 35.5 | 35.6 | | 38.5 | 38.4 | 38.6 | | | | | | | |
| 10 | | 10 | 10.2 | | 14 | 13.8 | 14.1 | | | | | | 0 -0.06 | +0.06 0 |
| 11.2 | | 11.2 | 11.4 | | 15.2 | 15 | 15.3 | | | | | | | |
| 12.5 | | 12.5 | 12.7 | | 16.5 | 16.3 | 16.6 | | | | | | | |
| 13.2 | | 13.2 | 13.4 | | 17.2 | 17 | 17.3 | | | | | | | |
| 14 | | 14 | 14.2 | | 18 | 17.8 | 18.1 | | | | | | | |
| 15 | | 15 | 15.2 | | 19 | 18.8 | 19.1 | | | | | | | |
| 16 | 16 | 16.2 | 20 | 19.8 | 20.1 | | | | | | | | | |
| 17 | 17 | 17.2 | 21 | 20.8 | 21.1 | | | | | | | | | |
| 18 | 18 | 18.2 | 22 | 21.8 | 22.1 | | | | | | | | | |
| 19 | 19 | 19.2 | 23 | 22.8 | 23.1 | | | | | | | | | |
| 20 | 20 | 20.2 | 24 | 23.8 | 24.1 | | | | | | | | | |
| 21 | 21 | 21.2 | 25 | 24.8 | 25.1 | 0 -0.08 | +0.08 0 | | | | | | | |
| 22.4 | 22.4 | 22.6 | 26.4 | 26.2 | 26.4 | | | | | | | | | |
| 23.6 | 23.6 | 23.8 | 27.6 | 27.4 | 27.6 | | | | | | | | | |
| 25 | 25 | 25.2 | 29 | 28.8 | 29 | | | | | | | | | |
| 26.5 | 26.5 | 26.7 | 30.5 | 30.3 | 30.5 | | | | | | | | | |
| 28 | 28 | 28.2 | 32 | 31.8 | 32 | | | | | | | | | |
| 30 | 30 | 30.2 | 34 | 33.8 | 34 | | | | | | | | | |
| 31.5 | 31.5 | 31.7 | 35.5 | 35.3 | 35.5 | | | | | | | | | |
| 33.5 | 33.5 | 33.7 | 37.5 | 37.3 | 37.5 | | | | | | | | | |
| 35.5 | 35.5 | 35.7 | 39.5 | 39.3 | 39.5 | | | | | | | | | |
| 37.5 | 37.5 | 37.7 | 41.5 | 41.3 | 41.5 | | | | | | | | | |
| 40 | 40 | 40.2 | 44 | 43.8 | 44 | | | | | | | | | |
| 42.5 | 42.5 | 42.7 | 46.5 | 46.3 | 46.5 | | | | | | | | | |
| 45 | 45 | 45.2 | 49 | 48.8 | 49 | | | | | | | | | |
| 47.5 | 47.5 | 47.7 | 51.5 | 51.3 | 51.5 | | | | | | | | | |
| 50 | 50 | 50.2 | 54 | 53.8 | 54 | 0 -0.10 | +0.10 0 | | | | | | | |
| 53 | 53 | 53.2 | 57 | 56.8 | 57 | | | | | | | | | |
| 56 | 56 | 56.2 | 60 | 59.8 | 60 | | | | | | | | | |
| 60 | 60 | 60.2 | 64 | 63.8 | 64 | | | | | | | | | |
| 63 | 63 | 63.2 | 67 | 66.8 | 67 | | | | | | | | | |
| 67 | 67 | 67.2 | 71 | 70.8 | 71 | | | | | | | | | |
| 71 | 71 | 71.2 | 75 | 74.8 | 75 | | | | | | | | | |
| 25 | 25 | 25.3 | 30.3 | 30.1 | 30.3 | | | 0 -0.08 | +0.08 0 | | | | | |
| 30 | 30 | 30.3 | 35.3 | 35.1 | 35.3 | | | | | | | | | |
| 35 | 35 | 35.3 | 40.3 | 40.1 | 40.3 | | | | | | | | | |
| 40 | 40 | 40.3 | 45.3 | 45.1 | 45.3 | | | | | | | | | |
| 45 | 45 | 45.3 | 50.3 | 50.1 | 50.3 | | | | | | | | | |
| 50 | 50 | 50.3 | 55.3 | 55.1 | 55.3 | | | | | 0 -0.10 | +0.10 0 | | | |
| 55 | 55 | 55.3 | 60.3 | 60.1 | 60.3 | | | | | | | | | |
| 60 | 60 | 60.3 | 65.3 | 65.1 | 65.3 | | | | | | | | | |
| 65 | 65 | 65.3 | 70.3 | 70.1 | 70.3 | | | | | | | | | |
| 70 | 70 | 70.3 | 75.3 | 75.1 | 75.3 | | | | | | | | | |

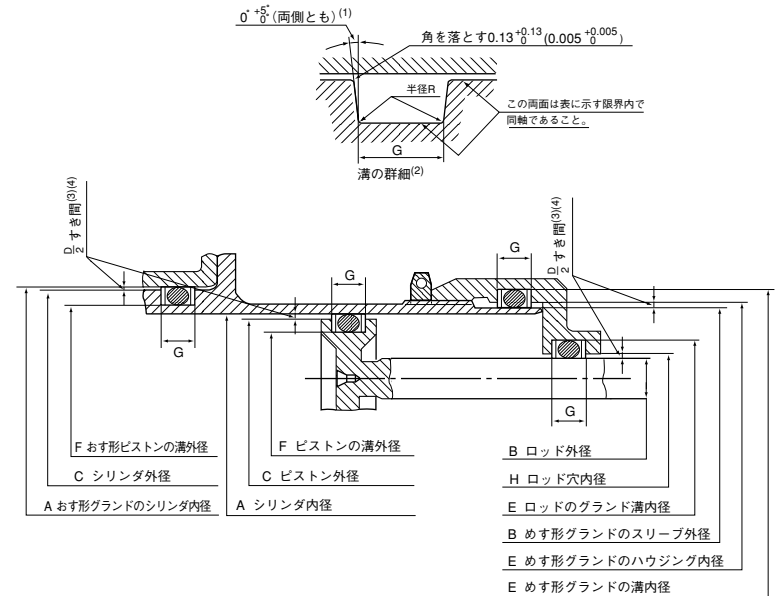
成
形
パ
ッ
キ
ン

単位 mm

| Oリングの | | ds, ds | ds | d ₃ , d ₅ に対する 許容差 | d ₄ | d ₆ | d ₇ | d ₄ , d ₆ に対する 許容差 | b +0.25 0 | r ₁ (最大) | h (±0.05) | E ⁽¹⁾ (最大) |
|-------|----------|--------|-------|------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|------------------------------------------------|-----------------|------------------------|--------------|--------------------------|
| 呼び内径 | 太さ dz | | | | | | | | | | | |
| 75 | 3.1 | 75 | 75.3 | 0 -0.10 | 80.3 | 80.1 | 80.3 | +0.10 0 | 4.3 | 0.5 | 2.4 | 0.06 |
| 80 | | 80 | 80.3 | | 85.3 | 85.1 | 85.3 | | | | | |
| 85 | | 85 | 85.3 | | 90.3 | 90.1 | 90.3 | | | | | |
| 90 | | 90 | 90.3 | | 95.3 | 95.1 | 95.3 | | | | | |
| 95 | | 95 | 95.3 | | 100.3 | 100.1 | 100.3 | | | | | |
| 100 | | 100 | 100.3 | | 105.3 | 105.1 | 105.3 | | | | | |
| 105 | | 105 | 105.3 | | 110.3 | 110.1 | 110.3 | | | | | |
| 110 | | 110 | 110.3 | | 115.3 | 115.1 | 115.3 | | | | | |
| 115 | | 115 | 115.3 | | 120.3 | 120.1 | 120.3 | | | | | |
| 120 | | 120 | 120.3 | | 125.3 | 125.1 | 125.3 | | | | | |
| 125 | | 125 | 125.3 | | 130.3 | 130.1 | 130.3 | | | | | |
| 130 | | 130 | 130.3 | | 135.3 | 135.1 | 135.3 | | | | | |
| 135 | | 135 | 135.3 | | 140.3 | 140.1 | 140.3 | | | | | |
| 140 | | 140 | 140.3 | | 145.3 | 145.1 | 145.3 | | | | | |
| 145 | | 145 | 145.3 | | 150.3 | 150.1 | 150.3 | | | | | |
| 22.4 | 3.5 | 22.4 | 22.7 | 0 -0.08 | 28.4 | 28.1 | 28.4 | +0.08 0 | 4.7 | 0.7 | 2.7 | 0.08 |
| 24 | | 24 | 24.3 | | 30 | 29.7 | 30 | | | | | |
| 25 | | 25 | 25.3 | | 31 | 30.7 | 31 | | | | | |
| 26 | | 26 | 26.3 | | 32 | 31.7 | 32 | | | | | |
| 28 | | 28 | 28.3 | | 34 | 33.7 | 34 | | | | | |
| 30 | | 30 | 30.3 | | 36 | 35.7 | 36 | | | | | |
| 31.5 | | 31.5 | 31.8 | | 37.5 | 37.2 | 37.5 | | | | | |
| 34 | | 34 | 34.3 | | 40 | 39.7 | 40 | | | | | |
| 35.5 | | 35.5 | 35.8 | | 41.5 | 41.2 | 41.5 | | | | | |
| 38 | | 38 | 38.3 | | 44 | 43.7 | 44 | | | | | |
| 39 | | 39 | 39.3 | | 45 | 44.7 | 45 | | | | | |
| 40 | | 40 | 40.3 | | 46 | 45.7 | 46 | | | | | |
| 42 | | 42 | 42.3 | | 48 | 47.7 | 48 | | | | | |
| 44 | | 44 | 44.3 | | 50 | 49.7 | 50 | | | | | |
| 45 | | 45 | 45.3 | | 51 | 50.7 | 51 | | | | | |
| 48 | | 48 | 48.3 | | 54 | 53.7 | 54 | | | | | |
| 50 | | 50 | 50.3 | | 56 | 55.7 | 56 | | | | | |
| 53 | | 53 | 53.3 | | 59 | 58.7 | 59 | | | | | |
| 56 | | 56 | 56.3 | | 62 | 61.7 | 62 | | | | | |
| 60 | | 60 | 60.3 | | 66 | 65.7 | 66 | | | | | |
| 63 | 63 | 63.3 | 69 | 68.7 | 69 | | | | | | | |
| 67 | 67 | 67.3 | 73 | 72.7 | 73 | | | | | | | |
| 71 | 71 | 71.3 | 77 | 76.7 | 77 | | | | | | | |
| 75 | 75 | 75.3 | 81 | 80.7 | 81 | | | | | | | |
| 80 | 80 | 80.3 | 86 | 85.7 | 86 | | | | | | | |
| 85 | 85 | 85.3 | 91 | 90.7 | 91 | | | | | | | |
| 90 | 90 | 90.3 | 96 | 95.7 | 96 | | | | | | | |
| 95 | 95 | 95.3 | 101 | 100.7 | 101 | | | | | | | |
| 100 | 100 | 100.3 | 106 | 105.7 | 106 | | | | | | | |
| 106 | 106 | 106.3 | 112 | 111.7 | 112 | | | | | | | |
| 112 | 112 | 112.3 | 118 | 117.7 | 118 | | | | | | | |
| 118 | 118 | 118.3 | 124 | 123.7 | 124 | | | | | | | |
| 125 | 125 | 125.3 | 131 | 130.7 | 131 | | | | | | | |
| 132 | 132 | 132.3 | 138 | 137.7 | 138 | | | | | | | |
| 140 | 140 | 140.3 | 146 | 145.7 | 146 | | | | | | | |
| 150 | 150 | 150.3 | 156 | 155.7 | 156 | | | | | | | |

注(1) 偏心量Eは、溝深さの円周上での均一性を表し、K寸法の最大値と最小値の差である。
 (2) 平面固定用においては、内圧のかかる場合はOリングの外周が溝の外壁に密着するように設計し、外圧がかかる場合には、反対にOリングの内周が溝の内壁と密着するように設計する。

(4) 航空機用Oリングのグランド寸法 (JIS W 2006-1979 [MIL-G-5514F])



注(1) 溝の角度は、0°のときが比較的良好な結果が得られる。
 (2) 溝と隣接支え面との間の最大振れ。溝の詳細図参照。
 (3) 固定用Oリングシールを用いる場合は、JIS W 2006の3.5.4項参照のこと。
 (4) 直径すき間は、シリンダ内径とそれにはまり合う部材との全寸法差である。

成
形
バ
ッ
キ
ン

| AN 6227 の ダット番号 | AN 6230 の ダット番号 | MS 28775 の ダット番号 | シールの装着寸法 ⁽⁶⁾ | | | | | | | |
|--------------------|--------------------|---------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | | | 外径溝 | | | 内径溝 | | | | |
| | | | C | A | F | B | H | E | | |
| | | | | | | | | | ビストンリング外径 またはトンリング外径 | シリンダ内径または おす形グランドの シリンダ内径 |
| | | 001 | 2.362 (0.093) 2.337 (0.092) | 2.438 (0.096) 2.413 (0.095) | 0.838 (0.033) 0.813 (0.032) | | 0.914 (0.036) 0.889 (0.035) | | | |
| | | 002 | 3.200 (0.126) 3.175 (0.125) | 3.277 (0.129) 3.251 (0.128) | 1.219 (0.048) 1.194 (0.047) | | 1.295 (0.051) 1.270 (0.050) | | | |
| | | 003 | 3.988 (0.157) 3.962 (0.156) | 4.064 (0.160) 4.039 (0.159) | 1.600 (0.063) 1.575 (0.062) | | 1.676 (0.066) 1.651 (0.065) | | | |
| | | 004 | 4.775 (0.188) 4.750 (0.187) | 4.851 (0.191) 4.826 (0.190) | 1.930 (0.076) 1.905 (0.075) | 寸法 F に同じ | 2.007 (0.079) 1.981 (0.078) | 寸法 A に同じ | | |
| | | 005 | 5.563 (0.219) 5.537 (0.218) | 5.639 (0.222) 5.613 (0.221) | 2.743 (0.108) 2.718 (0.107) | | 2.819 (0.111) 2.794 (0.110) | | | |
| 1 | | 006 | 5.918 (0.233) 5.893 (0.232) | 5.994 (0.236) 5.969 (0.235) | 3.124 (0.123) 3.099 (0.122) | | 3.200 (0.126) 3.175 (0.125) | | | |
| 2 | | 007 | 6.706 (0.264) 6.680 (0.263) | 6.782 (0.267) 6.756 (0.266) | 3.912 (0.154) 3.886 (0.153) | | 3.988 (0.157) 3.962 (0.156) | | | |
| 3 | | 008 | 7.493 (0.295) 7.468 (0.294) | 7.569 (0.298) 7.544 (0.297) | 4.699 (0.185) 4.674 (0.184) | | 4.775 (0.188) 4.750 (0.187) | | | |
| 4 | | 009 | 8.306 (0.327) 8.280 (0.326) | 8.382 (0.330) 8.357 (0.329) | 5.512 (0.217) 5.486 (0.216) | | 5.588 (0.220) 5.563 (0.219) | | | |
| 5 | | 010 | 9.093 (0.358) 9.068 (0.357) | 9.169 (0.361) 9.144 (0.360) | 6.299 (0.248) 6.274 (0.247) | | 6.375 (0.251) 6.350 (0.250) | | | |
| 6 | | 011 | 10.668 (0.420) 10.643 (0.419) | 10.744 (0.423) 10.719 (0.422) | 7.874 (0.310) 7.849 (0.309) | | 7.950 (0.313) 7.925 (0.312) | | | |
| 7 | | 012 | 12.268 (0.483) 12.243 (0.482) | 12.344 (0.486) 12.319 (0.485) | 9.474 (0.373) 9.449 (0.372) | | 9.550 (0.376) 9.525 (0.375) | | | |
| | | 013 | 13.919 (0.548) 13.849 (0.547) | 14.021 (0.552) 13.970 (0.550) | 11.125 (0.438) 11.074 (0.436) | | 11.125 (0.438) 10.998 (0.433) | | 11.125 (0.438) 11.100 (0.437) | 13.945 (0.549) 13.894 (0.547) |
| | | 014 | 15.519 (0.611) 15.494 (0.610) | 15.621 (0.615) 15.570 (0.613) | 12.725 (0.501) 12.675 (0.499) | | 12.649 (0.498) 12.598 (0.496) | | 12.725 (0.501) 12.700 (0.500) | 15.545 (0.612) 15.494 (0.610) |
| | | 015 | 17.094 (0.673) 17.069 (0.672) | 17.196 (0.677) 17.145 (0.675) | 14.300 (0.563) 14.249 (0.561) | | 14.224 (0.560) 14.173 (0.558) | | 14.300 (0.563) 14.275 (0.562) | 17.120 (0.674) 17.069 (0.672) |
| | | 016 | 18.694 (0.736) 18.669 (0.735) | 18.796 (0.740) 18.745 (0.738) | 15.900 (0.626) 15.850 (0.624) | 15.824 (0.623) 15.773 (0.621) | 15.900 (0.626) 15.875 (0.625) | 18.720 (0.737) 18.669 (0.735) | | |
| | | 017 | 20.269 (0.798) 20.224 (0.797) | 20.371 (0.802) 20.320 (0.800) | 17.475 (0.688) 17.424 (0.686) | 17.399 (0.685) 17.348 (0.683) | 17.475 (0.688) 17.450 (0.687) | 20.295 (0.799) 20.244 (0.797) | | |
| | | 018 | 21.869 (0.861) 21.884 (0.860) | 21.971 (0.865) 21.920 (0.863) | 19.075 (0.751) 19.025 (0.749) | 18.999 (0.748) 18.948 (0.746) | 19.075 (0.751) 19.050 (0.750) | 21.895 (0.862) 21.844 (0.860) | | |
| | | 019 | 23.444 (0.923) 23.419 (0.922) | 23.546 (0.927) 23.495 (0.925) | 20.650 (0.813) 20.599 (0.811) | 20.574 (0.810) 20.523 (0.808) | 20.650 (0.813) 20.625 (0.812) | 23.470 (0.924) 23.419 (0.922) | | |
| | | 020 | 25.122 (0.989) 25.095 (0.988) | 25.222 (0.993) 25.171 (0.991) | 22.327 (0.879) 22.276 (0.877) | 22.174 (0.873) 22.123 (0.871) | 22.250 (0.876) 22.225 (0.875) | 25.070 (0.987) 25.019 (0.985) | | |
| | | 021 | 26.695 (1.051) 26.670 (1.050) | 26.797 (1.055) 26.746 (1.053) | 23.901 (0.941) 23.851 (0.939) | 23.749 (0.935) 23.698 (0.933) | 23.825 (0.938) 23.800 (0.937) | 26.645 (1.049) 26.594 (1.047) | | |
| | | 022 | 28.296 (1.114) 28.270 (1.113) | 28.397 (1.118) 28.346 (1.116) | 25.502 (1.004) 25.451 (1.002) | 25.349 (0.998) 25.298 (0.996) | 25.425 (1.001) 25.400 (1.000) | 28.245 (1.112) 28.194 (1.110) | | |
| | | 023 | 29.870 (1.176) 29.845 (1.175) | 29.972 (1.180) 29.921 (1.178) | 27.076 (1.066) 27.026 (1.064) | 26.924 (1.060) 26.873 (1.058) | 27.000 (1.063) 26.975 (1.062) | 29.820 (1.174) 29.769 (1.172) | | |
| | | 024 | 31.471 (1.239) 31.445 (1.238) | 31.572 (1.243) 31.521 (1.241) | 28.677 (1.129) 28.626 (1.127) | 28.524 (1.123) 28.473 (1.121) | 28.600 (1.126) 28.575 (1.125) | 31.420 (1.237) 31.369 (1.235) | | |
| | | 025 | 33.045 (1.301) 33.020 (1.300) | 33.147 (1.305) 33.096 (1.303) | 30.251 (1.191) 30.201 (1.189) | 30.099 (1.185) 30.048 (1.183) | 30.175 (1.188) 30.150 (1.187) | 32.995 (1.299) 32.944 (1.297) | | |
| | | 026 | 34.646 (1.364) 34.620 (1.363) | 34.747 (1.368) 34.696 (1.366) | 31.852 (1.254) 31.801 (1.252) | 31.699 (1.248) 31.648 (1.246) | 31.775 (1.251) 31.750 (1.250) | 34.595 (1.362) 34.544 (1.360) | | |
| | | 027 | 36.220 (1.426) 36.195 (1.425) | 36.332 (1.430) 36.271 (1.428) | 33.426 (1.316) 33.376 (1.314) | 33.274 (1.310) 33.223 (1.308) | 33.350 (1.313) 33.325 (1.312) | 36.170 (1.424) 36.119 (1.422) | | |
| | | 028 | 37.821 (1.489) 37.795 (1.488) | 37.922 (1.493) 37.871 (1.491) | 35.027 (1.379) 34.976 (1.377) | 34.874 (1.373) 34.823 (1.371) | 34.950 (1.376) 34.925 (1.375) | 37.770 (1.487) 37.719 (1.485) | | |

固定用シールにのみ用いる。

| 直径すき間 ⁽⁶⁾ | | つぶし代 | | | | 溝の幅 G ⁽⁷⁾ | | | 溝底の 丸み R | (8) 偏心量 | Oリングの 断面径 | | Oリングの 内径 | | | |
|----------------------|------------------|-------------------|---------|-------------------|---------|-----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|------------------|---------------------|---------------------|------------------|------------------|-----------------|--|
| | | 最小 | | 最大 | | ○ | ⊗ | ⊗ | | | 基準寸法 | 許容差 ± | 基準寸法 | 許容差 ± | | |
| | | 実寸法 | % 参考 | 実寸法 | % 参考 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 外径溝 | 内径溝 | バックアップ リングなし | | | バックアップ リング 1個 | バックアップ リング 2個 | | | | |
| 0.102 (0.004) | 0.102 (0.004) | 0.127 (0.005) | 13.5 | 0.305 (0.012) | 27.9 | 1.85 1.60 (0.073) 0.063/ | | | | 0.051 (0.002) | 1.016 (0.040) | 0.74 (0.029) | | | | |
| | | 0.152 (0.006) | 12.8 | 0.330 (0.013) | 24.5 | 2.11 1.85 (0.083) 0.073/ | — | — | | | 1.270 (0.050) | 1.07 (0.042) | 0.10 (0.004) | | | |
| | | 0.203 (0.008) | 14.0 | 0.381 (0.015) | 23.8 | 2.36 2.11 (0.093) 0.083/ | | | | | 1.524 (0.060) | 1.42 (0.056) | | | | |
| | | 0.229 (0.009) | 13.4 | 0.406 (0.016) | 21.9 | | | | | | | 1.778 (0.070) | 1.78 (0.070) | | | |
| | | 0.241 (0.0095) | 14.2 | 0.419 (0.0165) | 22.6 | | | | | | | 0.076 (0.003) | 2.57 (0.101) | | | |
| | | 0.254 (0.010) | 14.9 | 0.432 (0.017) | 23.3 | 2.64 2.39 (0.104) 0.094/ | 4.04 (0.159) (0.149)/ | 5.51 5.26 (0.217) (0.207)/ | 0.38 0.13 (0.015) 0.005/ | | | 2.90 (0.114) | 3.68 (0.145) | 0.13 (0.005) | | |
| | | | | | | | | | | | | | 4.47 (0.176) | 5.28 (0.208) | | |
| | | | | | | | | | | | | | 6.07 (0.239) | 7.65 (0.301) | | |
| | | | | | | | | | | | | | 9.25 (0.364) | 9.25 (0.364) | | |
| | | | | | | | | | | | | | 10.82 (0.426) | 12.42 (0.489) | | |
| | | | | | | | | | | | | | 14.00 (0.551) | 15.60 (0.614) | 0.13 (0.005) | |
| | | | | | | | | | | | | | 17.17 (0.676) | 18.77 (0.739) | | |
| 0.127 (0.005) | 0.127 (0.005) | 0.229 (0.009) | 13.4 | 0.432 (0.017) | 23.3 | 2.64 2.39 (0.104) 0.094/ | 4.04 (0.159) (0.149)/ | 5.51 5.26 (0.217) (0.207)/ | 0.38 0.13 (0.015) 0.005/ | 0.051 (0.002) | 1.778 (0.070) | 0.076 (0.003) | 20.35 (0.801) | 21.95 (0.864) | 0.15 (0.006) | |
| | | | | | | | | | | | 23.52 (0.926) | 25.12 (0.989) | | | | |
| | | | | | | | | | | | 26.70 (1.051) | 28.30 (1.114) | | | | |
| | | | | | | | | | | | 29.87 (1.176) | 31.47 (1.239) | | | | |
| | | | | | | | | | | | 32.94 (1.297) | 34.64 (1.364) | | | | |
| | | | | | | | | | | | 36.19 (1.422) | 37.82 (1.489) | | | | |
| | | | | | | | | | | | 39.25 (1.561) | 40.82 (1.614) | | | | |

成
形
バ
ッ
キ
ン

| AN 6227 の ダットシユ番号 | AN 6230 の ダットシユ番号 | MS 28775 の ダットシユ番号 | シールの装着寸法 ⁽⁵⁾ | | | | | |
|----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| | | | 外径溝 | | | 内径溝 | | |
| | | | 外径溝 | | 溝外径 | 内径溝 | | 溝内径 |
| | | | ビス用リング付 またはシリング付 | シリング内径または おす形グラッドの シリング内径 | | ロッド外径または グラッドの スラッグ外径 | ロッド穴内径または おす形グラッドの ハラシリング内径 | |
| C | A | F | B | H | E | | | |
| 8 | | 110 | 13.919 (0.548) 13.894 (0.547) | 14.021 (0.552) 13.970 (0.550) | 9.449 (0.372) 9.398 (0.370) | 9.474 (0.373) 9.423 (0.371) | 9.550 (0.376) 9.525 (0.375) | 14.046 (0.553) 13.995 (0.551) |
| 9 | | 111 | 15.519 (0.611) 15.494 (0.610) | 15.621 (0.615) 15.570 (0.613) | 11.049 (0.435) 10.998 (0.433) | 11.049 (0.435) 10.998 (0.433) | 11.125 (0.438) 11.100 (0.437) | 15.621 (0.615) 15.570 (0.613) |
| 10 | | 112 | 17.094 (0.673) 17.069 (0.672) | 17.196 (0.677) 17.145 (0.675) | 12.624 (0.497) 12.573 (0.495) | 12.649 (0.498) 12.598 (0.496) | 12.725 (0.501) 12.700 (0.500) | 17.221 (0.678) 17.170 (0.676) |
| 11 | | 113 | 18.694 (0.736) 18.669 (0.735) | 18.796 (0.740) 18.745 (0.738) | 14.224 (0.560) 14.173 (0.558) | 14.224 (0.560) 14.173 (0.558) | 14.300 (0.563) 14.275 (0.562) | 18.796 (0.740) 18.745 (0.738) |
| 12 | | 114 | 20.269 (0.798) 20.244 (0.797) | 20.371 (0.802) 20.320 (0.800) | 15.799 (0.622) 15.748 (0.620) | 15.824 (0.623) 15.773 (0.621) | 15.900 (0.626) 15.875 (0.625) | 20.396 (0.803) 20.345 (0.801) |
| 13 | | 115 | 21.869 (0.861) 21.844 (0.860) | 21.971 (0.865) 21.920 (0.863) | 17.399 (0.685) 17.348 (0.683) | 17.399 (0.685) 17.348 (0.683) | 17.475 (0.688) 17.450 (0.687) | 21.971 (0.865) 21.920 (0.863) |
| 14 | | 116 | 23.444 (0.923) 23.419 (0.922) | 23.546 (0.927) 23.495 (0.925) | 18.974 (0.747) 18.923 (0.745) | 18.999 (0.748) 18.948 (0.746) | 19.075 (0.751) 19.050 (0.750) | 23.571 (0.928) 23.520 (0.926) |
| | | 117 | 25.121 (0.989) 25.095 (0.988) | 25.222 (0.993) 25.171 (0.991) | 20.650 (0.813) 20.599 (0.811) | 20.574 (0.810) 20.523 (0.808) | 20.650 (0.813) 20.625 (0.812) | 25.146 (0.990) 25.095 (0.988) |
| | | 118 | 26.695 (1.051) 26.670 (1.050) | 26.797 (1.055) 26.746 (1.053) | 22.225 (0.875) 22.174 (0.873) | 22.174 (0.873) 22.123 (0.871) | 22.250 (0.876) 22.225 (0.875) | 26.746 (1.053) 26.695 (1.051) |
| | | 119 | 28.296 (1.114) 28.270 (1.113) | 28.397 (1.118) 28.346 (1.116) | 23.825 (0.938) 23.774 (0.936) | 23.749 (0.935) 23.698 (0.933) | 23.825 (0.938) 23.800 (0.937) | 28.321 (1.115) 28.270 (1.113) |
| | | 120 | 29.870 (1.176) 29.845 (1.175) | 29.972 (1.180) 29.921 (1.178) | 25.400 (1.000) 25.349 (0.998) | 25.349 (0.998) 25.298 (0.996) | 25.425 (1.001) 25.400 (1.000) | 29.921 (1.178) 29.870 (1.176) |
| | | 121 | 31.471 (1.239) 31.445 (1.238) | 31.572 (1.243) 31.521 (1.241) | 27.000 (1.063) 26.949 (1.061) | 26.924 (1.060) 26.873 (1.058) | 27.000 (1.063) 26.975 (1.062) | 31.496 (1.240) 31.445 (1.238) |
| | | 122 | 33.045 (1.301) 33.020 (1.300) | 33.147 (1.305) 33.096 (1.303) | 28.575 (1.125) 28.524 (1.123) | 28.524 (1.123) 28.473 (1.121) | 28.600 (1.126) 28.575 (1.125) | 33.096 (1.303) 33.045 (1.301) |
| | | 123 | 34.646 (1.364) 34.620 (1.363) | 34.747 (1.368) 34.696 (1.366) | 30.175 (1.188) 30.124 (1.186) | 30.099 (1.185) 30.048 (1.183) | 30.175 (1.188) 30.150 (1.187) | 34.671 (1.365) 34.620 (1.363) |
| | | 124 | 36.220 (1.426) 36.195 (1.425) | 36.322 (1.430) 36.271 (1.428) | 31.750 (1.250) 31.699 (1.248) | 31.699 (1.248) 31.648 (1.246) | 31.775 (1.251) 31.750 (1.250) | 36.271 (1.428) 36.220 (1.426) |
| | | 125 | 37.821 (1.489) 37.795 (1.488) | 37.922 (1.493) 37.871 (1.491) | 33.350 (1.313) 33.299 (1.311) | 33.274 (1.310) 33.223 (1.308) | 33.350 (1.313) 33.325 (1.312) | 37.846 (1.490) 37.795 (1.488) |
| | | 126 | 39.395 (1.551) 39.370 (1.550) | 39.497 (1.555) 39.446 (1.553) | 34.925 (1.375) 34.874 (1.373) | 34.874 (1.373) 34.823 (1.371) | 34.950 (1.376) 34.925 (1.375) | 39.446 (1.553) 39.395 (1.551) |
| | | 127 | 40.996 (1.614) 40.970 (1.613) | 41.097 (1.618) 41.046 (1.616) | 36.525 (1.438) 36.474 (1.436) | 36.449 (1.435) 36.398 (1.433) | 36.551 (1.439) 36.500 (1.437) | 41.021 (1.615) 40.970 (1.613) |
| | | 128 | 42.570 (1.676) 42.545 (1.675) | 42.672 (1.680) 42.621 (1.678) | 38.100 (1.500) 38.049 (1.498) | 38.049 (1.498) 37.998 (1.496) | 38.151 (1.502) 38.100 (1.500) | 42.621 (1.678) 42.570 (1.676) |
| | | 129 | 44.171 (1.739) 44.145 (1.738) | 44.272 (1.743) 44.221 (1.741) | 39.700 (1.563) 39.649 (1.561) | 39.624 (1.560) 39.573 (1.558) | 39.726 (1.564) 39.675 (1.562) | 44.196 (1.740) 44.145 (1.738) |
| | | 130 | 45.771 (1.802) 45.745 (1.801) | 45.898 (1.807) 45.847 (1.805) | 41.326 (1.627) 41.275 (1.625) | 41.224 (1.623) 41.173 (1.621) | 41.326 (1.627) 41.275 (1.625) | 45.796 (1.803) 45.745 (1.801) |
| | | 131 | 47.346 (1.864) 47.320 (1.863) | 47.473 (1.869) 47.422 (1.867) | 42.901 (1.689) 42.850 (1.687) | 42.799 (1.685) 42.748 (1.683) | 42.901 (1.689) 42.850 (1.687) | 47.371 (1.865) 47.320 (1.863) |
| | | 132 | 48.946 (1.927) 48.920 (1.926) | 49.073 (1.932) 49.022 (1.930) | 44.501 (1.752) 44.450 (1.750) | 44.399 (1.748) 44.348 (1.746) | 44.501 (1.752) 44.450 (1.750) | 48.971 (1.928) 48.920 (1.926) |
| | | 133 | 50.521 (1.989) 50.495 (1.988) | 50.648 (1.994) 50.597 (1.992) | 46.076 (1.814) 46.025 (1.812) | 45.974 (1.810) 45.923 (1.808) | 46.101 (1.815) 46.050 (1.813) | 50.546 (1.990) 50.495 (1.988) |
| | | 134 | 52.121 (2.052) 52.095 (2.051) | 52.248 (2.057) 52.197 (2.055) | 47.676 (1.877) 47.625 (1.875) | 47.574 (1.873) 47.523 (1.871) | 47.676 (1.877) 47.625 (1.875) | 52.146 (2.053) 52.095 (2.051) |
| | | 135 | 53.721 (2.115) 53.696 (2.114) | 53.848 (2.120) 53.797 (2.118) | 49.276 (1.940) 49.225 (1.938) | 49.174 (1.936) 49.124 (1.934) | 49.276 (1.940) 49.225 (1.938) | 53.746 (2.116) 53.696 (2.114) |
| | | 136 | 55.296 (2.177) 55.270 (2.176) | 55.423 (2.182) 55.372 (2.180) | 50.851 (2.002) 50.800 (2.000) | 50.749 (1.998) 50.698 (1.996) | 50.876 (2.003) 50.825 (2.001) | 55.321 (2.178) 55.270 (2.176) |
| | | 137 | 56.896 (2.240) 56.871 (2.239) | 57.023 (2.245) 56.972 (2.243) | 52.451 (2.065) 52.400 (2.063) | 52.349 (2.061) 52.299 (2.059) | 52.476 (2.066) 52.426 (2.064) | 56.921 (2.241) 56.871 (2.239) |
| | | 138 | 58.471 (2.302) 58.445 (2.301) | 58.598 (2.307) 58.547 (2.305) | 54.026 (2.127) 53.975 (2.125) | 53.924 (2.123) 53.873 (2.121) | 54.051 (2.128) 54.000 (2.126) | 58.496 (2.303) 58.445 (2.301) |
| | | 139 | 60.071 (2.365) 60.046 (2.364) | 60.198 (2.370) 60.147 (2.368) | 55.626 (2.190) 55.575 (2.188) | 55.524 (2.186) 55.474 (2.184) | 55.651 (2.191) 55.601 (2.189) | 60.096 (2.366) 60.046 (2.364) |

固定用シールにのみ用いる。

| 直径すき間 ⁽⁶⁾ | つぶし代 | | | | 溝の幅 G ⁽⁷⁾ | | | 溝底の 丸み | (8) 偏心量 | Oリングの | | | | |
|----------------------|------------------|------------------|-----------|------------------|----------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------|------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| | D(最大) | 最小 | | 最大 | | ○ | ⊖ | | | ⊚ | 断面径 | Oリングの 内径 | | |
| | | 実寸法 | % (参考) | 実寸法 | % (参考) | リング なし | リング 1個 | | | リング 2個 | | | | |
| | | | | | | リング なし | リング 1個 | | | リング 2個 | | | | |
| 外径溝 | 内径溝 | | | | | | R | 基準寸法 | 許容差 ± | | | | | |
| 0.127 (0.005) | 0.127 (0.005) | 0.229 (0.009) | 9.0 | 0.432 (0.017) | 16.0 | 3.84 3.58 (0.151) (0.141) | 4.90 4.65 (0.193) (0.183) | 6.48 6.22 (0.255) (0.245) | 0.38 0.13 (0.015) (0.005) | 0.051 (0.002) | 2.616 (0.103) | 0.076 (0.003) | 9.19 (0.362) 10.77 (0.424) 12.37 (0.487) 13.94 (0.549) 15.54 (0.612) 17.12 (0.674) 18.72 (0.737) | 0.13 (0.005) |
| 0.127 (0.005) | 0.127 (0.005) | 0.229 (0.009) | 9.0 | 0.432 (0.017) | 16.0 | 3.84 3.58 (0.151) (0.141) | 4.90 4.65 (0.193) (0.183) | 6.48 6.22 (0.255) (0.245) | 0.38 0.13 (0.015) (0.005) | 0.051 (0.002) | 2.616 (0.103) | 0.076 (0.003) | 20.29 (0.799) 22.89 (0.862) 23.47 (0.924) 25.07 (0.987) 26.64 (1.049) 28.24 (1.112) 29.82 (1.174) 31.42 (1.237) 32.99 (1.299) 34.59 (1.362) 36.17 (1.424) 37.77 (1.487) 39.34 (1.549) 40.94 (1.612) 42.52 (1.674) 44.12 (1.737) 45.69 (1.799) 47.29 (1.862) 48.90 (1.925) 50.47 (1.987) 52.07 (2.050) 53.64 (2.112) 55.24 (2.175) | 0.15 (0.006) |
| 0.152 (0.006) | 0.152 (0.006) | 0.229 (0.009) | 9.0 | 0.432 (0.017) | 16.0 | 3.84 3.58 (0.151) (0.141) | 4.90 4.65 (0.193) (0.183) | 6.48 6.22 (0.255) (0.245) | 0.38 0.13 (0.015) (0.005) | 0.051 (0.002) | 2.616 (0.103) | 0.076 (0.003) | 56.84 (2.239) 58.42 (2.302) 60.00 (2.365) 61.58 (2.428) 63.16 (2.491) 64.74 (2.554) 66.32 (2.617) 67.90 (2.680) 69.48 (2.743) 71.06 (2.806) 72.64 (2.869) 74.22 (2.932) 75.80 (2.995) 77.38 (3.058) 78.96 (3.121) 80.54 (3.184) 82.12 (3.247) 83.70 (3.310) 85.28 (3.373) 86.86 (3.436) 88.44 (3.499) 90.02 (3.562) 91.60 (3.625) 93.18 (3.688) 94.76 (3.751) 96.34 (3.814) 97.92 (3.877) 99.50 (3.940) 101.08 (3.999) 102.66 (4.062) 104.24 (4.125) 105.82 (4.188) 107.40 (4.251) 108.98 (4.314) 110.56 (4.377) 112.14 (4.440) 113.72 (4.503) 115.30 (4.566) 116.88 (4.629) 118.46 (4.692) 120.04 (4.755) 121.62 (4.818) 123.20 (4.881) 124.78 (4.944) 126.36 (5.007) 127.94 (5.070) 129.52 (5.133) 131.10 (5.196) 132.68 (5.259) 134.26 (5.322) 135.84 (5.385) 137.42 (5.448) 139.00 (5.511) 140.58 (5.574) 142.16 (5.637) 143.74 (5.700) 145.32 (5.763) 146.90 (5.826) 148.48 (5.889) 150.06 (5.952) 151.64 (6.015) 153.22 (6.078) 154.80 (6.141) 156.38 (6.204) 157.96 (6.267) 159.54 (6.330) 161.12 (6.393) 162.70 (6.456) 164.28 (6.519) 165.86 (6.582) 167.44 (6.645) 169.02 (6.708) 170.60 (6.771) 172.18 (6.834) 173.76 (6.897) 175.34 (6.960) 176.92 (6.999) 178.50 (7.062) 180.08 (7.125) 181.66 (7.188) 183.24 (7.251) 184.82 (7.314) 186.40 (7.377) 187.98 (7.440) 189.56 (7.503) 191.14 (7.566) 192.72 (7.629) 194.30 (7.692) 195.88 (7.755) 197.46 (7.818) 199.04 (7.881) 200.62 (7.944) 202.20 (8.007) 203.78 (8.070) 205.36 (8.133) 206.94 (8.196) 208.52 (8.259) 210.10 (8.322) 211.68 (8.385) 213.26 (8.448) 214.84 (8.511) 216.42 (8.574) 218.00 (8.637) 219.58 (8.700) 221.16 (8.763) 222.74 (8.826) 224.32 (8.889) 225.90 (8.952) 227.48 (9.015) 229.06 (9.078) 230.64 (9.141) 232.22 (9.204) 233.80 (9.267) 235.38 (9.330) 236.96 (9.393) 238.54 (9.456) 240.12 (9.519) 241.70 (9.582) 243.28 (9.645) 244.86 (9.708) 246.44 (9.771) 248.02 (9.834) 249.60 (9.897) 251.18 (9.960) 252.76 (10.023) 254.34 (10.086) 255.92 (10.149) 257.50 (10.212) 259.08 (10.275) 260.66 (10.338) 262.24 (10.401) 263.82 (10.464) 265.40 (10.527) 266.98 (10.590) 268.56 (10.653) 270.14 (10.716) 271.72 (10.779) 273.30 (10.842) 274.88 (10.905) 276.46 (10.968) 278.04 (11.031) 279.62 (11.094) 281.20 (11.157) 282.78 (11.220) 284.36 (11.283) 285.94 (11.346) 287.52 (11.409) 289.10 (11.472) 290.68 (11.535) 292.26 (11.598) 293.84 (11.661) 295.42 (11.724) 297.00 (11.787) 298.58 (11.850) 300.16 (11.913) 301.74 (11.976) 303.32 (12.039) 304.90 (12.102) 306.48 (12.165) 308.06 (12.228) 309.64 (12.291) 311.22 (12.354) 312.80 (12.417) 314.38 (12.480) 315.96 (12.543) 317.54 (12.606) 319.12 (12.669) 320.70 (12.732) 322.28 (12.795) 323.86 (12.858) 325.44 (12.921) 327.02 (12.984) 328.60 (13.047) 330.18 (13.110) 331.76 (13.173) 333.34 (13.236) 334.92 (13.299) 336.50 (13.362) 338.08 (13.425) 339.66 (13.488) 341.24 (13.551) 342.82 (13.614) 344.40 (13.677) 345.98 (13.740) 347.56 (13.803) 349.14 (13.866) 350.72 (13.929) 352.30 (14.000) 353.88 (14.063) 355.46 (14.126) 357.04 (14.189) 358.62 (14.252) 360.20 (14.315) 361.78 (14.378) 363.36 (14.441) 364.94 (14.504) 366.52 (14.567) 368.10 (14.630) 369.68 (14.693) 371.26 (14.756) 372.84 (14.819) 374.42 (14.882) 376.00 (14.945) 377.58 (15.008) 379.16 (15.071) 380.74 (15.134) 382.32 (15.197) 383.90 (15.260) 385.48 (15.323) 387.06 (15.386) 388.64 (15.449) 390.22 (15.512) 391.80 | |

| AN(627)の ダット 番号 | AN(630)の ダット 番号 | MS(28775)の ダット 番号 | シールの装着寸法 ⁽⁵⁾ | | | | | |
|-----------------------|-----------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| | | | 外径溝 | | | 内径溝 | | |
| | | | 溝外径 | | | 溝内径 | | |
| | | | C | A | F | B | H | E |
| 40 | | 337 | 85.471 (3.365) 85.420 (3.363) | 85.598 (3.370) 85.547 (4.468) | 76.098 (2.996) 76.048 (2.994) | 76.124 (2.997) 76.073 (2.995) | 76.251 (3.002) 76.200 (3.000) | 85.623 (3.371) 85.573 (3.369) |
| 41 | | 338 | 88.646 (3.490) 88.595 (3.488) | 88.773 (3.495) 88.722 (3.493) | 79.273 (3.121) 79.223 (3.119) | 79.299 (3.122) 79.248 (3.120) | 79.426 (3.127) 79.375 (3.125) | 88.798 (3.496) 88.748 (3.494) |
| 42 | | 339 | 91.821 (3.615) 91.771 (3.613) | 91.948 (3.620) 91.897 (3.618) | 82.448 (3.246) 82.398 (3.244) | 82.474 (3.247) 82.423 (3.245) | 82.601 (3.252) 82.550 (3.250) | 91.973 (3.621) 91.923 (3.619) |
| 43 | | 340 | 94.996 (3.740) 94.945 (3.738) | 95.123 (3.745) 95.072 (3.743) | 85.623 (3.371) 85.573 (3.369) | 85.649 (3.372) 85.598 (3.370) | 85.776 (3.377) 85.725 (3.375) | 95.148 (3.746) 95.098 (3.744) |
| 44 | | 341 | 98.171 (3.865) 98.120 (3.863) | 98.298 (3.870) 98.247 (3.868) | 88.798 (3.496) 88.748 (3.494) | 88.824 (3.497) 88.773 (3.495) | 88.951 (3.502) 88.900 (3.500) | 98.323 (3.871) 98.273 (3.869) |
| 45 | | 342 | 101.346 (3.990) 101.295 (3.988) | 101.473 (3.995) 101.422 (3.993) | 91.973 (3.621) 91.923 (3.619) | 91.999 (3.622) 91.948 (3.620) | 92.126 (3.627) 91.075 (3.625) | 101.498 (3.996) 101.448 (3.994) |
| 46 | | 343 | 104.521 (4.115) 104.470 (4.113) | 104.648 (4.120) 104.597 (4.118) | 95.148 (3.746) 95.098 (3.744) | 95.174 (3.747) 95.123 (3.745) | 95.301 (3.752) 95.250 (3.750) | 104.673 (4.121) 104.623 (4.119) |
| 47 | | 344 | 107.696 (4.240) 107.645 (4.238) | 107.823 (4.245) 107.772 (4.243) | 98.323 (3.871) 98.273 (3.869) | 98.349 (3.872) 98.298 (3.870) | 98.476 (3.877) 98.425 (3.875) | 107.848 (4.246) 107.798 (4.244) |
| 48 | | 345 | 110.871 (4.365) 110.820 (4.363) | 110.998 (4.370) 110.947 (4.368) | 101.498 (3.996) 101.448 (3.994) | 101.524 (3.997) 101.473 (3.995) | 101.651 (4.002) 101.600 (4.000) | 111.023 (4.371) 110.973 (4.369) |
| 49 | | 346 | 114.021 (4.489) 113.970 (4.487) | 114.173 (4.495) 114.122 (4.493) | 104.673 (4.121) 104.623 (4.119) | 104.699 (4.122) 104.648 (4.120) | 104.826 (4.127) 104.775 (4.125) | 114.198 (4.496) 114.148 (4.494) |
| 50 | | 347 | 117.196 (4.614) 117.145 (4.612) | 117.348 (4.620) 117.297 (4.618) | 107.848 (4.246) 107.798 (4.244) | 107.874 (4.247) 107.823 (4.245) | 108.001 (4.252) 107.950 (4.250) | 117.373 (4.621) 117.323 (4.619) |
| 51 | | 348 | 120.371 (4.739) 120.320 (4.737) | 120.523 (4.745) 120.472 (4.743) | 111.023 (4.371) 110.973 (4.369) | 111.049 (4.372) 110.998 (4.370) | 111.176 (4.377) 111.125 (4.375) | 120.548 (4.746) 120.498 (4.744) |
| 52 | | 359 | 123.546 (4.864) 123.495 (4.862) | 123.698 (4.870) 123.647 (4.868) | 114.198 (4.196) 114.148 (4.194) | 114.224 (4.197) 114.173 (4.195) | 114.351 (4.502) 114.300 (4.500) | 123.723 (4.871) 123.673 (4.869) |
| 88 | | 425 | 126.238 (4.970) 126.187 (4.968) | 126.416 (4.977) 126.340 (4.974) | 114.224 (4.197) 114.148 (4.194) | 114.224 (4.197) 114.148 (4.194) | 114.351 (4.502) 114.325 (4.501) | 126.497 (4.975) 126.471 (4.974) |
| 53 | | 426 | 129.413 (5.095) 129.362 (5.093) | 129.591 (5.102) 129.515 (5.099) | 117.399 (4.622) 117.323 (4.619) | 117.399 (4.622) 117.323 (4.619) | 117.551 (4.628) 117.500 (4.626) | 129.622 (5.100) 129.596 (5.099) |
| 54 | | 427 | 132.588 (5.220) 132.537 (5.218) | 132.766 (5.227) 132.690 (5.224) | 120.574 (4.747) 120.498 (4.744) | 120.574 (4.747) 120.498 (4.744) | 120.726 (4.753) 120.675 (4.751) | 132.823 (5.221) 132.797 (5.220) |
| 55 | | 428 | 135.763 (5.345) 135.712 (5.343) | 135.941 (5.352) 135.865 (5.349) | 123.749 (4.872) 123.673 (4.869) | 123.749 (4.872) 123.673 (4.869) | 123.901 (4.878) 123.850 (4.876) | 135.996 (5.350) 135.970 (5.349) |
| 56 | | 429 | 138.938 (5.470) 138.887 (5.468) | 139.116 (5.477) 139.040 (5.474) | 126.924 (4.997) 126.848 (4.994) | 126.924 (4.997) 126.848 (4.994) | 127.076 (5.003) 127.025 (5.001) | 139.165 (5.482) 139.139 (5.481) |
| 57 | | 430 | 142.113 (5.595) 142.062 (5.593) | 142.291 (5.602) 142.215 (5.599) | 130.099 (5.122) 130.023 (5.119) | 130.099 (5.122) 130.023 (5.119) | 130.251 (5.128) 130.200 (5.126) | 142.367 (5.604) 142.341 (5.603) |
| 58 | | 431 | 145.288 (5.720) 145.237 (5.718) | 145.466 (5.727) 145.390 (5.724) | 133.274 (5.247) 133.198 (5.244) | 133.274 (5.247) 133.198 (5.244) | 133.426 (5.253) 133.375 (5.251) | 145.547 (5.729) 145.521 (5.728) |
| 59 | | 432 | 148.463 (5.845) 148.412 (5.843) | 148.641 (5.852) 148.565 (5.849) | 136.449 (5.372) 136.373 (5.369) | 136.449 (5.372) 136.373 (5.369) | 136.601 (5.378) 136.550 (5.376) | 148.719 (5.854) 148.693 (5.853) |
| 60 | | 433 | 151.638 (5.970) 151.587 (5.968) | 151.816 (5.977) 151.740 (5.974) | 139.624 (5.497) 139.548 (5.494) | 139.624 (5.497) 139.548 (5.494) | 139.776 (5.503) 139.725 (5.501) | 151.901 (5.976) 151.875 (5.975) |
| 61 | | 434 | 154.813 (6.095) 154.762 (6.093) | 154.991 (6.102) 154.915 (6.099) | 142.799 (5.622) 142.723 (5.619) | 142.799 (5.622) 142.723 (5.619) | 142.951 (5.628) 142.900 (5.626) | 155.071 (6.104) 155.045 (6.103) |
| 62 | | 435 | 157.988 (6.220) 157.937 (6.218) | 158.166 (6.227) 158.090 (6.224) | 145.974 (5.747) 145.898 (5.744) | 145.974 (5.747) 145.898 (5.744) | 146.126 (5.753) 146.075 (5.751) | 158.247 (6.230) 158.221 (6.229) |
| 63 | | 436 | 161.163 (6.345) 161.112 (6.343) | 161.341 (6.352) 161.265 (6.349) | 149.149 (5.872) 149.073 (5.869) | 149.149 (5.872) 149.073 (5.869) | 149.301 (5.878) 149.250 (5.876) | 161.413 (6.354) 161.387 (6.353) |
| 64 | | 437 | 164.338 (6.470) 164.287 (6.468) | 164.516 (6.477) 164.440 (6.474) | 152.324 (5.997) 152.248 (5.994) | 152.324 (5.997) 152.248 (5.994) | 152.476 (6.003) 152.425 (6.001) | 164.599 (6.479) 164.573 (6.478) |
| 65 | | 438 | 170.688 (6.720) 170.637 (6.718) | 170.866 (6.727) 170.790 (6.724) | 158.674 (6.247) 158.598 (6.244) | 158.674 (6.247) 158.598 (6.244) | 158.826 (6.253) 158.775 (6.251) | 171.045 (6.724) 171.019 (6.723) |
| 66 | | 439 | 177.038 (6.970) 176.987 (6.968) | 177.216 (6.977) 177.140 (6.974) | 165.024 (6.497) 164.948 (6.494) | 165.024 (6.497) 164.948 (6.494) | 165.202 (6.504) 165.125 (6.501) | 177.301 (6.978) 177.275 (6.977) |
| 67 | | 440 | 183.388 (7.220) 183.337 (7.218) | 183.566 (7.227) 183.490 (7.224) | 171.374 (6.747) 171.298 (6.744) | 171.374 (6.747) 171.298 (6.744) | 171.552 (6.754) 171.475 (6.751) | 183.751 (7.230) 183.725 (7.229) |
| 68 | | 441 | 189.738 (7.470) 189.687 (7.468) | 189.916 (7.477) 189.840 (7.474) | 177.724 (6.997) 177.648 (6.994) | 177.724 (6.997) 177.648 (6.994) | 177.902 (7.004) 177.825 (7.001) | 190.121 (7.480) 190.095 (7.479) |

| 直径すき間 ⁽⁶⁾ | つぶし代 | | | | 溝の幅 ⁽⁷⁾ | | | 溝底の丸み | (8) 偏心量 | Oリングの | | Oリングの | | |
|----------------------|------------------|-------------------|---------|-------------------|--------------------|------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|---------------------|------------------|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| | D(最大) | 最小 | | 最大 | | ○ | ◎ | | | ◎ | 基準寸法 | 許容差 ± | 基準寸法 | 許容差 ± |
| | | 実寸法 | % 参考 | 実寸法 | % 参考 | ○ | ◎ | | | ◎ | | | | |
| | | | | | | バックアップ リング なし | バックアップ リング 1個 | | | バックアップ リング 2個 | | | | |
| 0.178 (0.007) | 0.178 (0.007) | 0.432 (0.017) | 8.3 | 0.737 (0.029) | 13.5 | 7.39 7.14 (0.291) (0.281) | 8.74 8.48 (0.344) (0.334) | 11.02 10.77 (0.434) (0.424) | 0.89 0.51 (0.035) (0.020) | 0.102 (0.004) | 5.334 (0.210) | 0.127 (0.005) | 75.56 (2.975) 78.74 (3.100) 81.92 (3.225) 85.09 (3.350) 88.26 (3.475) 91.44 (3.600) 94.62 (3.725) 97.79 (3.850) 100.96 (3.975) 104.14 (4.100) 107.32 (4.225) 110.49 (4.350) 113.66 (4.475) | |
| 0.203 (0.008) | | | | | | | | | | | | | 113.66 (4.475) 116.84 (4.600) 120.02 (4.725) 123.19 (4.850) 126.36 (4.975) 129.54 (5.100) 132.72 (5.225) 135.89 (5.350) 139.06 (5.475) 142.24 (5.600) 145.42 (5.725) 148.59 (5.850) 151.76 (5.975) 154.94 (6.100) | |
| 0.229 (0.009) | 0.229 (0.009) | 0.698 (0.0275) | 10.2 | 1.080 (0.0425) | 15.1 | 9.78 9.52 (0.385) (0.375) | 12.32 12.06 (0.485) (0.475) | 14.96 14.71 (0.589) (0.579) | 0.89 0.51 (0.035) (0.020) | 注 参 照 | 6.985 (0.275) | 0.152 (0.006) | 158.12 (6.225) 161.29 (6.350) 164.46 (6.475) 167.64 (6.600) 170.81 (6.725) 173.98 (6.850) 177.16 (6.975) | |
| 0.254 (0.010) | | | | | | | | | | | | | 180.34 (7.100) 183.51 (7.225) 186.68 (7.350) 189.85 (7.475) | |

成
形
パッキン

| AN 6227 の ダット番号 | AN 6230 の ダット番号 | MS 28775 の ダット番号 | シールの装着寸法 ⁽⁵⁾ | | | | | |
|--------------------|--------------------|---------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|----------|
| | | | 外径溝 | | | 内径溝 | | |
| | | | 外径溝 | | 溝外径 F | 内径溝 | | 溝内径 E |
| | | | ビスリング外径 またはリング外径 | シリング内径または おき形グラウンドの シリング内径 | | ロッド外径または グラウンドの スリーブ外径 | ロッド穴内径または めさ形グラウンドの ハブリング内径 | |
| C | A | B | H | | | | | |
| 69 | | 442 | 196.088 (7.720) 196.037 (7.718) | 196.266 (7.727) 196.190 (7.724) | 184.074 (7.247) 183.998 (7.244) | 184.252 (7.254) 184.175 (7.251) | | |
| 70 | | 443 | 202.438 (7.970) 202.387 (7.968) | 202.616 (7.977) 202.540 (7.974) | 190.424 (7.497) 190.348 (7.494) | 190.602 (7.504) 190.525 (7.501) | | |
| 71 | | 444 | 208.788 (8.220) 208.737 (8.218) | 208.966 (8.227) 208.890 (8.224) | 196.774 (7.747) 196.698 (7.744) | 196.952 (7.754) 196.875 (7.751) | | |
| 72 | | 445 | 215.138 (8.470) 215.087 (8.468) | 215.316 (8.477) 215.240 (8.474) | 203.124 (7.997) 203.048 (7.994) | 203.302 (8.004) 203.225 (8.001) | | |
| 73 | | 446 | 227.838 (8.970) 227.762 (8.967) | 228.016 (8.977) 227.940 (8.974) | 215.824 (8.497) 215.748 (8.494) | 216.002 (8.504) 215.925 (8.501) | | |
| 74 | | 447 | 240.538 (9.470) 240.462 (9.467) | 240.741 (9.478) 240.640 (9.474) | 228.524 (8.997) 228.448 (8.994) | 228.702 (9.004) 228.625 (9.001) | | |
| 75 | | 448 | 253.238 (9.970) 253.162 (9.967) | 253.441 (9.978) 253.340 (9.974) | 241.224 (9.497) 241.148 (9.494) | 241.402 (9.504) 241.325 (9.501) | | |
| 76 | | 449 | 265.938 (10.470) 265.862 (10.467) | 266.141 (10.478) 266.040 (10.474) | 253.924 (9.997) 253.848 (9.994) | 254.102 (10.004) 254.025 (10.001) | | |
| 77 | | 450 | 278.638 (10.970) 278.562 (10.967) | 278.841 (10.978) 278.740 (10.974) | 266.624 (10.497) 266.548 (10.494) | 266.802 (10.504) 266.725 (10.501) | | |
| 78 | | 451 | 291.338 (11.470) 291.262 (11.467) | 291.541 (11.478) 291.440 (11.474) | 279.324 (10.997) 279.248 (10.994) | 279.502 (11.004) 279.425 (11.001) | | |
| 79 | | 452 | 304.038 (11.970) 303.962 (11.967) | 304.241 (11.978) 304.140 (11.974) | 292.024 (11.497) 291.948 (11.494) | 292.202 (11.504) 292.125 (11.501) | | |
| 80 | | 453 | 316.738 (12.470) 316.662 (12.467) | 316.941 (12.478) 316.840 (12.474) | 304.724 (11.997) 304.648 (11.994) | 304.902 (12.004) 304.825 (12.001) | | |
| 81 | | 454 | 329.438 (12.970) 329.362 (12.967) | 329.641 (12.978) 329.540 (12.974) | 317.424 (12.497) 317.348 (12.494) | 317.602 (12.504) 317.525 (12.501) | | |
| 82 | | 455 | 342.138 (13.470) 342.062 (13.467) | 342.341 (13.478) 342.240 (13.474) | 330.124 (12.997) 330.048 (12.994) | 330.302 (13.004) 330.225 (13.001) | | |
| 83 | | 456 | 354.838 (13.970) 354.762 (13.967) | 355.041 (13.978) 354.940 (13.974) | 342.824 (13.497) 342.748 (13.494) | 343.002 (13.504) 342.925 (13.501) | | |
| 84 | | 457 | 367.538 (14.470) 367.462 (14.467) | 367.741 (14.478) 367.640 (14.474) | 355.524 (13.997) 355.448 (13.994) | 355.702 (14.004) 355.625 (14.001) | | |
| 85 | | 458 | 380.238 (14.970) 380.162 (14.967) | 380.441 (14.978) 380.340 (14.974) | 368.224 (14.497) 368.148 (14.494) | 368.402 (14.504) 368.325 (14.501) | | |
| 86 | | 459 | 393.938 (15.470) 393.862 (15.467) | 393.141 (15.478) 393.040 (15.474) | 380.924 (14.997) 380.848 (14.994) | 381.102 (15.004) 381.025 (15.001) | | |
| 87 | | 460 | 405.638 (15.970) 405.562 (15.967) | 405.841 (15.978) 405.740 (15.974) | 393.624 (15.497) 393.548 (15.494) | 393.802 (15.504) 393.725 (15.501) | | |

注(5) 溝の直径寸法またはそれに対向するシール面寸法は、もし、その両寸法の累積公差が指定範囲をこえないならば、そのいずれかを規定値よりも狭い公差に保って、対向面に余分の加工公差を与えるようにしてもよい。
 例 AN 6227-26のサイズについて、A寸法を42.621~42.672 (1.678~1.680) の代わりに、42.621~42.647 (1.678~1.679) に抑え、その代わりに、F寸法を36.398~36.449 (1.433~1.435) の代わりに、36.373~36.449 (1.432~1.435) にしてもよい。
 (6) 直径すき間は、シリング内径とそれにはまり合う部材との全寸法差である。
 (7) JIS W 2006の3.4.3項によって1個または2個のみ出し防止リングを用いること。
 (8) 溝と隣接支え面との間の最大振れ。溝の詳細図参照。
 (9) この値は受注者が実験的に定めて、発注者の承諾を受けること。

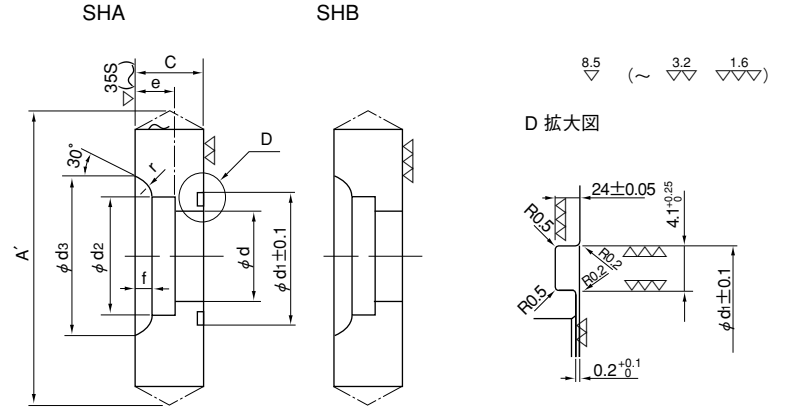
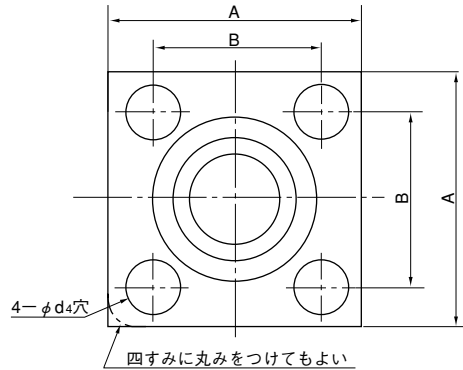
| 直径すき間 ⁽⁶⁾ | つぶし代 | | | | 溝の幅 G ⁽⁷⁾ | | | 溝底の丸み R | (8) 偏心量 | Oリングの 断面径 | | Oリングの 内径 | |
|----------------------|-------|-------------------|---------|---------|----------------------|-----|----|------------|------------|--------------|--------------------|-------------|----------|
| | D(最大) | | 最小 | 最大 | ○ | ⊗ | ⊗ | | | 基準寸法 | 許容差 ± | 基準寸法 | 許容差 ± |
| | 外径溝 | 内径溝 | % 参考 | % 参考 | バックアップ リング | | | | | | | | |
| | | | | | 実寸法 | 実寸法 | なし | | | 1個 | 2個 | | |
| 0.229 (0.009) | | 0.698 (0.0275) | 10.2 | | | | | | | | 183.52 (7.225) | | |
| 0.254 (0.010) | | | | | | | | | | | 189.86 (7.475) | | |
| | | | | | | | | | | | 196.22 (7.725) | | |
| | | | | | | | | | | | 202.56 (7.975) | | |
| | | | | | | | | | | | 215.26 (8.475) | | |
| | | | | | | | | | | | 227.96 (8.975) | | |
| | | | | | | | | | | | 240.66 (9.475) | | |
| | | | | | | | | | | | 253.36 (9.975) | | |
| | | | | | | | | | | | 266.06 (10.475) | | |
| | | | | | | | | | | | 278.76 (10.975) | | |
| | | | | | | | | | | | 291.46 (11.475) | | |
| | | | | | | | | | | | 304.16 (11.975) | | |
| | | | | | | | | | | | 316.86 (12.475) | | |
| | | | | | | | | | | | 329.56 (12.975) | | |
| | | | | | | | | | | | 342.26 (13.475) | | |
| | | | | | | | | | | | 354.96 (13.975) | | |
| | | | | | | | | | | | 367.66 (14.475) | | |
| | | | | | | | | | | | 380.36 (14.975) | | |
| | | | | | | | | | | | 393.06 (15.475) | | |
| | | | | | | | | | | | 405.76 (15.975) | | |

備考 ー001~ー005のサイズを使用する際は、注意が必要である。すなわち、外径溝に装着する場合には、弾性限界をこえて引き伸ばされる結果、故障の可能性を生じたり、初期故障を招くことがあるかもしれない。
 また、ー001~ー003に対しては、標準バックアップリングがないから、10.3MPa[105kgf/cm²](1500psi)をこえる圧力に対しては、直径すき間を減少させなければならない。
 ー020~ー028およびー131~ー149については、可能な場合には、もっと適切な密封性を与えるために、これより大きい断面径のOリングを優先的に使用することを推奨する。
 したがって、これらのサイズは好ましくない。

成
形
バ
ッ
キ
ン

(6) 油圧用21MPa管フランジの溝寸法 (JIS B 2291-1994)

(a) フランジの形状および寸法 (SHAおよびSHB)



成
形
バ
ッ
キ
ン

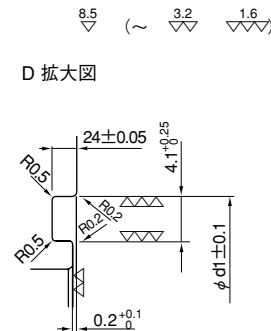
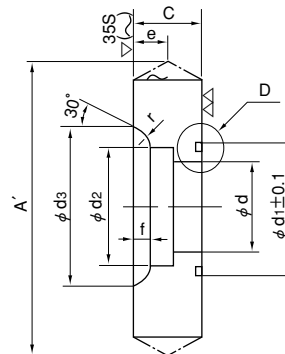
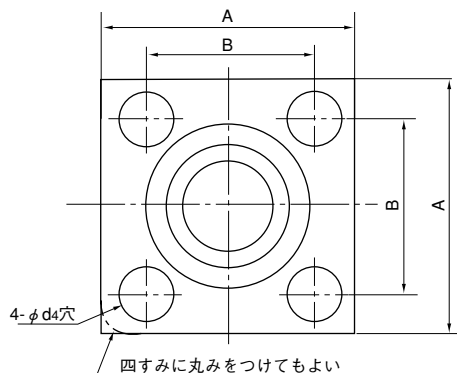
単位 mm

| 大きさの 呼び | A | | A' (最大) | B | | C | | d | d ₁ |
|------------|-----|------|---------|-----|------|----|-----------|------|----------------|
| | | | | | | | | | |
| 15 | 63 | ±1 | 67 | 40 | ±0.2 | 22 | 0 -1 | 16 | 30 |
| 20 | 68 | | 72 | 45 | | 22 | | 20 | 35 |
| 25 | 80 | ±1.2 | 85 | 53 | ±0.1 | 28 | 0 -1.5 | 25 | 40 |
| 32 | 90 | | 95 | 63 | | 28 | | 31.5 | 45 |
| 40 | 100 | ±1.5 | 106 | 70 | ±0.4 | 36 | 0 -2 | 37.5 | 55 |
| 50 | 112 | | 118 | 80 | | 36 | | 47.5 | 65 |
| 65 | 140 | ±2 | 148 | 100 | ±0.1 | 45 | 0 -2 | 60 | 80 |
| 80 | 155 | | 163 | 112 | | 45 | | 71 | 90 |

| d ₂ | e | d ₃ | d ₄ | f | r | 参 考 | |
|----------------|-----------|----------------|----------------|----|------|------------------------------|------------------------------|
| | | | | | | ボルト JIS B 1180 (六角ボルト) | Oリング JIS B 2401 (Oリング) |
| 22.2 | +0.2 0 | 11 | 32 | 11 | 3.5 | 5 | M10 G25 |
| 27.7 | | 12 | 38 | 11 | 4.0 | 5 | M10 G30 |
| 34.5 | +0.3 0 | 14 | 45 | 13 | 4.0 | 5 | M12 G35 |
| 43.2 | | 16 | 56 | 13 | 6.0 | 5 | M12 G40 |
| 49.1 | | 18 | 63 | 18 | 7.0 | 5 | M16 G50 |
| 61.1 | | 20 | 75 | 18 | 7.0 | 5 | M16 G60 |
| 77.1 | +0.4 0 | 22 | 95 | 22 | 9.5 | 6 | M20 G75 |
| 90.0 | | 25 | 108 | 24 | 11.0 | 6 | M22 G85 |

- 備考 1. A'は、鋳造による場合の抜けこう配を含む最大寸法を示す。
 2. 特に許容差の規定がない寸法の許容差は、JIS B 0405の粗級による。
 参考 1. ボルトの寸法はJIS B 1180、ナットの寸法はJIS B 1181による。
 2. Oリングは、JIS B 2401の固定用Oリングによる。

(b) フランジの形状および寸法 (SSA)



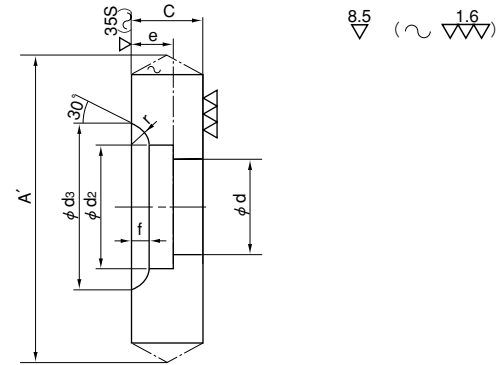
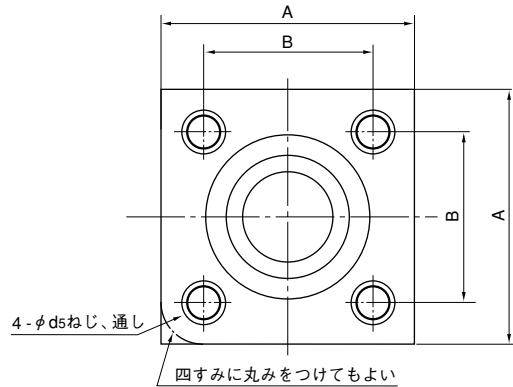
| 大きさの呼び | A | | A' (最大) | | B | | C | | d | dt |
|--------|-----|-----|---------|------|----|------|------|------|----|----|
| | 15 | 54 | ±1 | 58 | 36 | ±0.2 | 22 | 0 | 16 | 30 |
| 20 | 58 | 62 | | 40 | 22 | | -1 | 20 | 35 | |
| 25 | 68 | 73 | 48 | ±1.2 | 28 | 0 | 25 | 40 | | |
| 32 | 76 | 81 | 56 | | 28 | -1.5 | 31.5 | 45 | | |
| 40 | 92 | 98 | 65 | ±1.5 | 36 | 0 | 37.5 | 55 | | |
| 50 | 100 | 106 | 73 | | 36 | | -2 | 47.5 | 65 | |
| 65 | 128 | 136 | 92 | ±2 | 45 | 0 | 60 | 80 | | |
| 80 | 140 | 148 | 103 | | 45 | | -2 | 71 | 90 | |

単位 mm

| d2 | e | d3 | d4 | f | r | 参考 | |
|------|-----------|----|-----|----|------|-------------------|--------------------|
| | | | | | | ボルト JIS B 1176 | Oリング JIS B 2401 |
| 22.2 | +0.2 0 | 11 | 32 | 11 | 3.5 | 5 | M10 G25 |
| 27.7 | +0.3 0 | 12 | 38 | 11 | 4.0 | 5 | M10 G30 |
| 34.5 | | 14 | 45 | 13 | 4.0 | 5 | M12 G35 |
| 43.2 | +0.4 0 | 16 | 56 | 13 | 6.0 | 5 | M12 G40 |
| 49.1 | | 18 | 63 | 18 | 7.0 | 5 | M16 G50 |
| 61.1 | +0.4 0 | 20 | 75 | 18 | 7.0 | 5 | M16 G60 |
| 77.1 | | 22 | 95 | 22 | 9.5 | 6 | M20 G75 |
| 90.0 | +0.4 0 | 25 | 108 | 24 | 11.0 | 6 | M22 G85 |

- 備考 1. A' は、鋳造による場合の抜けこう配を含む最大寸法を示す。
 2. 特に許容差の規定がない寸法の許容差は、JIS B 0405の粗級による。
- 参考 1. ボルトの寸法は、JIS B 1176、ナットの寸法はJIS B 1181による。
 2. Oリングは、JIS B 2401の固定用Oリングによる。

(c) フランジの形状および寸法 (SSB)



| 大きさの呼び | A | | A' 最大 | B | | C | |
|--------|-----|------|-------|-----|------|------|-----------|
| | 15 | 54 | ±1 | 58 | 36 | ±0.2 | 22 |
| 20 | 58 | 62 | | 40 | 22 | | |
| 25 | 68 | 73 | | 48 | 28 | | 0 -1.5 |
| 32 | 76 | ±1.2 | 81 | 56 | 28 | | |
| 40 | 92 | | 98 | 65 | ±0.4 | 36 | 0 -2 |
| 50 | 100 | ±1.5 | 106 | 73 | | 36 | |
| 65 | 128 | | 136 | 92 | | 45 | |
| 80 | 140 | ±2 | 148 | 103 | | 45 | |

単位 mm

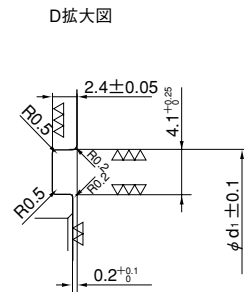
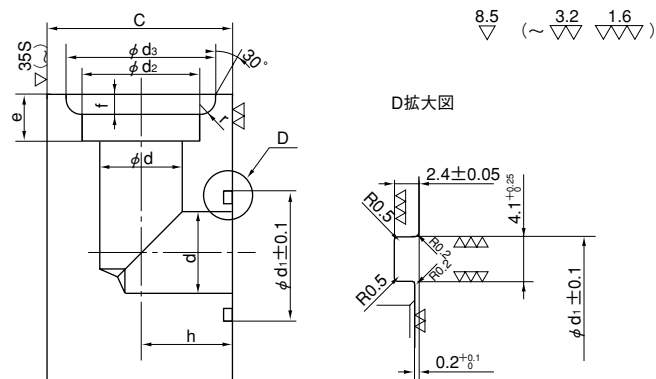
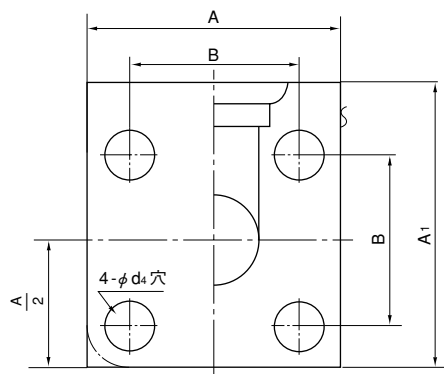
| d | d ₂ | | e | d ₃ | d ₅ ⁽¹⁾ | f | r |
|------|----------------|-----------|-----|----------------|-------------------------------|-----|---|
| 16 | 22.2 | +0.2 0 | 11 | 32 | M10 | 3.5 | 5 |
| 20 | 27.7 | | 12 | 38 | M10 | 4.0 | 5 |
| 25 | 34.5 | +0.3 0 | 14 | 45 | M12 | 4.0 | 5 |
| 31.5 | 43.2 | | 16 | 56 | M12 | 6.0 | 5 |
| 37.5 | 49.1 | | 18 | 63 | M16 | 7.0 | 5 |
| 47.5 | 61.1 | +0.4 0 | 20 | 75 | M16 | 7.0 | 5 |
| 60 | 77.1 | | 22 | 95 | M20 | 9.5 | 6 |
| 71 | 90.0 | 25 | 108 | M22 | 11.0 | 6 | |

注(1) ねじの寸法は、JIS B 0205による。

備考 1. A'は、鋳造による場合の抜けこう配を含む最大寸法を示す。

2. 特に許容差の規定がない寸法の許容差は、JIS B 0405の粗級による。

(d) フランジの形状および寸法 (LSA)



| 大きさの 呼 び | A | | A ₁ | | B | | C | | h |
|-------------|-----|------|----------------|------|-----|------|-----|---------|------|
| | | | | | | | | | |
| 15 | 54 | ±1 | 63 | ±1 | 36 | ±0.2 | 40 | 0 -2 | 20 |
| 20 | 58 | | 70 | | 40 | | 45 | | 22.5 |
| 25 | 68 | | 82 | | 48 | | 50 | | 25 |
| 32 | 76 | ±1.2 | 92 | ±1.2 | 56 | ±0.4 | 63 | 0 -2 | 31.5 |
| 40 | 92 | | 110 | | 65 | | 71 | | 35.5 |
| 50 | 100 | ±1.5 | 125 | ±1.5 | 73 | ±0.4 | 85 | 0 -2 | 42.5 |
| 65 | 128 | | 150 | | 92 | | 106 | | 53 |
| 80 | 140 | | ±2 | | 170 | | ±2 | | 103 |

単位 mm

| d | d ₁ | d ₂ | e | d ₃ | d ₄ | f | r | 参 考 | | |
|------|----------------|----------------|-----------|----------------|----------------|------|-----|-------------------|--------------------|-----|
| | | | | | | | | ボルト JIS B 1176 | Oリング JIS B 2401 | |
| 16 | 30 | 22.2 | +0.2 0 | 11 | 32 | 11 | 3.5 | 5 | M10 | G25 |
| 20 | 35 | 27.7 | | 12 | 38 | 11 | 4.0 | 5 | M10 | G30 |
| 25 | 40 | 34.5 | +0.3 0 | 14 | 45 | 13 | 4.0 | 5 | M12 | G35 |
| 31.5 | 45 | 43.2 | | 16 | 56 | 13 | 6.0 | 5 | M12 | G40 |
| 37.5 | 55 | 49.1 | | 18 | 63 | 18 | 7.0 | 5 | M16 | G50 |
| 47.5 | 65 | 61.1 | +0.4 0 | 50 | 75 | 18 | 7.0 | 5 | M16 | G60 |
| 60 | 80 | 77.1 | | 22 | 95 | 22 | 9.5 | 6 | M20 | G75 |
| 71 | 90 | 90.0 | 25 | 108 | 24 | 11.0 | 6 | M22 | G85 | |

備 考 特に許容差の規定がない寸法の許容差は、JIS B 0405の粗級による。

参 考 1. ボルトの寸法は、JIS B 1176による。

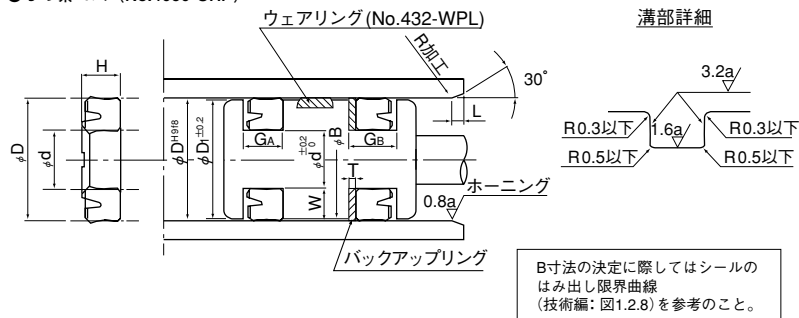
2. Oリングの呼び番号は、JIS B 2401による。

1. 2. 3 油圧機器用パッキンおよび溝寸法

(1) Uパッキン

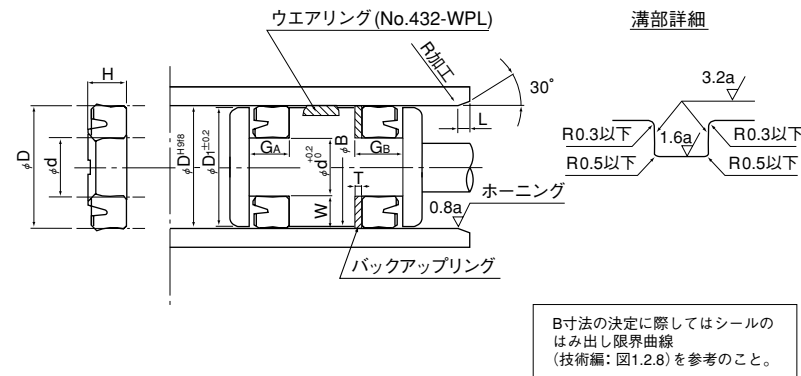
ピストン用UHPシリーズ

- タフレタン (No. TE9625-UHP、E9625-UHP)
- ニトリルゴム (No. 2060-UHP)
- ふっ素ゴム (No. 4060-UHP)



ピストン用UNPシリーズ

- タフレタン (No. TE9625-UNP、E9625-UNP)



パッキンおよび溝寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | D | d | H | GA | GB | T | D1 | L | W |
|-----------------------|-----|-----|------|-----|----|---|-----|---|-----|
| UHP 40 | 40 | 30 | 6.5 | 7 | 9 | 2 | 39 | 2 | 5 |
| UHP 50 | 50 | 40 | 6.5 | 7 | | 2 | 49 | 2 | 5 |
| UHP 63 | 63 | 53 | 6.5 | 7 | | 2 | 62 | 2 | 5 |
| UHP 80 | 80 | 71 | 6.5 | 7 | | 2 | 79 | 2 | 4.5 |
| UHP 90 ⁽¹⁾ | 90 | 80 | 6.5 | 7 | | 2 | 89 | 2 | 5 |
| UHP100 | 100 | 85 | 9.5 | 10 | 13 | 3 | 98 | 3 | 7.5 |
| UHP110 ⁽²⁾ | 110 | 95 | 9.5 | 10 | | 3 | 108 | 3 | 7.5 |
| UHP125 | 125 | 112 | 9.0 | 9.5 | | 3 | 123 | 3 | 6.5 |
| UHP140 | 140 | 125 | 9.5 | 10 | | 3 | 138 | 3 | 7.5 |
| UHP150 | 150 | 136 | 9.0 | 9.5 | | 3 | 148 | 3 | 7 |
| UHP160 | 160 | 145 | 9.5 | 10 | 13 | 3 | 157 | 3 | 7.5 |
| UHP180 | 180 | 165 | 9.5 | 10 | | 3 | 177 | 3 | 7.5 |
| UHP200 | 200 | 180 | 12.5 | 13 | | 3 | 197 | 4 | 10 |
| UHP220 | 220 | 200 | 12.5 | 13 | | 3 | 217 | 4 | 10 |
| UHP224 | 224 | 204 | 12.5 | 13 | | 3 | 221 | 4 | 10 |
| UHP250 | 250 | 230 | 12.5 | 13 | 16 | 3 | 247 | 4 | 10 |

注(1) UHP90の材料は、タフレタンとふっ素ゴムである。

(2) UHP110の材料は、タフレタンである。

- 備考 1.パッキンは、背圧防止溝付である。
 2.パッキンは、一体溝で使用できる。
 3.スーパーラバーは、別途相談のこと。

パッキンおよび溝寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | D | d | H | GA ^{+0.5/0} | GB ^{+0.5/0} | T | D1 | L | W |
|--------|-----|-----|----|----------------------|----------------------|---|-----|---|------|
| UNP180 | 180 | 155 | 16 | 17 | 20 | 3 | 177 | 5 | 12.5 |
| UNP190 | 190 | 165 | 16 | 17 | 20 | 3 | 187 | 5 | 12.5 |
| UNP200 | 200 | 175 | 16 | 17 | 20 | 3 | 197 | 5 | 12.5 |
| UNP205 | 205 | 180 | 16 | 17 | 20 | 3 | 202 | 5 | 12.5 |
| UNP215 | 215 | 190 | 16 | 17 | 20 | 3 | 212 | 5 | 12.5 |
| UNP224 | 224 | 199 | 16 | 17 | 20 | 3 | 221 | 5 | 12.5 |
| UNP237 | 237 | 212 | 19 | 20 | 23 | 3 | 234 | 5 | 12.5 |
| UNP250 | 250 | 225 | 19 | 20 | 23 | 3 | 247 | 5 | 12.5 |
| UNP261 | 261 | 236 | 19 | 20 | 23 | 3 | 257 | 5 | 12.5 |
| UNP275 | 275 | 250 | 19 | 20 | 23 | 3 | 271 | 5 | 12.5 |
| UNP280 | 280 | 255 | 19 | 20 | 24 | 4 | 276 | 5 | 12.5 |
| UNP295 | 295 | 265 | 19 | 20 | 24 | 4 | 291 | 6 | 15 |
| UNP300 | 300 | 270 | 19 | 20 | 24 | 4 | 296 | 6 | 15 |
| UNP310 | 310 | 280 | 19 | 20 | 24 | 4 | 306 | 6 | 15 |
| UNP330 | 330 | 300 | 19 | 20 | 24 | 4 | 326 | 6 | 15 |

備考 1.パッキンは、背圧防止溝付である。

2.高圧用の標準材料は、タフレタンである。

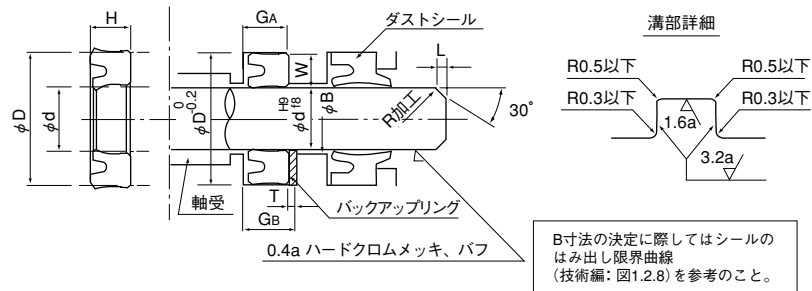
ニトリルゴム、スーパーラバー、ふっ素ゴムは、別途相談のこと。

3.パッキンは、分割溝で使用のこと。

パ
成
キ
ン
形

ロッド用 UHR シリーズ

- タフレタン (No.TE9625-UHR、E9625-UHR)
- ニトリルゴム (No.2060-UHR)
- ふっ素ゴム (No.4060-UHR)



パッキンおよび溝寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | d | D | H | GA | GB | T | L | W |
|-----------------------|------|------|------|-----|------------------------|-----|---|------|
| UHR 18 | 18 | 26 | 5.2 | 5.7 | 7.2 | 1.5 | 2 | 4 |
| UHR 20 ⁽¹⁾ | 20 | 28 | 5.2 | 5.7 | 7.2 | 1.5 | 2 | 4 |
| UHR 22.4 | 22.4 | 30 | 5.2 | 5.7 | 7.2 | 1.5 | 2 | 3.8 |
| UHR 28 | 28 | 35.5 | 5.2 | 5.7 | 7.2 ^{+0.3/0} | 1.5 | 2 | 3.75 |
| UHR 35.5 | 35.5 | 45 | 6.5 | 7 | 9 | 2 | 2 | 4.75 |
| UHR 40 | 40 | 50 | 6.5 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHR 45 A | 45 | 55 | 6.5 | 7 | 9 ^{+0.3/0} | 2 | 3 | 5 |
| UHR 45 | 45 | 56 | 7.5 | 8 | 10 ^{+0.5/0} | 2 | 3 | 5.5 |
| UHR 50 | 50 | 60 | 6.5 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHR 56 | 56 | 66 | 6.5 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHR 63 | 63 | 73 | 6.5 | 7 | 9 ^{+0.3/0} | 2 | 3 | 5 |
| UHR 67 | 67 | 77 | 6.5 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHR 71 | 71 | 80 | 6.5 | 7 | 9 | 2 | 3 | 4.5 |
| UHR 80 | 80 | 90 | 6.5 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHR 85 | 85 | 100 | 9.5 | 10 | 13 | 3 | 3 | 7.5 |
| UHR 90 | 90 | 105 | 9.5 | 10 | 13 ^{+0.5/0} | 3 | 3 | 7.5 |
| UHR100 | 100 | 115 | 9.5 | 10 | 13 | 3 | 3 | 7.5 |
| UHR112 | 112 | 125 | 9.0 | 9.5 | 12.5 ^{+0.3/0} | 3 | 3 | 6.5 |
| UHR125 | 125 | 140 | 9.5 | 10 | 13 ^{+0.5/0} | 3 | 3 | 7.5 |
| UHR140 | 140 | 155 | 9.5 | 10 | 13 | 3 | 3 | 7.5 |
| UHR160 | 160 | 175 | 9.5 | 10 | 13 ^{+0.5/0} | 3 | 3 | 7.5 |
| UHR165 ⁽²⁾ | 165 | 180 | 9.5 | 10 | 13 | 3 | 3 | 7.5 |
| UHR180 | 180 | 200 | 12.5 | 13 | 16 | 3 | 4 | 10 |
| UHR200 ⁽³⁾ | 200 | 220 | 12.5 | 13 | 16 | 3 | 4 | 10 |

注(1) UHR 20の材料は、ニトリルゴム、フッ素ゴムである。

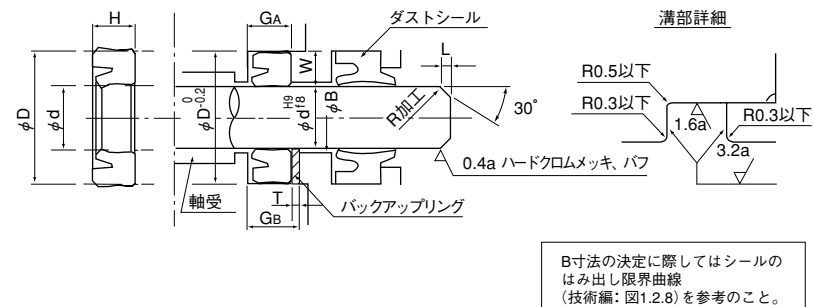
(2) UHR165の材料は、タフレタンのみである。

(3) UHR200は、参考寸法である。

備考 パッキンは、一体溝で使用できる。

ロッド用 UNR シリーズ

- タフレタン (No.TE9625-UNR、E9625-UNR)



パッキンおよび溝寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | d | D | H | GA ^{+0.5/0} | GB ^{+0.5/0} | T | L | W |
|--------|-----|-----|----|----------------------|----------------------|---|---|------|
| UNR160 | 160 | 185 | 16 | 17 | 20 | 3 | 5 | 12.5 |
| UNR170 | 170 | 195 | 16 | 17 | 20 | 3 | 5 | 12.5 |
| UNR180 | 180 | 205 | 16 | 17 | 20 | 3 | 5 | 12.5 |
| UNR190 | 190 | 215 | 16 | 17 | 20 | 3 | 5 | 12.5 |
| UNR200 | 200 | 225 | 16 | 17 | 20 | 3 | 5 | 12.5 |
| UNR212 | 212 | 237 | 19 | 20 | 23 | 3 | 5 | 12.5 |
| UNR224 | 224 | 249 | 19 | 20 | 23 | 3 | 5 | 12.5 |
| UNR230 | 230 | 255 | 19 | 20 | 23 | 3 | 5 | 12.5 |
| UNR236 | 236 | 261 | 19 | 20 | 23 | 3 | 5 | 12.5 |
| UNR250 | 250 | 275 | 19 | 20 | 23 | 3 | 5 | 12.5 |
| UNR265 | 265 | 295 | 19 | 20 | 24 | 4 | 6 | 15 |
| UNR270 | 270 | 300 | 19 | 20 | 24 | 4 | 6 | 15 |
| UNR280 | 280 | 310 | 19 | 20 | 24 | 4 | 6 | 15 |

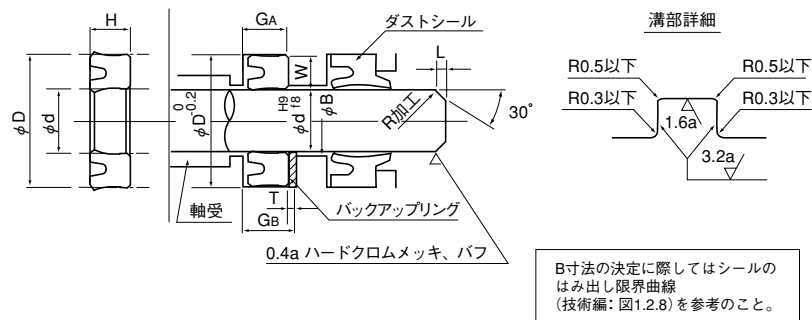
備考 1.高圧用の標準材料は、タフレタンである。

ニトリルゴム、スーパーラバー、ふっ素ゴムは、別途相談のこと。

2.パッキンは、分割溝で使用のこと。

ロッド用UHSシリーズ

- タフレタン (No.TE9625-UHS、E9625-UHS)
- ニトリルゴム (No.2060-UHS)
- ふっ素ゴム (No.4060-UHS)



パッキンおよび溝寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | d | D | H | GA | GB | T | L | W |
|----------|------|------|---|-----|-----|-----|---|------|
| UHS 11.2 | 11.2 | 19.2 | 5 | 5.7 | 7.2 | 1.5 | 2 | 4 |
| UHS 14 | 14 | 22 | 5 | 5.7 | 7.2 | 1.5 | 2 | 4 |
| UHS 16 | 16 | 24 | 5 | 5.7 | 7.2 | 1.5 | 2 | 4 |
| UHS 18 | 18 | 26 | 5 | 5.7 | 7.2 | 1.5 | 2 | 4 |
| UHS 20 | 20 | 28 | 5 | 5.7 | 7.2 | 1.5 | 2 | 4 |
| UHS 22.4 | 22.4 | 30 | 5 | 5.7 | 7.2 | 1.5 | 2 | 3.8 |
| UHS 23.5 | 23.5 | 31.5 | 5 | 5.7 | 7.2 | 1.5 | 2 | 4 |
| UHS 25 | 25 | 33 | 5 | 5.7 | 7.2 | 1.5 | 2 | 4 |
| UHS 28 | 28 | 35.5 | 5 | 5.7 | 7.2 | 1.5 | 2 | 3.75 |
| UHS 30 | 30 | 40 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 31.5 | 31.5 | 41.5 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 32 | 32 | 42 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 35 | 35 | 45 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 35.5 | 35.5 | 45 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 4.75 |
| UHS 38 | 38 | 48 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 40 | 40 | 50 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 45 A | 45 | 55 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 45 | 45 | 56 | 7 | 8 | 10 | 2 | 3 | 5.5 |
| UHS 50 | 50 | 60 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 53 | 53 | 63 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 55 | 55 | 65 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 56 | 56 | 66 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 58 | 58 | 68 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |

単位 mm

| 呼び番号 | d | D | H | GA | GB | T | L | W |
|-----------------------|-----|-----|---|----|----|---|---|-----|
| UHS 60 A | 60 | 70 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 60 | 60 | 71 | 7 | 8 | 10 | 2 | 3 | 5.5 |
| UHS 63 | 63 | 73 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 65 | 65 | 75 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 67 | 67 | 77 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 70 | 70 | 80 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 71 | 71 | 80 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 4.5 |
| UHS 75 | 75 | 85 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 80 | 80 | 90 | 6 | 7 | 9 | 2 | 3 | 5 |
| UHS 85 | 85 | 100 | 9 | 10 | 13 | 3 | 4 | 7.5 |
| UHS 90 | 90 | 105 | 9 | 10 | 13 | 3 | 4 | 7.5 |
| UHS 95 | 95 | 110 | 9 | 10 | 13 | 3 | 4 | 7.5 |
| UHS 98 | 98 | 112 | 9 | 10 | 13 | 3 | 4 | 7 |
| UHS100 | 100 | 115 | 9 | 10 | 13 | 3 | 4 | 7.5 |
| UHS112 | 112 | 125 | 9 | 10 | 13 | 3 | 4 | 6.5 |
| UHS115 ⁽¹⁾ | 115 | 130 | 9 | 10 | 13 | 3 | 4 | 7.5 |
| UHS125 | 125 | 140 | 9 | 10 | 13 | 3 | 4 | 7.5 |
| UHS136 | 136 | 150 | 9 | 10 | 13 | 3 | 4 | 7 |
| UHS140 | 140 | 155 | 9 | 10 | 13 | 3 | 4 | 7.5 |
| UHS145 | 145 | 160 | 9 | 10 | 13 | 3 | 4 | 7.5 |

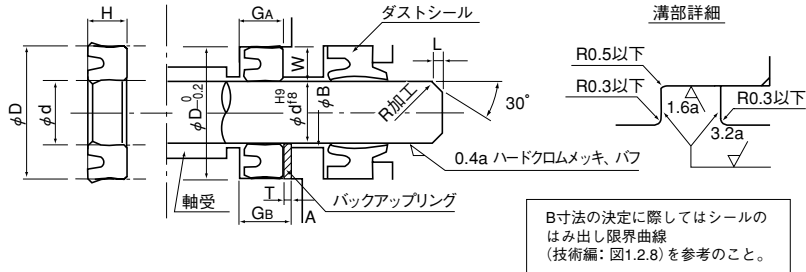
注(1) UHS115の材料は、タフレタンである。

- 備考 1.パッキンは一体溝で使用できる。ただし、UHS 14以下は分割溝で使用のこと。
 2.このパッキンをピストンに使用する場合、サポートリングを付けることが望ましい。
 (詳細は、問い合わせのこと)

3.ニトリルゴム、ふっ素ゴムは、別途相談のこと。

ロッド用UNSシリーズ

●タフレタン (No.TE9625-UNS、E9625-UNS)



パッキンおよび溝寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | d | D | H | GA | GB | T | L | W |
|----------|------|------|------|----|------|-----|---|-----|
| UNS 6.3 | 6.3 | 16.3 | 8 | 9 | 10.5 | 1.5 | 3 | 5 |
| UNS 7.1 | 7.1 | 17.1 | 8 | 9 | 10.5 | 1.5 | 3 | 5 |
| UNS 8 | 8 | 18 | 8 | 9 | 10.5 | 1.5 | 3 | 5 |
| UNS 9 | 9 | 19 | 8 | 9 | 10.5 | 1.5 | 3 | 5 |
| UNS 10 | 10 | 20 | 8 | 9 | 10.5 | 1.5 | 3 | 5 |
| UNS 11.2 | 11.2 | 21.2 | 8 | 9 | 10.5 | 1.5 | 3 | 5 |
| UNS 12.5 | 12.5 | 22.5 | 8 | 9 | 10.5 | 1.5 | 3 | 5 |
| UNS 14 | 14 | 24 | 8 | 9 | 10.5 | 1.5 | 3 | 5 |
| UNS 15 | 15 | 25 | 8 | 9 | 10.5 | 1.5 | 3 | 5 |
| UNS 16 | 16 | 26 | 8 | 9 | 10.5 | 1.5 | 3 | 5 |
| UNS 18 | 18 | 28 | 8 | 9 | 10.5 | 1.5 | 3 | 5 |
| UNS 20 | 20 | 30 | 8 | 9 | 10.5 | 1.5 | 3 | 5 |
| UNS 22.4 | 22.4 | 32.4 | 8 | 9 | 10.5 | 1.5 | 3 | 5 |
| UNS 25 | 25 | 35 | 8 | 9 | 10.5 | 1.5 | 3 | 5 |
| UNS 28 | 28 | 43 | 10.2 | 11 | 12.5 | 1.5 | 4 | 7.5 |
| UNS 30 | 30 | 45 | 10.2 | 11 | 13 | 2 | 4 | 7.5 |
| UNS 31.5 | 31.5 | 46.5 | 10.2 | 11 | 13 | 2 | 4 | 7.5 |
| UNS 35 | 35 | 50 | 10.2 | 11 | 13 | 2 | 4 | 7.5 |
| UNS 35.5 | 35.5 | 50.5 | 10.2 | 11 | 13 | 2 | 4 | 7.5 |
| UNS 40 | 40 | 55 | 10.2 | 11 | 13 | 2 | 4 | 7.5 |
| UNS 45 | 45 | 60 | 10.2 | 11 | 13 | 2 | 4 | 7.5 |
| UNS 48 | 48 | 63 | 10.2 | 11 | 13 | 2 | 4 | 7.5 |
| UNS 50 | 50 | 65 | 10.2 | 11 | 13 | 2 | 4 | 7.5 |
| UNS 53 | 53 | 73 | 12 | 13 | 15 | 2 | 5 | 10 |
| UNS 55 | 55 | 75 | 12 | 13 | 15 | 2 | 5 | 10 |
| UNS 56 | 56 | 76 | 12 | 13 | 15 | 2 | 5 | 10 |

単位 mm

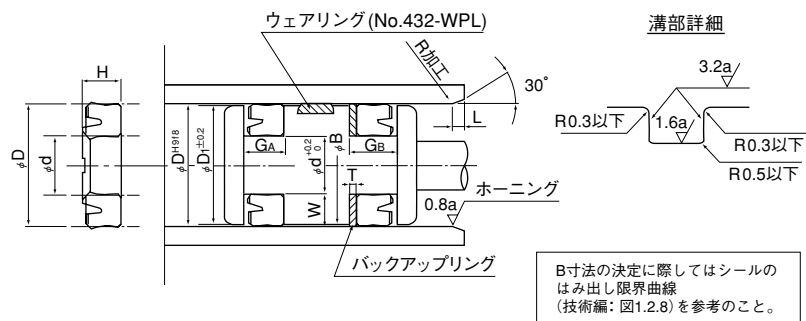
| 呼び番号 | d | D | H | GA | GB | T | L | W |
|--------|-----|-----|----|----|----|---|---|----|
| UNS 60 | 60 | 80 | 12 | 13 | 15 | 2 | 5 | 10 |
| UNS 63 | 63 | 83 | 12 | 13 | 15 | 2 | 5 | 10 |
| UNS 65 | 65 | 85 | 12 | 13 | 15 | 2 | 5 | 10 |
| UNS 67 | 67 | 87 | 12 | 13 | 15 | 2 | 5 | 10 |
| UNS 70 | 70 | 90 | 12 | 13 | 15 | 2 | 5 | 10 |
| UNS 71 | 71 | 91 | 12 | 13 | 15 | 2 | 5 | 10 |
| UNS 75 | 75 | 95 | 12 | 13 | 15 | 2 | 5 | 10 |
| UNS 80 | 80 | 100 | 12 | 13 | 15 | 2 | 5 | 10 |
| UNS 85 | 85 | 105 | 12 | 13 | 16 | 3 | 5 | 10 |
| UNS 90 | 90 | 110 | 12 | 13 | 16 | 3 | 5 | 10 |
| UNS 95 | 95 | 115 | 12 | 13 | 16 | 3 | 5 | 10 |
| UNS100 | 100 | 120 | 12 | 13 | 16 | 3 | 5 | 10 |
| UNS105 | 105 | 125 | 16 | 17 | 20 | 3 | 5 | 10 |
| UNS106 | 106 | 126 | 16 | 17 | 20 | 3 | 5 | 10 |
| UNS110 | 110 | 130 | 16 | 17 | 20 | 3 | 5 | 10 |
| UNS112 | 112 | 132 | 16 | 17 | 20 | 3 | 5 | 10 |
| UNS118 | 118 | 138 | 16 | 17 | 20 | 3 | 5 | 10 |
| UNS120 | 120 | 140 | 16 | 17 | 20 | 3 | 5 | 10 |
| UNS125 | 125 | 145 | 16 | 17 | 20 | 3 | 5 | 10 |
| UNS130 | 130 | 150 | 16 | 17 | 20 | 3 | 5 | 10 |
| UNS140 | 140 | 160 | 16 | 17 | 20 | 3 | 5 | 10 |
| UNS150 | 150 | 170 | 16 | 17 | 20 | 3 | 5 | 10 |

備考 1.高圧用の標準材料は、タフレタンである。
ニトリルゴム、スーパーラバー、ふっ素ゴムは、別途相談のこと。
2.パッキンは、分割溝で使用のこと。

(2) 製鉄機械用油圧シリンダのパッキン

ピストン用MLPシリーズ

- タフレタン (No.TE9625-MLP、E9625-MLP)
- ニトリルゴム (No.2060-MLP)
- ふっ素ゴム (No.4060-MLP)



パッキンおよび溝寸法表

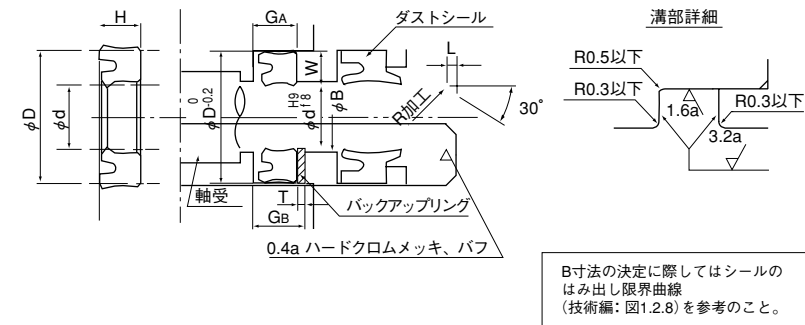
単位 mm

| 呼び番号 | D | d | H | GA | GB | T | D1 | L | W |
|--------|-----|-----|-----------|----|-----------------------------------------------------------|---|-----|---|------|
| MLP 40 | 40 | 30 | 6.5 | 7 | 9 +0.3 0 | 2 | 39 | 2 | 5 |
| MLP 50 | 50 | 40 | 6.5 | 7 | | 2 | 49 | 2 | 5 |
| MLP 63 | 63 | 53 | 6.5 | 7 | | 2 | 62 | 2 | 5 |
| MLP 80 | 80 | 71 | 6.5 | 7 | | 2 | 79 | 2 | 4.5 |
| MLP100 | 100 | 85 | 9.5 | 10 | 13 20 20 +0.5 0 20 20 20 20 24 | 3 | 98 | 3 | 7.5 |
| MLP125 | 125 | 105 | 16 (16.5) | 17 | | 3 | 123 | 4 | 10 |
| MLP140 | 140 | 120 | 16 (16.5) | 17 | | 3 | 138 | 4 | 10 |
| MLP160 | 160 | 135 | 16 (16.5) | 17 | | 3 | 158 | 5 | 12.5 |
| MLP180 | 180 | 155 | 16 (16.5) | 17 | | 3 | 177 | 5 | 12.5 |
| MLP200 | 200 | 175 | 16 (16.5) | 17 | | 3 | 197 | 5 | 12.5 |
| MLP224 | 224 | 199 | 16 (16.5) | 17 | | 3 | 221 | 5 | 12.5 |
| MLP250 | 250 | 225 | 19 (20) | 21 | | 3 | 247 | 5 | 12.5 |

- 備考 1.パッキンは、背圧防止溝付である。
 2.日本油圧工業会規格JOHS-110「製鉄機械(重機械)用油圧シリンダ」に基づいた寸法である。
 3.MLP125以上は、分割溝で使用のこと。
 4.()内寸法は、ニトリルゴム、ふっ素ゴムの寸法である。
 5.MLP40～MLP100は、UHPシリーズと兼用である。
 6.スーパーラバーは、別途相談のこと。

ロッド用MLRシリーズ

- タフレタン(No.TE9625-MLR、E9625-MLR)
- ニトリルゴム(No.2060-MLR)
- ふっ素ゴム(No.4060-MLR)



パッキンおよび溝寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | d | D | H | GA ^{+0.5} ₀ | GB ^{+0.5} ₀ | T | L | W |
|----------|------|------|----------|---------------------------------|---------------------------------|-----|---|-----|
| MLR 22.4 | 22.4 | 35.4 | 10(10.5) | 11 | 12.5 | 1.5 | 3 | 6.5 |
| MLR 28 | 28 | 41 | 10(10.5) | 11 | 12.5 | 1.5 | 3 | 6.5 |
| MLR 35.5 | 35.5 | 51.5 | 12(12.5) | 13 | 15 | 2 | 4 | 8 |
| MLR 45 | 45 | 61 | 12(12.5) | 13 | 15 | 2 | 4 | 8 |
| MLR 56 | 56 | 72 | 12(12.5) | 13 | 15 | 2 | 4 | 8 |
| MLR 71 | 71 | 91 | 15(15.5) | 16 | 18 | 2 | 5 | 10 |
| MLR 80 | 80 | 100 | 15(15.5) | 16 | 18 | 2 | 5 | 10 |
| MLR 90 | 90 | 110 | 15(15.5) | 16 | 19 | 3 | 5 | 10 |
| MLR100 | 100 | 120 | 15(15.5) | 16 | 19 | 3 | 5 | 10 |

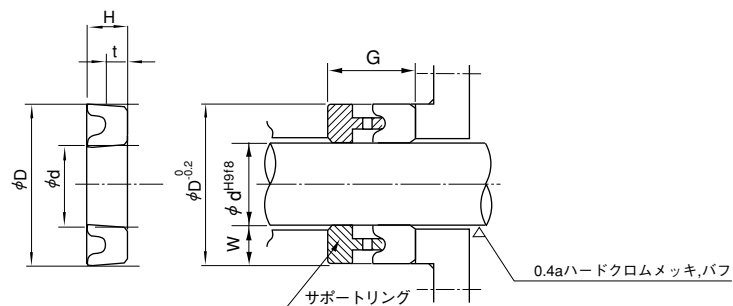
- 備考 1.日本油圧工業会規格JOHS-110「製鉄機械(重機械)用油圧シリンダ」に基づいた寸法である。
 2.()内寸法は、ニトリルゴム、ふっ素ゴムの寸法である。
 3.パッキンは、分割溝で使用のこと。

パ
成
キ
ン
形

(3) 布入り合成ゴムUパッキン

●ニトリルゴム (No.2625U)

●ふっ素ゴム (No.4625U)



単位 mm

| 呼び番号 | d | D | H | t | G | W | 呼び番号 | d | D | H | t | G | W |
|-------|----|-----|------|-----|---------------------------------|-----|-------|-----|-----|----|---|---------------------------------|----|
| U 18 | 18 | 33 | 7.5 | 3 | 15 ^{+0.3} ₀ | 7.5 | U 80A | 80 | 110 | 15 | 6 | 26 ^{+0.6} ₀ | 15 |
| U 20 | 20 | 35 | | | | | U 85 | 85 | 115 | | | | |
| U 22 | 22 | 37 | | | | | U 90 | 90 | 120 | | | | |
| U 25 | 25 | 40 | | | | | U 95 | 95 | 125 | | | | |
| U 25A | 25 | 45 | | | | | U100 | 100 | 130 | | | | |
| U 28 | 28 | 48 | U105 | 105 | 135 | | | | | | | | |
| U 30 | 30 | 50 | U110 | 110 | 140 | | | | | | | | |
| U 32 | 32 | 52 | U115 | 115 | 145 | | | | | | | | |
| U 35 | 35 | 55 | U120 | 120 | 150 | | | | | | | | |
| U 38 | 38 | 58 | U125 | 125 | 155 | | | | | | | | |
| U 40 | 40 | 60 | U130 | 130 | 160 | | | | | | | | |
| U 42 | 42 | 62 | U135 | 135 | 165 | | | | | | | | |
| U 45 | 45 | 65 | U140 | 140 | 170 | | | | | | | | |
| U 48 | 48 | 68 | U145 | 145 | 175 | | | | | | | | |
| U 50 | 50 | 70 | U150 | 150 | 180 | | | | | | | | |
| U 55 | 55 | 75 | U160 | 160 | 190 | | | | | | | | |
| U 60 | 60 | 80 | U170 | 170 | 200 | | | | | | | | |
| U 65 | 65 | 85 | U180 | 180 | 210 | | | | | | | | |
| U 70 | 70 | 90 | U190 | 190 | 220 | | | | | | | | |
| U 75 | 75 | 95 | U200 | 200 | 230 | | | | | | | | |
| U 80 | 80 | 100 | U210 | 210 | 240 | | | | | | | | |

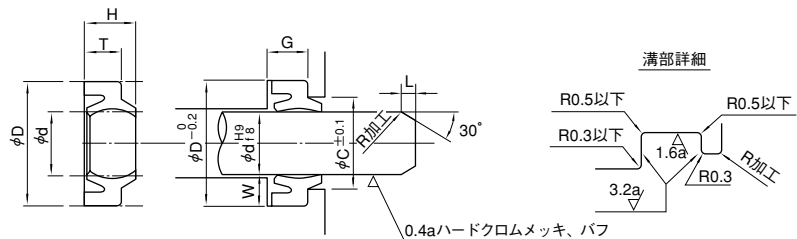
単位 mm

| 呼び番号 | d | D | H | t | G | W | 呼び番号 | d | D | H | t | G | W |
|-------|-----|-----|------|-----|---------------------------------|----|------|-----|-----|----|---|---------------------------------|----|
| U220 | 220 | 250 | 15 | 6 | 26 ^{+0.6} ₀ | 15 | U450 | 450 | 490 | 20 | 8 | 32 ^{+0.8} ₀ | 20 |
| U230 | 230 | 260 | | | | | U475 | 475 | 515 | | | | |
| U230A | 230 | 270 | | | | | U500 | 500 | 540 | | | | |
| U240 | 240 | 280 | U525 | 525 | 565 | | | | | | | | |
| U250 | 250 | 290 | U550 | 550 | 590 | | | | | | | | |
| U275 | 275 | 315 | U575 | 575 | 615 | | | | | | | | |
| U300 | 300 | 340 | U600 | 600 | 640 | | | | | | | | |
| U325 | 325 | 365 | U625 | 625 | 665 | | | | | | | | |
| U350 | 350 | 390 | U650 | 650 | 690 | | | | | | | | |
| U375 | 375 | 415 | U675 | 675 | 715 | | | | | | | | |
| U400 | 400 | 440 | U700 | 700 | 740 | | | | | | | | |
| U425 | 425 | 465 | | | | | | | | | | | |

備考 上記寸法表中で成形型のない場合があるので、別途相談のこと。

(4) ダストシール

- DHSシリーズ ●タフレタン (No.E9625-DHS)
 ●ニトリルゴム (No.2060-DHS)
 ●ふっ素ゴム (No.4060-DHS)



ダストシールおよび溝寸法表

単位 mm

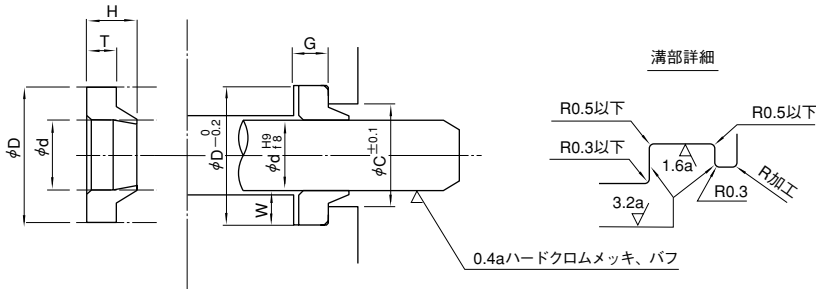
| 呼び番号 | d | D | H | T | C | G ^{+0.3 0} | L | W |
|-----------|------|------|-----|-----|------|-------------------------|---|---|
| *DHS 11.2 | 11.2 | 19.2 | 6 | 4.5 | 15.5 | 5 | 2 | 4 |
| *DHS 14 | 14 | 22 | 6 | 4.5 | 18.3 | 5 | 2 | 4 |
| DHS 16 | 16 | 24 | 6 | 4.5 | 20.3 | 5 | 2 | 4 |
| DHS 18 | 18 | 26 | 6 | 4.5 | 22.3 | 5 | 2 | 4 |
| DHS 20 | 20 | 28 | 6 | 4.5 | 24.3 | 5 | 2 | 4 |
| DHS 22.4 | 22.4 | 30.4 | 6 | 4.5 | 26.7 | 5 | 2 | 4 |
| *DHS 23.5 | 23.5 | 31.5 | 6 | 4.5 | 27.8 | 5 | 2 | 4 |
| DHS 25 | 25 | 33 | 6 | 4.5 | 29.3 | 5 | 2 | 4 |
| DHS 28 | 28 | 36 | 6 | 4.5 | 32.3 | 5 | 2 | 4 |
| DHS 30 | 30 | 38 | 6.5 | 5 | 34 | 6 | 2 | 4 |
| *DHS 31.5 | 31.5 | 39.5 | 6.5 | 5 | 35.5 | 6 | 2 | 4 |
| *DHS 32 | 32 | 40 | 6.5 | 5 | 36 | 6 | 2 | 4 |
| DHS 35 | 35 | 43 | 6.5 | 5 | 39 | 6 | 2 | 4 |
| DHS 35.5 | 35.5 | 43.5 | 6.5 | 5 | 39.5 | 6 | 2 | 4 |
| *DHS 38 | 38 | 46 | 6.5 | 5 | 42 | 6 | 2 | 4 |
| DHS 40 | 40 | 48 | 6.5 | 5 | 44 | 6 | 2 | 4 |
| DHS 45 | 45 | 53 | 6.5 | 5 | 49 | 6 | 2 | 4 |
| DHS 50 | 50 | 58 | 6.5 | 5 | 54 | 6 | 2 | 4 |
| *DHS 53 | 53 | 61 | 6.5 | 5 | 57 | 6 | 2 | 4 |
| *DHS 55 | 55 | 63 | 6.5 | 5 | 59 | 6 | 2 | 4 |
| DHS 56 | 56 | 64 | 6.5 | 5 | 60 | 6 | 2 | 4 |
| *DHS 60 | 60 | 68 | 6.5 | 5 | 64 | 6 | 2 | 4 |
| DHS 63 | 63 | 71 | 6.5 | 5 | 67 | 6 | 2 | 4 |
| *DHS 65 | 65 | 73 | 6.5 | 5 | 69 | 6 | 2 | 4 |
| DHS 67 | 67 | 75 | 6.5 | 5 | 71 | 6 | 2 | 4 |

単位 mm

| 呼び番号 | d | D | H | T | C | G ^{+0.3 0} | L | W |
|---------|-----|-----|-----|---|-----|-------------------------|---|-----|
| *DHS 70 | 70 | 80 | 8 | 6 | 75 | 7 | 3 | 5 |
| DHS 71 | 71 | 81 | 8 | 6 | 76 | 7 | 3 | 5 |
| *DHS 75 | 75 | 85 | 8 | 6 | 80 | 7 | 3 | 5 |
| DHS 80 | 80 | 90 | 8 | 6 | 85 | 7 | 3 | 5 |
| DHS 85 | 85 | 95 | 8 | 6 | 90 | 7 | 3 | 5 |
| DHS 90 | 90 | 100 | 8 | 6 | 95 | 7 | 3 | 5 |
| *DHS 98 | 98 | 108 | 8 | 6 | 103 | 7 | 3 | 5 |
| DHS100 | 100 | 110 | 8 | 6 | 105 | 7 | 3 | 5 |
| DHS112 | 112 | 122 | 8 | 6 | 117 | 7 | 3 | 5 |
| DHS125 | 125 | 138 | 9.5 | 7 | 132 | 8 | 3 | 6.5 |
| *DHS136 | 136 | 149 | 9.5 | 7 | 143 | 8 | 3 | 6.5 |
| DHS140 | 140 | 153 | 9.5 | 7 | 147 | 8 | 3 | 6.5 |
| *DHS145 | 145 | 158 | 9.5 | 7 | 152 | 8 | 3 | 6.5 |
| DHS160 | 160 | 174 | 9.5 | 7 | 167 | 8 | 3 | 7 |
| *DHS165 | 165 | 179 | 9.5 | 7 | 172 | 8 | 3 | 7 |
| DHS180 | 180 | 194 | 9.5 | 7 | 187 | 8 | 3 | 7 |
| *DHS200 | 200 | 214 | 9.5 | 7 | 207 | 8 | 3 | 7 |
| *DHS204 | 204 | 218 | 9.5 | 7 | 211 | 8 | 3 | 7 |
| *DHS230 | 230 | 244 | 9.5 | 7 | 237 | 8 | 3 | 7 |

備考 1.ダストシールは、一体溝で使用できる。ただしDHS 22.4以下は、分割溝で使用すること。
 2.*印の材料は、タフレタンのみである。

DRLシリーズ ●タフレタン (No.P9625-DRL)



ダストシールおよび溝寸法表

単位 mm

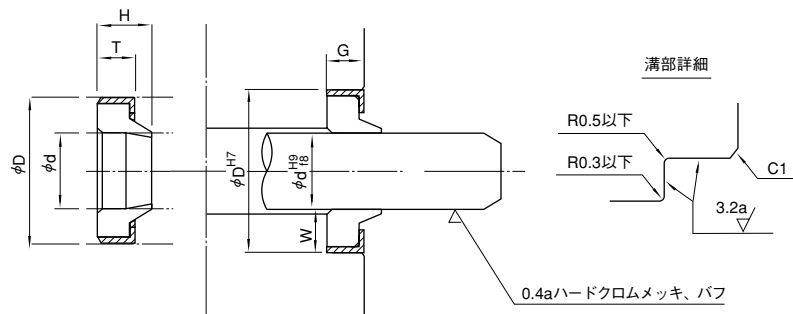
| 呼び番号 | d | D | T | H | C | G ^{+0.03} ₀ | W | 呼び番号 | d | D | T | H | C | G ^{+0.03} ₀ | W |
|---------|------|------|-----|----|------|---------------------------------|------|---------|------|-------|-----|----|------|---------------------------------|------|
| DRL 6.3 | 6.3 | 14.9 | 4.2 | 7 | 10.5 | 4.4 | 4.3 | DRL35.5 | 35.5 | 46.5 | 5.2 | 8 | 40.5 | 5.4 | 5.5 |
| DRL 7.1 | 7.1 | 15.9 | 4.2 | 7 | 11.5 | 4.4 | 4.4 | DRL38 | 38 | 49 | 6.2 | 10 | 43 | 6.4 | 5.5 |
| DRL 8 | 8 | 16.9 | 4.2 | 7 | 12.5 | 4.4 | 4.45 | DRL40 | 40 | 51 | 5.2 | 8 | 45 | 5.4 | 5.5 |
| DRL 9 | 9 | 17.9 | 4.2 | 7 | 13.5 | 4.4 | 4.45 | DRL45 | 45 | 56 | 5.2 | 8 | 50 | 5.4 | 5.5 |
| DRL10 | 10 | 18.9 | 4.2 | 7 | 14.2 | 4.4 | 4.45 | DRL47 | 47 | 58 | 6.2 | 10 | 52 | 6.4 | 5.5 |
| DRL11.2 | 11.2 | 19.9 | 4.2 | 7 | 15.5 | 4.4 | 4.35 | DRL48 | 48 | 59 | 5.2 | 8 | 53 | 5.4 | 5.5 |
| DRL12.5 | 12.5 | 21.9 | 4.2 | 7 | 17.5 | 4.4 | 4.7 | DRL50 | 50 | 61 | 5.2 | 8 | 57 | 5.4 | 5.5 |
| DRL14 | 14 | 22.9 | 4.2 | 7 | 18.5 | 4.4 | 4.45 | DRL53 | 53 | 66 | 5.2 | 8 | 58.8 | 5.4 | 6.5 |
| DRL15 | 15 | 23.9 | 4.2 | 7 | 19.5 | 4.4 | 4.45 | DRL55 | 55 | 68 | 5.2 | 8 | 60.8 | 5.4 | 6.5 |
| DRL16 | 16 | 24.9 | 4.2 | 7 | 20.5 | 4.4 | 4.45 | DRL56 | 56 | 69 | 5.2 | 8 | 61.8 | 5.4 | 6.5 |
| DRL18 | 18 | 28.9 | 4.2 | 7 | 22.9 | 4.4 | 5.45 | DRL60 | 60 | 73 | 5.2 | 8 | 65.8 | 5.4 | 6.5 |
| DRL20 | 20 | 30.9 | 4.2 | 7 | 24.9 | 4.4 | 5.45 | DRL63 | 63 | 76 | 5.2 | 8 | 68.8 | 5.4 | 6.5 |
| DRL21.5 | 21.5 | 30.4 | 4.2 | 7 | 26 | 4.4 | 4.45 | DRL64 | 64 | 77.1 | 7.2 | 11 | 69.9 | 7.4 | 6.55 |
| DRL22.4 | 22.4 | 33.3 | 5.2 | 9 | 27.3 | 5.4 | 5.45 | DRL65 | 65 | 78 | 5.2 | 8 | 70.8 | 5.4 | 6.5 |
| DRL25 | 25 | 35.9 | 4.2 | 7 | 29.9 | 4.4 | 5.45 | DRL67 | 67 | 80 | 5.2 | 8 | 72.8 | 5.4 | 6.5 |
| DRL27 | 27 | 37.9 | 5.2 | 9 | 31.9 | 5.4 | 5.45 | DRL70 | 70 | 83 | 5.2 | 8 | 75.8 | 5.4 | 6.5 |
| DRL28 | 28 | 38.9 | 4.2 | 7 | 32.9 | 4.4 | 5.45 | DRL71 | 71 | 84 | 5.2 | 8 | 76.8 | 5.4 | 6.5 |
| DRL30 | 30 | 40.9 | 4.2 | 7 | 34.9 | 4.4 | 5.45 | DRL75 | 75 | 88 | 5.2 | 8 | 80.8 | 5.4 | 6.5 |
| DRL31.5 | 31.5 | 42.9 | 4.2 | 7 | 36.8 | 4.4 | 5.7 | DRL80 | 80 | 93 | 5.2 | 8 | 85.8 | 5.4 | 6.5 |
| DRL32 | 32 | 43 | 6.2 | 10 | 37 | 6.4 | 5.5 | DRL85 | 85 | 98.2 | 5.2 | 8 | 91 | 5.4 | 6.6 |
| DRL35 | 35 | 46 | 5.2 | 8 | 40 | 5.4 | 5.5 | DRL90 | 90 | 103.2 | 5.2 | 8 | 96 | 5.4 | 6.6 |

単位 mm

| 呼び番号 | d | D | T | H | C | G ^{+0.03} ₀ | W | 呼び番号 | d | D | T | H | C | G ^{+0.03} ₀ | L |
|--------|-----|-------|-----|----|-------|---------------------------------|------|--------|-----|-------|------|----|-------|---------------------------------|------|
| DRL 92 | 92 | 105.1 | 7.2 | 11 | 97.9 | 7.4 | 6.55 | DRL175 | 175 | 194 | 7 | 11 | 183.5 | 7.2 | 9.5 |
| DRL 95 | 95 | 108.2 | 5.2 | 8 | 101.1 | 5.4 | 6.6 | DRL180 | 180 | 204 | 7 | 11 | 190.3 | 7.2 | 12 |
| DRL100 | 100 | 113.2 | 5.2 | 8 | 106.1 | 5.4 | 6.6 | DRL190 | 190 | 214.2 | 7 | 11 | 200.5 | 7.2 | 12.1 |
| DRL105 | 105 | 120.2 | 5.2 | 8 | 111.9 | 5.4 | 7.6 | DRL200 | 200 | 224.2 | 7 | 11 | 210.6 | 7.2 | 12.1 |
| DRL106 | 106 | 121.2 | 5.2 | 8 | 112.9 | 5.4 | 7.6 | DRL204 | 204 | 219.2 | 7 | 11 | 211.2 | 7.2 | 7.6 |
| DRL110 | 110 | 125.2 | 5.2 | 8 | 116.9 | 5.4 | 7.6 | DRL210 | 210 | 234.2 | 7 | 11 | 220.6 | 7.2 | 12.1 |
| DRL112 | 112 | 127.2 | 5.2 | 8 | 118.9 | 5.4 | 7.6 | DRL212 | 212 | 236.2 | 11 | 17 | 222.6 | 11.2 | 12.1 |
| DRL115 | 115 | 126.2 | 5.2 | 8 | 120.3 | 5.4 | 5.6 | DRL220 | 220 | 244.2 | 7 | 11 | 230.6 | 7.2 | 12.1 |
| DRL118 | 118 | 133.2 | 5.2 | 8 | 124.9 | 5.4 | 7.6 | DRL224 | 224 | 247.2 | 11 | 17 | 233.6 | 11.2 | 11.6 |
| DRL120 | 120 | 135.2 | 5.2 | 8 | 126.9 | 5.4 | 7.6 | DRL225 | 225 | 248.2 | 11 | 17 | 234.6 | 11.2 | 11.6 |
| DRL125 | 125 | 140.2 | 5.2 | 8 | 131.9 | 5.4 | 7.6 | DRL230 | 230 | 254.2 | 7 | 11 | 240.6 | 7.2 | 12.1 |
| DRL130 | 130 | 145 | 7 | 11 | 136.9 | 7.2 | 7.5 | DRL236 | 236 | 259.2 | 11 | 17 | 245.6 | 11.2 | 11.6 |
| DRL132 | 132 | 147 | 7 | 11 | 138.9 | 7.2 | 7.5 | DRL240 | 240 | 264.2 | 7 | 11 | 250.6 | 7.2 | 12.1 |
| DRL135 | 135 | 154 | 7 | 11 | 143.5 | 7.2 | 9.5 | DRL250 | 250 | 274.2 | 7 | 11 | 260.6 | 7.2 | 12.1 |
| DRL140 | 140 | 159 | 7 | 11 | 148.5 | 7.2 | 9.5 | DRL260 | 260 | 279 | 8.8 | 14 | 268.6 | 9 | 9.5 |
| DRL145 | 145 | 164 | 7 | 11 | 153.5 | 7.2 | 9.5 | DRL265 | 265 | 288.8 | 10.8 | 17 | 275.2 | 11 | 11.9 |
| DRL150 | 150 | 169 | 7 | 11 | 158.5 | 7.2 | 9.5 | DRL270 | 270 | 289 | 8.8 | 14 | 278.6 | 9 | 9.5 |
| DRL155 | 155 | 170 | 7 | 11 | 161.9 | 7.2 | 7.5 | DRL280 | 280 | 309 | 8.8 | 14 | 293.4 | 9 | 14.5 |
| DRL160 | 160 | 179 | 7 | 11 | 168.5 | 7.2 | 9.5 | DRL290 | 290 | 309 | 8.8 | 14 | 298.6 | 9 | 9.5 |
| DRL165 | 165 | 184 | 7 | 11 | 173.5 | 7.2 | 9.5 | DRL300 | 300 | 329 | 8.8 | 14 | 313.4 | 9 | 14.5 |
| DRL170 | 170 | 189 | 7 | 11 | 178.5 | 7.2 | 9.5 | DRL315 | 315 | 334 | 8.8 | 14 | 323.6 | 9 | 9.5 |

備考 標準材料は、タフレタンである。ニトリルゴム、ふっ素ゴムは、別途相談のこと。

DSLシリーズ ●タフレタン (No.P9625-DSL)



ダストシールおよび溝寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | d | D | T | H | G ^{+0.3 0} | W | 呼び番号 | d | D | T | H | G ^{+0.3 0} | W |
|---------|------|------|---|----|-------------------------|------|---------|------|------|---|----|-------------------------|---|
| DSL 6.3 | 6.3 | 16 | 5 | 7 | 5 | 4.65 | DSL35.5 | 35.5 | 47.5 | 6 | 8 | 6 | 6 |
| DSL 7.1 | 7.1 | 17 | 5 | 7 | 5 | 4.95 | DSL38 | 38 | 50 | 7 | 10 | 7 | 6 |
| DSL 8 | 8 | 18 | 5 | 7 | 5 | 5 | DSL40 | 40 | 52 | 6 | 8 | 6 | 6 |
| DSL 9 | 9 | 19 | 5 | 7 | 5 | 5 | DSL45 | 45 | 57 | 6 | 8 | 6 | 6 |
| DSL10 | 10 | 20 | 5 | 7 | 5 | 5 | DSL47 | 47 | 59 | 7 | 10 | 7 | 6 |
| DSL11.2 | 11.2 | 21 | 5 | 7 | 5 | 4.9 | DSL48 | 48 | 60 | 6 | 8 | 6 | 6 |
| DSL12.5 | 12.5 | 23 | 5 | 7 | 5 | 5.25 | DSL50 | 50 | 62 | 6 | 8 | 6 | 6 |
| DSL14 | 14 | 24 | 5 | 7 | 5 | 5 | DSL53 | 53 | 67 | 6 | 8 | 6 | 7 |
| DSL15 | 15 | 25 | 5 | 7 | 5 | 5 | DSL55 | 55 | 69 | 6 | 8 | 6 | 7 |
| DSL16 | 16 | 26 | 5 | 7 | 5 | 5 | DSL56 | 56 | 70 | 6 | 8 | 6 | 7 |
| DSL18 | 18 | 30 | 5 | 7 | 5 | 6 | DSL60 | 60 | 74 | 6 | 8 | 6 | 7 |
| DSL20 | 20 | 32 | 5 | 7 | 5 | 6 | DSL63 | 63 | 77 | 6 | 8 | 6 | 7 |
| DSL21.5 | 21.5 | 31.5 | 5 | 7 | 5 | 5 | DSL64 | 64 | 78 | 8 | 11 | 8 | 7 |
| DSL22.4 | 22.4 | 34.4 | 6 | 9 | 6 | 6 | DSL65 | 65 | 79 | 6 | 8 | 6 | 7 |
| DSL25 | 25 | 37 | 5 | 7 | 5 | 6 | DSL67 | 67 | 81 | 6 | 8 | 6 | 7 |
| DSL27 | 27 | 39 | 6 | 9 | 6 | 6 | DSL70 | 70 | 84 | 6 | 8 | 6 | 7 |
| DSL28 | 28 | 40 | 5 | 7 | 5 | 6 | DSL71 | 71 | 85 | 6 | 8 | 6 | 7 |
| DSL30 | 30 | 42 | 5 | 7 | 5 | 6 | DSL75 | 75 | 89 | 6 | 8 | 6 | 7 |
| DSL31.5 | 31.5 | 44 | 5 | 7 | 5 | 6.25 | DSL80 | 80 | 94 | 6 | 8 | 6 | 7 |
| DSL32 | 32 | 44 | 7 | 10 | 7 | 6 | DSL85 | 85 | 99 | 6 | 8 | 6 | 7 |
| DSL35 | 35 | 47 | 6 | 8 | 6 | 6 | DSL90 | 90 | 104 | 6 | 8 | 6 | 7 |

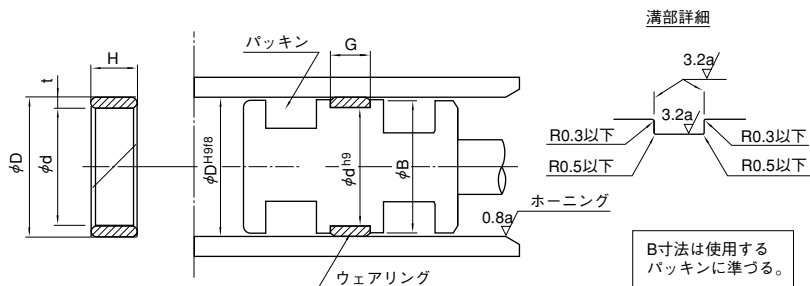
単位 mm

| 呼び番号 | d | D | T | H | G ^{+0.3 0} | W | 呼び番号 | d | D | T | H | G ^{+0.3 0} | W |
|--------|-----|-----|---|----|-------------------------|----|--------|-----|-----|----|----|-------------------------|------|
| DSL 92 | 92 | 106 | 8 | 11 | 8 | 7 | DSL175 | 175 | 195 | 8 | 11 | 8 | 10 |
| DSL 95 | 95 | 109 | 6 | 8 | 6 | 7 | DSL180 | 180 | 205 | 8 | 11 | 8 | 12.5 |
| DSL100 | 100 | 114 | 6 | 8 | 6 | 7 | DSL190 | 190 | 215 | 8 | 11 | 8 | 12.5 |
| DSL105 | 105 | 121 | 6 | 8 | 6 | 8 | DSL200 | 200 | 225 | 8 | 11 | 8 | 12.5 |
| DSL106 | 106 | 122 | 6 | 8 | 6 | 8 | DSL204 | 204 | 220 | 8 | 11 | 8 | 8 |
| DSL110 | 110 | 126 | 6 | 8 | 6 | 8 | DSL210 | 210 | 235 | 8 | 11 | 8 | 12.5 |
| DSL112 | 112 | 128 | 6 | 8 | 6 | 8 | DSL212 | 212 | 237 | 12 | 17 | 12 | 12.5 |
| DSL115 | 115 | 127 | 6 | 8 | 6 | 6 | DSL220 | 220 | 245 | 8 | 11 | 8 | 12.5 |
| DSL118 | 118 | 134 | 6 | 8 | 6 | 8 | DSL224 | 224 | 249 | 12 | 17 | 12 | 12.5 |
| DSL120 | 120 | 136 | 6 | 8 | 6 | 8 | DSL225 | 225 | 250 | 12 | 17 | 12 | 12.5 |
| DSL125 | 125 | 141 | 6 | 8 | 6 | 8 | DSL230 | 230 | 255 | 8 | 11 | 8 | 12.5 |
| DSL130 | 130 | 146 | 8 | 11 | 8 | 8 | DSL236 | 236 | 261 | 12 | 17 | 12 | 12.5 |
| DSL132 | 132 | 148 | 8 | 11 | 8 | 8 | DSL240 | 240 | 265 | 8 | 11 | 8 | 12.5 |
| DSL135 | 135 | 155 | 8 | 11 | 8 | 10 | DSL250 | 250 | 275 | 8 | 11 | 8 | 12.5 |
| DSL140 | 140 | 160 | 8 | 11 | 8 | 10 | DSL260 | 260 | 280 | 10 | 14 | 10 | 10 |
| DSL145 | 145 | 165 | 8 | 11 | 8 | 10 | DSL265 | 265 | 290 | 12 | 17 | 12 | 12.5 |
| DSL150 | 150 | 170 | 8 | 11 | 8 | 10 | DSL270 | 270 | 290 | 10 | 14 | 10 | 10 |
| DSL155 | 155 | 171 | 8 | 11 | 8 | 8 | DSL280 | 280 | 310 | 10 | 14 | 10 | 15 |
| DSL160 | 160 | 180 | 8 | 11 | 8 | 10 | DSL290 | 290 | 310 | 10 | 14 | 10 | 10 |
| DSL165 | 165 | 185 | 8 | 11 | 8 | 10 | DSL300 | 300 | 330 | 10 | 14 | 10 | 15 |
| DSL170 | 170 | 190 | 8 | 11 | 8 | 10 | DSL315 | 315 | 335 | 10 | 14 | 10 | 10 |

備考 標準材料は、タフレタンである。ニトリルゴム、ふっ素ゴムは、別途相談のこと。

(5) ウェアリング

WPLシリーズ (No.432-WPL)



バックキンおよび溝寸法表

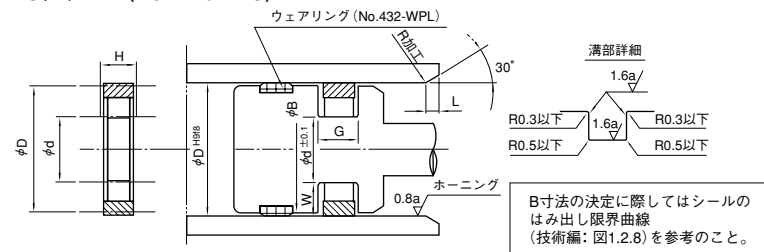
単位 mm

| 呼び番号 | D | d | H | t | G ^{+0.1 0} |
|----------|------|------|----|---|-------------------------|
| WPL 31.5 | 31.5 | 27.5 | 8 | 2 | 8 |
| WPL 32 | 32 | 28 | 8 | 2 | 8 |
| WPL 35.5 | 35.5 | 31.5 | 10 | 2 | 10 |
| WPL 40 | 40 | 36 | 10 | 2 | 10 |
| WPL 45 | 45 | 41 | 12 | 2 | 12 |
| WPL 50 | 50 | 46 | 12 | 2 | 12 |
| WPL 56 | 56 | 50 | 16 | 3 | 16 |
| WPL 63 | 63 | 57 | 16 | 3 | 16 |
| WPL 71 | 71 | 65 | 20 | 3 | 20 |
| WPL 80 | 80 | 74 | 20 | 3 | 20 |
| WPL 90 | 90 | 84 | 25 | 3 | 25 |
| WPL100 | 100 | 94 | 25 | 3 | 25 |
| WPL112 | 112 | 106 | 30 | 3 | 30 |
| WPL125 | 125 | 119 | 30 | 3 | 30 |
| WPL140 | 140 | 134 | 40 | 3 | 40 |
| WPL150 | 150 | 144 | 40 | 3 | 40 |
| WPL160 | 160 | 154 | 40 | 3 | 40 |
| WPL170 | 170 | 164 | 50 | 3 | 50 |
| WPL180 | 180 | 174 | 50 | 3 | 50 |
| WPL190 | 190 | 184 | 50 | 3 | 50 |
| WPL200 | 200 | 194 | 50 | 3 | 50 |
| WPL224 | 224 | 218 | 60 | 3 | 60 |
| WPL250 | 250 | 244 | 60 | 3 | 60 |

備考 1.ウェアリングの標準材料は、布入りフェノール樹脂である。
2.パルフロン(PTFE)、ポリアミド樹脂、その他においては、別途相談のこと。

(6) スリッパシール

APSシリーズ (No.7740-APS)



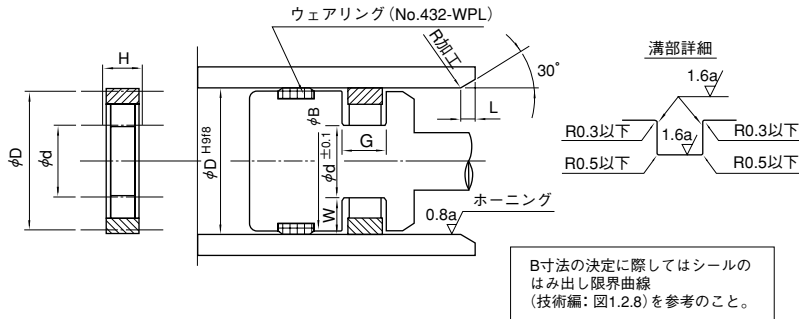
バックキンおよび溝寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | D | d | H | G ^{+0.1 0} | L | W |
|----------|------|-------|-----|-------------------------|---|------|
| APS 20 | 20 | 15.0 | 2.7 | 2.7 | 2 | 2.5 |
| APS 25 | 25 | 20.0 | 2.7 | 2.7 | 3 | 2.5 |
| APS 30 | 30 | 22.8 | 3.4 | 3.4 | 3 | 3.6 |
| APS 31.5 | 31.5 | 24.3 | 3.4 | 3.4 | 3 | 3.6 |
| APS 32 | 32 | 24.8 | 3.4 | 3.4 | 3 | 3.6 |
| APS 35 | 35 | 27.8 | 3.4 | 3.4 | 3 | 3.6 |
| APS 35.5 | 35.5 | 28.3 | 3.4 | 3.4 | 3 | 3.6 |
| APS 40 | 40 | 32.8 | 3.4 | 3.4 | 3 | 3.6 |
| APS 45 | 45 | 37.8 | 3.4 | 3.4 | 3 | 3.6 |
| APS 50 | 50 | 42.8 | 3.4 | 3.4 | 3 | 3.6 |
| APS 56 | 56 | 48.8 | 3.4 | 3.4 | 3 | 3.6 |
| APS 60 | 60 | 52.8 | 3.4 | 3.4 | 3 | 3.6 |
| APS 63 | 63 | 55.8 | 3.4 | 3.4 | 3 | 3.6 |
| APS 65 | 65 | 57.8 | 3.4 | 3.4 | 3 | 3.6 |
| APS 69 | 69 | 61.8 | 3.4 | 3.4 | 3 | 3.6 |
| APS 71 | 71 | 63.8 | 3.4 | 3.4 | 3 | 3.6 |
| APS 75 | 75 | 67.8 | 3.4 | 3.4 | 3 | 3.6 |
| APS 80 | 80 | 72.8 | 3.4 | 3.4 | 3 | 3.6 |
| APS 85 | 85 | 77.8 | 3.4 | 3.4 | 3 | 3.6 |
| APS 90 | 90 | 80.4 | 4.3 | 4.3 | 3 | 4.8 |
| APS100 | 100 | 90.4 | 4.3 | 4.3 | 3 | 4.8 |
| APS108 | 108 | 98.4 | 4.3 | 4.3 | 3 | 4.8 |
| APS112 | 112 | 102.4 | 4.3 | 4.3 | 3 | 4.8 |
| APS125 | 125 | 115.4 | 4.3 | 4.3 | 3 | 4.8 |
| APS140 | 140 | 130.0 | 4.6 | 4.6 | 3 | 5 |
| APS150 | 150 | 140.0 | 4.6 | 4.6 | 3 | 5 |
| APS160 | 160 | 150.0 | 4.6 | 4.6 | 3 | 5 |
| APS170 | 170 | 160.0 | 4.6 | 4.6 | 3 | 5 |
| APS180 | 180 | 170.0 | 4.6 | 4.6 | 3 | 5 |
| APS190 | 190 | 180.0 | 4.6 | 4.6 | 3 | 5 |
| APS200 | 200 | 186.5 | 5.6 | 5.6 | 3 | 6.75 |
| APS224 | 224 | 210.5 | 5.6 | 5.6 | 3 | 6.75 |
| APS250 | 250 | 236.5 | 5.6 | 5.6 | 3 | 6.75 |

備考 1.バックリングの標準材料は、ニトリルゴムである。
2.ふっ素ゴムで注文の際は、別途相談のこと。

APLシリーズ (No.7740-APL)



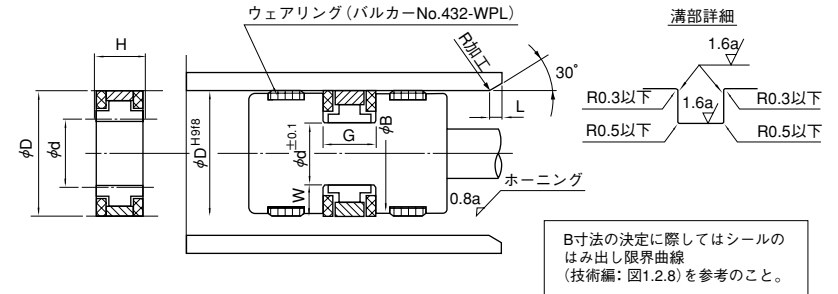
パッキンおよび溝寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | D | d | H | G ^{+0.1/0} | L | W |
|--------|-----|-----|---|---------------------|---|-----|
| APL 40 | 40 | 29 | 5 | 5 | 2 | 5.5 |
| APL 50 | 50 | 39 | 5 | 5 | 2 | 5.5 |
| APL 60 | 60 | 49 | 5 | 5 | 2 | 5.5 |
| APL 70 | 70 | 59 | 5 | 5 | 2 | 5.5 |
| APL 80 | 80 | 69 | 5 | 5 | 2 | 5.5 |
| APL 90 | 90 | 79 | 6 | 6 | 3 | 5.5 |
| APL100 | 100 | 86 | 6 | 6 | 3 | 7 |
| APL110 | 110 | 94 | 6 | 6 | 3 | 8 |
| APL120 | 120 | 104 | 6 | 6 | 3 | 8 |
| APL130 | 130 | 112 | 6 | 6 | 4 | 9 |
| APL140 | 140 | 122 | 8 | 8 | 4 | 9 |
| APL150 | 150 | 132 | 8 | 8 | 4 | 9 |
| APL160 | 160 | 140 | 9 | 9 | 4 | 10 |
| APL180 | 180 | 160 | 9 | 9 | 4 | 10 |
| APL200 | 200 | 180 | 9 | 9 | 4 | 10 |

備考 1.パッキングの標準材料は、ニトリルゴムである。
2.ふっ素ゴムで注文の際は、別途相談のこと。

APTシリーズ (No.7740-APT)



パッキンおよび溝寸法表

単位 mm

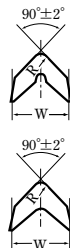
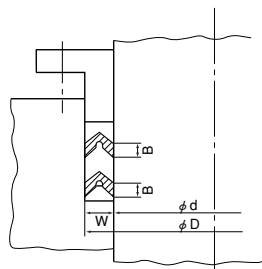
| 呼び番号 | D | d | H | G ^{+0.1/0} | L | W |
|--------|-----|-----|------|---------------------|---|------|
| APT 50 | 50 | 36 | 9 | 9 | 3 | 7 |
| APT 60 | 60 | 46 | 9 | 9 | 3 | 7 |
| APT 70 | 70 | 55 | 11 | 11 | 3 | 7.5 |
| APT 80 | 80 | 65 | 11 | 11 | 3 | 7.5 |
| APT 90 | 90 | 75 | 11 | 11 | 3 | 7.5 |
| APT100 | 100 | 85 | 12.5 | 12.5 | 3 | 7.5 |
| APT110 | 110 | 95 | 12.5 | 12.5 | 3 | 7.5 |
| APT120 | 120 | 105 | 12.5 | 12.5 | 3 | 7.5 |
| APT130 | 130 | 107 | 16 | 16 | 5 | 11.5 |
| APT140 | 140 | 117 | 16 | 16 | 5 | 11.5 |
| APT150 | 150 | 127 | 16 | 16 | 5 | 11.5 |
| APT160 | 160 | 137 | 16 | 16 | 5 | 11.5 |
| APT170 | 170 | 147 | 16 | 16 | 5 | 11.5 |
| APT180 | 180 | 157 | 16 | 16 | 5 | 11.5 |
| APT185 | 185 | 162 | 16 | 16 | 5 | 11.5 |
| APT190 | 190 | 167 | 16 | 16 | 5 | 11.5 |
| APT200 | 200 | 177 | 16 | 16 | 5 | 11.5 |
| APT210 | 210 | 187 | 16 | 16 | 5 | 11.5 |
| APT220 | 220 | 197 | 16 | 16 | 5 | 11.5 |
| APT225 | 225 | 202 | 16 | 16 | 5 | 11.5 |
| APT230 | 230 | 207 | 16 | 16 | 5 | 11.5 |
| APT240 | 240 | 217 | 16 | 16 | 5 | 11.5 |
| APT250 | 250 | 222 | 17.5 | 17.5 | 6 | 14 |
| APT260 | 260 | 232 | 17.5 | 17.5 | 6 | 14 |
| APT270 | 270 | 242 | 17.5 | 17.5 | 6 | 14 |
| APT280 | 280 | 252 | 17.5 | 17.5 | 6 | 14 |
| APT300 | 300 | 272 | 17.5 | 17.5 | 6 | 14 |
| APT320 | 320 | 292 | 17.5 | 17.5 | 6 | 14 |

備考 1.パッキングの標準材料は、ニトリルゴムである。
2.ふっ素ゴムで注文の際は、別途相談のこと。

(7) Vパッキン

(a) 合成ゴムおよび布入り合成ゴムVパッキン (JIS B 2403-1995)

- 合成ゴムVパッキン (No.2631-VGH、4631-VGH)
- 布入り合成ゴムVパッキン (No.2630-VNF、4630-VNF)



単位 mm

| 呼び番号 ⁽¹⁾ | 呼び寸法 | | | 高さB ⁽²⁾ | | | | R 最小 |
|---------------------|---------|---------|--------|--------------------|------|-------------------|--------------|---------|
| | 内径 d | 外径 D | 幅 W | ゴム Vパッキン(H) | | 布入りゴム Vパッキン(F) | | |
| | | | | 基準 寸法 | 許容差 | 基準 寸法 | 許容差 | |
| H 6.3またはF 6.3 | 6.3 | 16.3 | 5 | 2.5 | ±0.3 | 3 | +0.5 -0.2 | 0.5 |
| H 7.1またはF 7.1 | 7.1 | 17.1 | | | | | | |
| H 8 またはF 8 | 8 | 18 | | | | | | |
| H 9 またはF 9 | 9 | 19 | | | | | | |
| H10 またはF10 | 10 | 20 | | | | | | |
| H11.2またはF11.2 | 11.2 | 21.2 | | | | | | |
| H12.5またはF12.5 | 12.5 | 22.5 | | | | | | |
| H14 またはF14 | 14 | 24 | | | | | | |
| H16 またはF16 | 16 | 26 | | | | | | |
| H15 またはF15 | 15 | 28 | | | | | | |
| H18 またはF18 | 18 | 31 | 6.5 | 3 | ±0.3 | 3 | +0.5 -0.2 | 0.75 |
| H18.5またはF18.5 | 18.5 | 31.5 | | | | | | |
| H20 またはF20 | 20 | 33 | | | | | | |
| H22.4またはF22.4 | 22.4 | 35.4 | | | | | | |
| H25 またはF25 | 25 | 38 | | | | | | |
| H27 またはF27 | 27 | 40 | | | | | | |
| H28 またはF28 | 28 | 41 | | | | | | |
| H31.5またはF31.5 | 31.5 | 44.5 | | | | | | |
| H32 またはF32 | 32 | 45 | | | | | | |
| H34 またはF34 | 34 | 50 | | | | | | |
| H35.5またはF35.5 | 35.5 | 51.5 | 8 | 3.5 | ±0.3 | 4 | +0.5 -0.2 | 1 |
| H40 またはF40 | 40 | 56 | | | | | | |
| H45 またはF45 | 45 | 61 | | | | | | |
| H47 またはF47 | 47 | 63 | | | | | | |
| H50 またはF50 | 50 | 66 | | | | | | |

単位 mm

| 呼び番号 ⁽¹⁾ | 呼び寸法 | | | 高さB ⁽²⁾ | | | | R 最小 |
|---------------------|---------|---------|--------|--------------------|------|-------------------|--------------|---------|
| | 内径 d | 外径 D | 幅 W | ゴム Vパッキン(H) | | 布入りゴム Vパッキン(F) | | |
| | | | | 基準 寸法 | 許容差 | 基準 寸法 | 許容差 | |
| H 53またはF 53 | 53 | 69 | 8 | 3.5 | ±0.3 | 4 | +0.5 -0.2 | 1 |
| H 55またはF 55 | 55 | 71 | | | | | | |
| H 56またはF 56 | 56 | 72 | | | | | | |
| H 60またはF 60 | 60 | 76 | | | | | | |
| H 63またはF 63 | 63 | 79 | | | | | | |
| H 64またはF 64 | 64 | 80 | | | | | | |
| H 67またはF 67 | 67 | 87 | | | | | | |
| H 70またはF 70 | 70 | 90 | | | | | | |
| H 71またはF 71 | 71 | 91 | | | | | | |
| H 75またはF 75 | 75 | 95 | | | | | | |
| H 80またはF 80 | 80 | 100 | 10 | 4 | ±0.3 | 5 | +0.5 -0.2 | 2 |
| H 85またはF 85 | 85 | 105 | | | | | | |
| H 90またはF 90 | 90 | 110 | | | | | | |
| H 92またはF 92 | 92 | 112 | | | | | | |
| H 95またはF 95 | 95 | 115 | | | | | | |
| H100またはF100 | 100 | 120 | | | | | | |
| H105またはF105 | 105 | 125 | | | | | | |
| H106またはF106 | 106 | 126 | | | | | | |
| H112またはF112 | 112 | 132 | | | | | | |
| H118またはF118 | 118 | 138 | | | | | | |
| H120またはF120 | 120 | 140 | 12.5 | 5 | ±0.3 | 6 | +0.5 -0.2 | 2 |
| H125またはF125 | 125 | 150 | | | | | | |
| H132またはF132 | 132 | 157 | | | | | | |
| H135またはF135 | 135 | 160 | | | | | | |
| H140またはF140 | 140 | 165 | | | | | | |
| H145またはF145 | 145 | 170 | | | | | | |
| H150またはF150 | 150 | 175 | | | | | | |
| H155またはF155 | 155 | 180 | | | | | | |
| H160またはF160 | 160 | 185 | | | | | | |
| H165またはF165 | 165 | 190 | | | | | | |
| H170またはF170 | 170 | 195 | | | | | | |
| H175またはF175 | 175 | 200 | | | | | | |
| H180またはF180 | 180 | 205 | | | | | | |
| H190またはF190 | 190 | 215 | | | | | | |
| H199またはF199 | 199 | 224 | | | | | | |
| H200またはF200 | 200 | 225 | | | | | | |
| H212またはF212 | 212 | 237 | | | | | | |
| H224またはF224 | 224 | 249 | | | | | | |
| H225またはF225 | 225 | 250 | | | | | | |
| H236またはF236 | 236 | 261 | | | | | | |
| H250またはF250 | 250 | 275 | | | | | | |

成
形
パ
ッキ
ン

続く

単位 mm

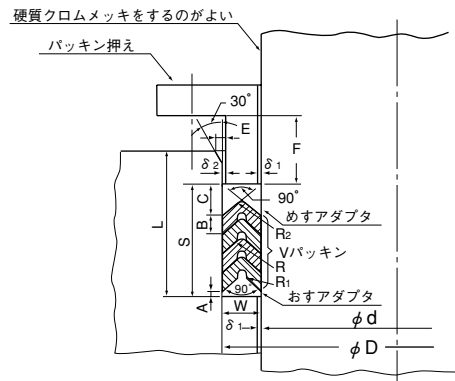
| 呼び番号 ⁽¹⁾ | 呼び寸法 | | | 高さB ⁽²⁾ | | | | R |
|-------------------------------------------|-------------------|-------------------|--------|--------------------|------|---------------|--------------|---|
| | 内径 d | 外径 D | 幅 W | ゴムVパッキン(H) | | 布入りゴムVパッキン(F) | | |
| | | | | 基準寸法 | 許容差 | 基準寸法 | 許容差 | |
| H265またはF265 H280またはF280 H300またはF300 | 265 280 300 | 297 312 332 | 16 | 6 | ±0.4 | 7 | +0.8 -0.3 | 3 |
| F315 | 315 | 347 | | | | | | |
| F335 | 335 | 367 | | | | | | |
| F355 | 355 | 387 | | | | | | |
| F375 | 375 | 407 | | | | | | |
| F400 | 400 | 432 | | | | | | |
| F425 | 425 | 457 | | | | | | |
| F450 | 450 | 482 | | | | | | |
| F475 | 475 | 507 | | | | | | |
| F500 | 500 | 532 | | | | | | |
| F530 | 530 | 570 | 20 | | | 8 | +1.2 -0.4 | 4 |
| F560 | 560 | 600 | | | | | | |
| F600 | 600 | 640 | | | | | | |
| F630 | 630 | 670 | | | | | | |
| F670 | 670 | 710 | | | | | | |
| F710 | 710 | 750 | | | | | | |
| F750 | 750 | 790 | | | | | | |
| F800 | 800 | 840 | | | | | | |
| F850 | 850 | 890 | 20 | | | 8 | +1.2 -0.4 | 4 |
| F900 | 900 | 940 | | | | | | |
| F950 | 950 | 990 | | | | | | |
| F1000 | 1000 | 1040 | | | | | | |

注(1) 呼び番号でH系のはゴムVパッキンの値をとり、F系のは布入りゴムVパッキンの値をとる。
 (2) Bは、パッキンを装着した場合の1個あたりの高さを示す。
 備考 1. 図は、主要部分の形状および寸法を示すための代表的な図として、溝のある形状のVパッキンと溝のない形状のVパッキンを示したものである。
 2. Vパッキンを装着する相手軸の外径の呼び寸法は、Vパッキンの呼び内径に、相手穴の内径の呼び寸法はVパッキンの呼び外径に合わせ、その軸および穴の寸法許容差は、軸の場合はh8～h9程度、穴の場合はH9～H10程度で、その表面粗さは3.2S程度が一般に用いられる。

(b) Vパッキンの溝 (JIS B 2403-1995)

JIS B 2403のVパッキン(No.2631-VGH, No.4631-VGH, No.2630-VNF, No.4630-VNF)に適用する。
 Vパッキンを装着する場合に用いるアダプタおよびグランドの主要寸法、並びにVパッキンの組み合わせ装着高さを参考として、次に示す。

アダプタおよびグランドの主要寸法ならびにVパッキンの組み合わせ装着高さ



アダプタおよびグランドの主要寸法表

単位 mm

| 呼び番号の区分 | W | R 最小 | R1 最小 | R2 最小 | B | | C | L ⁽¹⁾ | F ⁽¹⁾ | E ⁽¹⁾ | δ ₁ ⁽¹⁾ 最大 | δ ₂ ⁽¹⁾ 最大 | |
|-----------------------------------|------|---------|----------|----------|------------|---------------|-----------------------------------|------------------|----------------------|------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------|
| | | | | | ゴムVパッキン(H) | 布入りゴムVパッキン(F) | | | | | | | |
| H 6.3～H 16 または F 6.3～F 16 | 5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 3 | 2.5±0.3 | 3 ^{+0.5} _{-0.2} | 5 | S ⁽²⁾ +5 | 10 | 0.3 | 0.12 | 0.06 |
| H 15～H 32 または F 15～F 32 | 6.5 | 0.75 | 0.75 | 0.75 | 3 | 3±0.3 | 3 ^{+0.5} _{-0.2} | 6.5 | S ⁽²⁾ +6 | 12 | 0.4 | 0.14 | 0.07 |
| H 34～H 64 または F 34～F 64 | 8 | 1 | 1 | 1 | 3 | 3.5±0.3 | 4 ^{+0.5} _{-0.2} | 8 | S ⁽²⁾ +8 | 16 | 0.5 | 0.16 | 0.08 |
| H 67～H 120 または F 67～F 120 | 10 | 2 | 2 | 2 | 3 | 4±0.3 | 5 ^{+0.5} _{-0.2} | 10 | S ⁽²⁾ +10 | 20 | 0.6 | 0.18 | 0.09 |
| H 125～H 250 または F 125～F 250 | 12.5 | 2 | 2 | 2 | 3 | 5±0.3 | 6 ^{+0.5} _{-0.2} | 12.5 | S ⁽²⁾ +12 | 25 | 0.8 | 0.20 | 0.10 |
| H 265～H 300 または F 265～F 500 | 16 | 3 | 3 | 3 | 3 | 6±0.3 | 7 ^{+0.8} _{-0.3} | 16 | S ⁽²⁾ +16 | 32 | 1.0 | 0.22 | 0.11 |
| F 530～F 1000 | 20 | 4 | 4 | 4 | 3 | — | 8 ^{+1.2} _{-0.4} | 20 | S ⁽²⁾ +20 | 40 | 1.3 | 0.25 | 0.12 |

注(1) グランドの主要寸法L、F、E、δ₁およびδ₂は、一例を示したものである。
 (2) Sは、次表に示してあるVパッキンの組み合わせ装着高さである。
 備考 めすアダプタの内径および外径と相手軸および相手穴とのすき間は、Vパッキンの材料およびアダプタの材料によって異なる。

Vパッキンの組み合わせ装着高さ(S)

単位 mm

| 呼び番号 の区分 | W | S | | | | | |
|----------------------------------|------|-------------|-------------------|-------------|-------------------|-------------|-------------------|
| | | Vパッキン 3個の場合 | | Vパッキン 4個の場合 | | Vパッキン 5個の場合 | |
| | | ゴムVパッキン(㊦) | 布入りゴム Vパッキン(㊦) | ゴムVパッキン(㊦) | 布入りゴム Vパッキン(㊦) | ゴムVパッキン(㊦) | 布入りゴム Vパッキン(㊦) |
| H 6.3~H 16 または F 6.3~F 16 | 5 | 15.5±0.7 | 17 +1.1 -0.5 | 18 ±0.8 | 20 +1.2 -0.5 | 20.5±0.8 | 23 +1.3 -0.5 |
| H 15~H 32 または F 15~F 32 | 6.5 | 18.5±0.7 | 18.5 +1.1 -0.5 | 21.5±0.8 | 21.5 +1.2 -0.5 | 24.5±0.8 | 24.5 +1.3 -0.5 |
| H 34~H 64 または F 34~F 64 | 8 | 21.5±0.7 | 23 +1.1 -0.5 | 25 ±0.8 | 27 +1.2 -0.5 | 28.5±0.8 | 31 +1.3 -0.5 |
| H 67~H 120 または F 67~F 120 | 10 | 25 ±0.7 | 28 +1.1 -0.5 | 29 ±0.8 | 33 +1.2 -0.5 | 33 ±0.8 | 38 +1.3 -0.5 |
| H125~H 250 または F 125~F 250 | 12.5 | 30.5±0.7 | 33.5 +1.1 -0.5 | 35.5±0.8 | 39.5 +1.2 -0.5 | 40.5±0.8 | 45.5 +1.3 -0.5 |
| H265~H 300 または F 265~F 500 | 16 | 37 ±0.9 | 40 +1.8 -0.7 | 43 ±1.0 | 47 +2.0 -0.8 | 49 ±1.1 | 54 +2.1 -0.8 |
| F530~F1000 | 20 | — | 47 +2.7 -0.9 | — | 55 +3.0 -1.0 | — | 63 +3.2 -1.1 |

備考 1.Sの基準寸法は、次の式により計算した。

$$S=A+C+nB$$

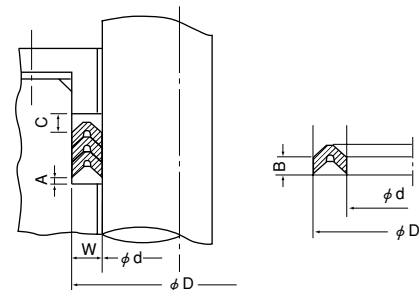
ここに n: グランドあたりのVパッキンの使用個数

2.Sの許容差は、+側および-側の各につき、次の近似式により計算した。

$$\sqrt{2+n} \times \Delta$$

ここに Δ: Bの+または-の許容差とし、AおよびCの許容差はBの許容差と同一とみなした。

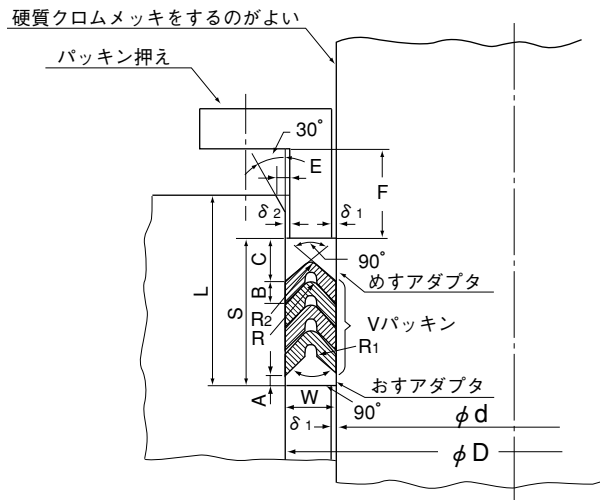
(c) バルカー標準布入り合成ゴムVパッキン (NO.2630-VNV,4630-VNV)
当社独自の標準寸法であり、JIS B 2403のFシリーズの寸法と比較して異なっている。



単位 mm

| 呼び番号 | 呼び寸法 | | 高さ B +0.5 -0.2 | アダプタ | | 呼び番号 | 呼び寸法 | | 高さ B | アダプタ | |
|------|------|----|----------------------|-------|------|------|----------------|----|----------------|------|------|
| | d | D | | めす C | おす A | | d | D | | めす C | おす A |
| V 6 | 6 | 16 | 3 | 6 | 3 | V 50 | 50 | 70 | 6 +0.5 -0.2 | 10 | 3 |
| V 7 | 7 | 17 | | | | V 55 | 55 | 75 | | | |
| V 8 | 8 | 18 | | | | V 60 | 60 | 80 | | | |
| V 9 | 9 | 19 | | | | V 65 | 65 | 85 | | | |
| V10 | 10 | 20 | | | | V 70 | 70 | 90 | | | |
| V11 | 11 | 21 | | | | V 75 | 75 | 95 | | | |
| V12 | 12 | 22 | | V 80 | 80 | 100 | 7 +0.8 -0.3 | | | | |
| V14 | 14 | 24 | | V 80A | 80 | 110 | | | | | |
| V15 | 15 | 25 | | V 85 | 85 | 115 | | | | | |
| V15A | 15 | 30 | | V 90 | 90 | 120 | | | | | |
| V16 | 16 | 31 | | V 95 | 95 | 125 | | | | | |
| V18 | 18 | 33 | | V100 | 100 | 130 | | | | | |
| V20 | 20 | 35 | V105 | 105 | 135 | | | | | | |
| V21 | 21 | 36 | V110 | 110 | 140 | | | | | | |
| V22 | 22 | 37 | V115 | 115 | 145 | | | | | | |
| V24 | 24 | 39 | V120 | 120 | 150 | | | | | | |
| V25 | 25 | 40 | V125 | 125 | 155 | | | | | | |
| V25A | 25 | 45 | V130 | 130 | 160 | | | | | | |
| V26 | 26 | 46 | V135 | 135 | 165 | | | | | | |
| V28 | 28 | 48 | V140 | 140 | 170 | | | | | | |
| V29 | 29 | 49 | V145 | 145 | 175 | | | | | | |
| V30 | 30 | 50 | V150 | 150 | 180 | | | | | | |
| V32 | 32 | 52 | V160 | 160 | 190 | | | | | | |
| V34 | 34 | 54 | V170 | 170 | 200 | | | | | | |
| V35 | 35 | 55 | V180 | 180 | 210 | | | | | | |
| V36 | 36 | 56 | V190 | 190 | 220 | | | | | | |
| V38 | 38 | 58 | V200 | 200 | 230 | | | | | | |
| V39 | 39 | 59 | V210 | 210 | 240 | | | | | | |
| V40 | 40 | 60 | V220 | 220 | 250 | | | | | | |
| V42 | 42 | 62 | V230 | 230 | 260 | | | | | | |
| V44 | 44 | 64 | V240 | 240 | 270 | | | | | | |
| V45 | 45 | 65 | V250 | 250 | 280 | | | | | | |
| V46 | 46 | 66 | V275 | 275 | 305 | | | | | | |
| V48 | 48 | 68 | V300 | 300 | 330 | | | | | | |
| V49 | 49 | 60 | | | | | | | | | |

備考 1.Vパッキンを装着する相手の軸、穴の寸法許容差およびしゅう動面の粗さは、JIS B 2403に準ずる。
2.バルカー標準布入り合成ゴムVパッキンの溝寸法は、次の通りである。(参考)



単位 mm

| 呼び番号 の区分 | W | R 最小 | R ₁ 最小 | R ₂ 最小 | A | B | C | L ⁽¹⁾ | F ⁽¹⁾ | E ⁽¹⁾ | δ ⁽¹⁾ | |
|-------------|-----|---------|----------------------|----------------------|---|-----------------------------------|----|----------------------|------------------|------------------|------------------|------|
| | | | | | | | | | | | 最大 | 最大 |
| V6~V15 | 5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 3 | 3 ^{+0.5} _{-0.2} | 6 | S ⁽²⁾ +5 | 10 | 0.3 | 0.12 | 0.06 |
| V15A~V25 | 7.5 | 1 | 1 | 1 | 3 | 5 ^{+0.5} _{-0.2} | 6 | S ⁽²⁾ +8 | 16 | 0.5 | 0.16 | 0.08 |
| V25A~V80 | 10 | 2 | 2 | 2 | 3 | 6 ^{+0.5} _{-0.2} | 10 | S ⁽²⁾ +10 | 20 | 0.6 | 0.18 | 0.09 |
| V80A~V300 | 15 | 3 | 3 | 3 | 3 | 7 ^{+0.8} _{-0.3} | 10 | S ⁽²⁾ +16 | 32 | 1.0 | 0.22 | 0.11 |

注(1) グランドの主要寸法L、F、E、δ₁およびδ₂は、一例を示したものである。

(2) Sの基準寸法は、次の通りである。ただし、Sの許容差については、別途相談のこと。

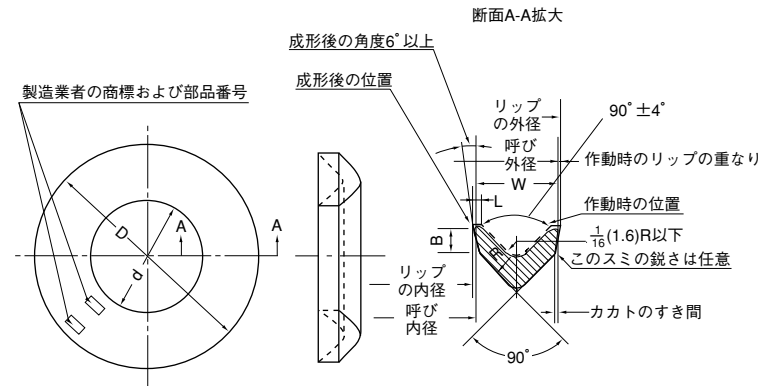
$$S=A+C+nB$$

ここにn: グランド当たりのVパッキングの使用個数

備考 めすアダプタの内径および外径と相手軸および相手穴とのすき間は、Vパッキングの材料およびアダプタの材料によって異なる。

(d) 合成ゴムVパッキング (JIS W 1516-1977,AN6225)

● 合成ゴムVパッキング (No.2631)



単位 in(mm)

| 呼び 番号 | 呼び寸法 | | | リップの内径 d | リップの外径 D | 積層高さ B ±0.010(±0.25) | フラット部の幅 L 0.005(0.13)以上 | R |
|----------|--------|---------|---------|----------------|----------------|----------------------------|-------------------------------|-------------|
| | 幅 W | 内径 d | 外径 D | | | | | |
| 1 | 3/16 | 1/8 | 1/2 | 0.118(2.99)以下 | 0.507(12.88)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 2 | 3/16 | 3/16 | 3/8 | 0.180(4.57)以下 | 0.570(14.48)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 3 | 3/16 | 1/4 | 3/8 | 0.243(6.17)以下 | 0.632(16.06)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 4 | 3/16 | 5/16 | 1/2 | 0.305(7.74)以下 | 0.695(17.66)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 5 | 3/16 | 3/8 | 3/4 | 0.368(9.34)以下 | 0.757(19.23)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 6 | 3/16 | 7/16 | 13/16 | 0.430(10.92)以下 | 0.820(20.83)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 7 | 3/16 | 1/2 | 7/8 | 0.493(12.52)以下 | 0.882(22.41)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 8 | 1/4 | 1/4 | 3/4 | 0.243(6.17)以下 | 0.757(19.23)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 9 | 1/4 | 3/16 | 13/16 | 0.305(7.74)以下 | 0.820(20.83)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 10 | 1/4 | 3/8 | 7/8 | 0.368(9.34)以下 | 0.882(22.41)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 11 | 1/4 | 7/16 | 15/16 | 0.430(10.92)以下 | 0.945(24.01)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 12 | 1/4 | 1/2 | 1 | 0.493(12.52)以下 | 1.007(25.58)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 13 | 1/4 | 9/16 | 1 1/16 | 0.555(14.09)以下 | 1.070(27.18)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 14 | 1/4 | 5/8 | 1 1/8 | 0.618(15.69)以下 | 1.132(28.76)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 15 | 1/4 | 11/16 | 1 3/16 | 0.680(17.27)以下 | 1.195(30.36)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 16 | 1/4 | 3/4 | 1 1/4 | 0.743(18.87)以下 | 1.257(31.93)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 17 | 1/4 | 13/16 | 1 3/16 | 0.805(20.44)以下 | 1.320(33.53)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 18 | 1/4 | 7/8 | 1 3/8 | 0.868(22.04)以下 | 1.382(35.11)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 19 | 1/4 | 15/16 | 1 7/16 | 0.930(23.62)以下 | 1.445(36.71)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 20 | 1/4 | 1 | 1 1/2 | 0.993(25.22)以下 | 1.507(38.28)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 21 | 1/4 | 1 1/16 | 1 9/16 | 1.055(26.79)以下 | 1.570(39.88)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 22 | 1/4 | 1 1/8 | 1 5/8 | 1.118(28.39)以下 | 1.632(41.46)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 23 | 1/4 | 1 3/16 | 1 11/16 | 1.180(29.97)以下 | 1.695(43.06)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |

続く

単位 in(mm)

| 呼び番号 | 呼び寸法 | | | リップの内径 d | リップの外径 D | 積層高さ B ±0.010(±0.25) | フラット部の幅 L 0.005(0.13)以上 | R |
|------|--------|---------|---------|-----------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------|-------------|
| | 幅 W | 内径 d | 外径 D | | | | | |
| 24 | 1/4 | 1 1/4 | 1 3/4 | 1.243(31.57)以下 | 1.757(44.63)以上 | 0.083(2.11) | 0.020(0.50)以下 | 1/16(1.6)以上 |
| 25 | 5/16 | 1 1/4 | 1 7/8 | 1.240(31.49)以下 | 1.885(47.88)以上 | 0.140(3.56) | 0.035(0.88)以下 | 7/32(2.8)以上 |
| 26 | 5/16 | 1 3/8 | 2 | 1.365(34.67)以下 | 2.010(51.06)以上 | 0.140(3.56) | 0.035(0.88)以下 | 7/32(2.8)以上 |
| 27 | 5/16 | 1 1/2 | 2 1/8 | 1.490(37.84)以下 | 2.135(54.23)以上 | 0.140(3.56) | 0.035(0.88)以下 | 7/32(2.8)以上 |
| 28 | 5/16 | 1 5/8 | 2 1/4 | 1.615(41.02)以下 | 2.260(57.41)以上 | 0.140(3.56) | 0.035(0.88)以下 | 7/32(2.8)以上 |
| 29 | 5/16 | 1 3/4 | 2 3/8 | 1.740(44.19)以下 | 2.385(60.58)以上 | 0.140(3.56) | 0.035(0.88)以下 | 7/32(2.8)以上 |
| 30 | 5/16 | 1 7/8 | 2 1/2 | 1.865(47.37)以下 | 2.510(63.76)以上 | 0.140(3.56) | 0.035(0.88)以下 | 7/32(2.8)以上 |
| 31 | 5/16 | 2 | 2 5/8 | 1.990(50.54)以下 | 2.635(66.93)以上 | 0.140(3.56) | 0.035(0.88)以下 | 7/32(2.8)以上 |
| 32 | 5/16 | 2 1/8 | 2 3/4 | 2.115(53.72)以下 | 2.760(70.11)以上 | 0.140(3.56) | 0.035(0.88)以下 | 7/32(2.8)以上 |
| 33 | 5/16 | 2 1/4 | 2 7/8 | 2.240(56.89)以下 | 2.885(73.28)以上 | 0.140(3.56) | 0.035(0.88)以下 | 7/32(2.8)以上 |
| 34 | 5/16 | 2 3/8 | 3 | 2.365(60.07)以下 | 3.010(76.46)以上 | 0.140(3.56) | 0.035(0.88)以下 | 7/32(2.8)以上 |
| 35 | 5/16 | 2 1/2 | 3 1/8 | 2.490(63.24)以下 | 3.135(79.63)以上 | 0.140(3.56) | 0.035(0.88)以下 | 7/32(2.8)以上 |
| 36 | 3/8 | 2 1/2 | 3 1/4 | 2.488(63.19)以下 | 3.262(82.86)以上 | 0.156(3.96) | 0.035(0.88)以下 | 1/8(3.2)以上 |
| 37 | 3/8 | 2 5/8 | 3 3/8 | 2.613(66.37)以下 | 3.386(86.03)以上 | 0.156(3.96) | 0.035(0.88)以下 | 1/8(3.2)以上 |
| 38 | 3/8 | 2 3/4 | 3 1/2 | 2.738(69.54)以下 | 3.512(89.21)以上 | 0.156(3.96) | 0.035(0.88)以下 | 1/8(3.2)以上 |
| 39 | 3/8 | 2 7/8 | 3 5/8 | 2.863(72.72)以下 | 3.637(92.38)以上 | 0.156(3.96) | 0.035(0.88)以下 | 1/8(3.2)以上 |
| 40 | 3/8 | 3 | 3 3/4 | 2.988(75.89)以下 | 3.762(95.56)以上 | 0.156(3.96) | 0.035(0.88)以下 | 1/8(3.2)以上 |
| 41 | 3/8 | 3 1/8 | 3 7/8 | 3.113(79.09)以下 | 3.887(98.73)以上 | 0.156(3.96) | 0.035(0.88)以下 | 1/8(3.2)以上 |
| 42 | 3/8 | 3 1/4 | 4 | 3.238(82.24)以下 | 4.012(101.91)以上 | 0.156(3.96) | 0.035(0.88)以下 | 1/8(3.2)以上 |
| 43 | 3/8 | 3 3/8 | 4 1/8 | 3.363(85.42)以下 | 4.137(105.08)以上 | 0.156(3.96) | 0.035(0.88)以下 | 1/8(3.2)以上 |
| 44 | 3/8 | 3 1/2 | 4 1/4 | 3.488(88.59)以下 | 4.262(108.26)以上 | 0.156(3.96) | 0.035(0.88)以下 | 1/8(3.2)以上 |
| 45 | 3/8 | 3 5/8 | 4 3/8 | 3.613(91.77)以下 | 4.387(111.43)以上 | 0.156(3.96) | 0.035(0.88)以下 | 1/8(3.2)以上 |
| 46 | 3/8 | 3 3/4 | 4 1/2 | 3.738(94.94)以下 | 4.512(114.61)以上 | 0.156(3.96) | 0.035(0.88)以下 | 1/8(3.2)以上 |
| 47 | 3/8 | 3 7/8 | 4 5/8 | 3.863(98.12)以下 | 4.637(117.78)以上 | 0.156(3.96) | 0.035(0.88)以下 | 1/8(3.2)以上 |
| 48 | 7/16 | 3 7/8 | 4 3/4 | 3.857(97.96)以下 | 4.768(121.11)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 3/32(4.0)以上 |
| 49 | 7/16 | 4 | 4 7/8 | 3.982(101.14)以下 | 4.893(124.29)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 3/32(4.0)以上 |
| 50 | 7/16 | 4 1/4 | 5 1/8 | 4.232(107.49)以下 | 5.143(130.64)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 3/32(4.0)以上 |
| 51 | 7/16 | 4 1/2 | 5 3/8 | 4.482(113.84)以下 | 5.393(136.99)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 3/32(4.0)以上 |
| 52 | 7/16 | 4 3/4 | 5 5/8 | 4.732(120.19)以下 | 5.643(143.34)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 3/32(4.0)以上 |
| 53 | 7/16 | 5 | 5 7/8 | 4.982(126.54)以下 | 5.893(149.69)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 3/32(4.0)以上 |
| 54 | 7/16 | 5 1/4 | 6 1/8 | 5.232(132.89)以下 | 6.143(156.04)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 3/32(4.0)以上 |
| 55 | 7/16 | 5 1/2 | 6 3/8 | 5.482(139.24)以下 | 6.393(162.39)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 3/32(4.0)以上 |
| 56 | 1/2 | 5 1/2 | 6 1/2 | 5.482(139.24)以下 | 6.518(165.56)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 3/32(4.0)以上 |
| 57 | 1/2 | 5 3/4 | 6 3/4 | 5.732(145.59)以下 | 6.768(171.91)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 3/32(4.0)以上 |
| 58 | 1/2 | 6 | 7 | 5.982(151.94)以下 | 7.018(178.26)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 3/32(4.0)以上 |
| 59 | 1/2 | 6 1/4 | 7 1/4 | 6.232(158.29)以下 | 7.268(184.61)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 3/32(4.0)以上 |
| 60 | 1/2 | 6 1/2 | 7 1/2 | 6.482(164.64)以下 | 7.518(190.96)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 3/32(4.0)以上 |
| 61 | 1/2 | 6 3/4 | 7 3/4 | 6.732(170.99)以下 | 7.768(197.31)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 3/32(4.0)以上 |
| 62 | 1/2 | 7 | 8 | 6.982(177.34)以下 | 8.018(203.66)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 3/32(4.0)以上 |
| 63 | 1/2 | 7 1/4 | 8 1/4 | 7.232(183.69)以下 | 8.268(210.01)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 3/32(4.0)以上 |

単位 in(mm)

| 呼び番号 | 呼び寸法 | | | リップの内径 d | リップの外径 D | 積層高さ B ±0.010(±0.25) | フラット部の幅 L 0.005(0.13)以上 | R |
|------|--------|---------|---------|------------------|------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------|
| | 幅 W | 内径 d | 外径 D | | | | | |
| 64 | 1/2 | 7 1/2 | 8 1/2 | 7.482(190.04)以下 | 8.518(216.36)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 5/32(4.0)以上 |
| 65 | 1/2 | 7 3/4 | 8 3/4 | 7.732(196.39)以下 | 8.768(222.71)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 5/32(4.0)以上 |
| 66 | 1/2 | 8 | 9 | 7.982(202.74)以下 | 9.018(229.06)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 5/32(4.0)以上 |
| 67 | 1/2 | 8 1/2 | 9 1/2 | 8.482(215.44)以下 | 9.518(241.76)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 5/32(4.0)以上 |
| 68 | 1/2 | 9 | 10 | 8.982(228.14)以下 | 10.018(254.46)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 5/32(4.0)以上 |
| 69 | 1/2 | 9 1/2 | 10 1/2 | 9.482(240.84)以下 | 10.518(267.16)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 5/32(4.0)以上 |
| 70 | 1/2 | 10 | 11 | 9.982(253.54)以下 | 11.018(279.86)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 5/32(4.0)以上 |
| 71 | 1/2 | 10 1/2 | 11 1/2 | 10.482(266.24)以下 | 11.518(292.56)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 5/32(4.0)以上 |
| 72 | 1/2 | 11 | 12 | 10.982(278.94)以下 | 12.018(305.26)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 5/32(4.0)以上 |
| 73 | 1/2 | 11 1/2 | 12 1/2 | 11.482(291.64)以下 | 12.518(317.96)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 5/32(4.0)以上 |
| 74 | 1/2 | 12 | 13 | 11.982(304.34)以下 | 13.018(330.66)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 5/32(4.0)以上 |
| 75 | 1/2 | 12 1/2 | 13 1/2 | 12.482(317.04)以下 | 13.518(343.36)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 5/32(4.0)以上 |
| 76 | 1/2 | 13 | 14 | 12.982(329.74)以下 | 14.018(356.06)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 5/32(4.0)以上 |
| 77 | 1/2 | 13 1/2 | 14 1/2 | 13.482(342.44)以下 | 14.518(368.76)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 5/32(4.0)以上 |
| 78 | 1/2 | 14 | 15 | 13.982(355.14)以下 | 15.018(381.46)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 5/32(4.0)以上 |
| 79 | 1/2 | 14 1/2 | 15 1/2 | 14.482(367.84)以下 | 15.518(394.16)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 5/32(4.0)以上 |
| 80 | 1/2 | 15 | 16 | 14.982(380.54)以下 | 16.018(406.86)以上 | 0.197(5.00) | 0.035(0.88)以下 | 5/32(4.0)以上 |

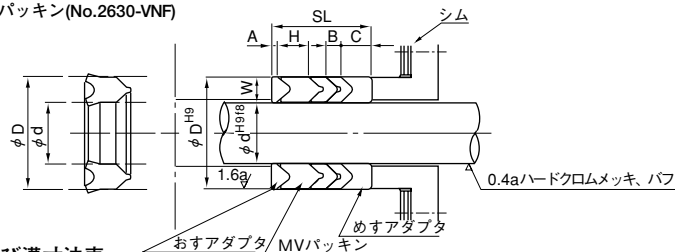
備考 許容差の規定のないものは、分数は±1/64(±0.4)、小数は±0.005(±0.13)、角度は±1度とする。

成
形
バ
ッ
キ
ン

(e) MVパッキン

- ニトリルゴム(No.2632-MVF)
- スーパーラバー(No.2632-MVF)
- ふっ素ゴム(No.4632-MVF)

JIS B 2403のVパッキン(No.2630-VNF)
との組み合わせ



パッキンおよび溝寸法表

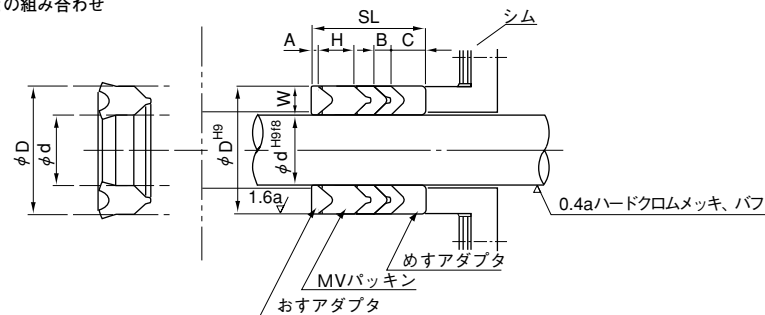
単位 mm

| 呼び番号 | d | D | H | B | W | アダプタ | | SL |
|--------|------|------|----|---|------|------|-----|------|
| | | | | | | めすC | おすA | |
| F 25 | 25 | 38 | 6 | 3 | 6.5 | 6.5 | 3 | 21.5 |
| F 28 | 28 | 41 | 6 | 3 | 6.5 | 6.5 | 3 | 21.5 |
| F 35.5 | 35.5 | 51.5 | 8 | 4 | 8 | 8 | 3 | 27 |
| F 40 | 40 | 56 | 8 | 4 | 8 | 8 | 3 | 27 |
| F 45 | 45 | 61 | 8 | 4 | 8 | 8 | 3 | 27 |
| F 50 | 50 | 66 | 8 | 4 | 8 | 8 | 3 | 27 |
| F 55 | 55 | 71 | 8 | 4 | 8 | 8 | 3 | 27 |
| F 63 | 63 | 79 | 8 | 4 | 8 | 8 | 3 | 27 |
| F 67 | 67 | 87 | 10 | 5 | 10 | 10 | 3 | 33 |
| F 70 | 70 | 90 | 10 | 5 | 10 | 10 | 3 | 33 |
| F 71 | 71 | 91 | 10 | 5 | 10 | 10 | 3 | 33 |
| F 75 | 75 | 95 | 10 | 5 | 10 | 10 | 3 | 33 |
| F 80 | 80 | 100 | 10 | 5 | 10 | 10 | 3 | 33 |
| F 85 | 85 | 105 | 10 | 5 | 10 | 10 | 3 | 33 |
| F 90 | 90 | 110 | 10 | 5 | 10 | 10 | 3 | 33 |
| F100 | 100 | 120 | 10 | 5 | 10 | 10 | 3 | 33 |
| F112 | 112 | 132 | 10 | 5 | 10 | 10 | 3 | 33 |
| F120 | 120 | 140 | 10 | 5 | 10 | 10 | 3 | 33 |
| F125 | 125 | 150 | 12 | 6 | 12.5 | 12.5 | 3 | 39.5 |
| F140 | 140 | 165 | 12 | 6 | 12.5 | 12.5 | 3 | 39.5 |
| F145 | 145 | 170 | 12 | 6 | 12.5 | 12.5 | 3 | 39.5 |
| F160 | 160 | 185 | 12 | 6 | 12.5 | 12.5 | 3 | 39.5 |
| F165 | 165 | 190 | 12 | 6 | 12.5 | 12.5 | 3 | 39.5 |
| F180 | 180 | 205 | 12 | 6 | 12.5 | 12.5 | 3 | 39.5 |
| F190 | 190 | 215 | 12 | 6 | 12.5 | 12.5 | 3 | 39.5 |
| F200 | 200 | 225 | 12 | 6 | 12.5 | 12.5 | 3 | 39.5 |
| F236 | 236 | 261 | 12 | 6 | 12.5 | 12.5 | 3 | 39.5 |
| F250 | 250 | 275 | 12 | 6 | 12.5 | 12.5 | 3 | 39.5 |
| F280 | 280 | 312 | 14 | 7 | 16 | 16 | 3 | 47 |
| F300 | 300 | 332 | 14 | 7 | 16 | 16 | 3 | 47 |
| F315 | 315 | 347 | 14 | 7 | 16 | 16 | 3 | 47 |
| F335 | 335 | 367 | 14 | 7 | 16 | 16 | 3 | 47 |
| F475 | 475 | 507 | 14 | 7 | 16 | 16 | 3 | 47 |
| F500 | 500 | 532 | 14 | 7 | 16 | 16 | 3 | 47 |
| F630 | 630 | 670 | 16 | 8 | 20 | 20 | 3 | 55 |
| F670 | 670 | 710 | 16 | 8 | 20 | 20 | 3 | 55 |

備考 パッキンの標準材料は、ニトリルゴムである。スーパーラバー、ふっ素ゴムは、別途相談のこと。

- ニトリルゴム(No.2632-MVV)
- スーパーラバー(No.2632-MVV)
- ふっ素ゴム(No.4632-MVV)

バルカー標準のVパッキン(No.2630-VNV)
との組み合わせ



パッキンおよび溝寸法表

単位 mm

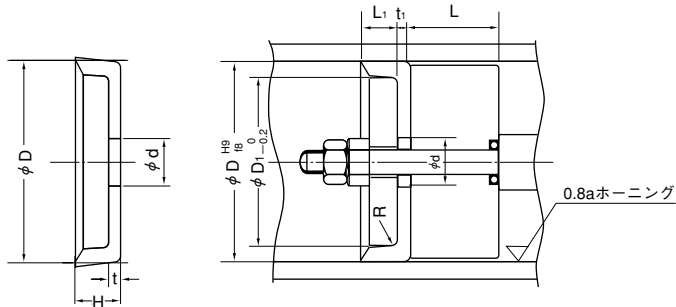
| 呼び番号 | d | D | H | B | W | アダプタ | | SL | |
|------|-----|-----|----|---|--------------|--------------|-----|----|----|
| | | | | | | めすC | おすA | | |
| V 40 | 40 | 60 | 12 | 6 | +0.5 -0.2 | 10 | 3 | 37 | |
| V 95 | 95 | 125 | 14 | 7 | | 15 | 10 | 3 | 41 |
| V100 | 100 | 130 | 14 | 7 | | 15 | 10 | 3 | 41 |
| V110 | 110 | 140 | 14 | 7 | | 15 | 10 | 3 | 41 |
| V120 | 120 | 150 | 14 | 7 | | 15 | 10 | 3 | 41 |
| V125 | 125 | 155 | 14 | 7 | | 15 | 10 | 3 | 41 |
| V130 | 130 | 160 | 14 | 7 | | 15 | 10 | 3 | 41 |
| V135 | 135 | 165 | 14 | 7 | | 15 | 10 | 3 | 41 |
| V140 | 140 | 170 | 14 | 7 | | 15 | 10 | 3 | 41 |
| V145 | 145 | 175 | 14 | 7 | | 15 | 10 | 3 | 41 |
| V150 | 150 | 180 | 14 | 7 | | 15 | 10 | 3 | 41 |
| V160 | 160 | 190 | 14 | 7 | | +0.8 -0.3 | 15 | 10 | 3 |
| V170 | 170 | 200 | 14 | 7 | 15 | | 10 | 3 | 41 |
| V180 | 180 | 210 | 14 | 7 | 15 | | 10 | 3 | 41 |
| V190 | 190 | 220 | 14 | 7 | 15 | | 10 | 3 | 41 |
| V200 | 200 | 230 | 14 | 7 | 15 | | 10 | 3 | 41 |
| V210 | 210 | 240 | 14 | 7 | 15 | | 10 | 3 | 41 |
| V220 | 220 | 250 | 14 | 7 | 15 | | 10 | 3 | 41 |
| V230 | 230 | 260 | 14 | 7 | 15 | | 10 | 3 | 41 |
| V240 | 240 | 270 | 14 | 7 | 15 | | 10 | 3 | 41 |
| V250 | 250 | 280 | 14 | 7 | 15 | | 10 | 3 | 41 |
| V300 | 300 | 330 | 14 | 7 | 15 | | 10 | 3 | 41 |

備考 パッキンの標準材料は、ニトリルゴムである。スーパーラバー、ふっ素ゴムは、別途相談のこと。

(8) 布入り合成ゴムLパッキン

● 布入りニトリルゴムLパッキン (No. 2625L)

● 布入りふっ素ゴムLパッキン (No. 4625L)



Lパッキンおよび溝寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | D | d | H | t | t ₁ | L | L ₁ | D ₁ | R |
|------|-----|----|----|---|----------------|------|----------------|----------------|-----|
| L 25 | 25 | 10 | 10 | | | 20以上 | 5.5 | 17 | 2.5 |
| L 28 | 28 | | | | | | | 20 | |
| L 30 | 30 | | | | | | | 22 | |
| L 32 | 32 | | | | | | | 24 | |
| L 35 | 35 | 12 | | | | | | 27 | 3 |
| L 38 | 38 | | | | | | | 30 | |
| L 40 | 40 | | | | | | | 32 | |
| L 42 | 42 | | | | | | | 34 | |
| L 45 | 45 | | | | | | | 37 | |
| L 48 | 48 | | | | | | | 40 | |
| L 50 | 50 | | | | | | | 42 | |
| L 55 | 55 | | | | | | | 47 | |
| L 60 | 60 | 16 | 12 | 3 | 2.7 | 24以上 | 7.5 | 52 | 5 |
| L 65 | 65 | | | | | | | 57 | |
| L 70 | 70 | | | | | | | 62 | |
| L 75 | 75 | | | | | | | 67 | |
| L 80 | 80 | | | | | | | 72 | |
| L 85 | 85 | | | | | | | 74 | |
| L 90 | 90 | 20 | 16 | 4 | 3.6 | 32以上 | 10.0 | 79 | 3.5 |
| L 95 | 95 | | | | | | | 84 | |
| L100 | 100 | | | | | | | 89 | |
| L105 | 105 | | | | | | | 94 | |
| L110 | 110 | | | | | | | 99 | |

単位 mm

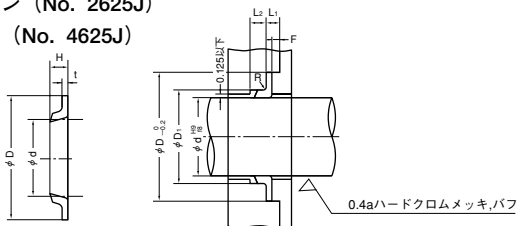
| 呼び番号 | D | d | H | t | t ₁ | L | L ₁ | D ₁ | R |
|------|-----|-----|----|---|----------------|------|----------------|----------------|-----|
| L115 | 115 | 25 | 16 | 4 | 3.6 | 32以上 | 10.0 | 104 | 3.5 |
| L120 | 120 | | | | | | | 109 | |
| L125 | 125 | | | | | | | 114 | |
| L130 | 130 | 40 | 20 | 5 | 4.5 | 40以上 | 12.5 | 116 | 4 |
| L135 | 135 | | | | | | | 121 | |
| L140 | 140 | | | | | | | 126 | |
| L145 | 145 | | | | | | | 131 | |
| L150 | 150 | | | | | | | 136 | |
| L160 | 160 | | | | | | | 146 | |
| L170 | 170 | | | | | | | 156 | |
| L180 | 180 | | | | | | | 166 | |
| L190 | 190 | 176 | | | | | | | |
| L200 | 200 | 65 | 25 | 6 | 5.4 | 50以上 | 16.0 | 186 | 5 |
| L210 | 210 | 80 | | | | | | 193 | |
| L220 | 220 | 203 | | | | | | | |
| L230 | 230 | 213 | | | | | | | |
| L240 | 240 | 223 | | | | | | | |
| L250 | 250 | 233 | | | | | | | |
| L275 | 275 | 125 | 32 | | | 64以上 | 23.0 | 258 | |
| L300 | 300 | | | | | | | 283 | |

備考 上記寸法表中で成形型のない場合があるので、別途相談のこと。

(9) 布入り合成ゴムJパッキン

●布入りニトリルゴムJパッキン (No. 2625J)

●布入りふっ素ゴムJパッキン (No. 4625J)



Jパッキンおよび溝寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | d | D | H | t | F | L ₁ | L ₂ | D ₁ | R |
|------|----|----|----|---|-----|----------------|----------------|----------------|-----|
| J 6 | 6 | 30 | 10 | 3 | 4 | 6.7 | 10 | 14 | 3 |
| J 8 | 8 | | | | | | | 16 | |
| J10 | 10 | | | | | | | 18 | |
| J10A | 10 | 18 | | | | | | | |
| J12 | 12 | 20 | | | | | | | |
| J15 | 15 | 23 | | | | | | | |
| J15A | 15 | 23 | | | | | | | |
| J18 | 18 | 26 | | | | | | | |
| J20 | 20 | 28 | | | | | | | |
| J22 | 22 | 30 | | | | | | | |
| J25 | 25 | 33 | 4 | 5 | 8.6 | 12 | 53 | 3.5 | |
| J25A | 25 | 36 | | | | | | | |
| J28 | 28 | 39 | | | | | | | |
| J30 | 30 | 41 | | | | | | | |
| J32 | 32 | 43 | | | | | | | |
| J35 | 35 | 46 | | | | | | | |
| J35A | 35 | 46 | | | | | | | |
| J38 | 38 | 49 | | | | | | | |
| J40 | 40 | 51 | | | | | | | |
| J42 | 42 | 53 | | | | | | | |
| J45 | 45 | 56 | 12 | 4 | 5 | 8.6 | 12 | 53 | 3.5 |
| J48 | 48 | 59 | | | | | | | |
| J50 | 50 | 61 | | | | | | | |
| J50A | 50 | 61 | | | | | | | |
| J55 | 55 | 66 | | | | | | | |
| J60 | 60 | 71 | | | | | | | |
| J65 | 65 | 76 | | | | | | | |
| J70 | 70 | 81 | | | | | | | |

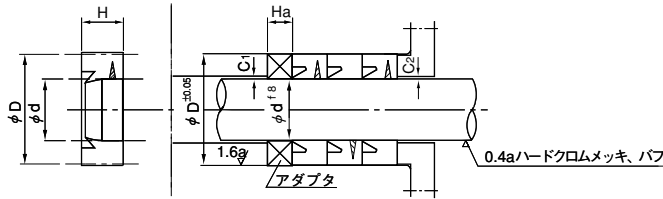
単位 mm

| 呼び番号 | d | D | H | t | F | L ₁ | L ₂ | D ₁ | R |
|-------|-----|-------|----|---|---|----------------|----------------|----------------|---|
| J 70A | 70 | 120 | 16 | 5 | 6 | 10.5 | 16 | 83.5 | 4 |
| J 75 | 75 | | | | | | | 88.5 | |
| J 80 | 80 | | | | | | | 93.5 | |
| J 85 | 85 | | | | | | | 98.5 | |
| J 90 | 90 | | | | | | | 103.5 | |
| J 90A | 90 | | | | | | | 103.5 | |
| J 95 | 95 | 108.5 | | | | | | | |
| J100A | 100 | 113.5 | | | | | | | |
| J105 | 105 | 118.5 | | | | | | | |
| J110 | 110 | 123.5 | | | | | | | |
| J110A | 110 | 123.5 | | | | | | | |
| J115 | 115 | 128.5 | | | | | | | |
| J120 | 120 | 133.5 | | | | | | | |
| J125 | 125 | 138.5 | | | | | | | |
| J130 | 130 | 143.5 | | | | | | | |
| J130A | 130 | 143.5 | | | | | | | |
| J135 | 135 | 148.5 | | | | | | | |
| J140 | 140 | 153.5 | | | | | | | |
| J145 | 145 | 158.5 | | | | | | | |
| J150 | 150 | 163.5 | | | | | | | |

備考 上記寸法表中で成型型のない場合があるので、別途相談のこと。

(10) ハイドロリックリップパッキン

- 布入り天然ゴム (No.710)
- 布入りニトリルゴム (No.2710)



ハイドロリックリップパッキンおよび溝寸法

単位 mm

| 呼び番号 | d | D | H | C ₁ | C ₂ |
|------|-----|-----|----|----------------|----------------|
| H 50 | 50 | 80 | 22 | 0.17以下 | 0.03以下 |
| H 75 | 75 | 105 | 22 | 0.17以下 | 0.03以下 |
| H100 | 100 | 130 | 22 | 0.17以下 | 0.03以下 |
| H125 | 125 | 155 | 22 | 0.17以下 | 0.03以下 |
| H150 | 150 | 190 | 30 | 0.20以下 | 0.10以下 |
| H175 | 175 | 215 | 30 | 0.20以下 | 0.10以下 |
| H200 | 200 | 240 | 30 | 0.20以下 | 0.10以下 |
| H225 | 225 | 265 | 30 | 0.20以下 | 0.10以下 |
| H250 | 250 | 290 | 30 | 0.20以下 | 0.10以下 |
| H275 | 275 | 325 | 37 | 0.30以下 | 0.15以下 |
| H300 | 300 | 350 | 37 | 0.30以下 | 0.15以下 |
| H325 | 325 | 375 | 37 | 0.30以下 | 0.15以下 |
| H350 | 350 | 400 | 37 | 0.30以下 | 0.15以下 |
| H375 | 375 | 425 | 37 | 0.30以下 | 0.15以下 |
| H400 | 400 | 450 | 37 | 0.30以下 | 0.15以下 |
| H425 | 425 | 475 | 37 | 0.30以下 | 0.15以下 |
| H450 | 450 | 500 | 37 | 0.30以下 | 0.15以下 |
| H475 | 475 | 525 | 37 | 0.30以下 | 0.15以下 |
| H500 | 500 | 550 | 37 | 0.30以下 | 0.15以下 |
| H525 | 525 | 575 | 37 | 0.50以下 | 0.25以下 |
| H550 | 550 | 600 | 37 | 0.50以下 | 0.25以下 |
| H575 | 575 | 625 | 37 | 0.50以下 | 0.25以下 |
| H600 | 600 | 650 | 37 | 0.50以下 | 0.25以下 |
| H625 | 625 | 675 | 37 | 0.50以下 | 0.25以下 |
| H650 | 650 | 700 | 37 | 0.50以下 | 0.25以下 |
| H675 | 675 | 725 | 37 | 0.50以下 | 0.25以下 |
| H700 | 700 | 750 | 37 | 0.50以下 | 0.25以下 |
| H725 | 725 | 775 | 37 | 0.50以下 | 0.25以下 |
| H750 | 750 | 800 | 37 | 0.50以下 | 0.25以下 |
| H800 | 800 | 850 | 37 | 0.50以下 | 0.25以下 |
| H850 | 850 | 900 | 37 | 0.50以下 | 0.25以下 |
| H900 | 900 | 950 | 37 | 0.50以下 | 0.25以下 |

アダプタ細部寸法表

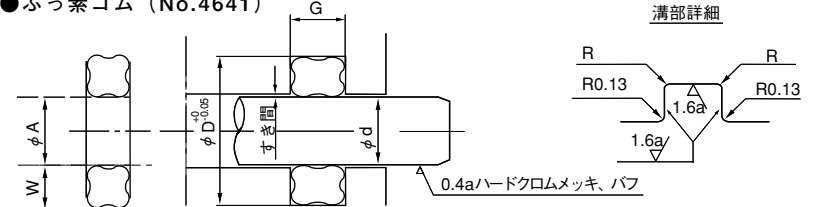
単位 mm

| d | D | 高さHa |
|---------|------|--------------------|
| 50～125 | d+30 | 15 $\frac{+0}{-0}$ |
| 150～250 | d+40 | 20 $\frac{+0}{-0}$ |
| 275～500 | d+50 | 25 $\frac{+0}{-0}$ |
| 525～900 | d+50 | 25 $\frac{+0}{-0}$ |

備考 アダプタは、グランドパッキン(ハルカーNo.61)を使用のこと。

(11) 回転用Xリング

- ニトリルゴム (No.641)
- ふっ素ゴム (No.4641)



Xリングおよび溝寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | 軸径 | | パッキン寸法 | | | 溝寸法 | | | 直径でのすき間 |
|-------|-----|--------|--------|------|-------------|------|-----|-----|---------|
| | d | d | W | A | D | G | R | | |
| R 7 | 7 | | | 7.4 | | 10.7 | | | 0.18以下 |
| R 8 | 8 | +0 | 2.1 | 8.4 | ±0.1 (±0.2) | 11.7 | 2.6 | 0.4 | |
| R 9 | 9 | -0.015 | | 9.4 | | | | | |
| R 10 | 10 | | | 10.4 | | | | | |
| R 11 | 11 | | | 11.5 | | | | | |
| R 12 | 12 | | | 12.5 | | | | | |
| R 13 | 13 | | | 13.6 | | | | | |
| R 14 | 14 | +0 | | 14.6 | | | | | |
| R 15 | 15 | -0.018 | | 15.6 | | | | | |
| R 16 | 16 | | | 16.8 | | | | | |
| R 17 | 17 | | | 17.8 | | | | | |
| R 18 | 18 | | | 19.0 | | | | | |
| R 19 | 19 | | | 20.0 | | | | | |
| R 20 | 20 | | 21.2 | | | | | | |
| R 21 | 21 | | 22.2 | | | | | | |
| R 22 | 22 | +0 | 23.2 | | | | | | |
| R 24 | 24 | -0.021 | 25.2 | | | | | | |
| R 25 | 25 | | 26.2 | | | | | | |
| R 26 | 26 | | 27.2 | | | | | | |
| R 28 | 28 | | 29.2 | | | | | | |
| R 30 | 30 | | 31.2 | | | | | | |
| R 32 | 32 | | 33.2 | | | | | | |
| R 35 | 35 | | 36.3 | | | | | | |
| R 38 | 38 | | 39.3 | | | | | | |
| R 40 | 40 | +0 | 41.4 | | | | | | |
| R 42 | 42 | -0.025 | 43.5 | | | | | | |
| R 45 | 45 | | 46.5 | | | | | | |
| R 48 | 48 | | 49.6 | | | | | | |
| R 50 | 50 | | 51.7 | | | | | | |
| R 55 | 55 | | 56.7 | | | | | | |
| R 60 | 60 | | 61.8 | | | | | | |
| R 65 | 65 | +0 | 67.0 | | | | | | |
| R 70 | 70 | -0.030 | 72.0 | | | | | | |
| R 75 | 75 | | 77.5 | | | | | | |
| R 80 | 80 | | 82.4 | | | | | | |
| R 90 | 90 | +0 | 92.7 | | | | | | |
| R 100 | 100 | -0.035 | 103.0 | | | | | | |

備考 1.()内の寸法許容差は、No.4641に適用する。

2.R55以上は、ニトリルゴムのみとなる。

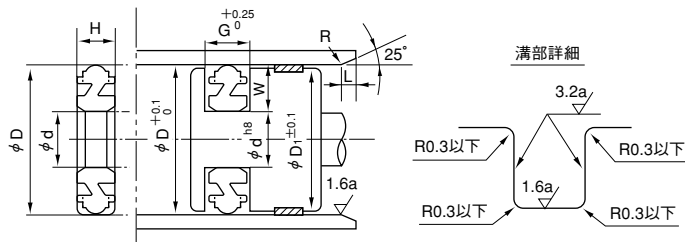
1. 2. 4 空気圧機器用パッキンおよび溝寸法

(1) ワンリングパッキン “タフリル”

小口径ピストンパッキン

PSPシリーズ (NO.2060-PSP)

(PSP 6)

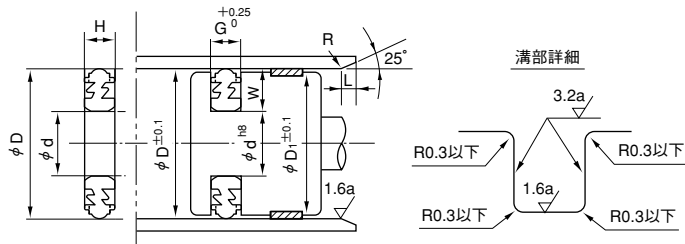


寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | D | d | H | D1 | L | G | W |
|-------|---|---|-----|-----|---|-----|-----|
| PSP 6 | 6 | 3 | 1.3 | 5.7 | 1 | 1.5 | 1.5 |

(PSP 10~16)



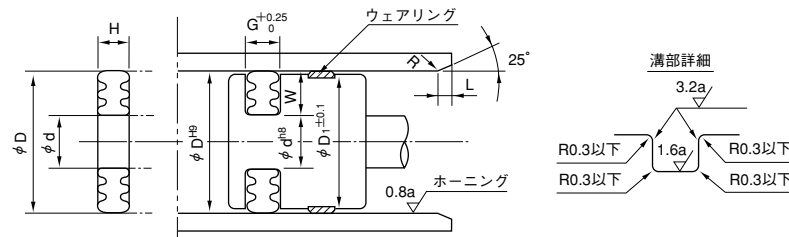
寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | D | d | H | D1 | L | G | W |
|--------|----|------|-----|------|---|-----|-----|
| PSP 10 | 10 | 5.4 | 1.6 | 9.7 | 1 | 1.8 | 2.3 |
| PSP 12 | 12 | 7.4 | 1.6 | 11.7 | 1 | 1.8 | 2.3 |
| PSP 15 | 15 | 10.4 | 1.6 | 14.7 | 1 | 1.8 | 2.3 |
| PSP 16 | 16 | 11.4 | 1.6 | 15.7 | 1 | 1.8 | 2.3 |

大口径ピストンパッキン

PWPシリーズ (No. 2060-PWP)

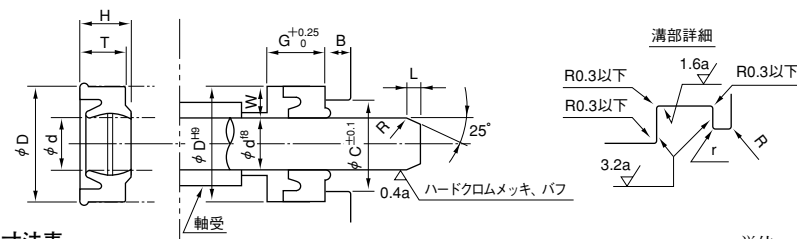


寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | D | d | H | D1 | L | G | W |
|--------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|
| PWP 20 | 20 | 14 | 2.2 | 19.5 | 1.5 | 2.4 | 3 |
| PWP 25 | 25 | 17 | 2.6 | 24.5 | 2 | 3.2 | 4 |
| PWP 32 | 32 | 24 | 2.8 | 31.5 | 2 | 3.2 | 4 |
| PWP 40 | 40 | 32 | 2.8 | 39.5 | 2 | 3.2 | 4 |
| PWP 50 | 50 | 40 | 3.6 | 49.5 | 2.5 | 4 | 5 |
| PWP 63 | 63 | 53 | 3.6 | 62.5 | 2.5 | 4 | 5 |
| PWP 80 | 80 | 65 | 5.4 | 79.5 | 3 | 6 | 7.5 |
| PWP100 | 100 | 85 | 5.4 | 99.5 | 3 | 6 | 7.5 |
| PWP125 | 125 | 110 | 5.4 | 124.5 | 3 | 6 | 7.5 |

PUDシリーズ (No. 2060-PUD)



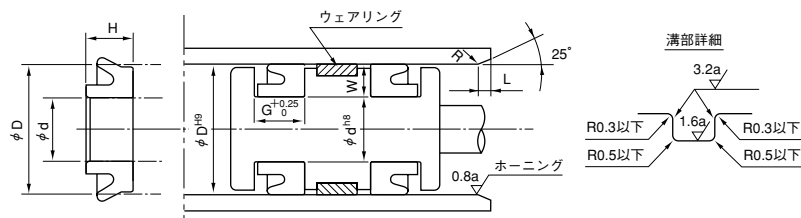
寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | d | D | T | H | C | r | L | B | G | W |
|-------|----|----|-----|-----|------|-----|-----|---|---|---|
| PUD 8 | 8 | 12 | 3.8 | 4.7 | 9.6 | 0.5 | 1.5 | 2 | 4 | 2 |
| PUD10 | 10 | 14 | 3.8 | 4.7 | 11.6 | 0.5 | 1.5 | 2 | 4 | 2 |
| PUD12 | 12 | 16 | 3.8 | 4.7 | 13.6 | 0.5 | 1.5 | 2 | 4 | 2 |
| PUD14 | 14 | 18 | 3.8 | 4.7 | 15.6 | 0.5 | 1.5 | 2 | 4 | 2 |
| PUD16 | 16 | 24 | 5.7 | 7.1 | 19.4 | 0.6 | 2 | 2 | 6 | 4 |
| PUD20 | 20 | 28 | 5.7 | 7.1 | 23.4 | 0.6 | 2 | 2 | 6 | 4 |
| PUD22 | 22 | 30 | 5.7 | 7.1 | 25.4 | 0.6 | 2 | 2 | 6 | 4 |
| PUD25 | 25 | 33 | 5.7 | 7.1 | 28.4 | 0.6 | 2 | 2 | 6 | 4 |
| PUD30 | 30 | 40 | 6.6 | 8.2 | 34 | 0.8 | 2.5 | 2 | 7 | 5 |
| PUD32 | 32 | 42 | 6.6 | 8.2 | 36 | 0.8 | 2.5 | 2 | 7 | 5 |
| PUD35 | 35 | 45 | 6.6 | 7.9 | 39 | 0.8 | 2.5 | 2 | 7 | 5 |
| PUD40 | 40 | 50 | 6.6 | 7.9 | 44 | 0.8 | 2.5 | 2 | 7 | 5 |
| PUD45 | 45 | 55 | 6.6 | 7.9 | 49 | 0.8 | 2.5 | 2 | 7 | 5 |

(2) Uパッキン

UPPシリーズ (No. 2060-UPP)



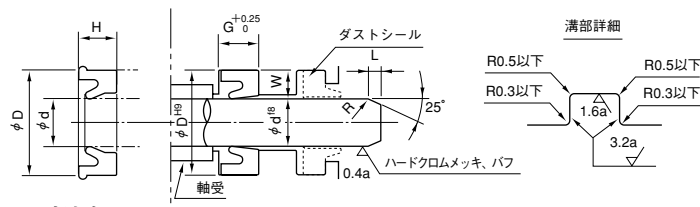
寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | D | d | H | L | G | W |
|--------|-----|-----|-----|---|-----|-----|
| UPP 30 | 30 | 22 | 5.2 | 3 | 5.7 | 4 |
| UPP 40 | 40 | 30 | 6.5 | 3 | 7 | 5 |
| UPP 50 | 50 | 40 | 6.5 | 3 | 7 | 5 |
| UPP 63 | 63 | 53 | 6.5 | 3 | 7 | 5 |
| UPP 80 | 80 | 70 | 6.5 | 3 | 7 | 5 |
| UPP100 | 100 | 85 | 9.2 | 4 | 10 | 7.5 |
| UPP125 | 125 | 110 | 9.2 | 4 | 10 | 7.5 |
| UPP140 | 140 | 125 | 9.2 | 4 | 10 | 7.5 |

備考 UPP140以上は、No.2060UHPを使用すること。

UPRシリーズ (No. 2060-UPR)



寸法表

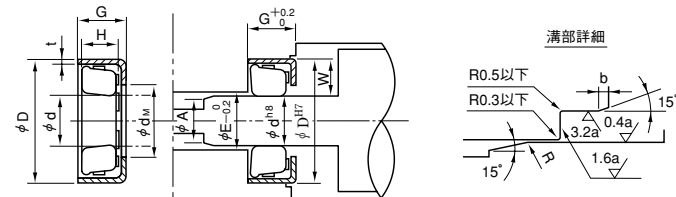
単位 mm

| 呼び番号 | d | D | H | L | G | W |
|---------|------|------|-----|-----|-----|---|
| UPR16 | 16 | 24 | 5.2 | 1.5 | 5.7 | 4 |
| UPR18 | 18 | 26 | 5.2 | 1.5 | 5.7 | 4 |
| UPR20 | 20 | 28 | 5.2 | 1.5 | 5.7 | 4 |
| UPR22.4 | 22.4 | 30.4 | 5.2 | 1.5 | 5.7 | 4 |
| UPR25 | 25 | 33 | 5.2 | 1.5 | 5.7 | 4 |
| UPR28 | 28 | 36 | 5.2 | 1.5 | 5.7 | 4 |
| UPR30 | 30 | 40 | 6.5 | 3 | 7 | 5 |
| UPR35 | 35 | 45 | 6.5 | 3 | 7 | 5 |
| UPR35.5 | 35.5 | 45.5 | 6.5 | 3 | 7 | 5 |

備考 UPR35.5以上は、No.2060UHRを使用すること。

(3) フローティングタイプ クッションパッキン

CPFシリーズ (No.2060-CPF)



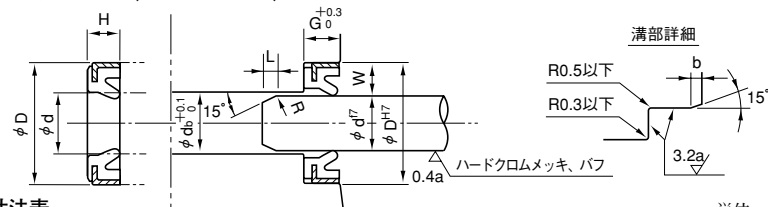
寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | d | D | H | d _M | t | E | A | b | G | W |
|-------|----|----|-----|----------------|-----|------|----|-----|-----|-----|
| CPF15 | 15 | 22 | 3.6 | 16.7 | 0.6 | 16.9 | 13 | 1.1 | 4.5 | 3.5 |
| CPF20 | 20 | 28 | 4.1 | 22 | 0.6 | 22.5 | 18 | 1.1 | 5 | 4 |
| CPF24 | 24 | 32 | 4.1 | 26 | 0.6 | 26.5 | 22 | 1.1 | 5 | 4 |
| CPF28 | 28 | 36 | 4.1 | 30 | 0.6 | 30.5 | 26 | 1.1 | 5 | 4 |
| CPF30 | 30 | 40 | 4.9 | 33 | 0.8 | 33 | 28 | 1.5 | 6 | 5 |
| CPF35 | 35 | 45 | 4.9 | 38 | 0.8 | 38 | 33 | 1.5 | 6 | 5 |
| CPF40 | 40 | 50 | 4.9 | 43 | 0.8 | 43 | 38 | 1.5 | 6 | 5 |
| CPF45 | 45 | 55 | 4.9 | 48 | 0.8 | 48 | 43 | 1.5 | 6 | 5 |

(4) クッションパッキン

CPCシリーズ (No.2060-CPC)



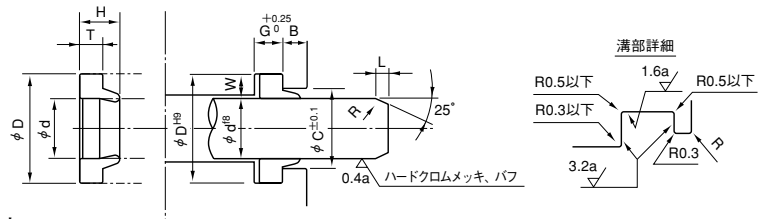
寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | d | D | H | d _b | L | b | G | W |
|-------|----|----|---|----------------|---|-----|---|---|
| CPC16 | 16 | 24 | 5 | 17 | 3 | 1.1 | 5 | 4 |
| CPC18 | 18 | 26 | 5 | 19 | 3 | 1.1 | 5 | 4 |
| CPC20 | 20 | 28 | 5 | 21 | 3 | 1.1 | 5 | 4 |
| CPC22 | 22 | 30 | 5 | 23 | 3 | 1.1 | 5 | 4 |
| CPC24 | 24 | 32 | 5 | 25 | 3 | 1.1 | 5 | 4 |
| CPC28 | 28 | 36 | 5 | 29 | 3 | 1.1 | 5 | 4 |
| CPC30 | 30 | 40 | 6 | 31 | 3 | 1.5 | 6 | 5 |
| CPC35 | 35 | 45 | 6 | 36 | 3 | 1.5 | 6 | 5 |
| CPC38 | 38 | 48 | 6 | 39 | 3 | 1.5 | 6 | 5 |
| CPC40 | 40 | 50 | 6 | 41 | 4 | 1.5 | 6 | 5 |
| CPC45 | 45 | 55 | 6 | 46 | 4 | 1.5 | 6 | 5 |
| CPC50 | 50 | 62 | 7 | 51.5 | 4 | 1.9 | 7 | 6 |
| CPC55 | 55 | 67 | 7 | 56.5 | 4 | 1.9 | 7 | 6 |
| CPC65 | 65 | 77 | 7 | 66.5 | 4 | 1.9 | 7 | 6 |

(5) ダストシール

DPSシリーズ (No.2060-DPS)



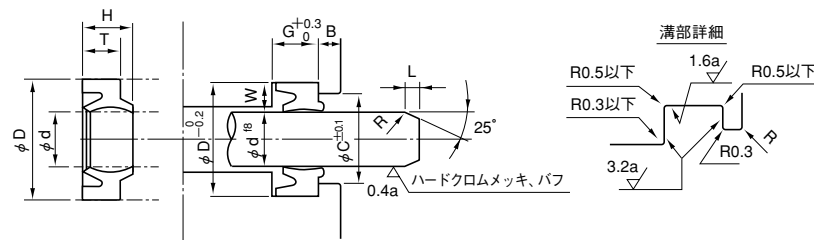
寸法表

単位 mm

| 呼び番号 | d | D | T | H | C | B | L | G | W |
|---------|------|------|-----|---|------|-----|-----|-----|---|
| DPS11.2 | 11.2 | 15.2 | 3 | 4 | 12.8 | 1.5 | 1.5 | 3.2 | 2 |
| DPS14 | 14 | 18 | 3 | 4 | 15.6 | 1.5 | 1.5 | 3.2 | 2 |
| DPS16 | 16 | 20 | 3 | 4 | 17.6 | 1.5 | 1.5 | 3.2 | 2 |
| DPS18 | 18 | 22 | 3 | 4 | 19.6 | 1.5 | 1.5 | 3.2 | 2 |
| DPS20 | 20 | 24 | 3 | 4 | 21.6 | 1.5 | 1.5 | 3.2 | 2 |
| DPS22.4 | 22.4 | 28.4 | 4.5 | 6 | 24.8 | 2 | 1.5 | 4.7 | 3 |
| DPS25 | 25 | 31 | 4.5 | 6 | 27.4 | 2 | 1.5 | 4.7 | 3 |
| DPS28 | 28 | 34 | 4.5 | 6 | 30.4 | 2 | 1.5 | 4.7 | 3 |
| DPS30 | 30 | 36 | 4.5 | 6 | 32.4 | 2 | 1.5 | 4.7 | 3 |
| DPS35 | 35 | 41 | 4.5 | 6 | 37.4 | 2 | 1.5 | 4.7 | 3 |
| DPS35.5 | 35.5 | 41.5 | 4.5 | 6 | 37.9 | 2 | 3 | 4.7 | 3 |
| DPS40 | 40 | 46 | 4.5 | 6 | 43.4 | 2 | 3 | 4.7 | 3 |
| DPS45 | 45 | 51 | 4.5 | 6 | 47.4 | 2 | 3 | 4.7 | 3 |
| DPS50 | 50 | 56 | 4.5 | 6 | 52.4 | 2 | 3 | 4.7 | 3 |

備考 上記寸法をこえるものは、No.2060DHSを使用のこと。

DHSシリーズ (No.2060-DHS)



寸法表

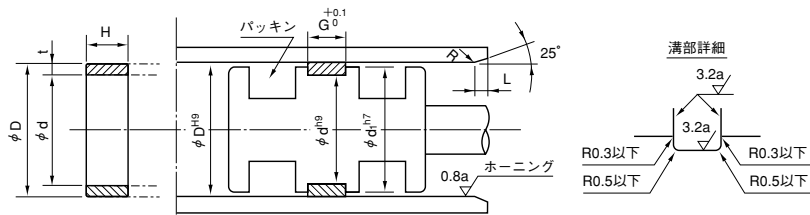
単位 mm

| 呼び番号 | d | D | T | H | C | B | L | G | W |
|----------|------|------|-----|-----|------|---|-----|---|-----|
| DHS 16 | 16 | 24 | 4.5 | 6 | 20.3 | 2 | 1.5 | 5 | 4 |
| DHS 18 | 18 | 26 | 4.5 | 6 | 22.3 | 2 | 1.5 | 5 | 4 |
| DHS 20 | 20 | 28 | 4.5 | 6 | 24.3 | 2 | 1.5 | 5 | 4 |
| DHS 22.4 | 22.4 | 30.4 | 4.5 | 6 | 26.7 | 2 | 1.5 | 5 | 4 |
| DHS 25 | 25 | 33 | 4.5 | 6 | 29.3 | 2 | 1.5 | 5 | 4 |
| DHS 28 | 28 | 36 | 4.5 | 6 | 32.3 | 2 | 1.5 | 5 | 4 |
| DHS 30 | 30 | 38 | 5 | 6.5 | 34 | 2 | 3 | 6 | 4 |
| DHS 35 | 35 | 43 | 5 | 6.5 | 39 | 2 | 3 | 6 | 4 |
| DHS 35.5 | 35.5 | 43.5 | 5 | 6.5 | 39.5 | 2 | 3 | 6 | 4 |
| DHS 40 | 40 | 48 | 5 | 6.5 | 44 | 2 | 3 | 6 | 4 |
| DHS 45 | 45 | 53 | 5 | 6.5 | 49 | 2 | 3 | 6 | 4 |
| DHS 50 | 50 | 58 | 5 | 6.5 | 54 | 2 | 3 | 6 | 4 |
| DHS 56 | 56 | 64 | 5 | 6.5 | 60 | 2 | 3 | 6 | 4 |
| DHS 63 | 63 | 71 | 5 | 6.5 | 67 | 2 | 3 | 6 | 4 |
| DHS 67 | 67 | 75 | 5 | 6.5 | 71 | 2 | 3 | 6 | 4 |
| DHS 71 | 71 | 81 | 6 | 8 | 76 | 3 | 3 | 7 | 5 |
| DHS 80 | 80 | 90 | 6 | 8 | 85 | 3 | 3 | 7 | 5 |
| DHS 85 | 85 | 95 | 6 | 8 | 90 | 3 | 4 | 7 | 5 |
| DHS 90 | 90 | 100 | 6 | 8 | 95 | 3 | 4 | 7 | 5 |
| DHS100 | 100 | 110 | 6 | 8 | 105 | 3 | 4 | 7 | 5 |
| DHS112 | 112 | 122 | 6 | 8 | 117 | 3 | 4 | 7 | 5 |
| DHS125 | 125 | 138 | 7 | 9.5 | 132 | 3 | 4 | 8 | 6.5 |
| DHS140 | 140 | 153 | 7 | 9.5 | 147 | 3 | 4 | 8 | 6.5 |
| DHS160 | 160 | 174 | 7 | 9.5 | 167 | 3 | 4 | 8 | 7 |
| DHS180 | 180 | 194 | 7 | 9.5 | 187 | 3 | 5 | 8 | 7 |

備考 80℃以上では、No.4060 DHSを使用のこと。

(6) ウェアリング

WPSシリーズ (No.432-WPS)



寸法表

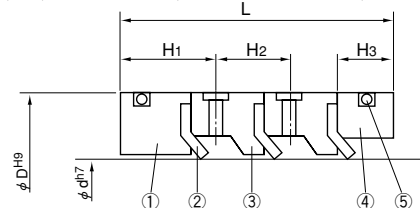
単位 mm

| 呼び番号 | d | D | H | d ₁ | G | t |
|--------|-----|-----|----|----------------|----|---|
| WPS 20 | 20 | 16 | 5 | 19.6 | 5 | 2 |
| WPS 25 | 25 | 21 | 5 | 24.6 | 5 | 2 |
| WPS 30 | 30 | 26 | 5 | 29.6 | 5 | 2 |
| WPS 32 | 32 | 28 | 5 | 31.6 | 5 | 2 |
| WPS 40 | 40 | 36 | 7 | 39.5 | 7 | 2 |
| WPS 50 | 50 | 46 | 9 | 49.5 | 9 | 2 |
| WPS 63 | 63 | 57 | 9 | 62.5 | 9 | 3 |
| WPS 80 | 80 | 74 | 9 | 79.5 | 9 | 3 |
| WPS100 | 100 | 94 | 9 | 99.5 | 9 | 3 |
| WPS125 | 125 | 119 | 12 | 124.5 | 12 | 3 |
| WPS160 | 160 | 154 | 12 | 159.4 | 12 | 3 |
| WPS180 | 180 | 174 | 12 | 179.4 | 12 | 3 |
| WPS200 | 200 | 194 | 12 | 199.4 | 12 | 3 |

備考 標準材料は布入りフェノール樹脂で、パルフロンの(PTFE)、その他については別途相談のこと。

1.2.5 ウィルソンシールの寸法

(1) 真空用 (WSVシリーズ)



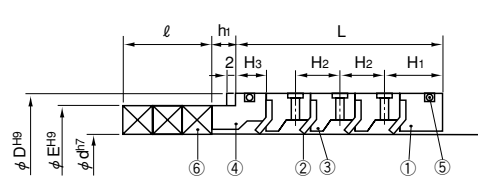
| 符号 | 部品名称 | 材質 | set数量 |
|----|----------|--------|-------|
| ① | ボトムアダプタ | SUS304 | 1 |
| ② | ウィルソンシール | F K M | 3 |
| ③ | スペーサ | SUS304 | 2 |
| ④ | トップアダプタ | SUS304 | 1 |
| ⑤ | Oリング | F K M | 2 |

単位 mm

| 形式番号 | d | D | H ₁ | H ₂ | H ₃ | L | Oリング寸法 |
|--------|------|------|----------------|----------------|----------------|------|--------|
| WSV-10 | 10 | 34 | 18 | 12.5 | 10 | 47.5 | P-28 |
| 12.5 | 12.5 | 36.5 | 18 | 12.5 | 10 | 47.5 | 30 |
| 15 | 15 | 39 | 18 | 12.5 | 10 | 47.5 | 32 |
| 20 | 20 | 44 | 18 | 12.5 | 10 | 47.5 | 38 |
| 25 | 25 | 49 | 18 | 12.5 | 10 | 47.5 | 42 |
| 30 | 30 | 54 | 18 | 12.5 | 10 | 47.5 | 48 |
| 35 | 35 | 69 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 58 |
| 40 | 40 | 74 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 63 |
| 45 | 45 | 79 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 67 |
| 50 | 50 | 84 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 71 |
| 55 | 55 | 89 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 75 |
| 60 | 60 | 94 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 80 |
| 65 | 65 | 105 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 95 |
| 70 | 70 | 110 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 100 |
| 75 | 75 | 115 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 105 |
| 80 | 80 | 120 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 110 |
| 85 | 85 | 125 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 115 |
| 90 | 90 | 130 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 120 |
| 100 | 100 | 140 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 130 |
| 110 | 110 | 150 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 140 |
| 120 | 120 | 160 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 150 |
| 130 | 130 | 170 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 155 |
| 135 | 135 | 175 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 160 |
| 140 | 140 | 180 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 165 |
| 145 | 145 | 185 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 170 |
| 150 | 150 | 190 | 21 | 15 | 12.5 | 57.5 | 175 |
| 170 | 170 | 210 | 25.5 | 18 | 16 | 70 | 195 |
| 175 | 175 | 215 | 25.5 | 18 | 16 | 70 | 200 |
| 180 | 180 | 220 | 25.5 | 18 | 16 | 70 | 205 |
| 190 | 190 | 230 | 25.5 | 18 | 16 | 70 | 215 |
| 200 | 200 | 240 | 25.5 | 18 | 16 | 70 | 225 |

パッキン形

(2) 加圧用 (WSPシリーズ)

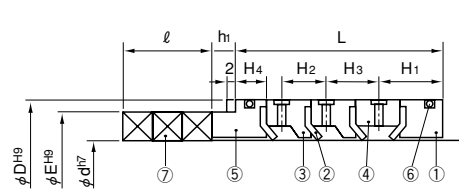


| 符号 | 部品名称 | 材質 | set数量 |
|----|----------|----------|-------|
| ① | トップアダプタ | SUS304 | 1 |
| ② | ウィルソンシール | F K M | 4 |
| ③ | スベーサ | SUS304 | 3 |
| ④ | ボトムアダプタ | SUS304 | 1 |
| ⑤ | O リン グ | F K M | 2 |
| ⑥ | グランドパッキン | No.7202R | 3 |

単位 mm

| 形式番号 | d | D | E | H1 | H2 | H3 | h1 | L | l | Oリング寸法 |
|--------|------|------|------|------|------|------|----|------|----|--------|
| WSP-10 | 10 | 34 | 22 | 18 | 12.5 | 10 | 9 | 60 | 18 | P-28 |
| 12.5 | 12.5 | 36.5 | 24.5 | 18 | 12.5 | 10 | 9 | 60 | 18 | 30 |
| 15 | 15 | 39 | 27 | 18 | 12.5 | 10 | 9 | 60 | 18 | 32 |
| 20 | 20 | 44 | 32 | 18 | 12.5 | 10 | 9 | 60 | 18 | 38 |
| 25 | 25 | 49 | 37 | 18 | 12.5 | 10 | 9 | 60 | 18 | 42 |
| 30 | 30 | 54 | 42 | 18 | 12.5 | 10 | 9 | 60 | 18 | 48 |
| 35 | 35 | 69 | 51 | 21 | 15 | 12.5 | 12 | 72.5 | 24 | 58 |
| 40 | 40 | 74 | 56 | 21 | 15 | 12.5 | 12 | 72.5 | 24 | 63 |
| 45 | 45 | 79 | 61 | 21 | 15 | 12.5 | 12 | 72.5 | 24 | 67 |
| 50 | 50 | 84 | 66 | 21 | 15 | 12.5 | 12 | 72.5 | 24 | 71 |
| 55 | 55 | 89 | 71 | 21 | 15 | 12.5 | 12 | 72.5 | 24 | 75 |
| 60 | 60 | 94 | 76 | 21 | 15 | 12.5 | 12 | 72.5 | 24 | 80 |
| 65 | 65 | 105 | 85 | 21 | 15 | 12.5 | 15 | 72.5 | 30 | 95 |
| 70 | 70 | 110 | 90 | 21 | 15 | 12.5 | 15 | 72.5 | 30 | 100 |
| 75 | 75 | 115 | 95 | 21 | 15 | 12.5 | 15 | 72.5 | 30 | 105 |
| 80 | 80 | 120 | 100 | 21 | 15 | 12.5 | 15 | 72.5 | 30 | 110 |
| 85 | 85 | 125 | 105 | 21 | 15 | 12.5 | 15 | 72.5 | 30 | 115 |
| 90 | 90 | 130 | 110 | 21 | 15 | 12.5 | 15 | 72.5 | 30 | 120 |
| 100 | 100 | 140 | 120 | 21 | 15 | 12.5 | 15 | 72.5 | 30 | 130 |
| 110 | 110 | 150 | 130 | 21 | 15 | 12.5 | 15 | 72.5 | 30 | 140 |
| 120 | 120 | 160 | 140 | 21 | 15 | 12.5 | 15 | 72.5 | 30 | 150 |
| 130 | 130 | 170 | 150 | 21 | 15 | 12.5 | 15 | 72.5 | 30 | 155 |
| 135 | 135 | 175 | 155 | 21 | 15 | 12.5 | 15 | 72.5 | 30 | 160 |
| 140 | 140 | 180 | 160 | 21 | 15 | 12.5 | 15 | 72.5 | 30 | 165 |
| 145 | 145 | 185 | 165 | 21 | 15 | 12.5 | 15 | 72.5 | 30 | 170 |
| 150 | 150 | 190 | 170 | 21 | 15 | 12.5 | 15 | 72.5 | 30 | 175 |
| 170 | 170 | 210 | 190 | 25.5 | 18 | 16 | 15 | 88 | 30 | 195 |
| 175 | 175 | 215 | 195 | 25.5 | 18 | 16 | 15 | 88 | 30 | 200 |
| 180 | 180 | 220 | 200 | 25.5 | 18 | 16 | 15 | 88 | 30 | 205 |
| 190 | 190 | 230 | 210 | 25.5 | 18 | 16 | 15 | 88 | 30 | 215 |
| 200 | 200 | 240 | 220 | 25.5 | 18 | 16 | 15 | 88 | 30 | 225 |

(3) 加減圧用 (WSKシリーズ)



| 符号 | 部品名称 | 材質 | set数量 |
|----|----------|----------|-------|
| ① | トップアダプタ | SUS304 | 1 |
| ② | ウィルソンシール | F K M | 4 |
| ③ | スベーサ | SUS304 | 2 |
| ④ | スベーサ | SUS304 | 1 |
| ⑤ | ボトムアダプタ | SUS304 | 1 |
| ⑥ | O リン グ | F K M | 2 |
| ⑦ | グランドパッキン | No.7202R | 3 |

単位 mm

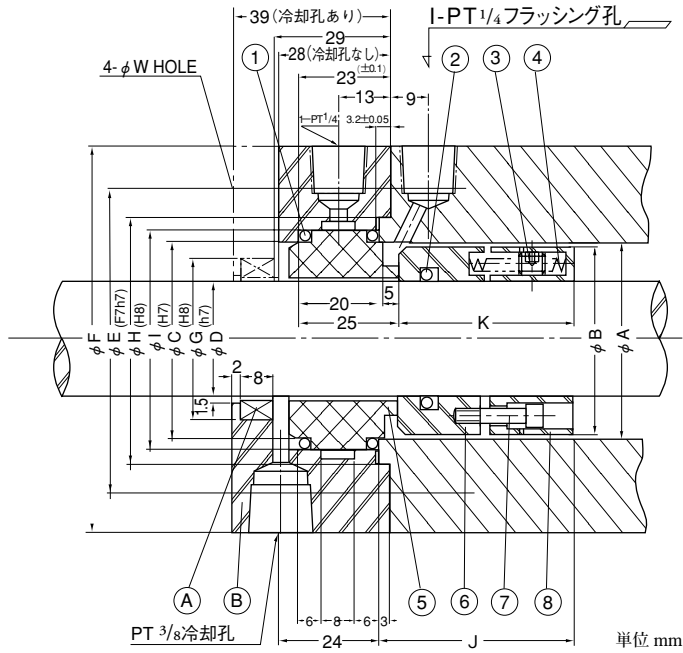
| 形式番号 | d | D | E | H1 | H2 | H3 | H4 | h1 | L | l | Oリング寸法 |
|--------|------|------|------|------|------|------|------|----|------|----|--------|
| WSK-10 | 10 | 34 | 22 | 17.5 | 12 | 12.5 | 12.5 | 9 | 60 | 18 | P-28 |
| 12.5 | 12.5 | 36.5 | 24.5 | 17.5 | 12 | 12.5 | 12.5 | 9 | 60 | 18 | 30 |
| 15 | 15 | 39 | 27 | 17.5 | 12 | 12.5 | 12.5 | 9 | 60 | 18 | 32 |
| 20 | 20 | 44 | 32 | 17.5 | 12 | 12.5 | 12.5 | 9 | 60 | 18 | 38 |
| 25 | 25 | 49 | 37 | 17.5 | 12 | 12.5 | 12.5 | 9 | 60 | 18 | 42 |
| 30 | 30 | 54 | 42 | 17.5 | 12 | 12.5 | 12.5 | 9 | 60 | 18 | 48 |
| 35 | 35 | 69 | 51 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 12 | 72.5 | 24 | 58 |
| 40 | 40 | 74 | 56 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 12 | 72.5 | 24 | 63 |
| 45 | 45 | 79 | 61 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 12 | 72.5 | 24 | 67 |
| 50 | 50 | 84 | 66 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 12 | 72.5 | 24 | 71 |
| 55 | 55 | 89 | 71 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 12 | 72.5 | 24 | 75 |
| 60 | 60 | 94 | 76 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 12 | 72.5 | 24 | 80 |
| 65 | 65 | 105 | 85 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 15 | 72.5 | 30 | 95 |
| 70 | 70 | 110 | 90 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 15 | 72.5 | 30 | 100 |
| 75 | 75 | 115 | 95 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 15 | 72.5 | 30 | 105 |
| 80 | 80 | 120 | 100 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 15 | 72.5 | 30 | 110 |
| 85 | 85 | 125 | 105 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 15 | 72.5 | 30 | 115 |
| 90 | 90 | 130 | 110 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 15 | 72.5 | 30 | 120 |
| 100 | 100 | 140 | 120 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 15 | 72.5 | 30 | 130 |
| 110 | 110 | 150 | 130 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 15 | 72.5 | 30 | 140 |
| 120 | 120 | 160 | 140 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 15 | 72.5 | 30 | 150 |
| 130 | 130 | 170 | 150 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 15 | 72.5 | 30 | 155 |
| 135 | 135 | 175 | 155 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 15 | 72.5 | 30 | 160 |
| 140 | 140 | 180 | 160 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 15 | 72.5 | 30 | 165 |
| 145 | 145 | 185 | 165 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 15 | 72.5 | 30 | 170 |
| 150 | 150 | 190 | 170 | 21.5 | 15 | 15 | 15 | 15 | 72.5 | 30 | 175 |
| 170 | 170 | 210 | 190 | 26 | 19.5 | 18 | 18 | 15 | 88 | 30 | 195 |
| 175 | 175 | 215 | 195 | 26 | 19.5 | 18 | 18 | 15 | 88 | 30 | 200 |
| 180 | 180 | 220 | 200 | 26 | 19.5 | 18 | 18 | 15 | 88 | 30 | 205 |
| 190 | 190 | 230 | 210 | 26 | 19.5 | 18 | 18 | 15 | 88 | 30 | 215 |
| 200 | 200 | 240 | 220 | 26 | 19.5 | 18 | 18 | 15 | 88 | 30 | 225 |

パ
成
キ
ン
形

1.3 メカニカルシール

| | |
|----------------------------|-----|
| 1.3.1 汎用形(Eシリーズ)メカニカルシール | 230 |
| (1)EVUMタイプ | 230 |
| (2)EOUMタイプ | 232 |
| (3)EVBMタイプ | 234 |
| (4)EOBMタイプ | 236 |
| 1.3.2 一般形(Rシリーズ)メカニカルシール | 238 |
| (1)RVUMタイプ | 238 |
| (2)ROUMタイプ | 240 |
| (3)RVBMタイプ | 242 |
| (4)ROBMタイプ | 244 |
| 1.3.3 ベローズ形(Sシリーズ)メカニカルシール | 246 |
| 1.3.4 ダイアフラムシール | 247 |

(2) EOUMタイプ



- | | |
|------------|-----------|
| ① Oリング | ⑥ シールリング |
| ② シャフトパッキン | ⑦ ドライブピン |
| ③ セットねじ | ⑧ ストッパー |
| ④ スプリング | ① プッシュ |
| ⑤ シートリング | ② グランドカバー |

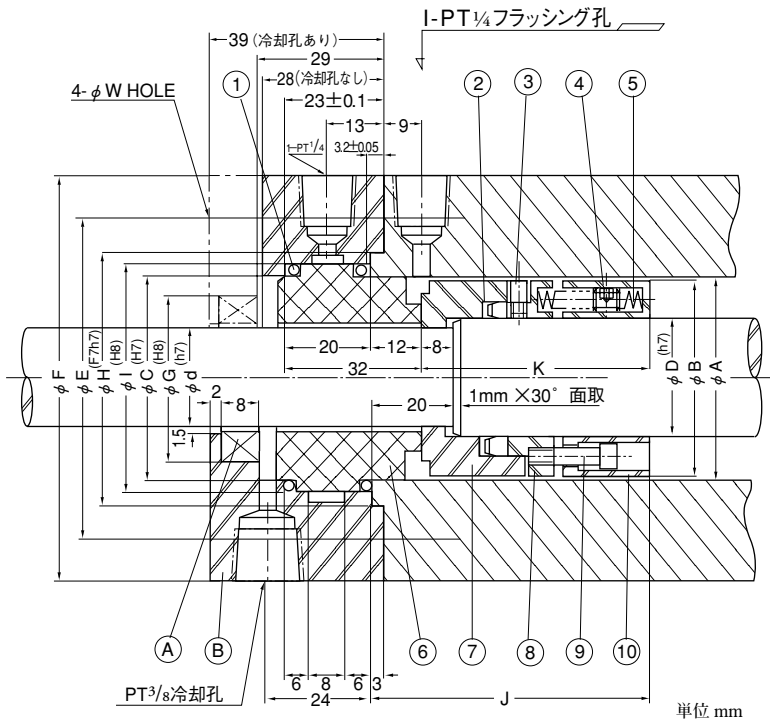
EOUMの寸法

単位 mm

| 呼び | D | A | B | C | E | F | G | H | I | J | K | W |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|
| 20 | 20 | 40 | 38 | 40 | 67 | 87 | 31 | 52 | 46 | | | |
| 22 | 22 | 42 | 40 | 42 | 69 | 89 | 33 | 54 | 48 | | | |
| 25 | 25 | 45 | 43 | 45 | 72 | 92 | 36 | 57 | 51 | | | |
| 28 | 28 | 48 | 46 | 48 | 75 | 95 | 39 | 60 | 54 | | | |
| 30 | 30 | 50 | 48 | 50 | 77 | 97 | 41 | 62 | 56 | | | 11 |
| 32 | 32 | 52 | 50 | 52 | 79 | 99 | 43 | 64 | 58 | | | |
| 35 | 35 | 55 | 53 | 55 | 82 | 102 | 46 | 67 | 61 | 46 | 41 | |
| 38 | 38 | 58 | 56 | 58 | 85 | 105 | 49 | 70 | 64 | | | |
| 40 | 40 | 60 | 58 | 60 | 87 | 107 | 51 | 72 | 66 | | | |
| 42 | 42 | 62 | 60 | 62 | 89 | 109 | 53 | 74 | 68 | | | |
| 45 | 45 | 65 | 63 | 65 | 96 | 121 | 56 | 77 | 71 | | | |
| 48 | 48 | 68 | 66 | 68 | 99 | 124 | 59 | 80 | 74 | | | |
| 50 | 50 | 76 | 70 | 76 | 107 | 132 | 61 | 88 | 82 | 50 | 45 | 15 |
| 52 | 52 | 78 | 72 | 78 | 109 | 134 | 63 | 90 | 84 | | | |
| 55 | 55 | 81 | 75 | 81 | 112 | 137 | 66 | 93 | 87 | | | |
| 58 | 58 | 84 | 78 | 84 | 115 | 140 | 69 | 96 | 90 | | | |
| 60 | 60 | 86 | 80 | 86 | 117 | 142 | 71 | 98 | 92 | | | |
| 62 | 62 | 88 | 82 | 88 | 119 | 144 | 73 | 100 | 94 | 52 | 47 | |
| 65 | 65 | 91 | 85 | 91 | 126 | 158 | 76 | 103 | 97 | | | |
| 68 | 68 | 94 | 88 | 94 | 129 | 161 | 79 | 106 | 100 | | | |
| 70 | 70 | 96 | 90 | 96 | 131 | 163 | 81 | 108 | 102 | | | |
| 75 | 75 | 101 | 95 | 101 | 136 | 168 | 86 | 113 | 107 | | | |
| 80 | 80 | 106 | 100 | 106 | 141 | 173 | 91 | 118 | 112 | | | 19 |
| 85 | 85 | 117 | 107 | 117 | 153 | 185 | 101 | 130 | 124 | | | |
| 90 | 90 | 122 | 112 | 122 | 158 | 190 | 106 | 135 | 129 | | | |
| 95 | 95 | 127 | 117 | 127 | 163 | 195 | 111 | 140 | 134 | | | |
| 100 | 100 | 132 | 122 | 132 | 168 | 200 | 116 | 145 | 139 | 53 | 48 | |
| 110 | 110 | 142 | 132 | 142 | 178 | 210 | 126 | 155 | 149 | | | |

備考 K寸法は装着時の寸法である。装着前はスプリング④により、K+5mmとなっている。

(3) EVBMタイプ



- ① Oリング
- ② シャフトパッキン
- ③ ガイドピン
- ④ セットねじ
- ⑤ スプリング
- ⑥ シートリング
- ⑦ シールリング
- ⑧ 押えリング
- ⑨ ドライブピン
- ⑩ ストッパー
- A ブッシュ
- B グランドカバー

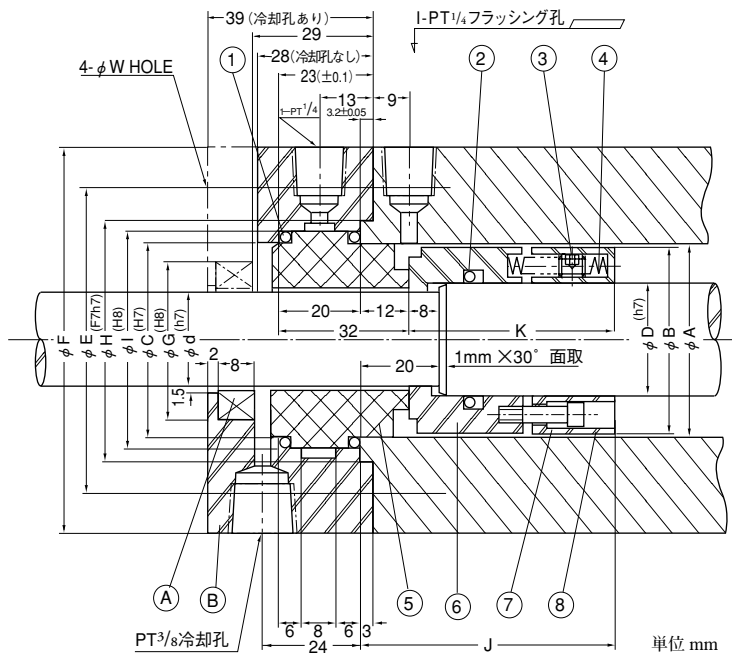
EVBMの寸法

単位 mm

| 呼び | d(MAX) | D | A | B | C | E | F | G | H | I | J | K | W |
|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|
| 20 | 15 | 20 | 40 | 38 | 40 | 67 | 87 | 31 | 52 | 46 | 65 | 53 | 11 |
| 22 | 17 | 22 | 42 | 40 | 42 | 69 | 89 | 33 | 54 | 48 | | | |
| 25 | 20 | 25 | 45 | 43 | 45 | 72 | 92 | 36 | 57 | 51 | | | |
| 28 | 23 | 28 | 48 | 46 | 48 | 75 | 95 | 39 | 60 | 54 | | | |
| 30 | 25 | 30 | 50 | 48 | 50 | 77 | 97 | 41 | 62 | 56 | | | |
| 32 | 27 | 32 | 52 | 50 | 52 | 79 | 99 | 43 | 64 | 58 | | | |
| 35 | 30 | 35 | 55 | 53 | 55 | 82 | 102 | 46 | 67 | 61 | | | |
| 38 | 33 | 38 | 58 | 56 | 58 | 85 | 105 | 49 | 70 | 64 | | | |
| 40 | 35 | 40 | 60 | 58 | 60 | 87 | 107 | 51 | 72 | 66 | | | |
| 42 | 37 | 42 | 62 | 60 | 62 | 89 | 109 | 53 | 74 | 68 | | | |
| 45 | 40 | 45 | 65 | 63 | 65 | 96 | 121 | 56 | 77 | 71 | | | |
| 48 | 43 | 48 | 68 | 66 | 68 | 99 | 124 | 59 | 80 | 74 | | | |
| 50 | 45 | 50 | 76 | 70 | 76 | 107 | 132 | 61 | 88 | 82 | | | |
| 52 | 47 | 52 | 78 | 72 | 78 | 109 | 134 | 63 | 90 | 84 | | | |
| 55 | 50 | 55 | 81 | 75 | 81 | 112 | 137 | 66 | 93 | 87 | | | |
| 58 | 53 | 58 | 84 | 78 | 84 | 115 | 140 | 69 | 96 | 90 | | | |
| 60 | 55 | 60 | 86 | 80 | 86 | 117 | 142 | 71 | 98 | 92 | | | |
| 62 | 57 | 62 | 88 | 82 | 88 | 119 | 144 | 73 | 100 | 94 | | | |
| 65 | 60 | 65 | 91 | 85 | 91 | 126 | 158 | 76 | 103 | 97 | | | |
| 68 | 63 | 68 | 94 | 88 | 94 | 129 | 161 | 79 | 106 | 100 | | | |
| 70 | 65 | 70 | 96 | 90 | 96 | 131 | 163 | 81 | 108 | 102 | | | |
| 75 | 70 | 75 | 101 | 95 | 101 | 136 | 168 | 86 | 113 | 107 | | | |
| 80 | 75 | 80 | 106 | 100 | 106 | 141 | 173 | 91 | 118 | 112 | | | |
| 85 | 79 | 85 | 117 | 107 | 117 | 153 | 185 | 101 | 130 | 124 | | | |
| 90 | 84 | 90 | 122 | 112 | 122 | 158 | 190 | 106 | 135 | 129 | | | |
| 95 | 89 | 95 | 127 | 117 | 127 | 163 | 195 | 111 | 140 | 134 | | | |
| 100 | 94 | 100 | 132 | 122 | 132 | 168 | 200 | 116 | 145 | 139 | | | |
| 110 | 104 | 110 | 142 | 132 | 142 | 178 | 210 | 126 | 155 | 149 | | | |

備考 K寸法は装着時の寸法である。装着前はスプリング⑤により、K+5mmとなっている。

(4) EOBMタイプ



- ① Oリング
- ② シャフトパッキン
- ③ セットねじ
- ④ スプリング
- ⑤ シートリング
- ⑥ シールリング
- ⑦ ドライブピン
- ⑧ ストッパー
- Ⓐ プッシュ
- Ⓑ グランドカバー

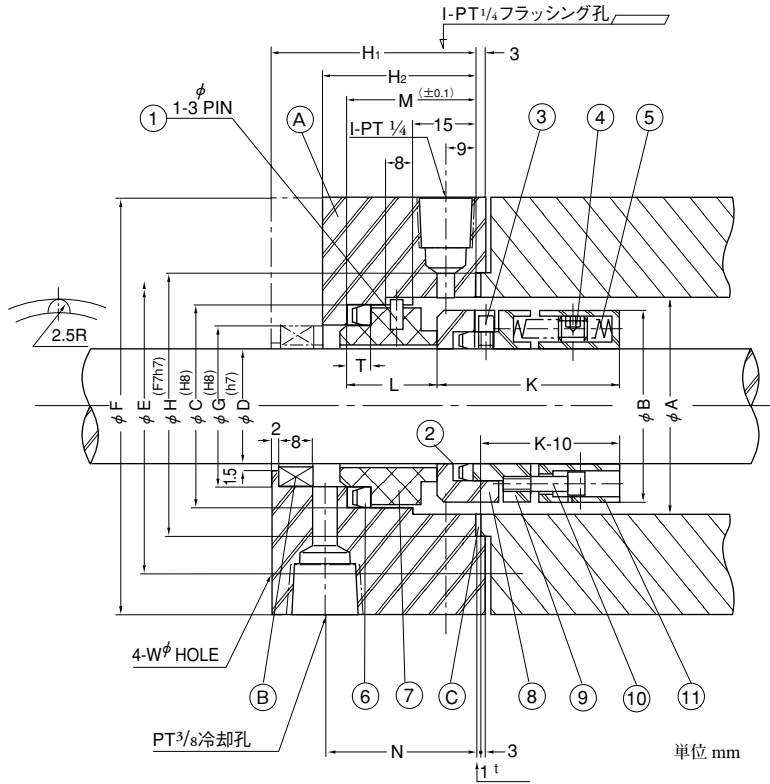
EOBMの寸法

単位 mm

| 呼び | d(MAX) | D | A | B | C | E | F | G | H | I | J | K | W |
|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|
| 20 | 15 | 20 | 40 | 38 | 40 | 67 | 87 | 31 | 52 | 46 | 62 | 50 | 11 |
| 22 | 17 | 22 | 42 | 40 | 42 | 69 | 89 | 33 | 54 | 48 | | | |
| 25 | 20 | 25 | 45 | 43 | 45 | 72 | 92 | 36 | 57 | 51 | | | |
| 28 | 23 | 28 | 48 | 46 | 48 | 75 | 95 | 39 | 60 | 54 | | | |
| 30 | 25 | 30 | 50 | 48 | 50 | 77 | 97 | 41 | 62 | 56 | | | |
| 32 | 27 | 32 | 52 | 50 | 52 | 79 | 99 | 43 | 64 | 58 | | | |
| 35 | 30 | 35 | 55 | 53 | 55 | 82 | 102 | 46 | 67 | 61 | | | |
| 38 | 33 | 38 | 58 | 56 | 58 | 85 | 105 | 49 | 70 | 64 | | | |
| 40 | 35 | 40 | 60 | 58 | 60 | 87 | 107 | 51 | 72 | 66 | | | |
| 42 | 37 | 42 | 62 | 60 | 62 | 89 | 109 | 53 | 74 | 68 | | | |
| 45 | 40 | 45 | 65 | 63 | 65 | 96 | 121 | 56 | 77 | 71 | | | |
| 48 | 43 | 48 | 68 | 66 | 68 | 99 | 124 | 59 | 80 | 74 | | | |
| 50 | 45 | 50 | 76 | 70 | 76 | 107 | 132 | 61 | 88 | 82 | 66 | 54 | 15 |
| 52 | 47 | 52 | 78 | 72 | 78 | 109 | 134 | 63 | 90 | 84 | | | |
| 55 | 50 | 55 | 81 | 75 | 81 | 112 | 137 | 66 | 93 | 87 | | | |
| 58 | 53 | 58 | 84 | 78 | 84 | 115 | 140 | 69 | 96 | 90 | | | |
| 60 | 55 | 60 | 86 | 80 | 86 | 117 | 142 | 71 | 98 | 92 | | | |
| 62 | 57 | 62 | 88 | 82 | 88 | 119 | 144 | 73 | 100 | 94 | 68 | 56 | |
| 65 | 60 | 65 | 91 | 85 | 91 | 126 | 158 | 76 | 103 | 97 | | | |
| 68 | 63 | 68 | 94 | 88 | 94 | 129 | 161 | 79 | 106 | 100 | | | |
| 70 | 65 | 70 | 96 | 90 | 96 | 131 | 163 | 81 | 108 | 102 | | | |
| 75 | 70 | 75 | 101 | 95 | 101 | 136 | 168 | 86 | 113 | 107 | | | |
| 80 | 75 | 80 | 106 | 100 | 106 | 141 | 173 | 91 | 118 | 112 | | | |
| 85 | 79 | 85 | 117 | 107 | 117 | 153 | 185 | 101 | 130 | 124 | 69 | 57 | 19 |
| 90 | 84 | 90 | 122 | 112 | 122 | 158 | 190 | 106 | 135 | 129 | | | |
| 95 | 89 | 95 | 127 | 117 | 127 | 163 | 195 | 111 | 140 | 134 | | | |
| 100 | 94 | 100 | 132 | 122 | 132 | 168 | 200 | 116 | 145 | 139 | | | |
| 110 | 104 | 110 | 142 | 132 | 142 | 178 | 210 | 126 | 155 | 149 | | | |

備考 K寸法は装着時の寸法である。装着前は、スプリング④によりK+5mmとなっている。

1. 3. 2 一般形 (Rシリーズ) メカニカルシール (1) RVUMタイプ



- ① ノックピン
- ② シャフトパッキング
- ③ ガイドピン
- ④ セットねじ
- ⑤ スプリング
- ⑥ Vパッキング
- ⑦ シートリング
- ⑧ シールリング
- ⑨ 押えリング
- ⑩ ドライブピン
- ⑪ ストッパー
- A グランドカバー
- B ブッシュ
- C ガスケット

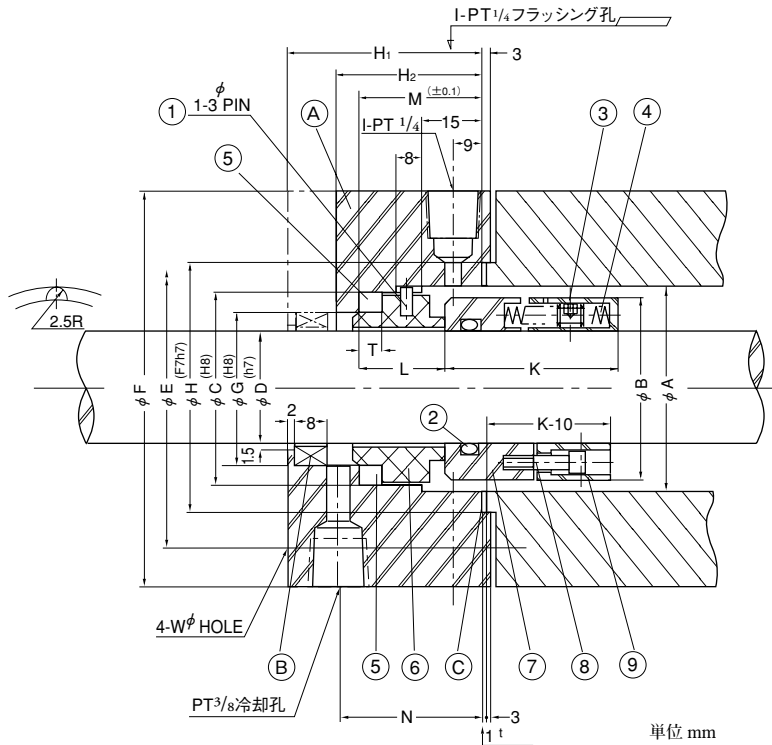
RVUMの寸法

単位 mm

| 呼び | D | A | B | C | E | F | G | H | K | L | M | N | T | W | H ₁ | H ₂ |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|---|---|---|---|---|----------------|----------------|
| 20 | 20 | 42 | 38 | 38 | 69 | 89 | 31 | 54 | 43 | | | | | | | |
| 22 | 22 | 44 | 40 | 40 | 71 | 92 | 33 | 56 | | | | | | | | |
| 25 | 25 | 47 | 43 | 43 | 74 | 94 | 36 | 59 | | | | | | | | |
| 28 | 28 | 50 | 46 | 46 | 77 | 97 | 39 | 62 | | | | | | | | |
| 30 | 30 | 52 | 48 | 48 | 79 | 99 | 41 | 64 | | | | | | | | |
| 32 | 32 | 54 | 50 | 50 | 81 | 101 | 43 | 66 | | | | | | | | |
| 35 | 35 | 57 | 53 | 53 | 84 | 104 | 46 | 69 | | | | | | | | |
| 38 | 38 | 60 | 56 | 56 | 87 | 107 | 49 | 72 | | | | | | | | |
| 40 | 40 | 64 | 58 | 60 | 91 | 111 | 51 | 76 | | | | | | | | |
| 42 | 42 | 66 | 60 | 62 | 93 | 113 | 53 | 78 | | | | | | | | |
| 45 | 45 | 69 | 63 | 65 | 100 | 124 | 56 | 81 | | | | | | | | |
| 48 | 48 | 72 | 66 | 68 | 102 | 127 | 59 | 83 | | | | | | | | |
| 50 | 50 | 79 | 70 | 75 | 110 | 135 | 66 | 91 | | | | | | | | |
| 52 | 52 | 82 | 72 | 78 | 113 | 138 | 69 | 94 | | | | | | | | |
| 55 | 55 | 84 | 75 | 80 | 115 | 140 | 71 | 96 | | | | | | | | |
| 58 | 58 | 86 | 78 | 82 | 117 | 142 | 73 | 98 | | | | | | | | |
| 60 | 60 | 89 | 80 | 85 | 120 | 145 | 76 | 101 | | | | | | | | |
| 62 | 62 | 92 | 82 | 88 | 122 | 147 | 79 | 103 | | | | | | | | |
| 65 | 65 | 94 | 85 | 90 | 129 | 161 | 81 | 106 | | | | | | | | |
| 68 | 68 | 96 | 88 | 92 | 131 | 163 | 83 | 108 | | | | | | | | |
| 70 | 70 | 101 | 90 | 97 | 136 | 168 | 86 | 113 | | | | | | | | |
| 75 | 75 | 106 | 95 | 102 | 141 | 173 | 91 | 118 | | | | | | | | |
| 80 | 80 | 111 | 100 | 107 | 146 | 178 | 96 | 123 | | | | | | | | |
| 85 | 85 | 117 | 107 | 112 | 153 | 185 | 101 | 130 | | | | | | | | |
| 90 | 90 | 122 | 112 | 117 | 158 | 190 | 106 | 135 | | | | | | | | |
| 95 | 95 | 127 | 117 | 122 | 163 | 195 | 111 | 140 | | | | | | | | |
| 100 | 100 | 132 | 122 | 127 | 168 | 200 | 116 | 145 | | | | | | | | |
| 110 | 110 | 142 | 132 | 137 | 178 | 210 | 126 | 155 | | | | | | | | |
| 120 | 120 | 152 | 142 | 147 | 191 | 230 | 136 | 165 | | | | | | | | |
| 130 | 130 | 162 | 152 | 157 | 201 | 240 | 146 | 175 | | | | | | | | |
| 140 | 140 | 172 | 162 | 167 | 211 | 250 | 156 | 185 | | | | | | | | |
| 150 | 150 | 182 | 172 | 177 | 221 | 260 | 166 | 195 | | | | | | | | |
| 160 | 160 | 192 | 182 | 187 | 231 | 270 | 176 | 205 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | 52 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | 54 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

備考 1.K寸法は装着時の寸法である。装着前はスプリング⑤によりK+5mmとなっている。
 2.H₁寸法は、冷却孔を設けた寸法である。
 3.H₂寸法は、冷却孔を設けない寸法である。

(2) ROUMタイプ



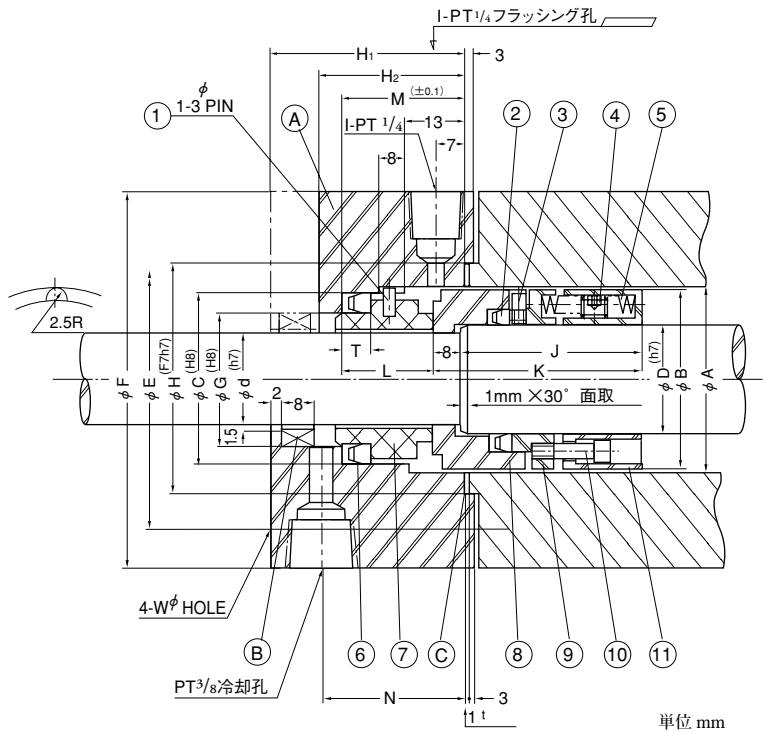
- | | |
|------------|-----------|
| ① ノックピン | ⑦ シールリング |
| ② シャフトパッキン | ⑧ ドライブピン |
| ③ セットねじ | ⑨ ストッパー |
| ④ スプリング | ① グランドカバー |
| ⑤ クッションリング | ② プッシュ |
| ⑥ シートリング | ③ ガasket |

ROUMの寸法

単位 mm

| 呼び | D | A | B | C | E | F | G | H | K | L | M | N | T | W | H ₁ | H ₂ | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|---|---|---|---|---|----------------|----------------|----|----|----|---|----|----|----|--|
| 20 | 20 | 42 | 38 | 38 | 69 | 89 | 31 | 54 | 41 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | 22 | 45 | 40 | 40 | 71 | 92 | 33 | 56 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 25 | 47 | 43 | 43 | 74 | 94 | 36 | 59 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | 28 | 50 | 46 | 46 | 77 | 97 | 39 | 62 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | 30 | 52 | 48 | 48 | 79 | 99 | 41 | 64 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | 32 | 54 | 50 | 50 | 81 | 101 | 43 | 66 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | 35 | 57 | 53 | 53 | 84 | 104 | 46 | 69 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 38 | 38 | 60 | 56 | 56 | 87 | 107 | 49 | 72 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | 40 | 64 | 58 | 60 | 91 | 111 | 51 | 76 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 42 | 42 | 66 | 60 | 62 | 93 | 113 | 53 | 78 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45 | 45 | 69 | 63 | 65 | 100 | 124 | 56 | 81 | 45 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48 | 48 | 72 | 66 | 68 | 102 | 127 | 59 | 83 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 50 | 79 | 70 | 75 | 110 | 135 | 66 | 91 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 52 | 52 | 82 | 72 | 78 | 113 | 138 | 69 | 94 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 55 | 55 | 84 | 75 | 80 | 115 | 140 | 71 | 96 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 58 | 58 | 86 | 78 | 82 | 117 | 142 | 73 | 98 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 | 60 | 89 | 80 | 85 | 120 | 145 | 76 | 101 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 62 | 62 | 92 | 82 | 88 | 122 | 147 | 79 | 103 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 65 | 65 | 94 | 85 | 90 | 129 | 161 | 81 | 106 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 68 | 68 | 96 | 88 | 92 | 131 | 163 | 83 | 108 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70 | 70 | 101 | 90 | 97 | 136 | 168 | 86 | 113 | 47 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 | 75 | 106 | 95 | 102 | 141 | 173 | 91 | 118 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 | 80 | 111 | 100 | 107 | 146 | 178 | 96 | 123 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 85 | 85 | 117 | 107 | 112 | 153 | 185 | 101 | 130 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 90 | 90 | 122 | 112 | 117 | 158 | 190 | 106 | 135 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 95 | 95 | 127 | 117 | 122 | 163 | 195 | 111 | 140 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 100 | 132 | 122 | 127 | 168 | 200 | 116 | 145 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 110 | 110 | 142 | 132 | 137 | 178 | 210 | 126 | 155 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120 | 120 | 152 | 142 | 147 | 191 | 230 | 136 | 165 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 130 | 130 | 162 | 152 | 157 | 201 | 240 | 146 | 175 | | | | | | | | 48 | 23 | 32 | 36 | 7 | 15 | 49 | 37 | |
| 140 | 140 | 172 | 162 | 167 | 211 | 250 | 156 | 185 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | 150 | 182 | 172 | 177 | 221 | 260 | 166 | 195 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 160 | 160 | 192 | 182 | 187 | 231 | 270 | 176 | 205 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 130 | 130 | 162 | 152 | 157 | 201 | 240 | 146 | 175 | 45 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 140 | 140 | 172 | 162 | 167 | 211 | 250 | 156 | 185 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | 150 | 182 | 172 | 177 | 221 | 260 | 166 | 195 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 160 | 160 | 192 | 182 | 187 | 231 | 270 | 176 | 205 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 170 | 170 | 202 | 192 | 197 | 241 | 280 | 186 | 215 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 180 | 180 | 212 | 202 | 207 | 251 | 290 | 196 | 225 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 190 | 190 | 222 | 212 | 217 | 261 | 300 | 206 | 235 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | 200 | 232 | 222 | 227 | 271 | 310 | 216 | 245 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 210 | 210 | 242 | 232 | 237 | 281 | 320 | 226 | 255 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 220 | 220 | 252 | 242 | 247 | 291 | 330 | 236 | 265 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 230 | 230 | 262 | 252 | 257 | 301 | 340 | 246 | 275 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 240 | 240 | 272 | 262 | 267 | 311 | 350 | 256 | 285 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250 | 250 | 282 | 272 | 277 | 321 | 360 | 266 | 295 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 260 | 260 | 292 | 282 | 287 | 331 | 370 | 276 | 305 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 270 | 270 | 302 | 292 | 297 | 341 | 380 | 286 | 315 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 280 | 280 | 312 | 302 | 307 | 351 | 390 | 296 | 325 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 290 | 290 | 322 | 312 | 317 | 361 | 400 | 306 | 335 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 300 | 300 | 332 | 322 | 327 | 371 | 410 | 316 | 345 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 310 | 310 | 342 | 332 | 337 | 381 | 420 | 326 | 355 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 320 | 320 | 352 | 342 | 347 | 391 | 430 | 336 | 365 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 330 | 330 | 362 | 352 | 357 | 401 | 440 | 346 | 375 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 340 | 340 | 372 | 362 | 367 | 411 | 450 | 356 | 385 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 350 | 350 | 382 | 372 | 377 | 421 | 460 | 366 | 395 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 360 | 360 | 392 | 382 | 387 | 431 | 470 | 376 | 405 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 370 | 370 | 402 | 392 | 397 | 441 | 480 | 386 | 415 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 380 | 380 | 412 | 402 | 407 | 451 | 490 | 396 | 425 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 390 | 390 | 422 | 412 | 417 | 461 | 500 | 406 | 435 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 400 | 400 | 432 | 422 | 427 | 471 | 510 | 416 | 445 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 410 | 410 | 442 | 432 | 437 | 481 | 520 | 426 | 455 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 420 | 420 | 452 | 442 | 447 | 491 | 530 | 436 | 465 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 430 | 430 | 462 | 452 | 457 | 501 | 540 | 446 | 475 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 440 | 440 | 472 | 462 | 467 | 511 | 550 | 456 | 485 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 450 | 450 | 482 | 472 | 477 | 521 | 560 | 466 | 495 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 460 | 460 | 492 | 482 | 487 | 531 | 570 | 476 | 505 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 470 | 470 | 502 | 492 | 497 | 541 | 580 | 486 | 515 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 480 | 480 | 512 | 502 | 507 | 551 | 590 | 496 | 525 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 490 | 490 | 522 | 512 | 517 | 561 | 600 | 506 | 535 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 500 | 500 | 532 | 522 | 527 | 571 | 610 | 516 | 545 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 510 | 510 | 542 | 532 | 537 | 581 | 620 | 526 | 555 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 520 | 520 | 552 | 542 | 547 | 591 | 630 | 536 | 565 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 530 | 530 | 562 | 552 | 557 | 601 | 640 | 546 | 575 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 540 | 540 | 572 | 562 | 567 | 611 | 650 | 556 | 585 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 550 | 550 | 582 | 572 | 577 | 621 | 660 | 566 | 595 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 560 | 560 | 592 | 582 | 587 | 631 | 670 | 576 | 605 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 570 | 570 | 602 | 592 | 597 | 641 | 680 | 586 | 615 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 580 | 580 | 612 | 602 | 607 | 651 | 690 | 596 | 625 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 590 | 590 | 622 | 612 | 617 | 661 | 700 | 606 | 635 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 600 | 600 | 632 | 622 | 627 | 671 | 710 | 616 | 645 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 610 | 610 | 642 | 632 | 637 | 681 | 720 | 626 | 655 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 620 | 620 | 652 | 642 | 647 | 691 | 730 | 636 | 665 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 630 | 630 | 662 | 652 | 657 | 701 | 740 | 646 | 675 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 640 | 640 | 672 | 662 | 667 | 711 | 750 | 656 | 685 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 650 | 650 | 682 | 672 | 677 | 721 | 760 | 666 | 695 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 660 | 660 | 692 | 682 | 687 | 731 | 770 | 676 | 705 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 670 | 670 | 702 | 692 | 697 | 741 | 780 | 686 | 715 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 680 | 680 | 712 | 702 | 707 | 751 | 790 | 696 | 725 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 690 | 690 | 722 | 712 | 717 | 761 | 800 | 706 | 735 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 700 | 700 | 732 | 722 | 727 | 771 | 810 | 716 | 745 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 710 | 710 | 742 | 732 | 737 | 781 | 820 | 726 | 755 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 720 | 720 | 752 | 742 | 747 | 791 | 830 | 736 | 765 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 730 | 730 | 762 | 752 | 757 | 801 | 840 | 746 | 775 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 740 | 740 | 772 | 762 | 767 | 811 | 850 | 756 | 785 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 750 | 750 | 782 | 772 | 777 | 821 | 860 | 766 | 795 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 760 | 760 | 792 | 782 | 787 | 831 | 870 | 776 | 805 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 770 | 770 | 802 | 792 | 797 | 841 | 880 | 786 | 815 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 780 | 780 | 812 | 802 | 807 | 851 | 890 | 796 | 825 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 790 | 790 | 822 | 812 | 817 | 861 | 900 | 806 | 835 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 800 | 800 | 832 | 822 | 827 | 871 | 910 | 816 | 845 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 810 | 810 | 842 | 832 | 837 | 881 | 920 | 826 | 855 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 820 | 820 | 852 | 842 | 847 | 891 | 930 | 836 | 865 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 830 | 830 | 862 | 852 | 857 | 901 | 940 | 846 | 875 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 840 | 840 | 872 | 862 | 867 | 911 | 950 | 856 | 885 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 850 | 850 | 882 | 872 | 877 | 921 | 960 | 866 | 895 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 860 | 860 | 892 | 882 | 887 | 931 | 970 | 876 | 905 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 870 | 870 | 902 | 892 | 897 | 941 | 980 | 886 | 915 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 880 | 880 | 912 | 902 | 907 | 951 | 990 | 896 | 925 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 890 | 890 | 922 | 912 | 917 | 961 | 1000 | 906 | 935 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 900 | 900 | 932 | 922 | 927 | 971 | 1010 | 916 | 945 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 910 | 910 | 942 | 932 | 937 | 981 | 1020 | 926 | 955 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 920 | 920 | 952 | 942 | 947 | 991 | 1030 | 936 | 965 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 930 | 930 | 962 | 952 | 957 | 1001 | 1040 | 946 | 975 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 940 | 940 | 972 | 962 | 967 | 1011 | 1050 | 956 | 985 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 950 | 950 | 982 | 972 | 977 | 1021 | 1060 | 966 | 995 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 960 | 960 | 992 | 982 | 987 | 1031 | 1070 | 976 | 1005 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 970 | 970 | 1002 | 992 | 997 | 1041 | 1080 | 986 | 1015 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 980 | 980 | 1012 | 1002 | 1007 | 1051 | 1090 | 996 | 1025 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 990 | 990 | 1022 | 1012 | 1017 | 1061 | 1100 | 1006 | 1035 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1000 | 1000 | 1032 | 1022 | 1027 | 1071 | 1110 | 1016 | 1045 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1010 | 1010 | 1042 | 1032 | 1037 | 1081 | 1120 | 1026 | 1055 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1020 | 1020 | 1052 | 1042 | 1047 | 1091 | 1130 | 1036 | 1065 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1030 | 1030 | 1062 | 1052 | 1057 | 1101 | 1140 | 1046 | 1075 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1040 | 1040 | 1072 | 1062 | 1067 | 1111 | 1150 | 1056 | 1085 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1050 | 1050 | 1082 | 1072 | 1077 | 1121 | 1160 | 1066 | 1095 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1060 | 1060 | 1092 | 1082 | 1087 | 1131 | 1170 | 1076 | 1105 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1070 | 1070 | 1102 | 1092 | 1097 | 1141 | 1180 | 1086 | 1115 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1080 | 1080 | 1112 | 1102 | 1107 | 1151 | 1190 | 1096 | 1125 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1090 | 1090 | 1122 | 1112 | 1117 | 1161 | 1200 | 1106 | 1135 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1100 | 1100 | 1132 | 1122 | 1127 | 1171 | 1210 | 1116 | 1145 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1110 | 1110 | 1142 | 1132 | 1137 | 1181 | 1220 | 1126 | 1155 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1120 | 1120 | 1152 | 1142 | 1147 | 1191 | 1230 | 1136 | 1165 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1130 | 1130 | 1162 | 1152 | 1157 | 1201 | 1240 | 1146 | 1175 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1140 | 1140 | 1172 | 1162 | 1167 | 1211 | 1250 | 1156 | 1185 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1150 | 1150 | 1182 | 1172 | 1177 | 1221 | 1260 | 1166 | 1195 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1160 | 1160 | 1192 | 1182 | 1187 | 1231 | 1270 | 1176 | 1205 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1170 | 1170 | 1202 | 1192 | 1197 | 1241 | 1280 | 1186 | 1215 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1180 | 1180 | 1212 | 1202 | 1207 | 1251 | 1290 | 1196 | 1225 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1190 | 1190 | 1222 | 1212 | 1217 | 1261 | 1300 | 1206 | 1235 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1200 | 1200 | 1232 | 1222 | 1227 | 1271 | 1310 | 1216 | 1245 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1210 | 1210 | 1242 | 1232 | 1237 | 1281 | 1320 | 1226 | 1255 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1220 | 1220 | 1252 | 1242 | 1247 | 1291 | 1330 | 1236 | 1265 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1230 | 1230 | 1262 | 1252 | 1257 | 1301 | 1340 | 1246 | 1275 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1240 | 1240 | 1272 | 1262 | 1267 | 1311 | 1350 | 1256 | 1285 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1250 | 1250 | 1282 | 1272 | 1277 | 1321 | 1360 | 1266 | 1295 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1260 | 1260 | 1292 | 1282 | 1287 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(3) RVBMタイプ



- | | |
|------------|-----------|
| ① ノックピン | ⑧ シールリング |
| ② シャフトパッキン | ⑨ 押えリング |
| ③ ガイドピン | ⑩ ドライブピン |
| ④ セットねじ | ⑪ ストッパー |
| ⑤ スプリング | Ⓐ グランドカバー |
| ⑥ Vパッキン | Ⓑ ブッシュ |
| ⑦ シートリング | Ⓒ ガasket |

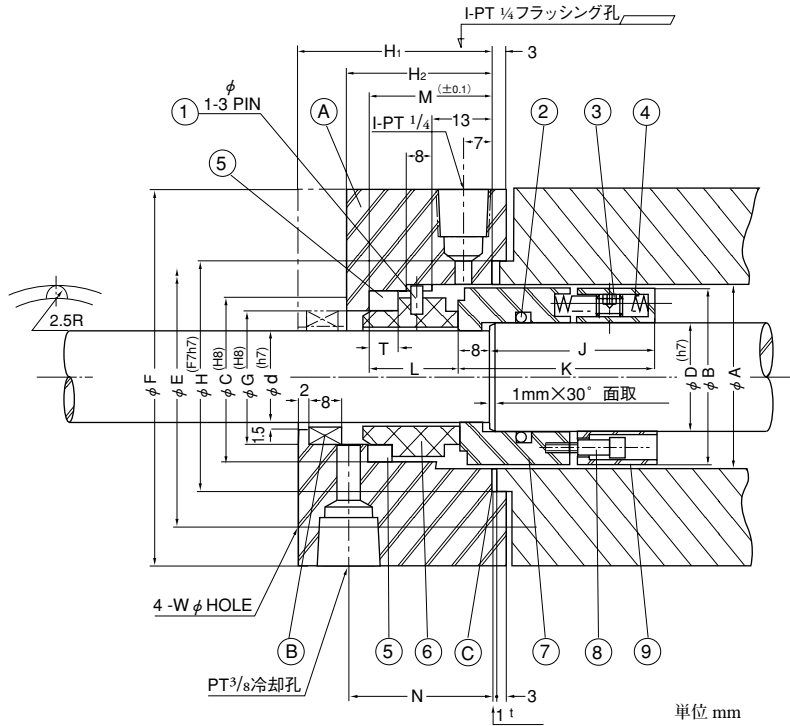
RVBMの寸法

単位 mm

| 呼び | d(MAX) | D | A | B | C | E | F | G | H | J | K | L | M | N | T | W | H ₁ | H ₂ | | |
|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|---|----|----------------|----------------|----|----|
| 20 | 15 | 20 | 40 | 38 | 33 | 67 | 87 | 26 | 52 | | | | | | | | | | | |
| 22 | 17 | 22 | 42 | 40 | 36 | 69 | 89 | 29 | 54 | | | | | | | | | | | |
| 25 | 20 | 25 | 45 | 43 | 38 | 72 | 92 | 31 | 57 | | | | | | | | | | | |
| 28 | 23 | 28 | 48 | 46 | 40 | 75 | 95 | 33 | 60 | | | | | | | | | | | |
| 30 | 25 | 30 | 50 | 48 | 43 | 77 | 97 | 36 | 62 | | | | | | | | | | | |
| 32 | 27 | 32 | 52 | 50 | 46 | 79 | 99 | 39 | 64 | 45 | 53 | 22 | 29 | 33 | 6 | 11 | 46 | 34 | | |
| 35 | 30 | 35 | 55 | 53 | 48 | 82 | 102 | 41 | 67 | | | | | | | | | | | |
| 38 | 33 | 38 | 58 | 56 | 50 | 85 | 105 | 43 | 70 | | | | | | | | | | | |
| 40 | 35 | 40 | 60 | 58 | 53 | 87 | 107 | 46 | 72 | | | | | | | | | | | |
| 42 | 37 | 42 | 62 | 60 | 56 | 89 | 109 | 49 | 74 | | | | | | | | | | | |
| 45 | 40 | 45 | 65 | 63 | 60 | 96 | 121 | 51 | 77 | | | | | | | | | | | |
| 48 | 43 | 48 | 68 | 66 | 62 | 99 | 124 | 53 | 80 | | | | | | | | | | | |
| 50 | 45 | 50 | 76 | 70 | 70 | 107 | 132 | 61 | 88 | | | | | | | | | | | |
| 52 | 47 | 52 | 78 | 72 | 72 | 109 | 134 | 63 | 90 | | | | | | | | | | | |
| 55 | 50 | 55 | 81 | 75 | 75 | 112 | 137 | 66 | 93 | | | | | | | | | | | |
| 58 | 53 | 58 | 84 | 78 | 78 | 115 | 140 | 69 | 96 | | | 23 | 30 | 34 | 7 | | 15 | 47 | 35 | |
| 60 | 55 | 60 | 86 | 80 | 80 | 117 | 142 | 71 | 98 | 53 | 61 | | | | | | | | | |
| 62 | 57 | 62 | 88 | 82 | 82 | 119 | 144 | 73 | 100 | | | | | | | | | | | |
| 65 | 60 | 65 | 91 | 85 | 85 | 126 | 158 | 76 | 103 | | | | | | | | | | | |
| 68 | 63 | 68 | 94 | 88 | 88 | 129 | 161 | 79 | 106 | | | | | | | | | | | |
| 70 | 65 | 70 | 96 | 90 | 90 | 131 | 163 | 81 | 108 | | | | | | | | | | | |
| 75 | 70 | 75 | 101 | 95 | 97 | 136 | 168 | 86 | 113 | | | | | | | | | | | |
| 80 | 75 | 80 | 112 | 100 | 107 | 148 | 180 | 96 | 125 | | | | | | | | | | | |
| 85 | 79 | 85 | 117 | 107 | 112 | 153 | 185 | 101 | 130 | | | | | | | | | | | |
| 90 | 84 | 90 | 122 | 112 | 117 | 158 | 190 | 106 | 135 | | | | | | | | | | | |
| 95 | 89 | 95 | 127 | 117 | 122 | 163 | 195 | 111 | 140 | | | | | | | | | | | |
| 100 | 94 | 100 | 132 | 122 | 127 | 168 | 200 | 116 | 145 | | | | | | | | | | | |
| 110 | 104 | 110 | 142 | 132 | 137 | 178 | 210 | 126 | 155 | 54 | 62 | 24 | 31 | 35 | 8 | | | 19 | 48 | 36 |
| 120 | 114 | 120 | 152 | 142 | 147 | 188 | 220 | 136 | 165 | | | | | | | | | | | |
| 130 | 124 | 130 | 162 | 152 | 157 | 198 | 230 | 146 | 175 | | | | | | | | | | | |
| 140 | 134 | 140 | 172 | 162 | 167 | 208 | 240 | 156 | 185 | | | | | | | | | | | |
| 150 | 144 | 150 | 182 | 172 | 177 | 218 | 250 | 166 | 195 | | | | | | | | | | | |
| 160 | 154 | 160 | 192 | 182 | 187 | 228 | 260 | 176 | 205 | | | | | | | | | | | |

備考 1.K寸法は装着時の寸法である。装着前はスプリング⑤によりK+5mmとなっている。
 2.H₁寸法は、冷却孔を設けた寸法である。
 3.H₂寸法は、冷却孔を設けない寸法である。

(4) ROBMタイプ



- | | |
|------------|-----------|
| ① ノックピン | ⑦ シールリング |
| ② シャフトパッキン | ⑧ ドライブピン |
| ③ セットねじ | ⑨ ストッパー |
| ④ スプリング | Ⓐ グランドカバー |
| ⑤ クッションリング | Ⓑ プッシュ |
| ⑥ シートリング | Ⓒ ガasket |

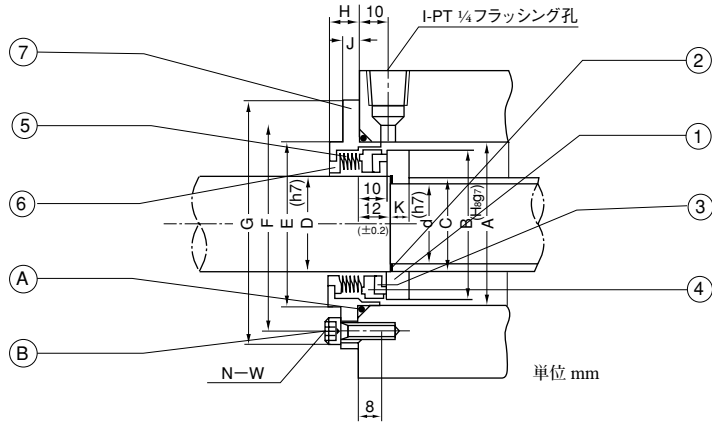
ROBMの寸法

単位 mm

| 呼び | d(MAX) | D | A | B | C | E | F | G | H | J | K | L | M | N | T | W | H ₁ | H ₂ | |
|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|---|----|----|----|----|----------------|----------------|----|
| 20 | 15 | 20 | 40 | 38 | 33 | 67 | 87 | 26 | 52 | | | | | | | | | | |
| 22 | 17 | 22 | 42 | 40 | 36 | 69 | 89 | 29 | 54 | | | | | | | | | | |
| 25 | 20 | 25 | 45 | 43 | 38 | 72 | 92 | 31 | 57 | | | | | | | | | | |
| 28 | 23 | 28 | 48 | 46 | 40 | 75 | 95 | 33 | 60 | | | | | | | | | | |
| 30 | 25 | 30 | 50 | 48 | 43 | 77 | 97 | 36 | 62 | | | | | | | | | | |
| 32 | 27 | 32 | 52 | 50 | 46 | 79 | 99 | 39 | 64 | 42 | 50 | | 22 | 29 | 33 | 6 | 11 | 46 | 34 |
| 35 | 30 | 35 | 55 | 53 | 48 | 82 | 102 | 41 | 67 | | | | | | | | | | |
| 38 | 33 | 38 | 58 | 56 | 50 | 85 | 105 | 43 | 70 | | | | | | | | | | |
| 40 | 35 | 40 | 60 | 58 | 53 | 87 | 107 | 46 | 72 | | | | | | | | | | |
| 42 | 37 | 42 | 62 | 60 | 56 | 89 | 109 | 49 | 74 | | | | | | | | | | |
| 45 | 40 | 45 | 65 | 63 | 60 | 96 | 121 | 51 | 77 | | | | | | | | | | |
| 48 | 43 | 48 | 68 | 66 | 62 | 99 | 124 | 53 | 80 | | | | | | | | | | |
| 50 | 45 | 50 | 76 | 70 | 70 | 107 | 132 | 61 | 88 | 46 | 54 | | | | | | | | |
| 52 | 47 | 52 | 78 | 72 | 72 | 109 | 134 | 63 | 90 | | | | | | | | | | |
| 55 | 50 | 55 | 81 | 75 | 75 | 112 | 137 | 66 | 93 | | | | | | | | | | |
| 58 | 53 | 58 | 84 | 78 | 78 | 115 | 140 | 69 | 96 | | | | | | | | | | |
| 60 | 55 | 60 | 86 | 80 | 80 | 117 | 142 | 71 | 98 | 48 | 56 | | 23 | 30 | 34 | 7 | | 47 | 35 |
| 62 | 57 | 62 | 88 | 82 | 82 | 119 | 144 | 73 | 100 | | | | | | | | | | |
| 65 | 60 | 65 | 91 | 85 | 85 | 126 | 158 | 76 | 103 | | | | | | | | | | |
| 68 | 63 | 68 | 94 | 88 | 88 | 129 | 161 | 79 | 106 | | | | | | | | | | |
| 70 | 65 | 70 | 96 | 90 | 90 | 131 | 163 | 81 | 108 | | | | | | | | | | |
| 75 | 70 | 75 | 101 | 95 | 97 | 136 | 168 | 86 | 113 | | | | | | | | | | |
| 80 | 75 | 80 | 112 | 100 | 107 | 148 | 180 | 96 | 125 | | | | | | | | | | |
| 85 | 79 | 85 | 117 | 107 | 112 | 153 | 185 | 101 | 130 | | | | | | | | | | |
| 90 | 84 | 90 | 122 | 112 | 117 | 158 | 190 | 106 | 135 | | | | | | | | | | |
| 95 | 89 | 95 | 127 | 117 | 122 | 163 | 195 | 111 | 140 | | | | | | | | | | |
| 100 | 94 | 100 | 132 | 122 | 127 | 168 | 200 | 116 | 145 | | | | | | | | | | |
| 110 | 104 | 110 | 142 | 132 | 137 | 178 | 210 | 126 | 155 | 49 | 57 | | 24 | 31 | 35 | 38 | | 48 | 36 |
| 120 | 114 | 120 | 152 | 142 | 147 | 188 | 220 | 136 | 165 | | | | | | | | | | |
| 130 | 124 | 130 | 162 | 152 | 157 | 198 | 230 | 146 | 175 | | | | | | | | | | |
| 140 | 134 | 140 | 172 | 162 | 167 | 208 | 240 | 156 | 185 | | | | | | | | | | |
| 150 | 144 | 150 | 182 | 172 | 177 | 218 | 250 | 166 | 195 | | | | | | | | | | |
| 160 | 154 | 160 | 192 | 182 | 187 | 228 | 260 | 176 | 205 | | | | | | | | | | |

備考 1.K寸法は装着時の寸法である。装着前はスプリング④により、K+5mmとなっている。
 2.H1寸法は、冷却孔を設けた寸法である。
 3.H2寸法は、冷却孔を設けない寸法である。

1. 3. 3 ベローズ形 (Sシリーズ) メカニカルシール ベローズシールSBSBNタイプ

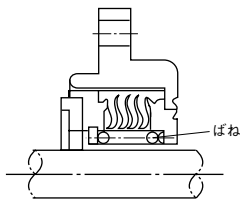


- ① シートリング
- ② 軸パッキン (平形ガスケット)
- ③ 従動リング
- ④ リテーナー
- ⑤ 金属溶接ベローズ (ダイナミックベローズ)
- ⑥ ベローズフランジ
- ⑦ フランジ
- A ガスケット (Oリング)
- B 六角穴付ボルト

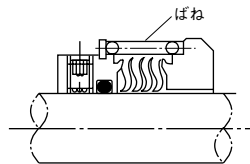
寸法表 単位 mm

| 呼び | D | d | A | B | C | E | F | G | H | J | K | N-W |
|----|----|----|----|------|----|----|-----|-----|----|---|---|------|
| 20 | 20 | 15 | 41 | 37 | 20 | 41 | 57 | 67 | | | | |
| 25 | 25 | 20 | 46 | 42 | 25 | 46 | 62 | 72 | 10 | 5 | 5 | 6-M5 |
| 30 | 30 | 25 | 51 | 47 | 30 | 51 | 67 | 77 | | | | |
| 35 | 35 | 30 | 57 | 52.5 | 35 | 57 | 74 | 86 | | | | |
| 40 | 40 | 35 | 62 | 57.5 | 40 | 62 | 79 | 91 | 12 | 6 | 6 | |
| 45 | 45 | 40 | 67 | 62.5 | 45 | 67 | 84 | 96 | | | | |
| 50 | 50 | 45 | 73 | 68.5 | 50 | 73 | 90 | 102 | | | | |
| 55 | 55 | 49 | 78 | 73.5 | 55 | 78 | 95 | 107 | 14 | 7 | 7 | |
| 60 | 60 | 54 | 83 | 78.5 | 60 | 83 | 100 | 112 | | | | |
| 65 | 65 | 59 | 90 | 85 | 65 | 90 | 107 | 119 | | | | |
| 70 | 70 | 64 | 97 | 91.5 | 70 | 97 | 114 | 126 | 18 | 8 | 8 | 8-M6 |

備考 ばねを併用する場合は、装備長は大きくなる。

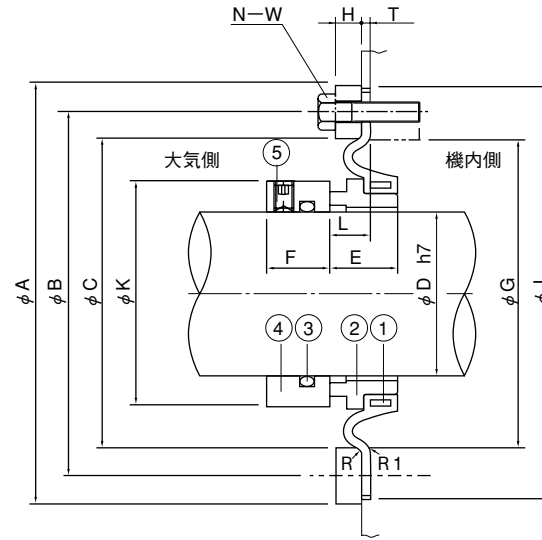


静止形



回転形

1. 3. 4 ダイアフラムシール ダイアフラムシール (DOUN)



- ① ダイアフラム
- ② 従動リング
- ③ シャフトパッキン
- ④ シートリング
- ⑤ セットボルト

寸法表

単位 mm

| 呼び | D | A | B | C | E | F | G | H | J | K | L | T | R | N-M |
|----|----|-------|-------|-------|----|------|-------|-------|-----|----|----|---|-----|----------|
| 35 | 35 | 112.5 | 94.0 | 78.0 | | 74.0 | 107.5 | 53 | | | | | | |
| 40 | 40 | 117.5 | 99.0 | 83.0 | 20 | 19 | 79.0 | 112.5 | 58 | | | | | 6-M6 |
| 45 | 45 | 121.5 | 103.0 | 87.5 | | | 83.5 | 116.5 | 63 | | 12 | 2 | | |
| 50 | 50 | 127.0 | 108.5 | 92.5 | | | 88.5 | 122.0 | 69 | | | | | |
| 55 | 55 | 140.0 | 120.5 | 105.0 | | | 101.0 | 135.0 | 75 | | | | 1 | |
| 60 | 60 | 144.5 | 125.5 | 110.0 | | | 106.0 | 139.5 | 81 | | | | | 8-M6 |
| 65 | 65 | 149.5 | 130.0 | 114.5 | 23 | 25 | 110.5 | 144.5 | 86 | 14 | | | | |
| 70 | 70 | 154.5 | 135.0 | 119.5 | | | 115.5 | 149.5 | 91 | | | | 2.5 | |
| 75 | 75 | 159.0 | 140.0 | 124.0 | | | 120.0 | 154.0 | 97 | | | | | |
| 80 | 80 | 184.5 | 162.5 | 141.5 | | | 137.5 | 179.5 | 103 | | | | | |
| 85 | 85 | 189.5 | 167.0 | 146.5 | 27 | 27 | 142.5 | 184.5 | 108 | 17 | | | | 1.5 8-M8 |
| 90 | 90 | 194.0 | 172.0 | 151.5 | | | 147.5 | 189.0 | 114 | | | | | |

| 呼び | D | A | B | C | E | F | G | H | J | K | L | T | R | N-M |
|-----|-----|-------|-------|-------|-------|----|-------|---|-----|---|---|---|---|-----------------|
| 95 | 95 | 199.0 | 177.0 | 156.0 | | | 152.0 | | 119 | | | | | |
| 100 | 100 | 205.0 | 183.0 | 162.0 | 27 | 27 | 158.0 | | 124 | | | | | 17 2.5 1.5 8-M8 |
| 105 | 105 | 208.5 | 186.5 | 166.0 | | | 162.0 | | 129 | | | | | |
| 110 | 110 | 213.5 | 191.5 | 170.5 | | | 166.5 | | 136 | | | | | |
| 115 | 115 | | 244.5 | 218.0 | 193.0 | | 189.0 | | 143 | | | | | |
| 120 | 120 | | | | | | | | 148 | | | | | |
| 125 | 125 | | | | | | | | 153 | | | | | |
| 130 | 130 | 254.0 | 227.5 | 202.5 | | | 198.5 | | 158 | | | | | |
| 135 | 135 | | | | 35 | 29 | | | 163 | | | | | 23 3.4 2 8-M10 |
| 140 | 140 | 263.5 | 237.0 | 212.5 | | | 208.5 | | 168 | | | | | |
| 145 | 145 | | | | | | | | 173 | | | | | |
| 150 | 150 | 273.5 | 247.0 | 222.0 | | | 218.0 | | 178 | | | | | |

備考 1.上記寸法表以外の大きい軸径も製作可。

2.◎粉体用 (PDOUN) は、別途寸法表となる。

2. 配管機材製品

2.1 ふっ素樹脂配管製品

| | |
|---------------------------------------|-----|
| 2.1.1 バルフロンライニング鋼管および管継手 | 250 |
| (1)直 管..... | 250 |
| (2)90°エルボ..... | 252 |
| (3)45°エルボ..... | 252 |
| (4)同径ティー | 253 |
| (5)径違いティー | 254 |
| (6)同径クロス | 255 |
| (7)枝付管 | 255 |
| (8)レデューサ | 256 |
| (9)径違いスペーサ..... | 257 |
| (10)同径スペーサ..... | 258 |
| (11)ブラインドフランジ..... | 258 |
| (12)サイトグラス | 259 |
| 2.1.2 バルフロンライニング鋼管サニタリー | 260 |
| (1)適用範囲/構成材料..... | 260 |
| (2)種類と特長..... | 260 |
| (3)主要寸法 | 261 |
| (4)直 管..... | 261 |
| (5)90°エルボ..... | 261 |
| (6)同型ティー..... | 262 |
| (7)同心レデューサ..... | 262 |
| (8)フランジアダプター..... | 262 |
| 2.1.3 バルフロンフレキシブル管および管継手 | 263 |
| (1)バルフロンベローズ..... | 263 |
| (2)バルフロンフレキシブルホース | 271 |
| (3)バルフロンプライアブルホース..... | 278 |

注 金属ベローズは、2.4項を参照

2. 配管機材製品

2.1 ふっ素樹脂配管製品

2.1.1 バルフロンライニング鋼管および管継手

⊕ 表2.1.1 構成材料

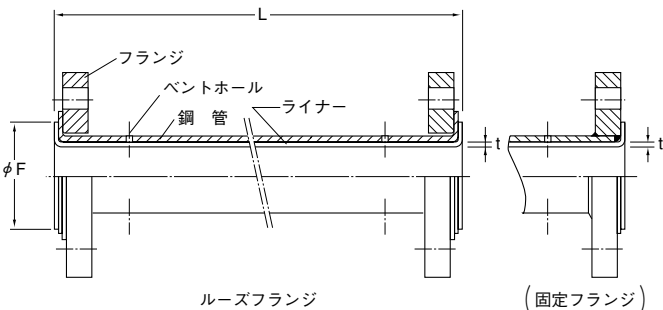
| 配管種類 | サイズ区分 | 鋼管材質 | | | | ライナー材 |
|----------|--------|------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------|-------------------------------------------|-------------|
| | | JIS仕様 | | JPI仕様 | | |
| | | フランジ ⁽¹⁾ | パイプ | フランジ ⁽¹⁾ | パイプ | |
| 7042-P | | | | | | 各配管寸法表内に記載。 |
| 7042-90L | | JIS G3101 (SS400) | JIS G3452 (SGP) | JIS G3202 (SFVC 2A) | JIS G3452 (SGP) | |
| 7042-45L | | | | | | |
| 7042-ST | 100A以下 | FCDS(ただし、JPI仕様の場合はフランジ外径がJIS仕様と共用) | | | | |
| | 125A以上 | JIS G3101 (SS400) | JIS G3452 (SGP) | JIS G3202 (SFVC 2A) | JIS G3452 (SGP) | |
| 7042-RT | | | JIS G3454 (STPG) | | JIS G3454 (STPG) | |
| 7042-CR | 150A以下 | FCD450 | | | | |
| | 200A以上 | JIS G3101 (SS400) | JIS G3452 (SGP) | JIS G3202 (SFVC 2A) | JIS G3452 (SGP) | |
| 7042-ER | | JIS G3101 (SS400) | JIS G3452 (SGP) | JIS G3202 (SFVC 2A) | JIS G3452 (SGP) | |
| 7042-C | | JIS G3101 (SS400) | JIS G3452 (SGP) | JIS G3202 (SFVC 2A) | JIS G3452 (SGP) | |
| 7042-GP | | JIS G3101 (SS400) | 枝:JIS G3454 (STPG) 主:JIS G3101 (SS400) | JIS G3202 (SFVC 2A) | 枝:JIS G3454 (STPG) 主:JIS G3101 (SS400) | |
| 7042-RS | | JIS G3101 (SS400) | | | | |
| 7042-SG | | FCD450 | | | | |
| 7042-S | | JIS G3101 (SS400) | | | | |
| 7042-BF | | JIS G3101 (SS400) | | JIS G3202 (SFVC 2A) | — | |

注(1) フランジ寸法規格はJIS仕様はJIS B2220 (10K)、JPI仕様はJPI-7S-15 (150LB) による。

備考 他に鋼管材として、ステンレス仕様も用意しているので、別途相談のこと。

(1) 直管 (No.7042-P)

⊕ 図2.1.1 形状



⊕ 表2.1.2 標準寸法

PTFEライニング

単位 mm

| 大きさの呼び | | フレア-径 呼び F | 肉厚 t | | | 長さ L ※1 | | | 標準品重量 [kg] | | |
|--------|-------|------------------|-------|----------|----------|--------------|--------------|--------------|------------|------|---------------|
| | | | | | | 最小 | 最大 | | 両フランジ重量 | | パイプ重量 kg/m |
| A | B | 標準品 | 透過対薬品 | 負圧対薬品 | 標準・透過対 | | 負圧対策 | JIS 10k | JPI 150lb | | |
| 15 | 1/2 | 35 | 1.5 | 2.0 | 180 (60) | 5,400 (5500) | 5,400 (5500) | 1.3 | 1.1 | 1.4 | |
| 20 | 3/4 | 43 | 1.5 | 2.0 | 180 (65) | 5,400 (5500) | 5,400 (5500) | 1.6 | 1.5 | 1.9 | |
| 25 | 1 | 51 | 1.5 | 2.0 | 180 (75) | 5,400 (5500) | 5,400 (5500) | 2.5 | 1.9 | 2.7 | |
| 40 | 1 1/2 | 73 | 2.0 | 3.0 | 180 (80) | 5,400 (5500) | 5,400 (5500) | 3.4 | 3.1 | 4.4 | |
| 50 | 2 | 92 | 2.0 | 3.0 | 180 (80) | 5,400 (5500) | 5,400 (5500) | 4.0 | 4.8 | 6.0 | |
| 65 | 2 1/2 | 105 | 2.0 | 3.0 | 3.5 | 270 (85) | 5,400 (5500) | 5,400 (5500) | 5.5 | 7.3 | 8.3 |
| 80 | 3 | 127 | 3.0 | 4.0 | 270 (85) | 5,400 (5500) | 5,400 (5500) | 5.8 | 8.6 | 10.3 | |
| 100 | 4 | 151 | 3.0 | 6.0 | 270 (90) | 5,400 (5500) | 3,000 | 6.8 | 12.1 | 14.2 | |
| 125 | 5 | 182 | 3.0 | 6.0 | 90 | 3,000 | 3,000 | 10.5 | 14.4 | 17.6 | |
| 150 | 6 | 212 | 3.0 | 6.0 | 95 | 3,000 | 3,000 | 13.8 | 17.5 | 22.8 | |
| 200 | 8 | 262 | 3.0 | 8.0 | 105 | 3,000 | 3,000 | 16.7 | 27.4 | 34.1 | |
| 250 | 10 | 324 | 4.0 | | 105 | 2,000 | | 26.0 | 39.8 | 49.1 | |
| 300 | 12 | 368 | 4.0 | 別途 相談 | 105 | 2,000 | 別途 相談 | 28.4 | 61.0 | 61.0 | |
| 350 | 14 | 413 | 4.0 | | 150 | 2,000 | | 36.2 | 87.4 | 76.6 | |
| 400 | 16 | 475 | 4.0 | | 150 | 2,000 | | 50.9 | 112.4 | 87.8 | |

PFAライニング

| 大きさの呼び | | フレア-径 呼び F | 肉厚 t | | 長さ L ※1 | | | 標準品重量 [kg] | | |
|--------|-------|------------------|------|-----------|--------------|--------------|-----------|------------|-----|---------------|
| | | | | | 最小 | 最大 | | 両フランジ重量 | | パイプ重量 kg/m |
| A | B | 標準品 | 標準品 | 透過対 | | JIS 10k | JPI 150lb | | | |
| 20 | 3/4 | 43 | 1.5 | 250 (100) | 4,000 (4000) | 4,000 (4000) | 1.6 | 1.5 | 1.9 | |
| 25 | 1 | 51 | 1.5 | 250 (100) | 4,000 (4000) | 4,000 (4000) | 2.5 | 1.9 | 2.7 | |
| 40 | 1 1/2 | 73 | 1.75 | 250 (100) | 4,000 (4000) | 4,000 (4000) | 3.4 | 3.1 | 4.4 | |
| 50 | 2 | 92 | 1.75 | 250 (100) | 4,000 (4000) | 4,000 (4000) | 4.0 | 4.8 | 6.0 | |

備考 1. フランジ構造は、SS仕様の15A~100Aは両端ルーズフランジ、それ以外は固定フランジが標準となる。

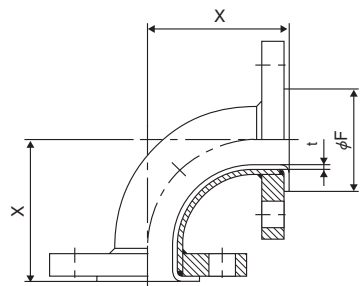
2. ※1の () 内寸法は、両端固定フランジの場合の寸法である。

鋼管規格

| | | フランジ | | パイプ |
|-------|-----|--------------------|-----------------------|-------------------------|
| | | 材質 | 寸法 | 材質・寸法 |
| SS仕様 | JIS | JIS G3101 (SS400) | JIS B2220 (10k) | JIS G3452 (SGP) |
| | JPI | JIS G3202 (SFVC2A) | JPI-7S-15-93 (クラス150) | |
| SUS仕様 | JIS | JIS G3214 (SUS304) | JIS B2220 (10k) | 40A ≥ JIS G3459 (sch20) |
| | JPI | | JPI-7S-15-93 (クラス150) | 50A ≤ JIS G3459 (sch10) |

(2) 90° エルボ (No.7042-90L)

⊕ 図2. 1. 2 形状



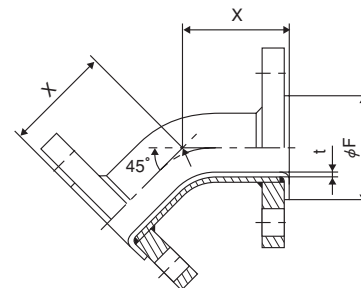
⊕ 表2. 1. 3 標準寸法 単位 mm

| 大きさの呼び | | 肘長さ X | フレア径 F | 肉厚 t | | 重量 [kg] | | 標準 ライナー |
|--------|-------|----------|-----------|-------------|----------|------------------------------|-------|------------|
| A | B | | | 標準品 透過対策 | 負圧対策 | (標準・透過) JIS 10k JPI 150lb | | |
| 15 | 1/2 | 70 | 35 | 2.0 | | 1.5 | 1.3 | PTFE |
| 20 | 3/4 | 80 | 43 | 2.0 | | 1.9 | 1.8 | PTFE |
| 25 | 1 | 90 | 51 | 2.0 | | 3.0 | 2.4 | PTFE |
| 40 | 1 1/2 | 100 | 73 | 3.0 | | 4.3 | 4.1 | PTFE |
| 50 | 2 | 115 | 92 | 3.0 | | 5.4 | 6.3 | PTFE |
| 65 | 2 1/2 | 130 | 105 | 3.5 | | 8.0 | 9.8 | PTFE |
| 80 | 3 | 140 | 127 | 4.0 | | 9.0 | 11.7 | PTFE |
| 100 | 4 | 165 | 151 | 6.0 | | 12.2 | 17.5 | PTFE |
| 125 | 5 | 180 | 182 | 6.0 | | 17.8 | 21.6 | PTFE |
| 150 | 6 | 200 | 212 | 6.0 | | 24.1 | 27.8 | PTFE |
| 200 | 8 | 250 | 262 | 6.0 | 8.0 | 35.8 | 46.4 | PTFE |
| 250 | 10 | 300 | 324 | 6.0 | | 57.5 | 71.2 | PTFE |
| 300 | 12 | 380 | 368 | 6.0 | 別途 相談 | 77.9 | 110.5 | PTFE |
| 350 | 14 | 450 | 413 | 6.0 | | 109.2 | 160.4 | PTFE |
| 400 | 16 | 500 | 475 | 6.0 | | 144.0 | 205.5 | PTFE |

備考 20A~50Aは、PFAライニングも取り揃えている。

(3) 45° エルボ (No.7042-45L)

⊕ 図2. 1. 3 形状



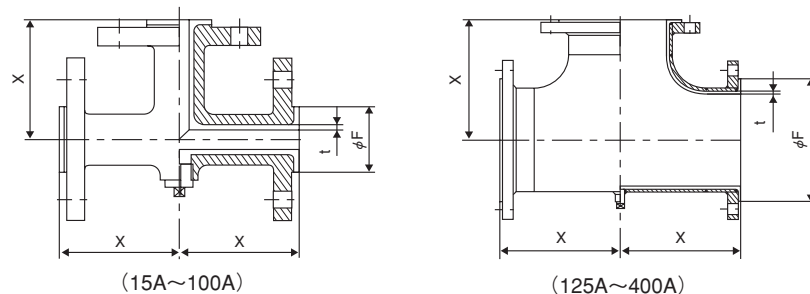
⊕ 表2. 1. 4 標準寸法 単位 mm

| 大きさの呼び | | 肘長さ X | フレア径 F | 肉厚 t | | 重量 [kg] | | 標準 ライナー |
|--------|-------|----------|-----------|-------------|----------|------------------------------|-------|------------|
| A | B | | | 標準品 透過対策 | 負圧対策 | (標準・透過) JIS 10k JPI 150lb | | |
| 15 | 1/2 | 60 | 35 | 2.0 | | 1.4 | 1.3 | PTFE |
| 20 | 3/4 | 60 | 43 | 2.0 | | 1.8 | 1.7 | PTFE |
| 25 | 1 | 65 | 51 | 2.0 | | 2.8 | 2.3 | PTFE |
| 40 | 1 1/2 | 75 | 73 | 3.0 | | 4.1 | 3.8 | PTFE |
| 50 | 2 | 85 | 92 | 3.0 | | 5.1 | 5.9 | PTFE |
| 65 | 2 1/2 | 95 | 105 | 3.5 | | 7.3 | 9.1 | PTFE |
| 80 | 3 | 105 | 127 | 4.0 | | 8.2 | 10.9 | PTFE |
| 100 | 4 | 125 | 151 | 6.0 | | 10.9 | 16.2 | PTFE |
| 125 | 5 | 150 | 182 | 6.0 | | 16.6 | 20.4 | PTFE |
| 150 | 6 | 180 | 212 | 6.0 | | 23.1 | 26.8 | PTFE |
| 200 | 8 | 230 | 262 | 8.0 | | 34.3 | 44.9 | PTFE |
| 250 | 10 | 260 | 324 | 8.0 | | 53.3 | 67.0 | PTFE |
| 300 | 12 | 300 | 368 | 8.0 | 別途 相談 | 67.4 | 100.1 | PTFE |
| 350 | 14 | 230 | 413 | 8.0 | | 73.5 | — | PTFE |
| 400 | 16 | 260 | 475 | 8.0 | | 99.3 | — | PTFE |

備考 1. 20A~50Aは、PFAライニングも取り揃えている。
2. 350A・400Aは、JIS 10kのみとなる。

(4) 同径テー (No.7042-ST)

⊕ 図2. 1. 4 形状



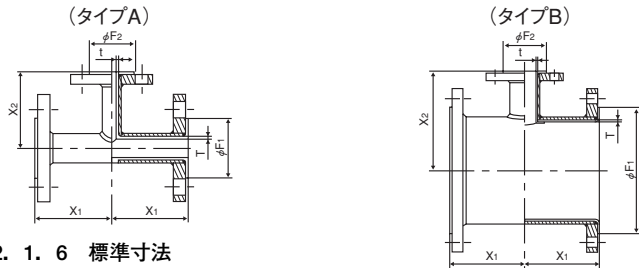
⊕ 表2. 1. 5 標準寸法 単位 mm

| 大きさの呼び | | 肘長さ X | フレア径 F | 肉厚 t | | 重量 [kg] | | 標準 ライナー |
|--------|-------|----------|-----------|-------------|----------|------------------------------|-------|------------|
| A | B | | | 標準品 透過対策 | 負圧対策 | (標準・透過) JIS 10k JPI 150lb | | |
| 15 | 1/2 | 70 | 35 | 3.0 | | 1.7 | 1.3 | PFA |
| 20 | 3/4 | 80 | 43 | 3.0 | | 2.8 | 2.4 | PFA |
| 25 | 1 | 90 | 51 | 3.0 | | 4.4 | 4.0 | PFA |
| 40 | 1 1/2 | 100 | 73 | 3.5 | | 6.3 | 5.6 | PFA |
| 50 | 2 | 115 | 92 | 3.5 | | 8.3 | 9.2 | PFA |
| 65 | 2 1/2 | 130 | 105 | 3.5 | | 11.5 | 12.6 | PFA |
| 80 | 3 | 140 | 127 | 4.0 | | 14.0 | 17.9 | PFA |
| 100 | 4 | 165 | 151 | 4.0 | | 19.6 | 26.0 | PFA |
| 125 | 5 | 180 | 182 | 6.0 | | 19.8 | 24.0 | PTFE |
| 150 | 6 | 200 | 212 | 6.0 | | 32.3 | 48.7 | PTFE |
| 200 | 8 | 250 | 262 | 6.0 | 8.0 | 47.2 | 60.6 | PTFE |
| 250 | 10 | 300 | 324 | 6.0 | 別途 相談 | 76.0 | 90.3 | PTFE |
| 300 | 12 | 330 | 368 | 6.0 | | 93.3 | 134.0 | PTFE |
| 350 | 14 | 380 | 413 | 6.0 | | 129.4 | 128.0 | PTFE |
| 400 | 16 | 400 | 475 | 6.0 | | 164.7 | 169.0 | PTFE |

備考 上記ライニング肉厚は、呼称値である。ライニング内径の寸法指定がある場合は、別途指定のこと。

(5) 径違いティー (No.7042-RT)

㊦ 図2.1.5 形状



㊦ 表2.1.6 標準寸法

タイプA 単位 mm

| 大きさの呼び | | 肘長さ | | フレアー径 | | 肉厚 | | 重量 [kg] | | 標準 |
|----------|---------------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|---------|-----------|------|
| A | B | X1 | X2 | F1 | F2 | T | t | JIS 10k | JPI 150lb | ライナー |
| 20 × 15 | 3/4 × 1/2 | 80 | 80 | 43 | 35 | 3.0 | 3.0 | 2.7 | 2.5 | PFA |
| 25 × 15 | 1 × 1/2 | 90 | 90 | 51 | 35 | 3.0 | 3.0 | 3.8 | 3.1 | PFA |
| 25 × 20 | 1 × 3/4 | 90 | 90 | 51 | 43 | 3.0 | 3.0 | 4.0 | 3.4 | PFA |
| 40 × 15 | 1 1/2 × 1/2 | 100 | 100 | 73 | 35 | 3.5 | 3.0 | 5.1 | 4.8 | PFA |
| 40 × 20 | 1 1/2 × 3/4 | 100 | 100 | 73 | 43 | 3.5 | 3.0 | 5.3 | 5.0 | PFA |
| 40 × 25 | 1 1/2 × 1 | 100 | 100 | 73 | 51 | 3.5 | 3.0 | 5.9 | 5.4 | PFA |
| 50 × 20 | 2 × 3/4 | 115 | 115 | 92 | 43 | 3.5 | 3.0 | 6.5 | 7.2 | PFA |
| 50 × 25 | 2 × 1 | 115 | 115 | 92 | 51 | 3.5 | 3.0 | 7.0 | 7.6 | PFA |
| 50 × 40 | 2 × 1 1/2 | 115 | 115 | 92 | 73 | 3.5 | 3.5 | 7.7 | 8.4 | PFA |
| 65 × 25 | 2 1/2 × 1 | 130 | 130 | 105 | 51 | 3.5 | 3.0 | 9.4 | 10.9 | PFA |
| 65 × 40 | 2 1/2 × 1 1/2 | 130 | 130 | 105 | 73 | 3.5 | 3.5 | 10.0 | 11.6 | PFA |
| 80 × 25 | 3 × 1 | 140 | 140 | 127 | 51 | 4.0 | 3.0 | 10.4 | 12.9 | PFA |
| 80 × 40 | 3 × 1 1/2 | 140 | 140 | 127 | 73 | 4.0 | 3.5 | 11.1 | 13.7 | PFA |
| 80 × 50 | 3 × 2 | 140 | 140 | 127 | 92 | 4.0 | 3.5 | 11.7 | 14.9 | PFA |
| 100 × 25 | 4 × 1 | 165 | 165 | 151 | 51 | 4.0 | 3.0 | 13.4 | 18.4 | PFA |
| 100 × 40 | 4 × 1 1/2 | 165 | 165 | 151 | 73 | 4.0 | 3.5 | 14.1 | 19.2 | PFA |
| 100 × 50 | 4 × 2 | 165 | 165 | 151 | 92 | 4.0 | 3.5 | 14.6 | 20.3 | PFA |
| 100 × 80 | 4 × 3 | 165 | 150 | 151 | 127 | 4.0 | 4.0 | 16.2 | — | PFA |

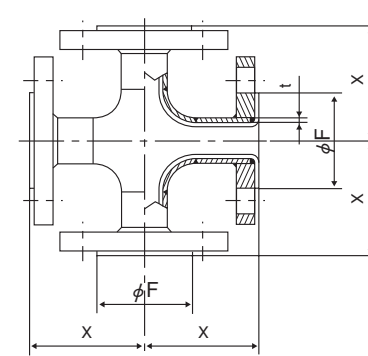
タイプB

| 大きさの呼び | | 肘長さ | | フレアー径 | | 肉厚 | | 重量 [kg] | | 標準 |
|-----------|------------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|---------|-----------|------|
| A | B | X1 | X2 | F1 | F2 | T | t | JIS 10k | JPI 150lb | ライナー |
| 150 × 25 | 6 × 1 | 150 | 160 | 212 | 51 | 3.0 | 3.0 | 25.9 | 29.3 | PTFE |
| 150 × 40 | 6 × 1 1/2 | 150 | 160 | 212 | 73 | 3.0 | 3.0 | 26.5 | 30.1 | PTFE |
| 150 × 50 | 6 × 2 | 150 | 160 | 212 | 92 | 3.0 | 3.0 | 27.1 | 31.2 | PTFE |
| 200 × 25 | 8 × 1 | 150 | 180 | 262 | 51 | 3.0 | 3.0 | 37.7 | 48.0 | PTFE |
| 200 × 40 | 8 × 1 1/2 | 150 | 180 | 262 | 73 | 3.0 | 3.0 | 38.3 | 48.8 | PTFE |
| 200 × 50 | 8 × 2 | 150 | 180 | 262 | 92 | 3.0 | 3.0 | 38.9 | 49.9 | PTFE |
| 200 × 65 | 8 × 2 1/2 | 200 | 180 | 262 | 105 | 3.0 | 3.0 | 40.1 | 51.6 | PTFE |
| 250 × 25 | 10 × 1 | 150 | 200 | 324 | 51 | 4.0 | 3.0 | 59.4 | 72.9 | PTFE |
| 250 × 40 | 10 × 1 1/2 | 200 | 200 | 324 | 73 | 4.0 | 3.0 | 60.1 | 73.7 | PTFE |
| 250 × 50 | 10 × 2 | 200 | 200 | 324 | 92 | 4.0 | 3.0 | 60.7 | 74.8 | PTFE |
| 250 × 65 | 10 × 2 1/2 | 200 | 200 | 324 | 105 | 4.0 | 3.0 | 61.9 | 76.5 | PTFE |
| 250 × 80 | 10 × 3 | 200 | 200 | 324 | 127 | 4.0 | 3.0 | 70.1 | 85.7 | PTFE |
| 300 × 25 | 12 × 1 | 200 | 230 | 368 | 51 | 4.0 | 3.0 | 73.4 | 105.7 | PTFE |
| 300 × 40 | 12 × 1 1/2 | 200 | 230 | 368 | 73 | 4.0 | 3.0 | 74.0 | 106.5 | PTFE |
| 300 × 50 | 12 × 2 | 200 | 230 | 368 | 92 | 4.0 | 3.0 | 74.6 | 107.7 | PTFE |
| 300 × 100 | 12 × 4 | 200 | 230 | 368 | 151 | 4.0 | 3.0 | 77.8 | 113.1 | PTFE |
| 350 × 50 | 14 × 2 | 200 | 250 | 413 | 92 | 4.0 | 3.0 | 101.2 | 152.8 | PTFE |

- 備考 1. 負圧での使用の場合は、相談のこと。
 2. タイプBは、この他のサイズもあるので、別途相談のこと。
 3. 呼び径350をこえる寸法も製作可能である。
 4. 肉厚t、t₁は、最小値である。内径寸法を指定する場合は、相談のこと。

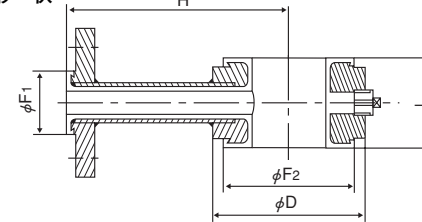
(6) 同径クロス (No.7042-C)

㊦ 図2.1.6 形状



(7) 枝付管 (No.7042-GP)

㊦ 図2.1.7 形状



㊦ 表2.1.8 標準寸法

| 大きさの呼び | | | | | 面間 L | 枝長さ H | 主管 ツッパ径 F2 | 主管外径 D | | 重量 [kg] | | 標準 |
|-----------|-------|---------|----|--------|------|-------|------------|----------|--------|----------|------|-----|
| A | B | 枝管 A(B) | | JIS10k | | | | JPI150lb | JIS10k | JPI150lb | ライナー | |
| 25 | 1 | ○ | ○ | — | 60 | 130 | 51 | 73 | 66 | 2.7 | 2.2 | PFA |
| 40 | 1 1/2 | ○ | ○ | ○ | 60 | 140 | 73 | 88 | 85 | 3.2 | 2.9 | PFA |
| 50 | 2 | ○ | ○ | ○ | 60 | 150 | 92 | 103 | 103 | 4.0 | 3.8 | PFA |
| 65 | 2 1/2 | ○ | ○ | ○ | 60 | 150 | 105 | 123 | 122 | 5.0 | 4.8 | PFA |
| 80 | 3 | ○ | ○ | ○ | 60 | 160 | 127 | 133 | 135 | 5.1 | 5.2 | PFA |
| 100 | 4 | — | ○ | ○ | 60 | 170 | 151 | 158 | 173 | 6.5 | 8.2 | PFA |
| 125 | 5 | — | ○ | ○ | 60 | 200 | 182 | 190 | 195 | 8.5 | 9.4 | PFA |
| 150 | 6 | — | ○ | ○ | 60 | 220 | 212 | 219 | 221 | 10.4 | 10.6 | PFA |
| 200 | 8 | — | ○ | ○ | 60 | 240 | 262 | 269 | 278 | 13.0 | 14.6 | PFA |
| 250 | 10 | — | ○ | ○ | 60 | 270 | 324 | 332 | 339 | 18.6 | 20.2 | PFA |
| 300 | 12 | — | ○ | ○ | 60 | 300 | 368 | 377 | 408 | 20.3 | 29.1 | PFA |
| 枝管ツッパ径 F1 | | 35 | 43 | 51 | | | | | | | | |

㊦ 表2.1.7 標準寸法

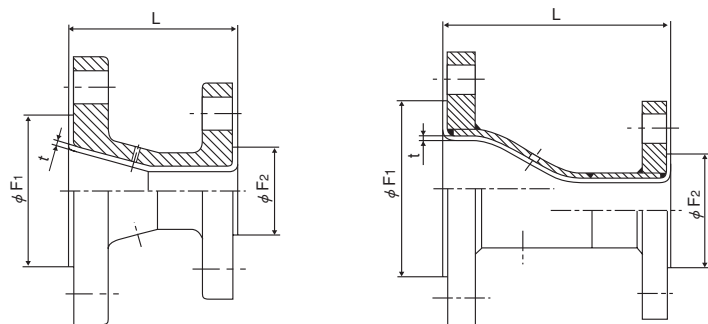
単位 mm

| 大きさの呼び | 肘長さ X | フレアー径 F | 肉厚 t | 重量 [kg] | | 標準 | |
|--------|-------|---------|------|---------|-----------|------|------|
| | | | | JIS 10k | JPI 150lb | | |
| 25 | 1 | 90 | 51 | 3.0 | 7.8 | 6.6 | PFA |
| 40 | 1 1/2 | 100 | 73 | 3.0 | 10.8 | 10.2 | PFA |
| 50 | 2 | 115 | 91 | 4.0 | 14.5 | 16.1 | PFA |
| 65 | 2 1/2 | 130 | 105 | 4.0 | 20.3 | 23.9 | PTFE |
| 80 | 3 | 140 | 127 | 5.0 | 27.0 | 27.6 | PTFE |
| 100 | 4 | 165 | 151 | 6.0 | 28.1 | 38.7 | PTFE |
| 125 | 5 | 180 | 182 | 6.0 | 33.2 | 41.0 | PTFE |
| 150 | 6 | 200 | 212 | 6.0 | 55.0 | 62.4 | PTFE |
| 200 | 8 | 250 | 262 | 6.0 | 76.5 | 97.9 | PTFE |

備考 250A、300Aは、別途相談のこと。

(8) レデュース (No.7042-CR, No.7042-ER)

㊦ 図2.1.8 形状



㊦ 表2.1.9 標準寸法

単位 mm

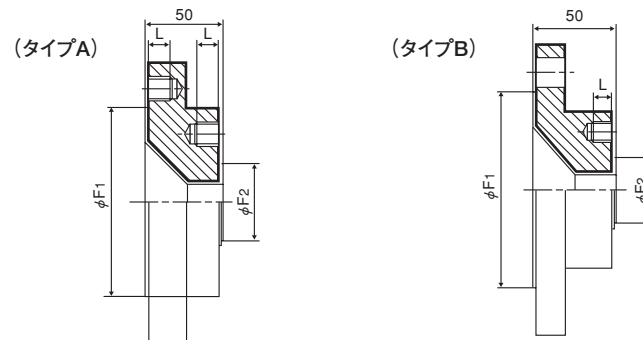
| 大きさの呼び | | CR(同心レデュース) | | | | | ER(偏心レデュース) | | | | | | |
|-----------|---------------|-------------|---------|-----|------|---------------|-------------|------|---------|-----|------|---------------|--------|
| A | B | 長さ L | フレア径 F1 | F2 | 肉厚 t | 重量[kg] JIS10k | 標準ライナー | 長さ L | フレア径 F1 | F2 | 肉厚 t | 重量[kg] JIS10k | 標準ライナー |
| 20 × 15 | 3/4 × 1/2 | 100 | 43 | 35 | 3.0 | 2.2 | PTFE | — | — | — | — | — | — |
| 25 × 15 | 1 × 1/2 | 100 | 51 | 35 | 3.0 | 2.4 | PFA | 100 | 51 | 35 | 3.0 | 2.0 | PTFE |
| 25 × 20 | 1 × 3/4 | 100 | 51 | 43 | 3.0 | 2.7 | PFA | 100 | 51 | 43 | 3.0 | 2.2 | PTFE |
| 40 × 15 | 1 1/2 × 1/2 | 100 | 73 | 35 | 3.5 | 3.0 | PTFE | — | — | — | — | — | — |
| 40 × 20 | 1 1/2 × 3/4 | 100 | 73 | 43 | 3.5 | 3.1 | PFA | 100 | 73 | 43 | 3.0 | 2.7 | PTFE |
| 40 × 25 | 1 1/2 × 1 | 100 | 73 | 51 | 3.5 | 3.8 | PFA | 100 | 73 | 51 | 3.0 | 3.1 | PTFE |
| 50 × 20 | 2 × 3/4 | 100 | 92 | 43 | 3.5 | 4.3 | PTFE | — | — | — | — | — | — |
| 50 × 25 | 2 × 1 | 100 | 92 | 51 | 3.5 | 4.5 | PFA | 150 | 92 | 51 | 3.0 | 3.7 | PTFE |
| 50 × 40 | 2 × 1 1/2 | 100 | 92 | 73 | 3.5 | 5.2 | PFA | 150 | 92 | 73 | 3.0 | 4.2 | PTFE |
| 65 × 40 | 2 1/2 × 1 1/2 | 100 | 105 | 73 | 3.5 | 5.9 | PFA | 150 | 105 | 73 | 3.0 | 5.2 | PTFE |
| 65 × 50 | 2 1/2 × 2 | 100 | 105 | 92 | 3.5 | 6.9 | PFA | — | — | — | — | — | — |
| 80 × 40 | 3 × 1 1/2 | 100 | 127 | 73 | 4.0 | 6.6 | PFA | 150 | 127 | 73 | 3.0 | 5.3 | PTFE |
| 80 × 50 | 3 × 2 | 100 | 127 | 92 | 4.0 | 7.1 | PFA | 150 | 127 | 92 | 3.0 | 5.7 | PTFE |
| 80 × 65 | 3 × 2 1/2 | 100 | 127 | 105 | 3.0 | 8.2 | PTFE | 150 | 127 | 105 | 3.0 | 6.6 | PTFE |
| 100 × 50 | 4 × 2 | 100 | 151 | 92 | 4.0 | 8.5 | PTFE | 150 | 151 | 92 | 3.0 | 6.5 | PTFE |
| 100 × 65 | 4 × 2 1/2 | 100 | 151 | 105 | 3.0 | 9.3 | PTFE | 150 | 151 | 105 | 3.0 | 7.4 | PTFE |
| 100 × 80 | 4 × 3 | 100 | 151 | 127 | 4.0 | 10.0 | PTFE | 150 | 151 | 127 | 3.0 | 7.5 | PTFE |
| 150 × 80 | 6 × 3 | 100 | 212 | 127 | 3.0 | 14.1 | PTFE | 200 | 212 | 127 | 3.0 | 13.5 | PTFE |
| 150 × 100 | 6 × 4 | 100 | 212 | 151 | 3.0 | 15.0 | PTFE | 200 | 212 | 151 | 3.0 | 14.0 | PTFE |
| 200 × 80 | 8 × 3 | 150 | 262 | 127 | 3.0 | 19.3 | PTFE | — | — | — | — | — | — |
| 200 × 100 | 8 × 4 | 150 | 262 | 151 | 3.0 | 20.3 | PTFE | 200 | 262 | 151 | 3.0 | 18.0 | PTFE |
| 200 × 150 | 8 × 6 | 150 | 262 | 212 | 3.0 | 24.6 | PTFE | 200 | 262 | 212 | 3.0 | 22.0 | PTFE |
| 250 × 100 | 10 × 4 | 150 | 324 | 151 | 3.0 | 27.5 | PTFE | — | — | — | — | — | — |
| 250 × 150 | 10 × 6 | 150 | 324 | 212 | 3.0 | 31.7 | PTFE | 250 | 324 | 212 | 3.0 | 27.0 | PTFE |
| 250 × 200 | 10 × 8 | 150 | 324 | 262 | 3.0 | 34.4 | PTFE | 250 | 324 | 262 | 3.0 | 30.0 | PTFE |

備考 1. 負圧での使用の場合は、相談のこと。

2. tは、大口径側の肉厚である。

(9) 径違いスペーサ (No.7042-RS)

㊦ 図2.1.9 形状



㊦ 表2.1.10 標準寸法

Aタイプ Bタイプ

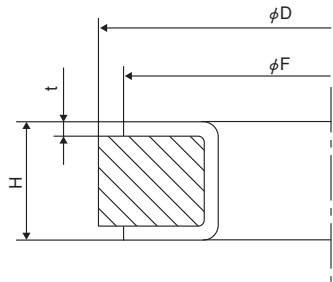
| 大きさの呼び | | 15 | 20 | 25 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 |
|--------|-------|-----|-----|----|-------|----|-------|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | B | 1/2 | 3/4 | 1 | 1 1/2 | 2 | 2 1/2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| 20 | 3/4 | ○ | | | | | | | | | | | |
| 25 | 1 | ○ | ○ | | | | | | | | | | |
| 40 | 1 1/2 | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | |
| 50 | 2 | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | |
| 65 | 2 1/2 | □ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | |
| 80 | 3 | □ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | |
| 100 | 4 | □ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | |
| 125 | 5 | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | | | | |
| 150 | 6 | □ | □ | □ | □ | □ | ○ | ○ | ○ | □ | | | |
| 200 | 8 | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | ○ | □ | □ | | |
| 250 | 10 | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | ○ | □ | |
| 300 | 12 | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ |

| 大きさの呼び | | フレア径 F | ボルトサイズ | 深さ L |
|--------|-------|--------|--------|------|
| A | B | F | | L |
| 15 | 1/2 | 35 | M12 | 12 |
| 20 | 3/4 | 43 | M12 | 12 |
| 25 | 1 | 51 | M16 | 16 |
| 40 | 1 1/2 | 73 | M16 | 16 |
| 50 | 2 | 92 | M16 | 16 |
| 65 | 2 1/2 | 105 | M16 | 16 |
| 80 | 3 | 127 | M16 | 16 |
| 100 | 4 | 151 | M16 | 16 |
| 125 | 5 | 182 | M20 | 20 |
| 150 | 6 | 212 | M20 | 20 |
| 200 | 8 | 262 | M20 | 20 |
| 250 | 10 | 324 | M22 | 22 |
| 300 | 12 | 368 | M22 | 22 |

○PTFE
○PFA
□PTFE受注生産品

(10) 同径スペーサ (No.7042-S)

⊕ 図2. 1. 10 形状



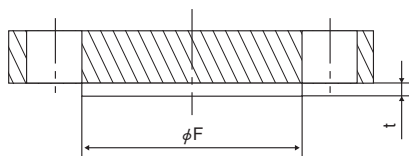
⊕ 表2. 1. 11 標準寸法 単位 mm

| 大きさの呼び | | 外径 | | フレア径 | 肉厚 | 最小厚さ | 標準 ライナー |
|--------|-------|---------|-----------|------|-----|------|------------|
| A | B | JIS 10k | JPI 150lb | F | t | H | |
| 15 | 1/2 | 56 | 46 | 35 | 2.0 | 11 | PTFE |
| 20 | 3/4 | 61 | 56 | 43 | 2.0 | | PTFE |
| 25 | 1 | 73 | 65 | 51 | 2.0 | | PTFE |
| 40 | 1 1/2 | 88 | 84 | 73 | 2.0 | | PTFE |
| 50 | 2 | 103 | 103 | 92 | 2.0 | | PTFE |
| 65 | 2 1/2 | 123 | 122 | 105 | 2.0 | | PTFE |
| 80 | 3 | 133 | 135 | 127 | 3.0 | | PTFE |
| 100 | 4 | 158 | 173 | 151 | 3.0 | | PTFE |
| 125 | 5 | 189 | 195 | 182 | 3.0 | | PTFE |
| 150 | 6 | 219 | 221 | 212 | 3.0 | | PTFE |
| 200 | 8 | 269 | 278 | 262 | 3.0 | | PTFE |
| 250 | 10 | 332 | 339 | 324 | 4.0 | | PTFE |
| 300 | 12 | 376 | 409 | 368 | 4.0 | | PTFE |
| 350 | 14 | 421 | 450 | 413 | 4.0 | | PTFE |
| 400 | 16 | 484 | 513 | 475 | 4.0 | | PTFE |

備考 負圧での使用の場合は、相談のこと。

(11) ブラインドフランジ (No.7042-BF)

⊕ 図2. 1. 11 形状



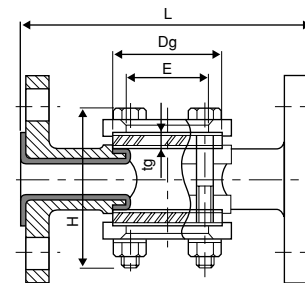
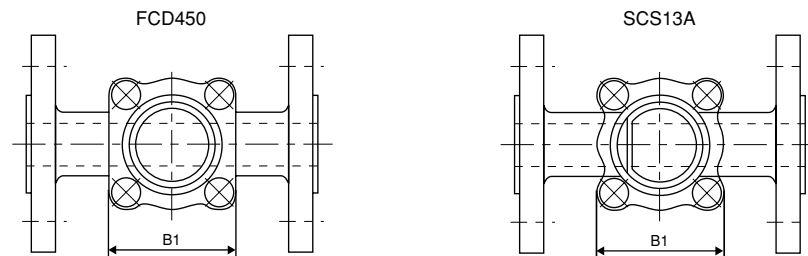
⊕ 表2. 1. 11 標準寸法 単位 mm

| 大きさの呼び | | フレア径 F | | 肉厚 t | 重量 kg | 標準 ライナー |
|--------|-------|---------|-----------|------|---------|------------|
| A | B | JIS 10k | JPI 150lb | t | JIS 10k | |
| 15 | 1/2 | 55 | 35 | 3.0 | 0.7 | PTFE |
| 20 | 3/4 | 60 | 43 | 3.0 | 0.9 | PTFE |
| 25 | 1 | 71 | 51 | 3.0 | 1.5 | PTFE |
| 40 | 1 1/2 | 86 | 73 | 3.0 | 2.0 | PTFE |
| 50 | 2 | 101 | 92 | 3.0 | 2.4 | PTFE |
| 65 | 2 1/2 | 121 | 105 | 3.0 | 3.4 | PTFE |
| 80 | 3 | 131 | 127 | 3.0 | 3.7 | PTFE |
| 100 | 4 | 156 | 157 | 3.0 | 4.8 | PTFE |
| 125 | 5 | 187 | 186 | 3.0 | 7.5 | PTFE |
| 150 | 6 | 217 | 216 | 3.0 | 10.2 | PTFE |
| 200 | 8 | 267 | 270 | 3.0 | 15.2 | PTFE |
| 250 | 10 | 330 | 324 | 3.0 | 22.3 | PTFE |
| 300 | 12 | 375 | 381 | 3.0 | 27.3 | PTFE |
| 350 | 14 | 420 | 413 | 3.0 | 35.8 | PTFE |
| 400 | 16 | 483 | 470 | 3.0 | 58.4 | PTFE |

備考 負圧での使用の場合は、相談のこと。

(12) サイトグラス (No.7042-SG)

⊕ 図2. 1. 12 形状



⊕ 表2. 1. 13 標準寸法

| 大きさの呼び | | 面間 | ボルト長 | 窓径 | 外寸 | GLASS | フレア径 | 肉厚 | 標準 |
|--------|-------|----------|----------|-----|-----|--------|------|-----|------|
| A | B | L | H(約) | E | B1 | Dg×tg | F | t | ライナー |
| 20 | 3/4 | 156(136) | 83(75) | 40 | 63 | 50×6 | 43 | 3.0 | PFA |
| 25 | 1 | 176(156) | 97(87) | 50 | 77 | 65×8 | 51 | 3.0 | PFA |
| 40 | 1 1/4 | 206(176) | 128(118) | 65 | 94 | 80×10 | 73 | 3.0 | PFA |
| 50 | 2 | 226(206) | 148(128) | 80 | 107 | 95×12 | 92 | 3.0 | PFA |
| 65 | 2 1/2 | 276 | 165 | 120 | 184 | 140×15 | 105 | 3.0 | PFA |
| 80 | 3 | 276 | 180 | 120 | 184 | 140×15 | 127 | 3.0 | PFA |
| 100 | 4 | 326 | 215 | 155 | 224 | 180×19 | 151 | 3.0 | PFA |

- 備考 1. () 内はSUS仕様の場合の寸法である。
 2. 鋼管材質は、標準品はFCD450、SUS仕様はSCS13Aとなる。
 3. GLASS材質は、強化ガラスとなる。
 4. 65A以上のSUS仕様は、別途相談のこと。

2. 1. 2 バルブロンライニング鋼管サニタリー

(1) 適用範囲／構成材料

㊦ 適用範囲

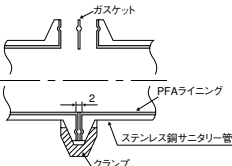
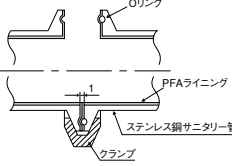
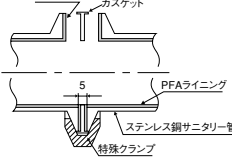
| サイズ | タイプ | 使用範囲 | |
|-------|-------|-----------|------------|
| | | 温度 | 圧力 |
| 1S | Gタイプ | 10℃～100℃ | 大気圧～0.5MPa |
| 1.25S | Rタイプ | | |
| 1.5S | TWタイプ | -20℃～150℃ | 大気圧～1.0MPa |
| 2S | | | |

㊦ 構成材料

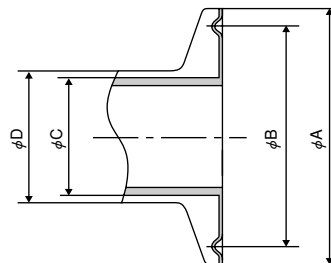
| 種類 | ヘルール | 管 | クランプ | ライナー | 部品 | 規格 |
|--------------|--------|----------------|-------------------|------|----------|----------------|
| ヘルール直管 | SUS304 | SUS304 -TBS | SUS304 (SCS13) | PFA | サニタリーパイプ | JIS G 3447 |
| ヘルールエルボ | | | | | エルボ・チーズ | JIS G 3459 |
| ヘルールチーズ | | | | | クランプ | G・Rタイプ:IDF/ISO |
| ヘルールデューサ | | | | | ヘルール | TWタイプ:VQ特殊規格 |
| ヘルールフランジアダプタ | | | | | | IDF/ISO |

備考 他にSUS316、SUS316Lも取り扱っている。

(2) 種類と特長

| 共通 | ●接液面は前面ふっ素樹脂PFAでライニングされているので、耐薬品性、非粘着性、洗浄性は抜群である。 ●ライニング製品であるのでコーティング製品に比べ、耐久性にすぐれている。 | |
|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Gタイプ |  <p>ガスケット PFAライニング ステンレス鋼サニタリー管 クランプ</p> | <ul style="list-style-type: none"> ●クランプユニオン形状は最も市場性の高いIDF/ISO規格品を使用している。 ●専用の接続フィルムを挟めば既存の同規格ステンレス管と接続できる。 ●ガスケット内径部でシールするので液だまりがきわめて少なくなる。 ●既存のサニタリー配管にライニングできる。 <p>*専用ガスケット別売</p> |
| Rタイプ |  <p>Oリング PFAライニング ステンレス鋼サニタリー管 クランプ</p> | <ul style="list-style-type: none"> ●クランプユニオン形状は最も市場性の高いIDF/ISO規格品を使用している。 ●専用の接続フィルムを挟めば既存の同規格ステンレス管と接続できる。 ●内蔵のOリングでシールするので脱着時のガスケット挿入作業が不要で作業性にすぐれている。 ●既存のサニタリー配管にライニングできる。 |
| TWタイプ |  <p>厚肉 ガスケット PFAライニング ステンレス鋼サニタリー管 特殊クランプ</p> | <ul style="list-style-type: none"> ●広範囲の温度領域に対応可能である。 ●専用のクランプを用意している。 ●専用の接続シートを挟めば既存の同規格ステンレス管と接続できる。 <p>*専用ガスケット、専用クランプ別売</p> |

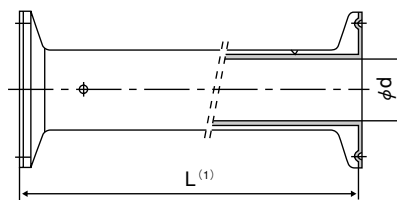
(3) 主要寸法 (No.7042-F)



単位 mm

| 大きさの呼び S | A | B | C | D |
|-------------|------|------|------|------|
| 1 | 50.5 | 43.5 | 23 | 25.4 |
| 1.25 | 50.5 | 43.5 | 29.4 | 31.8 |
| 1.5 | 50.5 | 43.5 | 35.7 | 38.1 |
| 2 | 64 | 56.5 | 47.8 | 50.8 |

(4) 直管 (No.7042F-P)

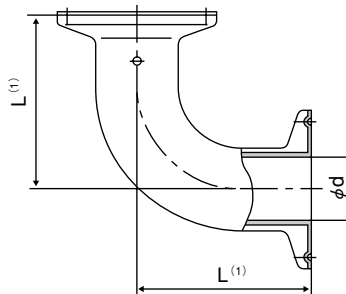


単位 mm

| 大きさの呼び S | φ d | L ⁽¹⁾ |
|-------------|------|------------------|
| 1 | 20 | 200～2000 |
| 1.25 | 26.4 | 200～2000 |
| 1.5 | 32.7 | 200～2000 |
| 2 | 44.8 | 200～2000 |

注(1) L寸法は、金属寸法である。

(5) 90° エルボ (No.7042F-L)

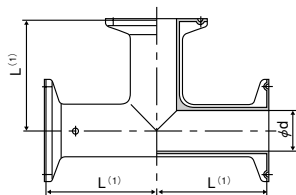


単位 mm

| 大きさの呼び S | φ d | L ⁽¹⁾ |
|-------------|------|------------------|
| 1 | 20 | 55 |
| 1.25 | 26.4 | 55 |
| 1.5 | 32.7 | 70 |
| 2 | 44.8 | 82 |

注(1) L寸法は、金属寸法である。

(6) 同型ティー (No.7042F-ST)

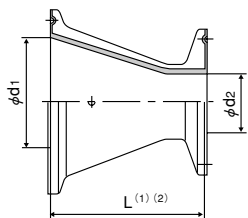


単位 mm

| 大きさの呼び S | φ d | L ⁽¹⁾ |
|-------------|------|------------------|
| 1 | 20 | 55 |
| 1.25 | 26.4 | 55 |
| 1.5 | 32.7 | 70 |
| 2 | 44.8 | 82 |

注(1) L寸法は、金属寸法である。

(7) 同心レデューサ (No.7042F-CR)



単位 mm

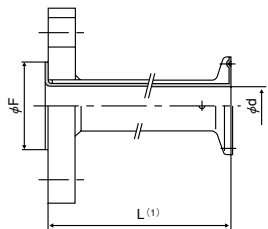
| 大きさの呼び S | φ di | L ⁽¹⁾⁽²⁾ |
|-------------|------|---------------------|
| | φ d2 | |
| 1 | 20 | — |
| 1.25 | 26.4 | 55 |
| 1.5 | 32.7 | 55 |
| 2 | 44.8 | 55 |

注(1) L寸法は、金属寸法である。

(2) L寸法は、大径側の値を参照のこと。

備考 サイズの組み合わせは、別表を参照のこと。

(8) フランジアダプター (No.7042F-FA)



単位 mm

| 大きさの呼び S | φ d | L ⁽¹⁾ |
|-------------|------|------------------|
| 1 | 20 | 80 |
| 1.25 | 26.4 | 80 |
| 1.5 | 32.7 | 80 |
| 2 | 44.8 | 80 |

注(1) L寸法は、金属寸法である。

備考 サイズの組み合わせは、別表を参照のこと。

フランジ面形状の区分

| 種類 | Gタイプ | Rタイプ | TWタイプ |
|----|----------|----------|----------|
| P | すべて 凹 | 凹凸 | すべて 平 |
| L | | | |
| ST | | 主管凹凸、枝管凹 | |
| CR | | 小径凹 大径凸 | |
| FA | | 凹凸 | |

サイズの組み合わせ

| CR | 小口径側 | | | |
|-------|------|-------|------|----|
| | 1S | 1.25S | 1.5S | 2S |
| 1S | — | — | — | — |
| 1.25S | ○ | — | — | — |
| 1.5S | ○ | ○ | — | — |
| 2S | ○ | ○ | ○ | — |

| FA | フランジ側 | | | | |
|-------|-------|-----|-----|-----|-----|
| | 20A | 25A | 32A | 40A | 50A |
| 1S | ○ | ○ | — | — | — |
| 1.25S | — | ○ | — | — | — |
| 1.5S | — | — | ○ | ○ | — |
| 2S | — | — | — | ○ | ○ |

2. 1. 3 バルフレキシブル管および管継手

(1) バルフレックス

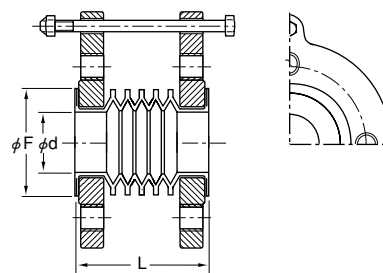
(a) 切削ベローズ (No.7801)

⊕ 表2. 1. 14 構成材料

| 名称 | 仕様 | 備考 |
|-------------|------------------|-------------------|
| フランジ | 呼び圧力 | JIS10K(JIS B2220) |
| | 材質 | SS400 |
| ベローズ | 材質 | バルフレックス(PTFE) |
| リミットボルト | 材質 | SS400 |
| | 構造 | 六角ボルト(メートルねじ) |
| バックアップガスケット | ノンアスガスケットNo.6500 | |

備考 フランジ・リミットボルトは、特に指定なき場合アルミペイント塗装をする。

⊕ 図2. 1. 13 形状



⊕ 表2. 1. 15 標準寸法

単位 mm

| 呼び径 | 内径 d | フレア径 F | 許容変位面間 L | | | | | |
|-----|---------|-----------|----------|----|----|-----|----|-----|
| | | | 2山 | | 5山 | | 8山 | |
| | | | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 |
| 15 | 16 | 36 | 34 | 40 | 40 | 54 | 46 | 68 |
| 20 | 22 | 47 | 38 | 45 | 44 | 62 | 50 | 78 |
| 25 | 29 | 54 | 38 | 45 | 44 | 62 | 50 | 78 |
| 40 | 42 | 72 | 42 | 51 | 48 | 71 | 54 | 90 |
| 50 | 54 | 84 | 42 | 51 | 48 | 71 | 54 | 90 |
| 65 | 70 | 105 | 46 | 56 | 52 | 79 | 58 | 101 |
| 80 | 82 | 117 | 47 | 57 | 53 | 80 | 59 | 102 |
| 100 | 105 | 145 | 51 | 63 | 57 | 88 | 63 | 113 |
| 125 | 131 | 171 | 51 | 63 | 57 | 88 | 63 | 113 |
| 150 | 156 | 196 | 55 | 67 | 61 | 92 | 67 | 117 |
| 200 | 207 | 257 | 60 | 76 | 66 | 106 | 72 | 136 |
| 250 | 258 | 308 | 64 | 90 | 70 | 110 | 76 | 140 |

備考 1.上表の最小、最大はベローズの許容仕様範囲を示す。

2.上記以外の大きさも製作可能。

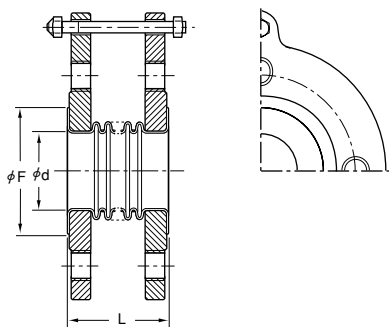
(b) 成形ベローズ (No.7803-1)

㊦ 表2. 1. 16 構成材料

| 名称 | 仕様 | | 備考 |
|-----------|------|-------------------|---------------------------------------------------------------------|
| フランジ | 呼び圧力 | JIS10K(JIS B2220) | JIS5KおよびJPI 150も可能。 |
| | 材質 | SS400 | その他の材料も可能。 フランジボルト穴はタップ穴を標準とし、JIS10Kはメートルねじ、ANSI 150はユニファイねじとなる。 |
| ベローズ | 材質 | パルフロンの(PTFE) | |
| リミットボルト | 材質 | SS400 | |
| | 構造 | 六角ボルト(メートルねじ) | |
| コントロールリング | | SUS304 | |

備考 フランジ・リミットボルトは、特に指定なき場合アルミペイント塗装をする。

㊦ 図2. 1. 14 形状



㊦ 表2. 1. 17 標準寸法

単位 mm

| 呼び径 | 内径 d | フレア径 F | 許容変位面間 L | | | | | |
|-----|------|--------|----------|----|----|-----|----|-----|
| | | | 3山 | | 5山 | | 8山 | |
| | | | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 |
| 15 | 15 | 32 | 36 | 42 | 45 | 60 | 60 | 80 |
| 20 | 21 | 42 | 36 | 42 | 45 | 60 | 60 | 80 |
| 25 | 27 | 50 | 40 | 46 | 50 | 65 | 60 | 85 |
| 40 | 40.5 | 72 | 40 | 46 | 50 | 65 | 60 | 85 |
| 50 | 53 | 87 | 48 | 58 | 60 | 80 | 75 | 110 |
| 65 | 66 | 102 | 48 | 58 | 60 | 80 | 75 | 110 |
| 80 | 79 | 118 | 55 | 70 | 70 | 100 | 85 | 140 |
| 100 | 103 | 143 | 55 | 70 | 70 | 100 | 85 | 140 |

備考 上表の最小、最大は、ベローズの許容仕様範囲を示す。

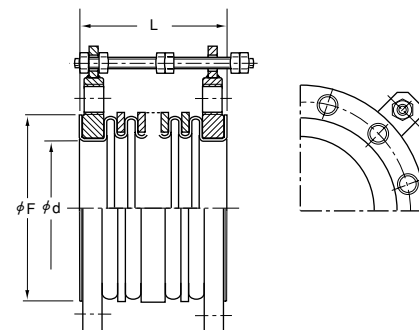
(c) コントロールリング付成形ベローズ (No.7803-2)

㊦ 表2. 1. 18 構成材料

| 名称 | 仕様 | | 備考 |
|-------------|------|----------------------|----------------------------------------------------------------------|
| フランジ | 呼び圧力 | JIS10K(JIS B2220) | JIS5KおよびJPI 150も可能。 |
| | 材質 | SS400 | その他の材料も可能。 フランジボルト穴はタップ穴を標準とし、JIS 10Kはメートルねじ、ANSI 150はユニファイねじとなる。 |
| リミットボルト | 材質 | SS400 | |
| | 構造 | スタッドボルト・ナット(メートルねじ) | |
| コントロールリング | | SS400 | |
| バックアップガスケット | | ノンアスジョイントシート No.6500 | |

備考 フランジ・リミットボルトは、特に指定なき場合アルミペイント塗装をする。

㊦ 図2. 1. 15 形状



㊦ 表2. 1. 19 標準寸法

単位 mm

| 呼び径 | 内径 d | フレア径 F | フランジ面間 L | | | | 許容変位量 | | | |
|-----|------|--------|----------|-----|----------|-----|-------|----|----|----|
| | | | JIS 10K | | ANSI 150 | | 伸び | | 縮み | |
| | | | 5山 | 8山 | 5山 | 8山 | 5山 | 8山 | 5山 | 8山 |
| 125 | 125 | 185 | 140 | 200 | 150 | 210 | 15 | 20 | 25 | 30 |
| 150 | 149 | 205 | 155 | 220 | 165 | 230 | 15 | 20 | 25 | 30 |
| 200 | 198 | 255 | 160 | 235 | 175 | 250 | 15 | 25 | 30 | 40 |
| 250 | 246 | 315 | 175 | 255 | 190 | 270 | 20 | 30 | 40 | 60 |
| 300 | 297 | 370 | 175 | 255 | 190 | 270 | 20 | 30 | 40 | 60 |
| 350 | 332 | 415 | 190 | 270 | 210 | 290 | 20 | 30 | 40 | 60 |
| 400 | 382 | 475 | 190 | 270 | 210 | 290 | 20 | 30 | 40 | 60 |

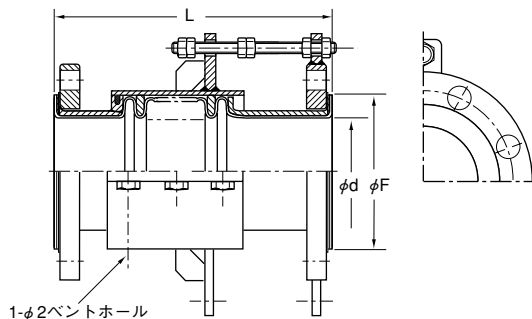
(d) 外筒付成形ベローズ (No.7803-3)

㊦ 表2. 1. 20 構成材料

| 名称 | 仕様 | 備考 |
|-------------|--------------------------|-------------------|
| フランジ | 呼び圧力 | JIS10K(JIS B2220) |
| | 材質 | SS400 |
| | 構造 | 片側固定、他方ルーズ |
| 外筒 | SS400 | 2ツ割り |
| コントロールリング | SS400ユニクロメッキ | |
| ベローズ | パルフロン(PTFE) | |
| リミットボルト | SS400、スタッドボルト・ナット(メトルねじ) | |
| バックアップガスケット | ノンアスジョイントシート No.6500 | |
| 端管 | SGP | |

備考 フランジ・リミットボルトは、特に指定なき場合アルミペイント塗装をする。

㊦ 図2. 1. 16 形状



㊦ 表2. 1. 21 標準寸法

| 呼び径 | 内径 d | フレア径 F | フランジ面間 L | | | | 許容変位量 | | | |
|-----|---------|-----------|----------|-----|----------|-----|-------|----|----|----|
| | | | JIS 10K | | ANSI 150 | | 伸び | | 縮み | |
| | | | 5山 | 8山 | 5山 | 8山 | 5山 | 8山 | 5山 | 8山 |
| 40 | 39 | 73 | 195 | 240 | 200 | 250 | 5 | 7 | 11 | 17 |
| 50 | 50 | 92 | 205 | 245 | 220 | 270 | 6 | 9 | 12 | 18 |
| 65 | 65 | 105 | 225 | 275 | 240 | 290 | 8 | 12 | 14 | 24 |
| 80 | 77 | 127 | 240 | 280 | 260 | 300 | 8 | 12 | 14 | 24 |
| 100 | 102 | 151 | 260 | 315 | 290 | 350 | 10 | 15 | 20 | 30 |
| 125 | 129 | 182 | 300 | 370 | 330 | 410 | 15 | 20 | 25 | 30 |
| 150 | 149 | 212 | 300 | 370 | 330 | 410 | 15 | 20 | 25 | 30 |
| 200 | 198 | 262 | 330 | 405 | 380 | 450 | 15 | 25 | 30 | 40 |
| 250 | 246 | 324 | 370 | 450 | 420 | 500 | 20 | 30 | 40 | 60 |
| 300 | 297 | 368 | 385 | 470 | 450 | 530 | 20 | 30 | 40 | 60 |
| 350 | 332 | 413 | 405 | 490 | 460 | 550 | 20 | 30 | 40 | 60 |
| 400 | 382 | 475 | 410 | 495 | 480 | 570 | 20 | 30 | 40 | 60 |

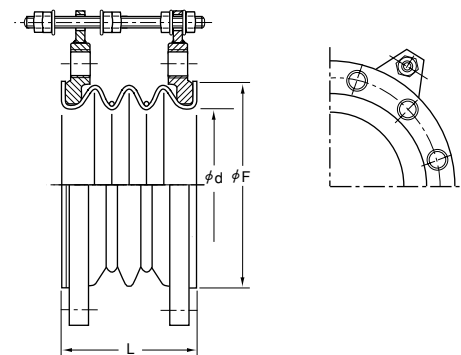
(e) 肉厚成形ベローズ (No.7803-4)

㊦ 表2. 1. 22 構成材料

| 名称 | 仕様 | 備考 |
|-----------|--------|---------------------------------------------------------------------|
| フランジ | 呼び圧力 | JIS 10K(JIS B2220) |
| | 材質 | FCD450 |
| | 構造 | その他の材料も可能。 フランジボルト穴はタップ穴を標準とし、JIS 10Kはメトルねじ、ANSI 150はユニファイねじとなる。 |
| ベローズ | 材質 | パルフロン(PTFE) |
| リミットボルト | 材質 | SS400 |
| | 構造 | スタッドボルト・ナット(メトルねじ) |
| コントロールリング | SUS304 | |

備考 フランジ・リミットボルトは、特に指定なき場合アルミペイント塗装をする。

㊦ 図2. 1. 17 形状



㊦ 表2. 1. 23 標準寸法

| 呼び径 | 内径 d | フレア径 F | フランジ面間 L | 許容変位量 | |
|-----|---------|-----------|-------------|-------|-------|
| | | | | 軸方向 | 軸直角方向 |
| | | | | 25 | 27 |
| 40 | 39 | 85 | 75 | ±20 | ±10 |
| 50 | 47 | 100 | 85 | ±20 | ±10 |
| 65 | 63 | 120 | 90 | ±25 | ±12 |
| 80 | 71 | 130 | 90 | ±25 | ±12 |
| 100 | 93 | 155 | 95 | ±25 | ±12 |
| 125 | 113 | 185 | 110 | ±25 | ±12 |
| 150 | 143 | 215 | 110 | ±30 | ±15 |
| 200 | 190 | 265 | 125 | ±30 | ±15 |
| 250 | 235 | 325 | 140 | ±30 | ±15 |
| 300 | 290 | 370 | 145 | ±35 | ±17 |
| 350 | 320 | 415 | 155 | ±35 | ±17 |
| 400 | 375 | 475 | 160 | ±40 | ±20 |

備考 呼び径200以上は、仕様条件により、山数・構造が一部変わる場合があるので、必ず相談のこと。

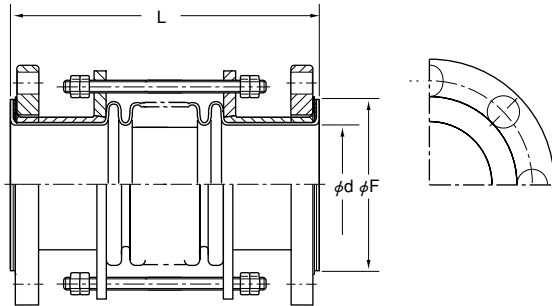
(f) 金属被覆ペローズ — 袖つき (No.7806-1)

㊦ 表2. 1. 24 構成材料

| 名称 | 仕様 | | 備考 |
|-------------|---------------------------|-------------------|-------------|
| フランジ | 呼び圧力 | JIS10K(JIS B2220) | JPI 150も可能。 |
| | 材質 | SS400 | その他の材料も可能。 |
| | 構造 | 両端ルーズ式 | |
| ラップジョイント | SS400 | | |
| リング | SS400 | | |
| 金属被覆 | SUS304 | | |
| ペローズ | パルフロンの(PTFE) | | |
| リミットボルト | SS400、スタッドボルト・ナット(メートルねじ) | | |
| バックアップガスケット | ノンアスジョイントシート No.6500 | | |

備考 フランジ・リミットボルトは、特に指定なき場合アルミペイント塗装をする。

㊦ 図2. 1. 18 形状



㊦ 表2. 1. 25 標準寸法

単位 mm

| 呼び径 | 内径 d | フレア径 F | フランジ面間 L | | | | 許容変位量 | | | | 軸差 | |
|-----|------|--------|----------|-----|----------|-----|-------|----|----|----|----|---|
| | | | JIS 10K | | ANSI 150 | | 伸び | | 縮み | | | |
| | | | 5山 | 8山 | 5山 | 8山 | 5山 | 8山 | 5山 | 8山 | | |
| 25 | 28 | 51 | 170 | 200 | 175 | 205 | 3 | 5 | 5 | 8 | 2 | 5 |
| 40 | 39 | 73 | 195 | 240 | 200 | 250 | 5 | 7 | 11 | 17 | | |
| 50 | 50 | 92 | 205 | 245 | 220 | 270 | 6 | 9 | 12 | 18 | | |
| 65 | 65 | 105 | 225 | 275 | 240 | 290 | 8 | 12 | 14 | 24 | | |
| 80 | 77 | 127 | 240 | 280 | 260 | 300 | | | | | | |
| 100 | 102 | 151 | 260 | 315 | 290 | 350 | 10 | 15 | 20 | 30 | | |
| 125 | 129 | 182 | 300 | 370 | 330 | 410 | | | | | | |
| 150 | 149 | 212 | 300 | 370 | 330 | 410 | | 15 | 20 | 25 | | |
| 200 | 198 | 262 | 330 | 405 | 380 | 450 | 25 | | 30 | 40 | | |
| 250 | 246 | 324 | 370 | 450 | 420 | 500 | 20 | 30 | 40 | 60 | | |
| 300 | 297 | 368 | 385 | 470 | 450 | 530 | | | | | | |
| 350 | 332 | 413 | 405 | 490 | 460 | 550 | | | | | | |
| 400 | 382 | 475 | 410 | 495 | 480 | 570 | | | | | | |

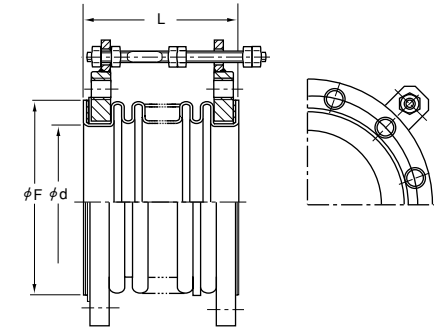
(g) 金属被覆ペローズ — 袖なし (No.7806-2)

㊦ 表2. 1. 26 構成材料

| 名称 | 仕様 | | 備考 |
|-------------|---------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------|
| フランジ | 呼び圧力 | JIS10K(JIS B2220) | JPI 150も可能。 |
| | 材質 | SS400 | その他の材料も可能。 |
| | 構造 | 両端固定式 | フランジボルト穴はタップ穴を標準とし、JIS 10Kはメートルねじ、ANSI 150はユニファイねじとなる。 |
| 金属被覆 | SUS304 | | |
| ペローズ | パルフロンの(PTFE) | | |
| リミットボルト | SS400、スタッドボルト・ナット(メートルねじ) | | |
| バックアップガスケット | ノンアスジョイントシート No.6500 | | |

備考 フランジ・リミットボルトは、特に指定なき場合アルミペイント塗装をする。

㊦ 図2. 1. 19 形状



㊦ 表2. 1. 27 標準寸法

単位 mm

| 呼び径 | 内径 d | フレア径 F | フランジ面間 L | | | | 許容変位量 | | | | 軸差 | |
|-----|------|--------|----------|-----|----------|-----|-------|----|----|----|----|---|
| | | | JIS 10K | | ANSI 150 | | 伸び | | 縮み | | | |
| | | | 5山 | 8山 | 5山 | 8山 | 5山 | 8山 | 5山 | 8山 | | |
| 25 | 28 | 51 | 80 | 110 | 80 | 110 | 3 | 5 | 5 | 8 | 2 | 5 |
| 40 | 39 | 73 | 95 | 135 | 100 | 140 | 5 | 7 | 11 | 17 | | |
| 50 | 50 | 92 | 95 | 135 | 100 | 140 | 6 | 9 | 12 | 18 | | |
| 65 | 65 | 105 | 110 | 155 | 115 | 160 | 8 | 12 | 14 | 24 | | |
| 80 | 77 | 127 | 115 | 165 | 130 | 180 | 8 | 12 | 14 | 24 | | |
| 100 | 102 | 151 | 125 | 180 | 140 | 195 | 10 | 15 | 20 | 30 | | |
| 125 | 129 | 182 | 140 | 200 | 145 | 205 | 15 | 20 | 25 | 30 | | |
| 150 | 149 | 212 | 155 | 220 | 165 | 230 | 15 | 20 | 25 | 30 | | |
| 200 | 198 | 262 | 160 | 235 | 175 | 250 | 15 | 25 | 30 | 40 | | |
| 250 | 246 | 324 | 175 | 255 | 190 | 270 | 20 | 30 | 40 | 60 | | |
| 300 | 297 | 368 | 175 | 255 | 190 | 270 | 20 | 30 | 40 | 60 | | |
| 350 | 332 | 413 | 190 | 270 | 210 | 295 | 20 | 30 | 40 | 60 | | |
| 400 | 382 | 475 | 190 | 270 | 210 | 295 | 20 | 30 | 40 | 60 | | |

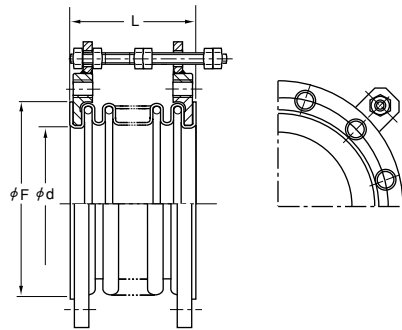
(h) 金属被覆ベローズ — インナーリング付 (No.7806-3)

㊦ 表2. 1. 28 構成材料

| 名称 | 仕様 | 備考 |
|---------|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| フランジ | 呼び圧力 | JIS10K(JIS B2220) |
| | 材質 | SS400 |
| | 構造 | 両端固定式 |
| 金属被覆 | SUS304 | JPI 150も可能。 その他の材料も可能。 フランジボルト穴はタップ穴を標準とし、JIS 10Kはメトルねじ、ANSI 150はユニファイねじとなる。 |
| ベローズ | パルフロンの(PTFE) | |
| リミットボルト | SS400、スタッドボルト・ナット(メトルねじ) | |
| インナーリング | SUP+PFA被覆 | |

備考 フランジ・リミットボルトは、特に指定なき場合アルミペイント塗装をする。

㊦ 図2. 1. 20 形状



㊦ 表2. 1. 29 標準寸法

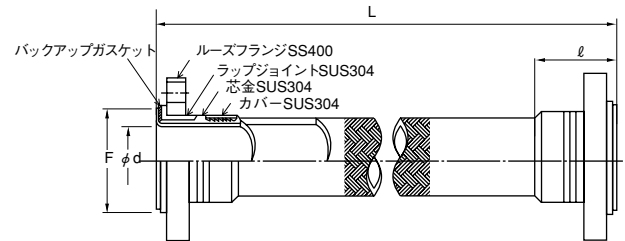
単位 mm

| 呼び径 | 内径 d | フレア径 F | フランジ面間 L | | | | 許容変位量 | | | | 軸差 | |
|-----|------|--------|----------|-----|----------|-----|-------|----|----|----|----|---|
| | | | JIS 10K | | ANSI 150 | | 伸び | | 縮み | | | |
| | | | 6山 | 9山 | 6山 | 9山 | 6山 | 9山 | 6山 | 9山 | | |
| 80 | 77 | 127 | 115 | — | 130 | — | 8 | — | 14 | — | 2 | 5 |
| 100 | 102 | 151 | 125 | 175 | 135 | 195 | 10 | 15 | 20 | 30 | | |
| 125 | 129 | 182 | 140 | 195 | 145 | 200 | 15 | 20 | 25 | 30 | 2 | 5 |
| 150 | 149 | 212 | 160 | 220 | 160 | 230 | 15 | 20 | 25 | 30 | | |
| 200 | 198 | 262 | 170 | 235 | 180 | 250 | 15 | 25 | 30 | 40 | 2 | 5 |
| 250 | 246 | 324 | 175 | 245 | 185 | 260 | 20 | 30 | 40 | 60 | | |
| 300 | 297 | 368 | 175 | 245 | 190 | 265 | 20 | 30 | 40 | 60 | 2 | 5 |
| 350 | 332 | 413 | 190 | 265 | 210 | 290 | 20 | 30 | 40 | 60 | | |
| 400 | 382 | 475 | 195 | 270 | 210 | 295 | 20 | 30 | 40 | 60 | 2 | 5 |

(2) パルフロフレキシブルホース (No.7041)

(a) フランジ継手 (No.7041-FA, No.7041-FB, No.7041-FC)

㊦ 図2. 1. 21 形状



㊦ 表2. 1. 30 標準寸法

単位 mm

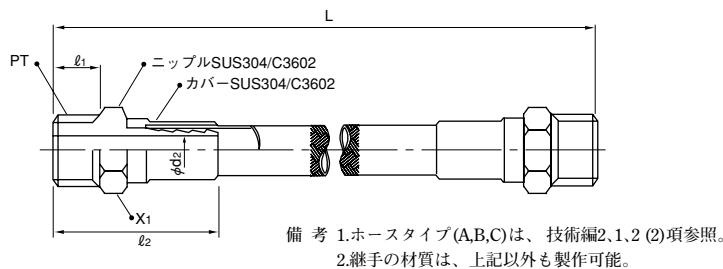
| 呼び | A | B | 型式番号 ⁽²⁾ | ホース寸法 mm ⁽¹⁾ | | | | | 許容圧力 ⁽³⁾ MPa (kgf/cm ²) | 最小曲げ 半径 mm | 製作長さ L | | |
|-----|----|---|---------------------|-------------------------|------|----------------|----------------|------|------------------------------------------------------|------------------|--------|-------|------|
| | | | | d | D | d ₁ | D ₁ | ℓ | | | F | 最小 mm | 最大 m |
| 15 | ½ | | 7041-FA1-15-L | 14 | 16.5 | — | — | 50 | 35 | 0.98(10) | 140 | 230 | 15 |
| | | | 7041-FB1-15-L | 22 | 25 | 15 | 25 | 57 | 50 | 0.98(10) | 80 | 250 | 10 |
| | | | 7041-FC1-15-L | 16 | 19 | 13.0 | 19 | 52 | 38 | 0.98(10) | 120 | 250 | 10 |
| 20 | ¾ | | 7041-FA1-20-L | 19.5 | 22 | — | — | 52 | 43 | 0.98(10) | 250 | 250 | 10 |
| | | | 7041-FB1-20-L | 28 | 31 | 19 | 30 | 62 | 55 | 0.98(10) | 100 | 300 | 10 |
| | | | 7041-FC1-20-L | 22 | 25 | 17 | 25 | 57 | 43 | 0.98(10) | 150 | 250 | 10 |
| 25 | 1 | | 7041-FA1-25-L | 25.5 | 28 | — | — | 59 | 51 | 0.98(10) | 450 | 300 | 10 |
| | | | 7041-FB1-25-L | 33 | 36 | 25 | 36 | 62 | 65 | 0.98(10) | 120 | 300 | 10 |
| | | | 7041-FC1-25-L | 28 | 31 | 23 | 30 | 62 | 55 | 0.98(10) | 200 | 300 | 10 |
| 32 | 1¼ | | 7041-FA1-32-L | 33 | 36 | — | — | 62 | 62 | 0.98(10) | 600 | 300 | 6 |
| | | | 7041-FB1-32-L | 42 | 45 | 31 | 44 | 62 | 78 | 0.98(10) | 140 | 300 | 6 |
| | | | 7041-FC1-32-L | 35 | 38 | 29 | 38 | 62 | 65 | 0.98(10) | 250 | 300 | 6 |
| 40 | 1½ | | 7041-FA1-40-L | 39 | 42 | — | — | 62 | 73 | 0.98(10) | 800 | 300 | 6 |
| | | | 7041-FB1-40-L | 50 | 53.5 | 38 | 53 | 62 | 85 | 0.78(8) | 180 | 300 | 6 |
| | | | 7041-FC1-40-L | 42 | 45 | 35 | 44 | 62 | 78 | 0.98(10) | 320 | 300 | 6 |
| 50 | 2 | | 7041-FA1-50-L | 50 | 53.5 | — | — | 62 | 88 | 0.98(10) | 1,000 | 300 | 6 |
| | | | 7041-FB1-50-L | 65 | 68.5 | 51 | 68 | 72.5 | 100 | 0.78(8) | 250 | 300 | 6 |
| | | | 7041-FC1-50-L | 50 | 53.5 | 45 | 53 | 62 | 88 | 0.98(10) | 400 | 300 | 6 |
| 65 | 2½ | | 7041-FC1-65-L | 77 | 81 | 62 | 80 | 77.5 | 120 | 0.98(10) | 500 | 350 | 5 |
| 80 | 3 | | 7041-FC1-80-L | 89.5 | 93.5 | 75 | 93 | 77.5 | 130 | 0.98(10) | 600 | 400 | 4 |
| 100 | 4 | | 7041-FC1-100-L | 112 | 116 | 96 | 116 | 93 | 155 | 0.98(10) | 800 | 400 | 3 |

注(1) ホース寸法とは、パルフロフレキシブルホースの、d：内径、D：外径、d₁：谷内径、D₁：山外径を示す。
 (2) 型式番号F：フランジタイプ、AとBとC：ホースのタイプを示す。ホースタイプは、技術編2.1.2(2)項を参照。
 (3) 許容圧力：RT
 備考 1.標準は、JIS10Kフランジ。
 2.旧No.7041-4は、7041-FC1と同一である。

(b) ねじ継手 (No.7041-NA, No.7041-NB, No.7041-NC)

(イ) No.7041-NA1, NB1, NC1 (オス固定+オス固定)

㊦ 図2. 1. 22 形状



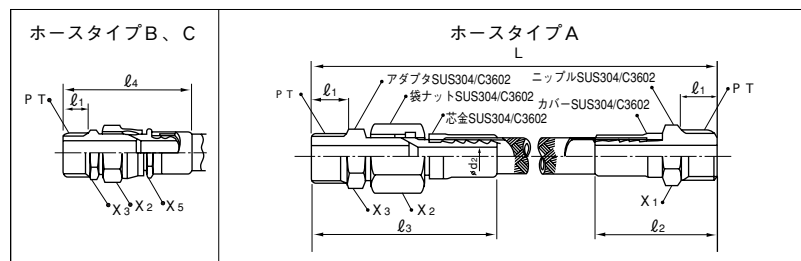
㊦ 表2. 1. 31 標準寸法

| 呼び | | 型式番号 | ホース寸法 mm ⁽¹⁾ | | | | 継手寸法 mm | | | | | 許容圧力 RT MPa(kg/cm ²) | 最小曲げ半径 mm | 製作長さ L | |
|----|-------|---------------|-------------------------|------|----|----|---------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------------|--------------|--------|----|
| A | B | | d | D | d1 | D1 | PT | l ₁ | X ₁ | l ₂ | d ₂ | | | 最小 | 最大 |
| 3 | 1/8 | 7041-NA1-3-L | 4 | 6 | - | - | 1/8 | 11 | 14 | 36 | 2 | 7.85(80) | 60 | 250 | 30 |
| 6 | 1/4 | 7041-NA1-6-L | 6 | 8 | - | - | 1/4 | 12 | 14 | 43 | 4 | 5.88(60) | 80 | 250 | 30 |
| 10 | 3/8 | 7041-NA1-10-L | 8 | 10 | - | - | 3/8 | 13 | 19 | 50 | 6 | 4.9(50) | 100 | 280 | 30 |
| 15 | 1/2 | 7041-NA1-15-L | 12 | 14 | - | - | 1/2 | 16 | 22 | 58 | 9.5 | 3.92(40) | 120 | 300 | 30 |
| | | 7041-NB1-15-L | 22 | 25 | 15 | 25 | | | 29 | 68 | 18.0 | 1.47(15) | 80 | 300 | 10 |
| 15 | 1/2 | 7041-NC1-15-L | 16 | 19 | 13 | 19 | 1/2 | 16 | 24 | 63 | 13.5 | 2.45(25) | 120 | 300 | 10 |
| | | 7041-NA1-20-L | 16 | 18 | - | - | | | 29 | 68 | 13.5 | 3.24(33) | 180 | 300 | 30 |
| 20 | 3/4 | 7041-NB1-20-L | 28 | 31 | 19 | 30 | 3/4 | 19 | 35 | 73 | 23.0 | 1.27(13) | 100 | 300 | 10 |
| | | 7041-NC1-20-L | 22 | 25 | 17 | 25 | | | 29 | 73 | 18.0 | 2.26(23) | 150 | 300 | 10 |
| 25 | 1 | 7041-NA1-25-L | 23 | 25 | - | - | 1 | 22 | 35 | 77 | 19.0 | 2.84(29) | 400 | 350 | 10 |
| | | 7041-NB1-25-L | 33 | 36 | 25 | 36 | | | 41 | 82 | 23.0 | 0.98(10) | 120 | 350 | 10 |
| 25 | 1 | 7041-NC1-25-L | 28 | 31 | 23 | 30 | 1 | 22 | 35 | 77 | 23.0 | 1.96(20) | 200 | 350 | 10 |
| | | 7041-NA1-32-L | 33 | 36 | - | - | | | 50 | 86 | 28.0 | 2.45(25) | 600 | 350 | 10 |
| 32 | 1 1/4 | 7041-NB1-32-L | 42 | 45 | 31 | 44 | 1 1/4 | 25 | 50 | 86 | 37.0 | 0.98(10) | 140 | 350 | 6 |
| | | 7041-NC1-32-L | 35 | 38 | 29 | 38 | | | 50 | 86 | 30.0 | 1.77(18) | 250 | 350 | 6 |
| 40 | 1 1/2 | 7041-NA1-40-L | 39 | 42 | - | - | 1 1/2 | 25 | 60 | 86 | 34.0 | 2.06(21) | 800 | 400 | 6 |
| | | 7041-NB1-40-L | 50 | 53.5 | 38 | 53 | | | 60 | 86 | 45.0 | 0.78(8) | 180 | 400 | 6 |
| 40 | 1 1/2 | 7041-NC1-40-L | 42 | 45 | 35 | 44 | 1 1/2 | 25 | 60 | 86 | 37.0 | 1.57(16) | 320 | 400 | 6 |
| | | 7041-NA1-50-L | 50 | 53.5 | - | - | | | 65 | 87 | 45.0 | 1.57(16) | 1,000 | 400 | 6 |
| 50 | 2 | 7041-NB1-50-L | 65 | 68.5 | 51 | 68 | 2 | 26 | 75 | 87 | 60.0 | 0.78(8) | 250 | 400 | 6 |
| | | 7041-NC1-50-L | 50 | 53.5 | 45 | 53 | | | 65 | 87 | 45.0 | 1.47(15) | 400 | 400 | 6 |

注(1) ホース寸法とは、パルフロンの、d：内径、D：外径、d1：谷内径、D1：山外径を示す。

(ロ) No.7041-NA2, NB2, NC2 (オスユニオン+オス固定)

㊦ 図2. 1. 23 形状



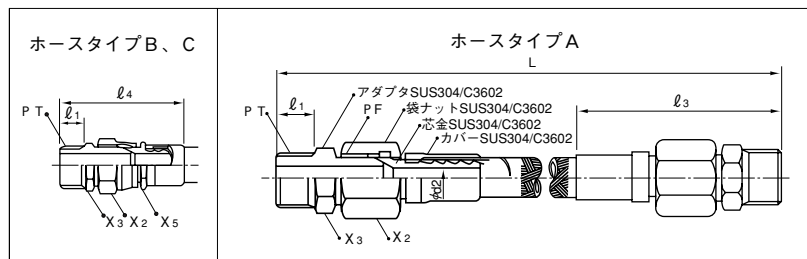
㊦ 表2. 1. 32 標準寸法

| 呼び | | 型式番号 | ホース寸法 mm ⁽¹⁾ | | | | 継手寸法 mm | | | | | | | | 許容圧力 RT MPa(kg/cm ²) | 最小曲げ半径 mm | 製作長さ L | | | |
|----|-------|---------------|-------------------------|------|----|----|---------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------------|--------------|----------------|----------------|-----|----|
| A | B | | d | D | d1 | D1 | PT/PTF | l ₁ | X ₁ | X ₂ | X ₃ | X ₅ | l ₂ | l ₃ | | | l ₄ | d ₂ | 最小 | 最大 |
| 3 | 1/8 | 7041-NA2-3-L | 4 | 6 | - | - | 1/8 | 11 | 14 | 17 | 14 | - | 36 | 54 | - | 2 | 7.85(80) | 60 | 250 | 30 |
| 6 | 1/4 | 7041-NA2-6-L | 6 | 8 | - | - | 1/4 | 12 | 14 | 17 | 14 | - | 43 | 62 | - | 4 | 5.88(60) | 80 | 250 | 30 |
| 10 | 3/8 | 7041-NA2-10-L | 8 | 10 | - | - | 3/8 | 13 | 19 | 21 | 19 | - | 50 | 70 | - | 6 | 4.9(50) | 100 | 280 | 30 |
| 15 | 1/2 | 7041-NA2-15-L | 12 | 14 | - | - | 1/2 | 16 | 22 | 26 | 22 | - | 58 | 79 | - | 9.5 | 3.92(40) | 120 | 300 | 30 |
| | | 7041-NB2-15-L | 22 | 25 | 15 | 25 | | | 29 | 26 | 22 | 29 | 68 | - | 93 | 18 | 1.47(15) | 80 | 300 | 10 |
| 15 | 1/2 | 7041-NC2-15-L | 16 | 19 | 13 | 19 | 1/2 | 16 | 24 | 26 | 22 | 24 | 63 | - | 88 | 13.5 | 2.45(25) | 120 | 300 | 10 |
| | | 7041-NA2-20-L | 16 | 18 | - | - | | | 29 | 32 | 29 | - | 68 | 92 | - | 13.5 | 3.24(33) | 180 | 300 | 30 |
| 20 | 3/4 | 7041-NB2-20-L | 28 | 31 | 19 | 30 | 3/4 | 19 | 35 | 32 | 29 | 35 | 73 | - | 101 | 23 | 1.27(13) | 100 | 300 | 10 |
| | | 7041-NC2-20-L | 22 | 25 | 17 | 25 | | | 29 | 32 | 29 | 29 | 73 | - | 101 | 18 | 2.26(23) | 150 | 300 | 10 |
| 25 | 1 | 7041-NA2-25-L | 23 | 25 | - | - | 1 | 22 | 35 | 41 | 35 | - | 77 | 106 | - | 19 | 2.84(29) | 400 | 350 | 10 |
| | | 7041-NB2-25-L | 33 | 36 | 25 | 36 | | | 41 | 41 | 35 | 41 | 82 | - | 115 | 23 | 0.98(10) | 120 | 350 | 10 |
| 25 | 1 | 7041-NC2-25-L | 28 | 31 | 23 | 30 | 1 | 22 | 35 | 41 | 35 | 35 | 77 | - | 110 | 23 | 1.96(20) | 200 | 350 | 10 |
| | | 7041-NA2-32-L | 33 | 36 | - | - | | | 50 | 50 | 50 | - | 86 | 116 | - | 28 | 2.45(25) | 600 | 350 | 6 |
| 32 | 1 1/4 | 7041-NB2-32-L | 42 | 45 | 31 | 44 | 1 1/4 | 25 | 50 | 50 | 50 | 50 | 86 | - | 122 | 37 | 0.98(10) | 140 | 350 | 6 |
| | | 7041-NC2-32-L | 35 | 38 | 29 | 38 | | | 50 | 50 | 50 | 50 | 86 | - | 122 | 30 | 1.77(18) | 250 | 350 | 6 |
| 40 | 1 1/2 | 7041-NA2-40-L | 39 | 42 | - | - | 1 1/2 | 25 | 60 | 60 | 60 | - | 86 | 116 | - | 34 | 2.06(21) | 800 | 400 | 6 |
| | | 7041-NB2-40-L | 50 | 53.5 | 38 | 53 | | | 60 | 60 | 60 | 86 | - | 122 | 45 | 0.78(8) | 180 | 400 | 6 | |
| 40 | 1 1/2 | 7041-NC2-40-L | 42 | 45 | 35 | 44 | 1 1/2 | 25 | 60 | 60 | 60 | 86 | - | 122 | 37 | 1.57(16) | 320 | 400 | 6 | |
| | | 7041-NA2-50-L | 50 | 53.5 | - | - | | | 65 | 70 | 65 | - | 87 | 117 | - | 45 | 1.57(16) | 1,000 | 400 | 6 |
| 50 | 2 | 7041-NB2-50-L | 65 | 68.5 | 51 | 68 | 2 | 26 | 75 | 70 | 65 | 75 | 87 | - | 123 | 60 | 0.78(8) | 250 | 400 | 6 |
| | | 7041-NC2-50-L | 50 | 53.5 | 45 | 53 | | | 65 | 70 | 65 | 65 | 87 | - | 123 | 45 | 1.47(15) | 400 | 400 | 6 |

注(1) ホース寸法とは、パルフロンの、d：内径、D：外径、d1：谷内径、D1：山外径を示す。

(ハ) No.7041-NA3, NB3, NC3 (オスユニオン+オスユニオン)

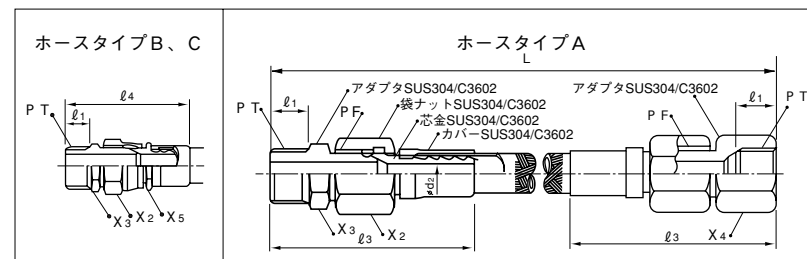
⊕ 図2. 1. 24 形状



備考 1.ホースタイプ(A.B.C.)は、技術編2.1.2 (2)項参照。
2.継手の材質は、上記以外も製作可能。

(ニ) No.7041-NA4, NB4, NC4 (オスユニオン+メスユニオン)

⊕ 図2. 1. 25 形状



備考 1.ホースタイプ(A.B.C.)は、技術編2.1.2 (2)項参照。
2.継手の材質は、上記以外も製作可能。

⊕ 表2. 1. 33 標準寸法

単位 mm

| 呼び A B | 型式番号 | ホース寸法 mm ⁽¹⁾ | | | | 継手寸法 mm | | | | | | | | 許容圧力 RT MPa(Ng/cm ²) | 最小曲げ 半径 mm | 製作長さ L | |
|-----------|---------------|-------------------------|------|----|----|---------|----|----|----|----|-----|-----|------|----------------------------------------|------------------|--------|-----|
| | | d | D | d1 | D1 | PT/FF | l1 | X2 | X3 | X5 | l3 | l4 | d2 | | | 最小mm | 最大m |
| 3 1/8 | 7041-NA3-3-L | 4 | 6 | - | - | 1/8 | 11 | 17 | 14 | - | 54 | - | 2 | 7.85(80) | 60 | 250 | 30 |
| | 7041-NA3-6-L | 6 | 8 | - | - | 1/4 | 12 | 17 | 14 | - | 62 | - | 4 | 5.88(60) | 80 | 250 | 30 |
| | 7041-NA3-10-L | 8 | 10 | - | - | 3/8 | 13 | 21 | 19 | - | 70 | - | 6 | 4.9(50) | 100 | 280 | 30 |
| 15 1/2 | 7041-NA3-15-L | 12 | 14 | - | - | | | 26 | 22 | - | 79 | - | 9.5 | 3.92(40) | 120 | 300 | 30 |
| | 7041-NB3-15-L | 22 | 25 | 15 | 25 | 1/2 | 16 | 26 | 22 | 29 | - | 93 | 18 | 1.47(15) | 80 | 300 | 10 |
| | 7041-NC3-15-L | 16 | 19 | 13 | 19 | | | 26 | 22 | 24 | - | 88 | 13.5 | 2.45(25) | 120 | 300 | 10 |
| 20 3/4 | 7041-NA3-20-L | 16 | 18 | - | - | | | 32 | 29 | - | 92 | - | 13.5 | 3.24(33) | 180 | 300 | 30 |
| | 7041-NB3-20-L | 28 | 31 | 19 | 30 | 3/8 | 19 | 32 | 29 | 35 | - | 101 | 23 | 1.27(13) | 100 | 300 | 10 |
| | 7041-NC3-20-L | 22 | 25 | 17 | 25 | | | 32 | 29 | 29 | - | 101 | 18 | 2.26(23) | 150 | 300 | 10 |
| 25 1 | 7041-NA3-25-L | 23 | 25 | - | - | | | 41 | 35 | - | 106 | - | 19 | 2.84(29) | 400 | 350 | 10 |
| | 7041-NB3-25-L | 33 | 36 | 25 | 36 | 1 | 22 | 41 | 35 | 41 | - | 115 | 23 | 0.98(10) | 120 | 350 | 10 |
| | 7041-NC3-25-L | 28 | 31 | 23 | 30 | | | 41 | 35 | 35 | - | 110 | 23 | 1.96(20) | 200 | 350 | 10 |
| 32 1 1/4 | 7041-NA3-32-L | 33 | 36 | - | - | | | 50 | 50 | - | 116 | - | 28 | 2.45(25) | 600 | 350 | 6 |
| | 7041-NB3-32-L | 42 | 45 | 31 | 44 | 1 1/4 | 25 | 50 | 50 | 50 | - | 122 | 37 | 0.98(10) | 140 | 350 | 6 |
| | 7041-NC3-32-L | 35 | 38 | 29 | 38 | | | 50 | 50 | 50 | - | 122 | 30 | 1.77(18) | 250 | 350 | 6 |
| 40 1 1/2 | 7041-NA3-40-L | 39 | 42 | - | - | | | 60 | 60 | - | 116 | - | 34 | 2.06(21) | 800 | 400 | 6 |
| | 7041-NB3-40-L | 50 | 53.5 | 38 | 53 | 1 1/2 | 25 | 60 | 60 | 60 | - | 122 | 45 | 0.78(8) | 180 | 400 | 6 |
| | 7041-NC3-40-L | 42 | 45 | 35 | 44 | | | 60 | 60 | 60 | - | 122 | 37 | 1.57(16) | 320 | 400 | 6 |
| 50 2 | 7041-NA3-50-L | 50 | 53.5 | - | - | | | 70 | 65 | - | 117 | - | 45 | 1.57(16) | 1,000 | 400 | 6 |
| | 7041-NB3-50-L | 65 | 68.5 | 51 | 68 | 2 | 26 | 70 | 65 | 75 | - | 123 | 60 | 0.78(8) | 250 | 400 | 6 |
| | 7041-NC3-50-L | 60 | 63.5 | 45 | 53 | | | 70 | 65 | 65 | - | 123 | 45 | 1.47(15) | 400 | 400 | 6 |

注(1) ホース寸法とは、パルフロンの、d：内径、D：外径、d1：谷内径、D1：山外径を示す。

⊕ 表2. 1. 34 標準寸法

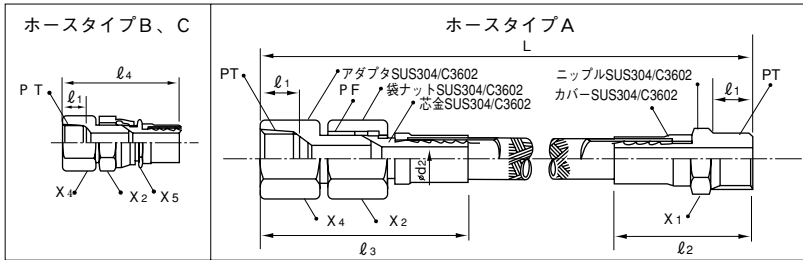
単位 mm

| 呼び A B | 型式番号 | ホース寸法 mm ⁽¹⁾ | | | | 継手寸法 mm | | | | | | | | 許容圧力 RT MPa(Ng/cm ²) | 最小曲げ 半径 mm | 製作長さ L | | |
|-----------|---------------|-------------------------|------|----|----|---------|----|----|----|----|----|-----|-----|----------------------------------------|------------------|--------|------|-----|
| | | d | D | d1 | D1 | PT/FF | l1 | X2 | X3 | X4 | X5 | l3 | l4 | | | d2 | 最小mm | 最大m |
| 3 1/8 | 7041-NA4-3-L | 4 | 6 | - | - | 1/8 | 11 | 17 | 14 | 17 | - | 54 | - | 2 | 7.85(80) | 60 | 250 | 30 |
| | 7041-NA4-6-L | 6 | 8 | - | - | 1/4 | 12 | 17 | 14 | 17 | - | 62 | - | 4 | 5.88(60) | 80 | 250 | 30 |
| | 7041-NA4-10-L | 8 | 10 | - | - | 3/8 | 13 | 21 | 19 | 21 | - | 70 | - | 6 | 4.9(50) | 100 | 280 | 30 |
| 15 1/2 | 7041-NA4-15-L | 12 | 14 | - | - | | | 26 | 22 | 26 | - | 79 | - | 9.5 | 3.92(40) | 120 | 300 | 30 |
| | 7041-NB4-15-L | 22 | 25 | 15 | 25 | 1/2 | 16 | 26 | 22 | 26 | 29 | - | 93 | 18 | 1.47(15) | 80 | 300 | 10 |
| | 7041-NC4-15-L | 16 | 19 | 13 | 19 | | | 26 | 22 | 26 | 24 | - | 88 | 13.5 | 2.45(25) | 120 | 300 | 10 |
| 20 3/4 | 7041-NA4-20-L | 16 | 18 | - | - | | | 32 | 29 | 32 | - | 92 | - | 13.5 | 3.24(33) | 180 | 300 | 30 |
| | 7041-NB4-20-L | 28 | 31 | 19 | 30 | 3/8 | 19 | 32 | 29 | 32 | 35 | - | 101 | 23 | 1.27(13) | 100 | 300 | 10 |
| | 7041-NC4-20-L | 22 | 25 | 17 | 25 | | | 32 | 29 | 32 | 29 | - | 101 | 18 | 2.26(23) | 150 | 300 | 10 |
| 25 1 | 7041-NA4-25-L | 23 | 25 | - | - | | | 41 | 35 | 41 | - | 106 | - | 19 | 2.84(29) | 400 | 350 | 10 |
| | 7041-NB4-25-L | 33 | 36 | 25 | 36 | 1 | 22 | 41 | 35 | 41 | 41 | - | 115 | 23 | 0.98(10) | 120 | 350 | 10 |
| | 7041-NC4-25-L | 28 | 31 | 23 | 30 | | | 41 | 35 | 41 | 35 | - | 110 | 23 | 1.96(20) | 200 | 350 | 10 |
| 32 1 1/4 | 7041-NA4-32-L | 33 | 36 | - | - | | | 50 | 50 | 50 | - | 116 | - | 28 | 2.45(25) | 600 | 350 | 6 |
| | 7041-NB4-32-L | 42 | 45 | 31 | 44 | 1 1/4 | 25 | 50 | 50 | 50 | 50 | - | 122 | 37 | 0.98(10) | 140 | 350 | 6 |
| | 7041-NC4-32-L | 35 | 38 | 29 | 38 | | | 50 | 50 | 50 | 50 | - | 122 | 30 | 1.77(18) | 250 | 350 | 6 |
| 40 1 1/2 | 7041-NA4-40-L | 39 | 42 | - | - | | | 60 | 60 | 60 | - | 116 | - | 34 | 2.06(21) | 800 | 400 | 6 |
| | 7041-NB4-40-L | 50 | 53.5 | 38 | 53 | 1 1/2 | 25 | 60 | 60 | 60 | 60 | - | 122 | 45 | 0.78(8) | 180 | 400 | 6 |
| | 7041-NC4-40-L | 42 | 45 | 35 | 44 | | | 60 | 60 | 60 | 60 | - | 122 | 37 | 1.57(16) | 320 | 400 | 6 |
| 50 2 | 7041-NA4-50-L | 50 | 53.5 | - | - | | | 70 | 65 | 70 | - | 117 | - | 45 | 1.57(16) | 1,000 | 400 | 6 |
| | 7041-NB4-50-L | 65 | 68.5 | 51 | 68 | 2 | 26 | 70 | 65 | 70 | 75 | - | 123 | 60 | 0.78(8) | 250 | 400 | 6 |
| | 7041-NC4-50-L | 60 | 63.5 | 45 | 53 | | | 70 | 65 | 70 | 65 | - | 123 | 45 | 1.47(15) | 400 | 400 | 6 |

注(1) ホース寸法とは、パルフロンの、d：内径、D：外径、d1：谷内径、D1：山外径を示す。

(ホ) No.7041-NA5, NB5, NC5 (メスユニオン+オス固定)

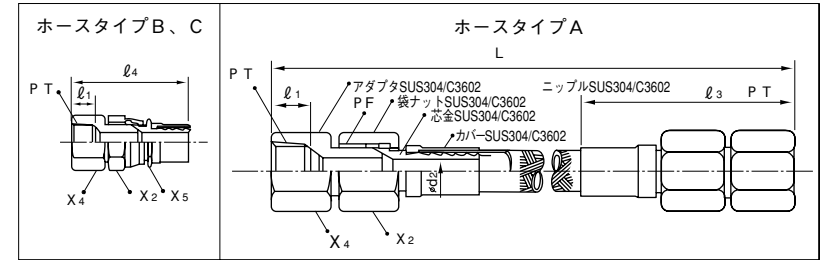
㊦ 図2. 1. 26 形状



備考 1.ホースタイプ(A.B.C.)は、技術編2.1.2(2)項参照。
2.継手の材質は、上記以外も製作可能。

(ヘ) No.7041-NA6, NB6, NC6 (メスユニオン+メスユニオン)

㊦ 図2. 1. 27 形状



備考 1.ホースタイプ(A.B.C.)は、技術編2.1.2(2)項参照。
2.継手の材質は、上記以外も製作可能。

㊦ 表2. 1. 35 標準寸法

単位 mm

| 呼び A B | 型式番号 | ホース寸法 mm ⁽¹⁾ | | | | 継手寸法 mm | | | | | | | | 許容圧力 RT MPa(kg/cm ²) | 最小曲げ 半径 mm | | 製作長さL | | |
|-----------|---------------|-------------------------|------|----|----|--------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------------------|------------------|----------------|-------|-----|----|
| | | d | D | d1 | D1 | P _T /P _F | ℓ ₁ | X ₁ | X ₂ | X ₄ | X ₅ | ℓ ₂ | ℓ ₃ | | ℓ ₄ | d ₂ | 最小 | 最大 | mm |
| 3 | 7041-NA5-3-L | 4 | 6 | — | — | 1/8 | 11 | 14 | 17 | 17 | — | 36 | 54 | — | 2 | 7.85(80) | 60 | 250 | 30 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 7041-NA5-6-L | 6 | 8 | — | — | 1/4 | 12 | 14 | 17 | 17 | — | 43 | 62 | — | 4 | 5.88(60) | 80 | 250 | 30 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 7041-NA5-10-L | 8 | 10 | — | — | 3/8 | 13 | 19 | 21 | 21 | — | 50 | 70 | — | 6 | 4.91(50) | 100 | 280 | 30 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 7041-NB5-15-L | 22 | 25 | 15 | 25 | 1/2 | 16 | 29 | 26 | 26 | 29 | 68 | — | 93 | 18 | 1.47(15) | 80 | 300 | 10 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 7041-NC5-15-L | 16 | 19 | 13 | 19 | 3/8 | 19 | 29 | 32 | 32 | — | 68 | 92 | — | 13.5 | 3.24(33) | 180 | 300 | 30 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 7041-NA5-20-L | 16 | 18 | — | — | 3/8 | 19 | 35 | 32 | 32 | 29 | 73 | — | 101 | 18 | 2.26(23) | 150 | 300 | 10 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 7041-NB5-20-L | 28 | 31 | 19 | 30 | 1/2 | 22 | 35 | 41 | 41 | — | 77 | 106 | — | 19 | 2.84(29) | 400 | 350 | 10 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 7041-NC5-20-L | 28 | 31 | 23 | 30 | 1/2 | 22 | 35 | 41 | 41 | 35 | 77 | — | 110 | 23 | 1.96(20) | 200 | 350 | 10 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | 7041-NA5-32-L | 33 | 36 | — | — | 1/4 | 25 | 50 | 50 | 50 | 50 | 86 | — | 122 | 37 | 0.98(10) | 140 | 350 | 6 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | 7041-NB5-32-L | 42 | 45 | 31 | 44 | 1/4 | 25 | 60 | 60 | 60 | — | 86 | 116 | — | 34 | 2.06(21) | 800 | 400 | 6 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | 7041-NC5-40-L | 42 | 45 | 35 | 44 | 1/2 | 25 | 60 | 60 | 60 | 86 | — | 122 | 37 | 1.57(16) | 320 | 400 | 6 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 65 |
| 50 | 7041-NA5-50-L | 50 | 53.5 | — | — | 2 | 26 | 75 | 70 | 70 | 75 | 87 | — | 123 | 60 | 0.78(8) | 250 | 400 | 6 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 7041-NB5-50-L | 65 | 68.5 | 51 | 68 | 2 | 26 | 65 | 70 | 65 | 87 | — | 123 | 45 | 1.47(15) | 400 | 400 | 6 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 50 |

注(1) ホース寸法とは、パルフロンの、d：内径、D：外径、d1：谷内径、D1：山外径を示す。

㊦ 表2. 1. 36 標準寸法

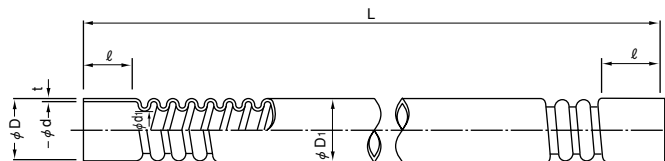
単位 mm

| 呼び A B | 型式番号 | ホース寸法 mm ⁽¹⁾ | | | | 継手寸法 mm | | | | | | | | 許容圧力 RT MPa(kg/cm ²) | 最小曲げ 半径 mm | | 製作長さL | |
|-----------|---------------|-------------------------|------|----|----|--------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------------------|------------------|-------|-------|----|
| | | d | D | d1 | D1 | P _T /P _F | ℓ ₁ | X ₂ | X ₄ | X ₅ | ℓ ₃ | ℓ ₄ | d ₂ | | 最小 | 最大 | mm | m |
| 3 | 7041-NA6-3-L | 4 | 6 | — | — | 1/8 | 11 | 17 | 17 | — | 54 | — | 2 | 7.85(80) | 60 | 250 | 30 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 |
| 6 | 7041-NA6-6-L | 6 | 8 | — | — | 1/4 | 12 | 17 | 17 | — | 62 | — | 4 | 5.88(60) | 80 | 250 | 30 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 10 |
| 10 | 7041-NA6-10-L | 8 | 10 | — | — | 3/8 | 13 | 21 | 21 | — | 70 | — | 6 | 4.91(50) | 100 | 280 | 30 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 12 |
| 15 | 7041-NA6-15-L | 22 | 25 | 15 | 25 | 1/2 | 16 | 26 | 26 | 29 | — | 93 | 18 | 1.47(15) | 80 | 300 | 10 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 26 |
| 15 | 7041-NB6-15-L | 22 | 24 | 15 | 25 | 1/2 | 16 | 26 | 26 | 29 | — | 93 | 18 | 1.47(15) | 80 | 300 | 10 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 26 |
| 20 | 7041-NC6-15-L | 16 | 19 | 13 | 19 | 3/8 | 19 | 29 | 32 | 32 | — | 92 | — | 13.5 | 3.24(33) | 180 | 300 | 30 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 7041-NA6-20-L | 16 | 18 | — | — | 3/8 | 19 | 32 | 32 | — | 92 | — | 13.5 | 3.24(33) | 180 | 300 | 30 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 32 |
| 20 | 7041-NB6-20-L | 28 | 31 | 19 | 30 | 1/2 | 22 | 32 | 32 | 35 | — | 101 | 23 | 1.27(13) | 100 | 300 | 10 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 32 |
| 25 | 7041-NC6-20-L | 22 | 25 | 17 | 25 | 3/8 | 19 | 32 | 32 | 29 | — | 101 | 18 | 2.26(23) | 150 | 300 | 10 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 40 |
| 25 | 7041-NA6-25-L | 23 | 25 | — | — | 1 | 22 | 33 | 36 | 25 | 36 | — | 115 | 23 | 0.98(10) | 120 | 350 | 10 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 7041-NB6-25-L | 28 | 31 | 23 | 30 | 1 | 22 | 41 | 41 | 35 | — | 110 | 23 | 1.96(20) | 200 | 350 | 10 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 40 |
| 32 | 7041-NA6-32-L | 33 | 36 | — | — | 1/4 | 25 | 50 | 50 | — | 116 | — | 28 | 2.45(25) | 600 | 350 | 6 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 50 |
| 32 | 7041-NB6-32-L | 42 | 45 | 31 | 44 | 1/4 | 25 | 50 | 50 | 50 | — | 122 | 37 | 0.98(10) | 140 | 350 | 6 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 50 |
| 40 | 7041-NC6-32-L | 35 | 38 | 29 | 38 | 1/2 | 25 | 60 | 60 | — | 116 | — | 34 | 2.06(21) | 800 | 400 | 6 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 60 |
| 40 | 7041-NA6-40-L | 50 | 53.5 | 38 | 53 | 1/2 | 25 | 60 | 60 | 60 | — | 122 | 45 | 0.78(8) | 180 | 400 | 6 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 60 |
| 40 | 7041-NB6-40-L | 60 | 60 | 60 | — | 1/2 | 25 | 60 | 60 | 60 | 86 | — | 122 | 37 | 1.57(16) | 320 | 400 | 6 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 7041-NC6-40-L | 42 | 45 | 35 | 44 | 2 | 26 | 70 | 70 | 75 | — | 117 | — | 45 | 1.57(16) | 1,000 | 400 | 6 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 7041-NA6-50-L | 50 | 53.5 | — | — | 2 | 26 | 65 | 70 | — | 87 | — | 123 | 60 | 0.78(8) | 250 | 400 | 6 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(3) バルブフロンプライアブルホース (No.7046)

(a) ストレート形 (No.7046-1)

⊕ 図2. 1. 28 形状



⊕ 表2. 1. 37 標準寸法

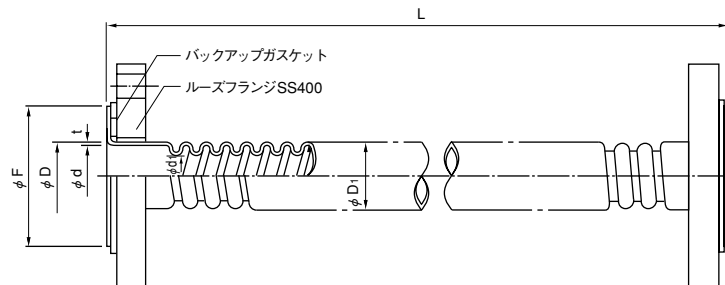
単位 mm

| 呼び | | 型式番号 | ホース寸法 mm | | | | | | 許容圧力 RT MPa/kgf/cm ² | 最小曲げ 半径 mm | 製作長さ L | |
|-----|----|--------------|----------|------|----------------|----------------|------|----|---------------------------------------|------------------|--------|------|
| A | B | | d | D | d ₁ | D ₁ | t | ℓ | | | 最小 mm | 最大 m |
| 15 | ½ | 7046-1-15-L | 22 | 25 | 15 | 25 | 1.5 | 50 | 0.29{3.0} | 80 | 160 | 10 |
| 20 | ¾ | 7046-1-20-L | 28 | 31 | 19 | 30 | 1.5 | 50 | 0.25{2.5} | 100 | 180 | 10 |
| 25 | 1 | 7046-1-25-L | 33 | 36 | 25 | 36 | 1.5 | 50 | 0.25{2.5} | 120 | 200 | 10 |
| 32 | 1¼ | 7046-1-32-L | 42 | 45 | 31 | 44 | 1.5 | 50 | 0.20{2.0} | 140 | 250 | 6 |
| 40 | 1½ | 7046-1-40-L | 50 | 53.5 | 38 | 53 | 1.75 | 50 | 0.15{1.5} | 180 | 250 | 8 |
| 50 | 2 | 7046-1-50-L | 65 | 68.5 | 51 | 68 | 1.75 | 50 | 0.15{1.5} | 250 | 250 | 6 |
| 65 | 2½ | 7046-1-65-L | 77 | 81 | 62 | 80 | 2.0 | 50 | 0.12{1.2} | 500 | 250 | 4 |
| 80 | 3 | 7046-1-80-L | 89.5 | 93.5 | 75 | 93 | 2.0 | 50 | 0.10{1.0} | 600 | 250 | 4 |
| 100 | 4 | 7046-1-100-L | 112 | 116 | 96 | 116 | 2.0 | 50 | 0.10{1.0} | 800 | 250 | 3 |

備考 許容圧力は、フランジ継手による。

(b) フランジ型 (No.7046-2)

⊕ 図2. 1. 29 形状



⊕ 表2. 1. 38 標準寸法

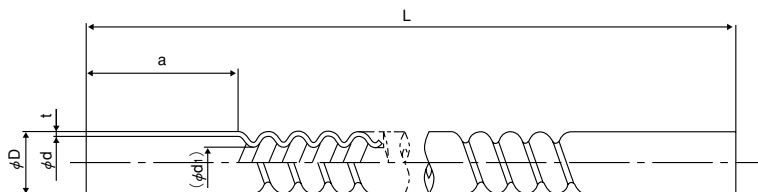
単位 mm

| 呼び | | 型式番号 | ホース寸法 mm | | | | | | 許容圧力 RT MPa/kgf/cm ² | 最小曲げ 半径 mm | 製作長さ L | |
|-----|----|--------------|----------|------|----------------|----------------|------|-----|---------------------------------------|------------------|--------|------|
| A | B | | d | D | d ₁ | D ₁ | t | F | | | 最小 mm | 最大 m |
| 15 | ½ | 7046-2-15-L | 22 | 25 | 15 | 25 | 1.5 | 50 | 0.29{3.0} | 80 | 160 | 10 |
| 20 | ¾ | 7046-2-20-L | 28 | 31 | 19 | 30 | 1.5 | 57 | 0.25{2.5} | 100 | 180 | 10 |
| 25 | 1 | 7046-2-25-L | 33 | 36 | 25 | 36 | 1.5 | 65 | 0.25{2.5} | 120 | 200 | 10 |
| 32 | 1¼ | 7046-2-32-L | 42 | 45 | 31 | 44 | 1.5 | 73 | 0.20{2.0} | 140 | 250 | 6 |
| 40 | 1½ | 7046-2-40-L | 50 | 53.5 | 38 | 53 | 1.75 | 85 | 0.15{1.5} | 180 | 250 | 8 |
| 50 | 2 | 7046-2-50-L | 65 | 68.5 | 51 | 68 | 1.75 | 100 | 0.15{1.5} | 250 | 250 | 6 |
| 65 | 2½ | 7046-2-65-L | 77 | 81 | 62 | 80 | 2.0 | 120 | 0.12{1.2} | 500 | 250 | 4 |
| 80 | 3 | 7046-2-80-L | 89.5 | 93.5 | 75 | 93 | 2.0 | 130 | 0.10{1.0} | 600 | 250 | 4 |
| 100 | 4 | 7046-2-100-L | 112 | 116 | 96 | 116 | 2.0 | 155 | 0.10{1.0} | 800 | 250 | 3 |

(c) プライアブルホース (PFA) (No.7046-1)

| | |
|--------|--------------------------------|
| 特 長 | 1.曲げやすく、継ぎ手の少ないコンパクトな配管が可能である。 |
| | 2.スパイラル加工なので液切れにすぐれている。 |
| | 3.市販ふっ素樹脂製継ぎ手で配管できる。 |
| | 4.PFAチューブなので透明性にすぐれている。 |
| | 5.PFAはNEW PFAグレードを採用している。 |

⊕ 図2. 1. 30 形状



⊕ 表2. 1. 39 標準寸法

単位 mm

| タイプ | チューブサイズ | | 寸 法 | | | | 最小 曲げ半径 | 許容 [MPa] |
|-------|----------------|----------|-----|----|-----|-------|------------|-------------|
| | 外径×内径 D × d | 肉 厚 t | d1 | a | L | | | |
| | | | | | 最 小 | 最 大 | | |
| mm系 | 8 × 6 | 1.0 | 3.2 | 50 | 150 | 2,000 | 20 | 0.9 |
| | 10 × 8 | 1.0 | 5 | 50 | 150 | 3,000 | 30 | 0.7 |
| | 12 × 10 | 1.0 | 6 | 50 | 150 | 5,000 | 40 | 0.5 |
| | 19 × 16 | 1.5 | 10 | 50 | 200 | 5,000 | 70 | 0.5 |
| | 25 × 22 | 1.5 | 16 | 50 | 200 | 1,500 | 90 | 0.4 |
| inch系 | 9.53 × 6.35 | 1.6 | 3.5 | 50 | 150 | 3,000 | 30 | 1.2 |
| | 12.7 × 9.53 | 1.6 | 6 | 50 | 150 | 3,000 | 50 | 0.7 |
| | 19.05 × 15.87 | 1.6 | 10 | 50 | 200 | 5,000 | 70 | 0.5 |
| | 25.4 × 22.2 | 1.6 | 16 | 50 | 200 | 1,500 | 90 | 0.4 |

備考 1. 注文の際は「PFA」を指定のこと。

2. 上記以外のサイズも取り扱っているので、問い合わせのこと。

3. スパイラル部は絞り込みタイプであるので、使用チューブより内径寸法が小さくなる。

4. 局部的に強く曲げないこと。

2. 2 ふっ素樹脂容器

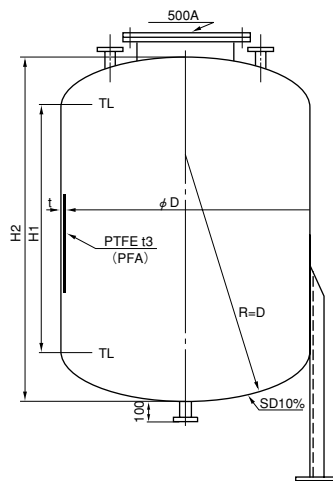
| | |
|---------------------------------------------|-----|
| 2.2.1 パルフロライニング容器 | 282 |
| (1)ライニングタンク(密封型定置用) | 282 |
| (2)ライニングタンク(密封型搬送用) | 283 |
| 2.2.2 パルフロタンク部品：ライニング吹込管および滴下管 | 284 |
| (1)一段フランジ形吹込管 | 284 |
| (2)二段フランジ形吹込管 | 285 |
| (3)滴下管 | 286 |
| 2.2.3 パルフロ単体容器 | 287 |
| (1)PTFE一体成形角槽 | 287 |
| (2)PTFE一体成形オーバーフロー槽 | 288 |

2.2 ふっ素樹脂容器

2.2.1 バルフロライニング容器

(1) ライニングタンク (密封型定置用)

㊦ 図2.2.1 形状



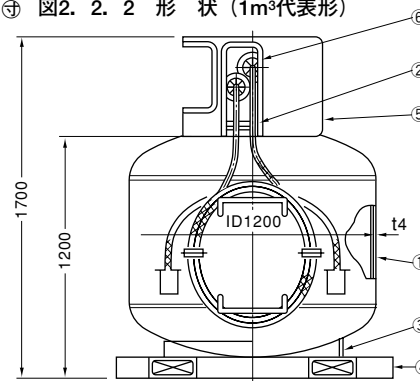
㊦ 表2.2.1 標準寸法

| 呼称容量 ℓ | 缶体寸法 mm | | | 実容量 ℓ | 缶体厚さ(参考) mm | |
|-----------|---------|-------|-------|----------|-------------------------------------------|--------------------------------------------|
| | φD | H1 | H2 | | 0.2MPa (2.0kgf/cm ²) 未満 | 0.39MPa (4.0kgf/cm ²) 未満 |
| 1,000 | 1,000 | 1,150 | 1,538 | 1,099 | (4.0) | (4.0) |
| 1,000 | 1,200 | 800 | 1,266 | 1,171 | | |
| 1,500 | 1,200 | 1,180 | 1,646 | 1,671 | | |
| 1,500 | 1,300 | 965 | 1,469 | 1,717 | | |
| 2,000 | 1,300 | 1,340 | 1,844 | 2,217 | (6.0) | (6.0) |
| 2,000 | 1,400 | 1,130 | 1,672 | 2,271 | | |
| 3,000 | 1,400 | 1,785 | 2,327 | 3,271 | | |
| 3,000 | 1,500 | 1,515 | 2,097 | 3,334 | | |
| 4,000 | 1,500 | 2,085 | 2,667 | 4,334 | (6.0) | (6.0) |
| 4,000 | 1,800 | 1,350 | 2,048 | 4,577 | | |
| 5,000 | 1,800 | 1,745 | 2,443 | 5,577 | | |
| 5,000 | 1,900 | 1,530 | 2,266 | 5,678 | | |
| 6,000 | 1,800 | 2,140 | 2,838 | 6,334 | (6.0) | (9.0) |
| 6,000 | 1,900 | 1,885 | 2,621 | 6,678 | | |
| 7,000 | 1,900 | 2,235 | 2,971 | 7,678 | | |
| 7,000 | 2,000 | 1,980 | 2,756 | 7,791 | | |
| 8,000 | 2,000 | 2,300 | 3,076 | 8,791 | (9.0) | (9.0) |
| 8,000 | 2,100 | 2,050 | 2,864 | 8,916 | | |
| 10,000 | 2,000 | 2,935 | 3,711 | 10,791 | | |
| 10,000 | 2,100 | 2,630 | 3,444 | 10,916 | | |
| 15,000 | 2,400 | 3,020 | 3,950 | 10,368 | | |

備考 1.15m³をこえる密封タンク(槽)も製作可能である。
2.輸送不可能なタンク(槽)も、形状、使用条件によって製作可能である。

(2) ライニングタンク (密封型搬送用)

㊦ 図2.2.2 形状 (1m³代表形)



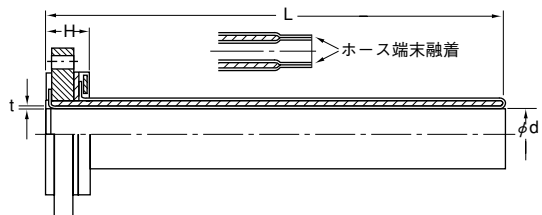
㊦ 表2.2.2 材質

| 部番 | 品名 | 材質 |
|----|--------|-------------------|
| 1 | 本体 | SUS304+PTFEまたはPFA |
| 2 | マンホール蓋 | SUS304+PTFEまたはPFA |
| 3 | スカート | SUS304 |
| 4 | リフト受座 | SUS304 |
| 5 | 上部カバー | SUS304 |
| 6 | 取付配管 | SUS304+PTFEまたはPFA |

2. 2. 2 バルフロンタンク部品： ライニング吹込管および滴下管

(1) 一段フランジ形吹込管 (No.7043-A1、No.7043-A2)

⊕ 図2. 2. 3 形状



備考 1.呼び径15、20は先端融着となる。ただし、呼び径20の場合の折返しも製作可能であるが、最大長さが2,000mmとなる。
2.高純度薬液に使用の場合は指示のこと。
3.負圧で使用の場合は指示のこと。

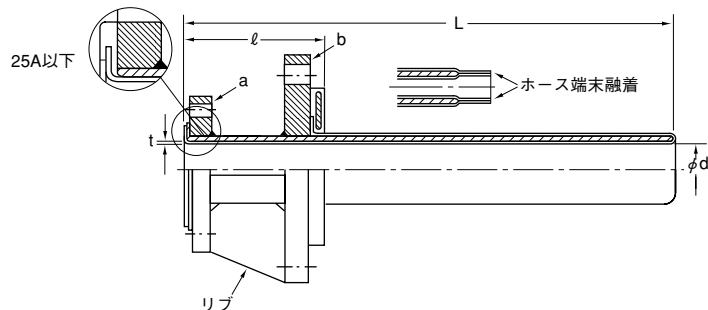
⊕ 表2. 2. 3 標準寸法

単位 mm

| 型式 | 呼び径 | 近似内径 d | 肉厚 t | 厚さ H | ノズル フランジ呼び | 最大長さ L(折返しタイプ) |
|-----|-------|-----------|---------|---------|---------------|-------------------|
| A1 | 15 | 13.5 | 1.5 | 30 | 25 | 3000 |
| | 20 | 18.5 | 1.5 | 32 | 40 | 3000 |
| | 25 | 24 | 1.5 | 32 | 40 | 3500 |
| | 40 | 37.5 | 1.75 | 38 | 65 | 3500 |
| | 50 | 49.5 | 1.75 | 38 | 80 | 3500 |
| | 65 | 63 | 2.0 | 39 | 100 | 3500 |
| | 80 | 76 | 2.0 | 44 | 125 | 3000 |
| | 90 | 88.5 | 2.0 | 44 | 125 | 2500 |
| | 100 | 100.5 | 2.0 | 46 | 150 | 2000 |
| | 125 | 114.5 | 3.0 | 52 | 150 | 600 |
| 150 | 137 | 3.0 | 48 | 200 | 600 | |
| A2 | 15 | 13.5 | 1.5 | 32 | 40 | 3000 |
| | 20 | 18.5 | 1.5 | 35 | 50 | 3000 |
| | 25 | 24 | 1.5 | 35 | 50 | 3500 |
| | 40 | 37.5 | 1.75 | 38 | 80 | 3500 |
| | 50 | 49.5 | 1.75 | 38 | 100 | 3500 |
| | 65 | 63 | 2.0 | 44 | 125 | 3500 |
| | 80 | 76 | 2.0 | 46 | 150 | 3000 |
| | 90 | 88.5 | 2.0 | 46 | 150 | 2500 |
| 100 | 100.5 | 2.0 | 48 | 200 | 2000 | |

(2) 二段フランジ形吹込管 (No.7043-B1、No.7043-B2)

⊕ 図2. 2. 4 形状



備考 1.呼び径15、20は先端融着となる。ただし、呼び径20の場合の折返しも製作可能であるが、最大長さが2,000mmとなる。
2.高純度薬液に使用の場合は指示のこと。
3.型式(B₁、B₂)により、ノズルフランジの呼びが異なる。
4.負圧で使用の場合は指示のこと。

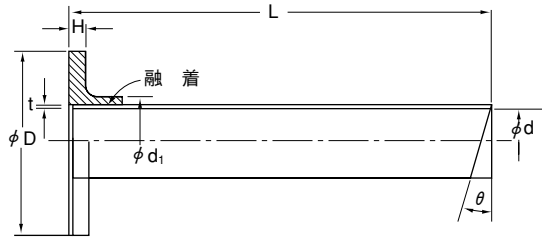
⊕ 表2. 2. 4 標準寸法

単位 mm

| 型式 | 呼び径 | 近似内径 d | 肉厚 t | 面間 ℓ | フランジの呼び | | 最大長さ L(折返しタイプ) |
|----|-----|-----------|---------|---------|-------------|--------------|-------------------|
| | | | | | 接続フランジ a | ノズルフランジ b | |
| B1 | 15 | 13.5 | 1.5 | 100 | 15 | 25 | 3000 |
| | 20 | 18.5 | 1.5 | 100 | 20 | 40 | 3000 |
| | 25 | 24 | 1.5 | 120 | 25 | 40 | 3500 |
| | 40 | 37.5 | 1.75 | 120 | 40 | 65 | 3500 |
| | 50 | 49.5 | 1.75 | 150 | 50 | 80 | 3500 |
| | 65 | 63 | 2 | 150 | 65 | 100 | 3500 |
| | 80 | 76 | 2 | 150 | 80 | 125 | 3000 |
| | 90 | 88.5 | 2 | 180 | 90 | 125 | 2500 |
| | 100 | 100.5 | 2 | 180 | 100 | 150 | 2000 |
| | 125 | 114.5 | 3 | 200 | 125 | 150 | 900 |
| | 150 | 137 | 3 | 200 | 150 | 200 | 900 |
| | 200 | 184.5 | 3 | 200 | 200 | 250 | 900 |
| B2 | 15 | 13.5 | 1.5 | 100 | 15 | 40 | 3000 |
| | 20 | 18.5 | 1.5 | 100 | 20 | 50 | 3000 |
| | 25 | 24 | 1.5 | 120 | 25 | 50 | 3500 |
| | 40 | 37.5 | 1.75 | 120 | 40 | 80 | 3500 |
| | 50 | 49.5 | 1.75 | 150 | 50 | 100 | 3500 |
| | 65 | 63 | 2 | 150 | 65 | 125 | 3500 |
| | 80 | 76 | 2 | 150 | 80 | 150 | 3000 |
| | 90 | 88.5 | 2 | 180 | 90 | 150 | 2500 |
| | 100 | 100.5 | 2 | 180 | 100 | 200 | 2000 |

(3) 滴下管 (No.7043-C1、No.7043-C2)

⊕ 図2. 2. 5 形状



備考 1.ホース先端のカットを希望のときは、角度(θ)を指示のこと。
2.高純度薬液に使用の場合は指示のこと。

⊕ 表2. 2. 5 標準寸法

単位 mm

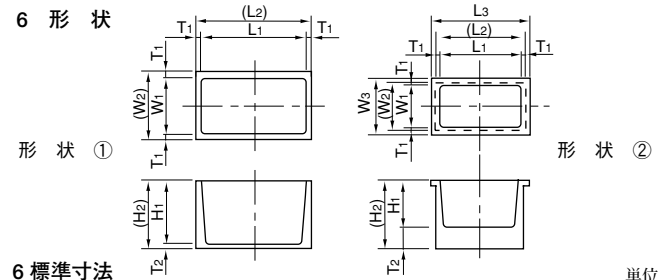
| 型式 | 呼び径 | 近似内径 d | つば外径 D | ハブ径 d ₁ | 肉厚 t | 厚さ H | 最大長さ L | ノズルフランジ呼び |
|-----|-----|--------|--------|--------------------|------|------|--------|-----------|
| C1 | 15 | 13 | 70 | 20 | 1.5 | 5 | 5000 | 25 |
| | 20 | 22 | 85 | 30 | 1.5 | 5 | 5000 | 40 |
| | 25 | 28 | 85 | 36 | 1.5 | 5 | 5000 | 40 |
| | 32 | 33 | 100 | 41 | 1.5 | 5 | 5000 | 50 |
| | 40 | 39 | 100 | 47 | 1.5 | 5 | 5000 | 50 |
| | 50 | 50 | 120 | 58.5 | 1.75 | 5 | 5000 | 65 |
| | 65 | 65 | 130 | 73.5 | 1.75 | 5 | 5000 | 80 |
| | 80 | 77 | 140 | 86 | 2.0 | 5 | 4000 | 90 |
| | 90 | 89.5 | 155 | 98.5 | 2.0 | 5 | 3500 | 100 |
| 100 | 102 | 185 | 111 | 2.0 | 5 | 3000 | 125 | |
| C2 | 15 | 13 | 85 | 20 | 1.5 | 5 | 5000 | 40 |
| | 20 | 22 | 100 | 30 | 1.5 | 5 | 5000 | 50 |
| | 25 | 28 | 100 | 36 | 1.5 | 5 | 5000 | 50 |
| | 32 | 33 | 120 | 41 | 1.5 | 5 | 5000 | 65 |
| | 40 | 39 | 120 | 47 | 1.5 | 5 | 5000 | 65 |
| | 50 | 50 | 130 | 58.5 | 1.75 | 5 | 5000 | 80 |
| | 65 | 65 | 140 | 73.5 | 1.75 | 5 | 5000 | 90 |
| | 80 | 77 | 155 | 86 | 2.0 | 5 | 4000 | 100 |
| | 90 | 89.5 | 185 | 98.5 | 2.0 | 5 | 3500 | 125 |
| 100 | 102 | 215 | 111 | 2.0 | 5 | 3000 | 150 | |

備考 1.注文の際は、長さ(L)を指示のこと。
2.ANSI クラス 150フランジの場合には、150と指示のこと。

2. 2. 3 バルブロン単体容器

(1) PTFE一体成形角槽 (No.7BR563)

⊕ 図2. 2. 6 形状



⊕ 表2. 2. 6 標準寸法

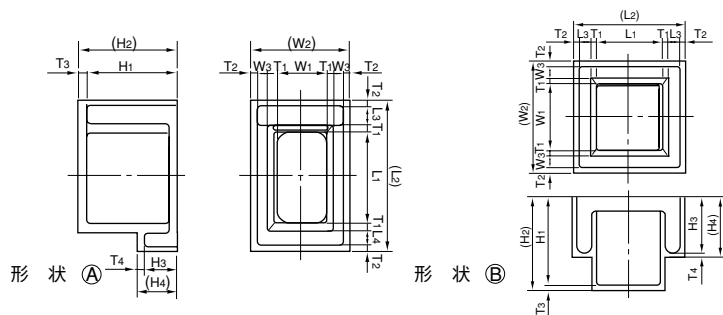
単位 mm

| NO | 型番 | W ₁ | L ₁ | H ₁ | W ₂ | L ₂ | H ₂ | T ₁ | T ₂ | W ₃ | L ₃ | 形状 |
|----|----------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|
| 1 | CF-73 | 130 | 230 | 245 | 150 | 250 | 260 | 10 | 15 | 180 | 280 | ② |
| 2 | CF-84 | 140 | 200 | 300 | 160 | 220 | 315 | 10 | 15 | | | ① |
| 3 | CF-115 | 190 | 280 | 220 | 210 | 300 | 230 | 10 | 10 | | | ① |
| 4 | CF-140 | 120 | 520 | 230 | 140 | 540 | 255 | 10 | 25 | | | ① |
| 5 | CF-170 | 200 | 500 | 170 | 220 | 520 | 190 | 10 | 20 | | | ① |
| 6 | CF-185 | 225 | 330 | 250 | 245 | 350 | 265 | 10 | 15 | | | ① |
| 7 | CF-220 | 200 | 400 | 275 | 230 | 430 | 290 | 15 | 15 | | | ① |
| 8 | CF-245 | 240 | 400 | 260 | 270 | 430 | 283 | 15 | 23 | | | ① |
| 9 | CF-250-A | 224 | 410 | 270 | 254 | 440 | 290 | 15 | 20 | | | ① |
| 10 | CF-250-B | 211 | 496 | 240 | 235 | 520 | 260 | 12 | 20 | | | ① |
| 11 | CF-260 | 160 | 500 | 330 | 200 | 540 | 350 | 20 | 20 | | | ① |
| 12 | CF-270S | 300 | 300 | 290 | 316 | 316 | 300 | 8 | 10 | | | ① |
| 13 | CF-300 | 240 | 430 | 290 | 270 | 460 | 305 | 15 | 15 | | | ① |
| 14 | CF-310 | 261 | 496 | 240 | 285 | 520 | 260 | 12 | 20 | | | ① |
| 15 | CF-330-A | 220 | 420 | 365 | 240 | 440 | 375 | 10 | 10 | | | ① |
| 16 | CF-330-B | 220 | 420 | 365 | 240 | 440 | 375 | 10 | 10 | | | ① |
| 17 | CF-350S | 400 | 400 | 220 | 440 | 440 | 240 | 20 | 20 | | | ① |
| 18 | CF-515S | 350 | 350 | 420 | 370 | 370 | 430 | 10 | 10 | | | ① |
| 19 | CF-520 | 300 | 510 | 330 | 330 | 540 | 345 | 15 | 15 | | | ① |
| 20 | CF-535 | 320 | 510 | 330 | 350 | 540 | 355 | 15 | 25 | | | ① |
| 21 | CF-550 | 330 | 575 | 290 | 350 | 595 | 310 | 10 | 20 | 380 | 625 | ② |
| 22 | CF-575S | 380 | 380 | 395 | 400 | 400 | 415 | 10 | 20 | 440 | 440 | ② |
| 23 | CF-600 | 430 | 536 | 260 | 460 | 566 | 275 | 15 | 15 | | | ① |
| 24 | CF-730 | 356 | 466 | 440 | 396 | 506 | 460 | 20 | 20 | | | ① |
| 25 | CF-1090S | 510 | 510 | 420 | 540 | 540 | 435 | 15 | 15 | | | ① |
| 26 | CF-1150 | 430 | 500 | 530 | 460 | 530 | 570 | 15 | 40 | | | ① |
| 27 | CF-1750S | 500 | 500 | 705 | 530 | 530 | 720 | 15 | 15 | | | ① |
| 28 | CF-335 | 232 | 836 | 175 | 272 | 876 | 190 | 20 | 15 | | | ① |

備考 寸法については、若干の微調整が可能であるので指示のこと。

(2) PTFE一体成形オーバーフロー槽 (No.7BR564)

⊕ 図2. 2. 7 形状



⊕ 表2. 2. 7 標準寸法

単位 mm

| NO | 型番 | W ₁ | L ₁ | H ₁ | W ₂ | L ₂ | H ₂ | W ₃ | L ₃ | L ₄ | H ₃ | H ₄ | T ₁ | T ₂ | T ₃ | T ₄ | 形状 |
|----|-----------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|
| 1 | OF-41M | 185 | 190 | 235 | 285 | 305 | 250 | 25 | 40 | 25 | 65 | 80 | 10 | 15 | 15 | 15 | A |
| 2 | OF-52M | 205 | 410 | 240 | 295 | 550 | 260 | 25 | 75 | 25 | 130 | 140 | 10 | 10 | 20 | 10 | A |
| 3 | OF-61M-A | 210 | 190 | 275 | 290 | 280 | 290 | 20 | 30 | 20 | 65 | 80 | 10 | 10 | 15 | 15 | A |
| 4 | OF-61M-B | 280 | 272 | 260 | 360 | 392 | 280 | 20 | 60 | 20 | 70 | 90 | 10 | 10 | 20 | 20 | A |
| 5 | OF-62M-A | 240 | 430 | 300 | 330 | 540 | 315 | 20 | 40 | 20 | 65 | 80 | 15 | 10 | 15 | 15 | A |
| 6 | OF-62M-B | 240 | 410 | 260 | 330 | 550 | 280 | 25 | 75 | 25 | 100 | 110 | 10 | 10 | 20 | 10 | A |
| 7 | OF-62M-C | 250 | 460 | 295 | 330 | 600 | 320 | 20 | 80 | 20 | 90 | 110 | 10 | 10 | 25 | 10 | A |
| 8 | OF-62M-AT | 240 | 430 | 300 | 330 | 540 | 320 | 20 | 40 | 20 | 65 | 80 | 15 | 10 | 20 | 15 | A |
| 9 | OF-81M | 290 | 315 | 345 | 450 | 475 | 360 | 50 | 50 | — | 200 | 220 | 15 | 15 | 15 | 20 | B |

備考 寸法については、若干の微調整が可能であるので指示のこと。

2. 3 バルブ

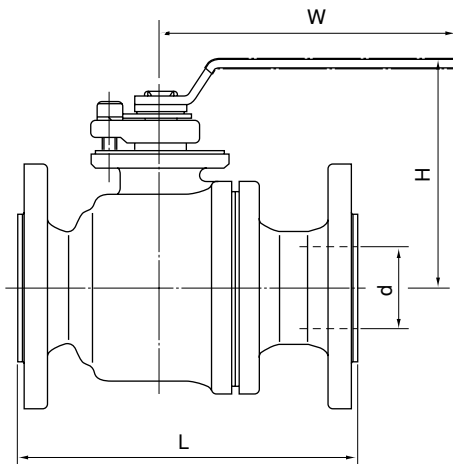
| | |
|---------------------------------|-----|
| 2.3.1 PFAライニングバルブ | 290 |
| (1)レバー操作ボールバルブ | 290 |
| (2)ウォームギア操作ボールバルブ | 291 |
| (3)エアーシリンダ操作ボールバルブ | 292 |
| (4)チャッキバルブ | 294 |
| 2.3.2 急速開閉形シリンダバルブ | 295 |
| (1)二方弁 10K、20K | 295 |
| (2)三方弁 10K、20K | 296 |

2.3 バルブ

2.3.1 PFAライニングバルブ

(1) レバー操作ボールバルブ

- (a) 10K SCS13A.....PF2-10S
 10K FCD-S.....PF2-10D (40A以上)
 150LB SCS13A.....PF2-15S



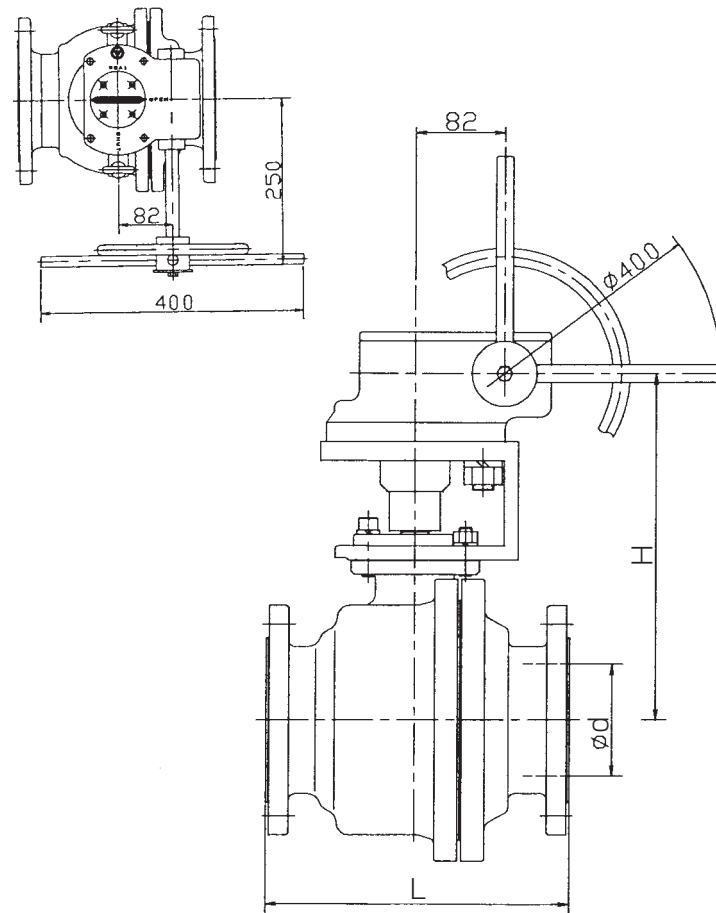
単位 mm

| 呼び径 | | L | H | W | d |
|-----|----|-----|-----|-----|------|
| A | B | | | | |
| 15 | ½ | 140 | 98 | 135 | 15 |
| 20 | ¾ | 152 | 105 | 135 | 20 |
| 25 | 1 | 165 | 111 | 150 | 25 |
| 40 | 1½ | 191 | 136 | 250 | 38.5 |
| 50 | 2 | 216 | 146 | 250 | 51 |
| 65 | 2½ | 240 | 167 | 400 | 65 |
| 80 | 3 | 250 | 178 | 400 | 76 |
| 100 | 4 | 280 | 207 | 500 | 102 |

備考 1.フランジ寸法は、JIS B 2220・10KおよびANSI/ASME B16.5クラス150による。
 ただし、ガスケット座の寸法はバルカー標準。
 2.ベンチュリータイプも製作可能。

(2) ウォームギア操作ボールバルブ

- (a) 10K SCS13A.....PF2-10S-WGA

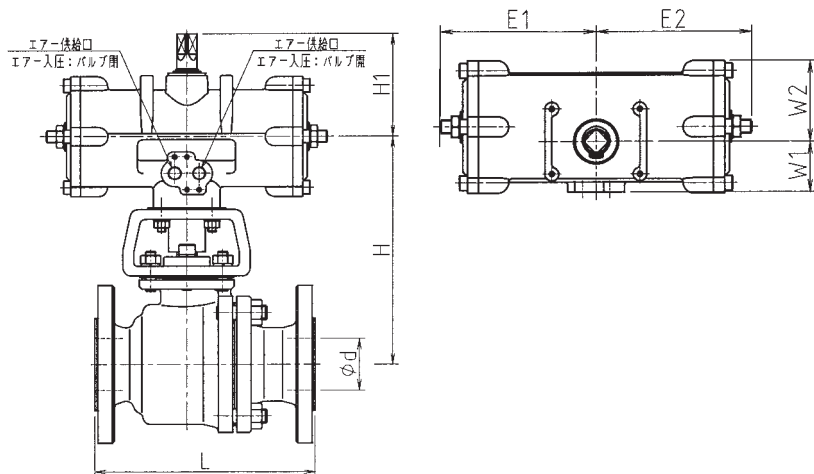


単位 mm

| 呼び径 | L | H | d |
|-----|-----|-----|-----|
| 125 | 319 | 352 | 125 |
| 150 | 350 | 370 | 150 |

(3) エアーシリンダ操作ボールバルブ

- (a) 複動シリンダ付 10K SCS13A PF2-10S-VTAD
 10K FCD-S PF2-10D-VTAD (40A以上)
 複動シリンダ付 150LB SCS13A PF2-15S-VTAD

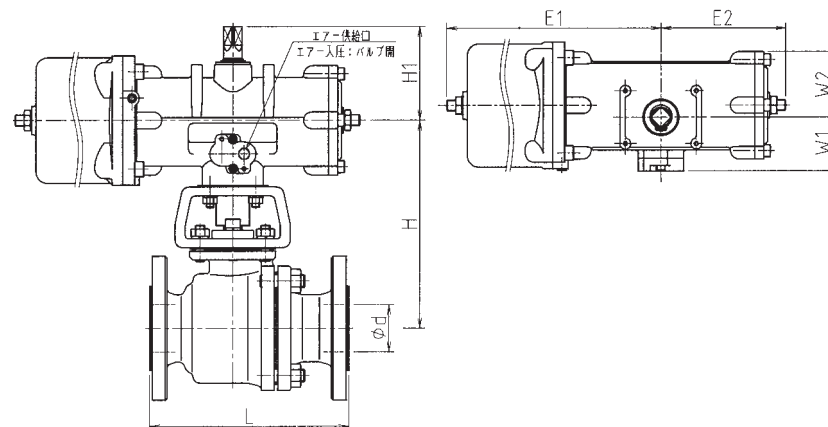


単位 mm

| 呼び径 | | d | L | H | H1 | W1 | W2 | E1 | E2 | 複動 エア-シリンダ 型式 |
|-----|-------|------|-----|-------|-----|----|------|-----|-----|---------------------|
| A | B | | | | | | | | | |
| 15 | 1/2 | 15 | 140 | 137.5 | 73 | 36 | 46 | 99 | 99 | TA2V-050D |
| 20 | 3/4 | 20 | 152 | 144.5 | 73 | 36 | 46 | 99 | 99 | TA2V-050D |
| 25 | 1 | 25 | 165 | 166.5 | 81 | 38 | 57 | 118 | 118 | TA2V-063D |
| 40 | 1 1/2 | 38.5 | 191 | 213.5 | 101 | 45 | 71 | 138 | 138 | TA2V-080D |
| 50 | 2 | 51 | 216 | 223.5 | 101 | 45 | 71 | 138 | 138 | TA2V-080D |
| 65 | 2 1/2 | 65 | 240 | 279 | 114 | 57 | 85.5 | 171 | 171 | TA2V-100D |
| 80 | 3 | 76 | 250 | 290 | 114 | 57 | 85.5 | 171 | 171 | TA2V-100D |
| 100 | 4 | 102 | 280 | 354 | 127 | 60 | 90 | 210 | 210 | TA2V-125D |
| 125 | 5 | 125 | 319 | 427 | 148 | 68 | 113 | 253 | 253 | TA2V-160D |
| 150 | 6 | 150 | 350 | 445 | 148 | 68 | 113 | 253 | 253 | TA2V-160D |

備考 フランジ寸法は、JIS B 2220・10KおよびANSI/ASME B16.5クラス150による。
 ただし、ガスケット座の寸法はバルカー標準。
 ※レジュースポアタイプも製作可能。

- (b) 単動シリンダ付 10K SCS13A PF2-10S-VTAR
 10K FCD-S PF2-10D-VTAR (40A以上)
 単動シリンダ付 150LB SCS13A PF2-15S-VTAR



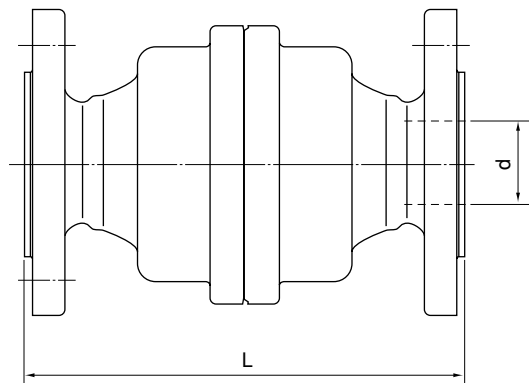
単位 mm

| 呼び径 | | d | L | H | H1 | W1 | W2 | E1 | E2 | 単動 エア-シリンダ 型式 |
|-----|-------|------|-----|-------|-----|----|-------|-----|-----|---------------------|
| A | B | | | | | | | | | |
| 15 | 1/2 | 15 | 140 | 137.5 | 73 | 50 | 53 | 234 | 99 | TA2V-050R |
| 20 | 3/4 | 20 | 152 | 144.5 | 73 | 50 | 53 | 234 | 99 | TA2V-050R |
| 25 | 1 | 25 | 165 | 166.5 | 81 | 52 | 66.5 | 281 | 118 | TA2V-063R |
| 40 | 1 1/2 | 38.5 | 191 | 213.5 | 101 | 59 | 82.5 | 333 | 138 | TA2V-080R |
| 50 | 2 | 51 | 216 | 223.5 | 101 | 59 | 82.5 | 333 | 138 | TA2V-080R |
| 65 | 2 1/2 | 65 | 240 | 279 | 114 | 71 | 103 | 407 | 171 | TA2V-100R |
| 80 | 3 | 76 | 250 | 290 | 114 | 71 | 103 | 407 | 171 | TA2V-100R |
| 100 | 4 | 102 | 280 | 354 | 127 | 74 | 118.5 | 532 | 210 | TA2V-125R |
| 125 | 5 | 125 | 319 | 427 | 148 | 82 | 149 | 645 | 253 | TA2V-160R |
| 150 | 6 | 150 | 350 | 445 | 148 | 82 | 149 | 645 | 253 | TA2V-160R |

備考 フランジ寸法は、JIS B 2220・10KおよびANSI/ASME B16.5クラス150による。
 ただし、ガスケット座の寸法はバルカー標準。
 ※レジュースポアタイプも製作可能。

(4) チャッキバルブ

- (a) 10K SCS13APSC-10S
 150LB SCS13APSC-15S



単位 mm

| 呼び径 | | d | L |
|-----|----|------|-----|
| A | B | | |
| 15 | ½ | 15 | 130 |
| 20 | ¾ | 20 | 150 |
| 25 | 1 | 25 | 160 |
| 40 | 1½ | 38.5 | 198 |
| 50 | 2 | 51 | 230 |
| 65 | 2½ | 65 | 290 |
| 80 | 3 | 76 | 310 |
| 100 | 4 | 102 | 350 |

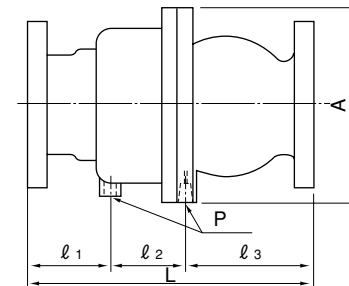
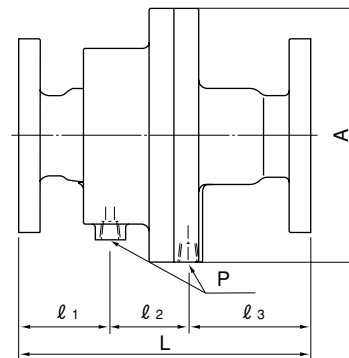
備考 フランジ寸法は、JIS B 2220・10KおよびANSI/ASME B16.5
 クラス150による。
 ただし、ガスケット座の寸法は、バルカー標準。

2.3.2 急速開閉形シリンダバルブ

- (1) 二方弁 10K、20K1HS2、2HS2

15A~25A

40A~350A

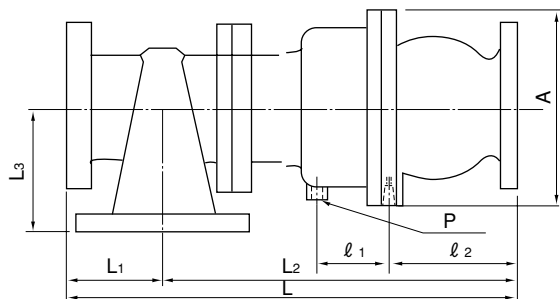


単位 mm

| 呼び径 | JIS 10K | | | | | | JIS 20K | | | | | |
|-----|---------|-----|----------------|----------------|----------------|------|---------|-----|----------------|----------------|----------------|------|
| | L | A | l ₁ | l ₂ | l ₃ | P | L | A | l ₁ | l ₂ | l ₃ | P |
| 15 | 180 | 130 | 53 | 54 | 73 | Rc ¼ | 180 | 130 | 53 | 54 | 73 | Rc ¼ |
| 20 | 185 | 150 | 50 | 56 | 79 | Rc ¼ | 185 | 150 | 50 | 56 | 79 | Rc ¼ |
| 25 | 190 | 165 | 53 | 57 | 80 | Rc ¼ | 190 | 165 | 53 | 57 | 80 | Rc ¼ |
| 40 | 250 | 165 | 85 | 72 | 93 | Rc ⅜ | 250 | 165 | 85 | 72 | 93 | Rc ⅜ |
| 50 | 270 | 185 | 86 | 76 | 108 | Rc ⅜ | 270 | 185 | 86 | 76 | 108 | Rc ⅜ |
| 65 | 300 | 205 | 94 | 83 | 123 | Rc ⅜ | 300 | 205 | 94 | 83 | 123 | Rc ⅜ |
| 80 | 330 | 240 | 102 | 88 | 140 | Rc ⅜ | 330 | 240 | 102 | 88 | 140 | Rc ⅜ |
| 100 | 380 | 265 | 110 | 102 | 168 | Rc ⅜ | 380 | 265 | 110 | 102 | 168 | Rc ⅜ |
| 125 | 420 | 295 | 118 | 105 | 197 | Rc ⅜ | 420 | 295 | 118 | 105 | 179 | Rc ⅜ |
| 150 | 470 | 360 | 135 | 118 | 217 | Rc ⅜ | 470 | 360 | 135 | 118 | 217 | Rc ⅜ |
| 200 | 580 | 340 | 155 | 140 | 285 | Rc ½ | 580 | 340 | 155 | 140 | 285 | Rc ½ |
| 250 | 670 | 500 | 180 | 160 | 330 | Rc ½ | 670 | 500 | 180 | 160 | 330 | Rc ½ |
| 300 | 790 | 605 | 205 | 180 | 405 | Rc ¾ | 790 | 605 | 205 | 180 | 405 | Rc ¾ |
| 350 | 850 | 665 | 235 | 190 | 425 | Rc ¾ | 850 | 665 | 235 | 190 | 425 | Rc ¾ |

備考 フランジ寸法は、JIS B 2220による。

(2) 三方弁 10K、20K1HS3、2HS3



1HS3

単位 mm

| 呼び径 | JIS 10K | | | | | | | |
|-----|---------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|------|
| | L | L ₁ | L ₂ | L ₃ | A | ℓ ₁ | ℓ ₂ | P |
| 40 | 400 | 95 | 305 | 110 | 165 | 72 | 93 | Rc ⅜ |
| 50 | 435 | 105 | 330 | 120 | 185 | 76 | 108 | Rc ⅜ |
| 65 | 485 | 115 | 370 | 135 | 205 | 83 | 123 | Rc ⅜ |
| 80 | 530 | 120 | 410 | 150 | 240 | 88 | 140 | Rc ⅜ |
| 100 | 600 | 130 | 470 | 170 | 265 | 102 | 168 | Rc ⅜ |
| 125 | 680 | 150 | 530 | 200 | 295 | 105 | 179 | Rc ⅜ |
| 150 | 760 | 170 | 590 | 225 | 360 | 118 | 217 | Rc ⅜ |
| 200 | 930 | 200 | 730 | 280 | 340 | 140 | 285 | Rc ½ |
| 250 | 1140 | 270 | 870 | 330 | 500 | 160 | 330 | Rc ½ |
| 300 | 1320 | 300 | 1020 | 380 | 605 | 180 | 405 | Rc ¾ |
| 350 | 1420 | 320 | 1100 | 420 | 665 | 190 | 425 | Rc ¾ |

2HS3

単位 mm

| 呼び径 | JIS 20K | | | | | | | |
|-----|---------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|------|
| | L | L ₁ | L ₂ | L ₃ | A | ℓ ₁ | ℓ ₂ | P |
| 40 | 400 | 95 | 305 | 110 | 190 | 72 | 93 | Rc ⅜ |
| 50 | 435 | 105 | 330 | 120 | 210 | 76 | 108 | Rc ⅜ |
| 65 | 485 | 115 | 370 | 135 | 240 | 83 | 123 | Rc ⅜ |
| 80 | 530 | 120 | 410 | 150 | 290 | 88 | 140 | Rc ⅜ |
| 100 | 600 | 130 | 470 | 170 | 320 | 102 | 168 | Rc ⅜ |
| 125 | 680 | 150 | 530 | 200 | 355 | 105 | 179 | Rc ⅜ |
| 150 | 760 | 170 | 590 | 225 | 415 | 118 | 217 | Rc ⅜ |
| 200 | 930 | 200 | 730 | 280 | 493 | 140 | 285 | Rc ½ |
| 250 | 1140 | 270 | 870 | 330 | 570 | 160 | 330 | Rc ½ |
| 300 | 1320 | 300 | 1020 | 380 | 715 | 180 | 405 | Rc ¾ |
| 350 | 1420 | 320 | 1100 | 420 | 745 | 190 | 425 | Rc ¾ |

備考 1.フランジ寸法は、JIS B 2220による。
2.15A~25Aのサイズも製作可能。

2. 4 金属ベローズ

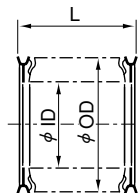
| | |
|-------------------------|-----|
| (1)ダイナミックベローズ:Vシリーズ | 298 |
| (2)CFフランジ付ダイナミックベローズ | 299 |
| (3)フランジ付ダイナミックベローズ | 300 |
| (4)NWフランジ付ダイナミックベローズ | 301 |
| (5)ダイナミックベローズ:M(メガ)シリーズ | 302 |
| (6)脈動吸収用アキュムレータ | 303 |

注 ハルフロンベローズは、2.1.2 (1) を参照

2.4 金属ベローズ(ダイナミックベローズ)

(1) ダイナミックベローズ：Vシリーズ

Vシリーズは、S型ダイナミックベローズを標準化し、伸縮量10mm用を単位ブロックとしたものである。

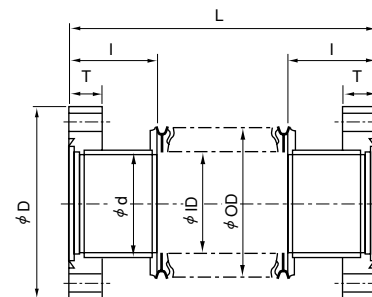


単位 mm

| 呼び | 伸縮量 | ID | OD | L(参考) | 作動範囲 |
|------------|-----|-----|-----|-------|-------|
| V 8-111-1 | 10 | 8 | 22 | 14 | 9~19 |
| V 10-111-1 | | 10 | 24 | 14 | 9~19 |
| V 12-111-1 | | 12 | 26 | 14 | 9~19 |
| V 14-111-1 | | 14 | 28 | 14 | 9~19 |
| V 17-111-1 | | 17 | 34 | 14 | 9~19 |
| V 20-111-1 | | 20 | 40 | 16 | 11~21 |
| V 25-111-1 | | 25 | 45 | 16 | 11~21 |
| V 30-111-1 | | 30 | 50 | 16 | 11~21 |
| V 35-111-1 | | 35 | 55 | 16 | 11~21 |
| V 40-111-1 | | 40 | 60 | 16 | 11~21 |
| V 45-111-1 | | 45 | 65 | 16 | 11~21 |
| V 50-111-1 | | 50 | 70 | 16 | 11~21 |
| V 55-111-1 | | 55 | 80 | 17 | 12~22 |
| V 60-111-1 | | 60 | 85 | 17 | 12~22 |
| V 65-111-1 | | 65 | 90 | 17 | 12~22 |
| V 70-111-1 | | 70 | 95 | 17 | 12~22 |
| V 75-111-1 | | 75 | 100 | 17 | 12~22 |
| V 80-111-1 | | 80 | 110 | 18 | 13~23 |
| V 85-111-1 | | 85 | 115 | 18 | 13~23 |
| V 90-111-1 | | 90 | 120 | 18 | 13~23 |
| V 95-111-1 | 95 | 125 | 18 | 13~23 | |
| V100-111-1 | 100 | 130 | 18 | 13~23 | |
| V110-111-1 | 110 | 150 | 20 | 15~25 | |
| V135-111-1 | 135 | 185 | 20 | 15~25 | |
| V160-111-1 | 160 | 210 | 20 | 15~25 | |
| V210-111-1 | 210 | 260 | 20 | 15~25 | |

備考 伸縮量10mmをこえる場合は、別途カタログを参照のこと。

(2) CFフランジ付ダイナミックベローズ

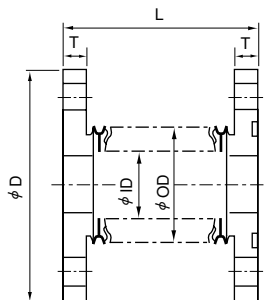


単位 mm

| 呼び | 伸縮量 | ID | OD | D | T | d | l | L | 作動範囲 |
|----------|-----|-----|-----|-----|------|-------|-----|---------|---------|
| CF070-10 | 10 | 35 | 55 | 70 | 12.7 | 38 | 32 | 80 | 75~85 |
| CF114-10 | | 60 | 85 | 114 | 17.5 | 63.5 | 39 | 90 | 85~95 |
| CF152-10 | | 95 | 125 | 152 | 20 | 101.6 | 41 | 100 | 95~105 |
| CF203-10 | | 160 | 210 | 203 | 22 | 153 | 45 | 110 | 105~115 |
| CF253-10 | | 210 | 260 | 253 | 25 | 203 | 50 | 120 | 115~125 |
| CF070-20 | 20 | 35 | 55 | 70 | 12.7 | 38 | 32 | 90 | 80~100 |
| CF114-20 | | 60 | 85 | 114 | 17.5 | 63.5 | 39 | 100 | 90~110 |
| CF152-20 | | 95 | 125 | 152 | 20 | 101.6 | 41 | 110 | 100~120 |
| CF203-20 | | 160 | 210 | 203 | 22 | 153 | 45 | 120 | 110~130 |
| CF253-20 | 210 | 260 | 253 | 25 | 203 | 50 | 130 | 120~140 | |
| CF070-30 | 30 | 35 | 55 | 70 | 12.7 | 38 | 32 | 100 | 85~115 |
| CF114-30 | | 60 | 85 | 114 | 17.5 | 63.5 | 39 | 110 | 95~125 |
| CF152-30 | | 95 | 125 | 152 | 20 | 101.6 | 41 | 120 | 105~135 |
| CF203-30 | | 160 | 210 | 203 | 22 | 153 | 45 | 130 | 115~145 |
| CF253-30 | 210 | 260 | 253 | 25 | 203 | 50 | 140 | 125~155 | |
| CF070-40 | 40 | 35 | 55 | 70 | 12.7 | 38 | 32 | 110 | 90~130 |
| CF114-40 | | 60 | 85 | 114 | 17.5 | 63.5 | 39 | 120 | 100~140 |
| CF152-40 | | 95 | 125 | 152 | 20 | 101.6 | 41 | 130 | 110~150 |
| CF203-40 | | 160 | 210 | 203 | 22 | 153 | 45 | 140 | 120~160 |
| CF253-40 | 210 | 260 | 253 | 25 | 203 | 50 | 150 | 130~170 | |
| CF070-50 | 50 | 35 | 55 | 70 | 12.7 | 38 | 32 | 120 | 95~145 |
| CF114-50 | | 60 | 85 | 114 | 17.5 | 63.5 | 39 | 130 | 105~155 |
| CF152-50 | | 95 | 125 | 152 | 20 | 101.6 | 41 | 140 | 115~165 |
| CF203-50 | | 160 | 210 | 203 | 22 | 153 | 45 | 150 | 125~175 |
| CF253-50 | 210 | 260 | 253 | 25 | 203 | 50 | 160 | 135~185 | |

備考 伸縮量および面間寸法の変更、回転フランジ付等、可能である。

(3) フランジ付ダイナミックベローズ

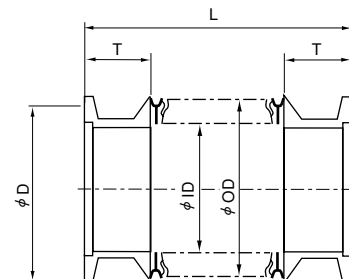


単位 mm

| 呼び | 伸縮量 | ID | OD | D | T | L | 作動範囲 |
|---------|-----|-----|-----|-----|----|----|--------|
| 10A-40 | 40 | 14 | 28 | 70 | 8 | 65 | 45~85 |
| 20A-40 | | 20 | 40 | 80 | 8 | 67 | 47~87 |
| 25A-40 | | 30 | 50 | 90 | 8 | 67 | 47~87 |
| 40A-40 | | 45 | 65 | 105 | 10 | 71 | 51~91 |
| 50A-40 | | 55 | 80 | 120 | 10 | 73 | 53~93 |
| 65A-40 | | 70 | 95 | 145 | 10 | 73 | 53~93 |
| 80A-40 | | 80 | 110 | 160 | 12 | 78 | 58~98 |
| 100A-40 | | 100 | 130 | 185 | 12 | 78 | 58~98 |
| 125A-40 | | 110 | 150 | 210 | 12 | 80 | 60~100 |
| 150A-40 | | 135 | 185 | 235 | 12 | 80 | 60~100 |
| 10A-50 | 50 | 14 | 28 | 70 | 8 | 75 | 50~100 |
| 20A-50 | | 20 | 40 | 80 | 8 | 77 | 52~102 |
| 25A-50 | | 30 | 50 | 90 | 8 | 77 | 52~102 |
| 40A-50 | | 45 | 65 | 105 | 10 | 81 | 56~106 |
| 50A-50 | | 55 | 80 | 120 | 10 | 83 | 58~108 |
| 65A-50 | | 70 | 95 | 145 | 10 | 83 | 58~108 |
| 80A-50 | | 80 | 110 | 160 | 12 | 88 | 63~113 |
| 100A-50 | | 100 | 130 | 185 | 12 | 88 | 63~113 |
| 125A-50 | | 110 | 150 | 210 | 12 | 90 | 65~115 |
| 150A-50 | | 135 | 185 | 235 | 12 | 90 | 65~115 |

備考 伸縮量および面間寸法の変更等、可能である。フランジは、VF、VGの組み合わせを標準とする。

(4) NWフランジ付ダイナミックベローズ

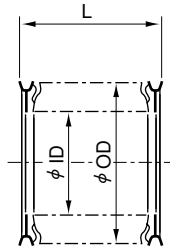


単位 mm

| 呼び | 伸縮量 | ID | OD | D | T | L | 作動範囲 |
|---------|-----|----|----|----|----|----|--------|
| NW10-10 | 10 | 10 | 24 | 30 | 20 | 54 | 49~59 |
| NW16-10 | | 14 | 28 | 30 | 20 | 54 | 49~59 |
| NW25-10 | | 25 | 45 | 40 | 20 | 56 | 51~61 |
| NW40-10 | | 40 | 60 | 55 | 20 | 56 | 51~61 |
| NW50-10 | | 50 | 70 | 75 | 20 | 56 | 51~61 |
| NW10-20 | 20 | 10 | 24 | 30 | 20 | 64 | 54~74 |
| NW16-20 | | 14 | 28 | 30 | 20 | 64 | 54~74 |
| NW25-20 | | 25 | 45 | 40 | 20 | 66 | 56~76 |
| NW40-20 | | 40 | 60 | 55 | 20 | 66 | 56~76 |
| NW50-20 | | 50 | 70 | 75 | 20 | 66 | 56~76 |
| NW10-30 | 30 | 10 | 24 | 30 | 20 | 74 | 59~89 |
| NW16-30 | | 14 | 28 | 30 | 20 | 74 | 59~89 |
| NW25-30 | | 25 | 45 | 40 | 20 | 76 | 61~91 |
| NW40-30 | | 40 | 60 | 55 | 20 | 76 | 61~91 |
| NW50-30 | | 50 | 70 | 75 | 20 | 76 | 61~91 |
| NW10-40 | 40 | 10 | 24 | 30 | 20 | 84 | 64~104 |
| NW16-40 | | 14 | 28 | 30 | 20 | 84 | 64~104 |
| NW25-40 | | 25 | 45 | 40 | 20 | 86 | 66~106 |
| NW40-40 | | 40 | 60 | 55 | 20 | 86 | 66~106 |
| NW50-40 | | 50 | 70 | 75 | 20 | 86 | 66~106 |
| NW10-50 | 50 | 10 | 24 | 30 | 20 | 94 | 69~119 |
| NW16-50 | | 14 | 28 | 30 | 20 | 94 | 69~119 |
| NW25-50 | | 25 | 45 | 40 | 20 | 96 | 71~121 |
| NW40-50 | | 40 | 60 | 55 | 20 | 96 | 71~121 |
| NW50-50 | | 50 | 70 | 75 | 20 | 96 | 71~121 |

(5) ダイナミックベローズ：Mシリーズ

長寿命のダイナミックベローズである。

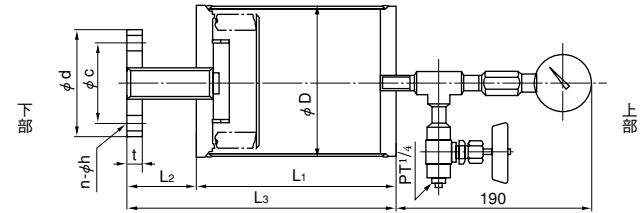


単位 mm

| 呼び | 伸縮量 | ID | OD | L(参考) | 作動範囲 |
|---------|-----|----|----|-------|-------|
| M・8-20 | 20 | 8 | 22 | 35 | 20~40 |
| M・10-20 | | 10 | 24 | 35 | 20~40 |
| M・12-20 | | 12 | 26 | 35 | 20~40 |
| M・14-20 | | 14 | 28 | 35 | 20~40 |
| M・18-20 | | 18 | 32 | 35 | 20~40 |
| M・23-20 | | 23 | 37 | 35 | 20~40 |
| M・28-20 | | 28 | 42 | 35 | 20~40 |
| M・32-20 | | 32 | 48 | 35 | 20~40 |
| M・37-20 | | 37 | 53 | 35 | 20~40 |
| M・40-20 | | 40 | 60 | 35 | 20~40 |
| M・50-20 | | 50 | 70 | 35 | 20~40 |

| 呼び | 伸縮量 | ID | OD | L | 作動範囲 |
|---------|-----|----|----|----|-------|
| M・8-30 | 30 | 8 | 22 | 50 | 28~58 |
| M・10-30 | | 10 | 24 | 50 | 28~58 |
| M・12-30 | | 12 | 26 | 50 | 28~58 |
| M・14-30 | | 14 | 28 | 50 | 28~58 |
| M・18-30 | | 18 | 32 | 50 | 28~58 |
| M・23-30 | | 23 | 37 | 50 | 28~58 |
| M・28-30 | | 28 | 42 | 50 | 28~58 |
| M・32-30 | | 32 | 48 | 50 | 26~56 |
| M・37-30 | | 37 | 53 | 50 | 26~56 |
| M・40-30 | | 40 | 60 | 50 | 26~56 |
| M・50-30 | | 50 | 70 | 50 | 26~56 |

(6) 脈動吸収用アキュムレータ



最高使用圧力0.98MPa{10kgf/cm²}

単位 mm

| 呼び | QF値 以上 未満 | cc | D | L ₁ | L ₂ | L ₃ | フランジ (JIS 10K - FF) | | | | | 重量 kg |
|----------|--------------|-------|-----|----------------|----------------|----------------|---------------------|----|----|---|----|----------|
| | | | | | | | サイズ | d | t | c | n | |
| AC10-002 | 1~7 | 60.5 | 108 | 60 | 168 | 10K10A | 90 | 12 | 65 | 4 | 15 | 2.4 |
| AC10-004 | 7~14 | 76.3 | 127 | 60 | 187 | 10K10A | 90 | 12 | 65 | 4 | 15 | 2.9 |
| AC10-006 | 14~21 | 89.1 | 139 | 60 | 199 | 10K15A | 95 | 12 | 70 | 4 | 15 | 3.6 |
| AC10-008 | 21~28 | 101.6 | 145 | 60 | 201 | 10K15A | 95 | 12 | 70 | 4 | 15 | 4.3 |
| AC10-010 | 28~35 | 101.6 | 174 | 60 | 234 | 10K15A | 95 | 12 | 70 | 4 | 15 | 4.4 |
| AC10-015 | 35~53 | 114.3 | 199 | 65 | 264 | 10K20A | 100 | 14 | 75 | 4 | 15 | 5.6 |
| AC10-020 | 53~70 | 139.8 | 186 | 65 | 251 | 10K20A | 100 | 14 | 75 | 4 | 15 | 7.7 |
| AC10-030 | 70~105 | 165.2 | 199 | 75 | 274 | 10K25A | 125 | 14 | 90 | 4 | 19 | 10.9 |
| AC10-040 | 105~140 | 165.2 | 252 | 75 | 327 | 10K25A | 125 | 14 | 90 | 4 | 19 | 11.7 |
| AC10-060 | 140~210 | 216.3 | 231 | 80 | 311 | 10K25A | 125 | 14 | 90 | 4 | 19 | 19.5 |
| AC10-100 | 210~350 | 216.3 | 355 | 80 | 435 | 10K25A | 125 | 14 | 90 | 4 | 19 | 22.7 |

備考 高圧ガス保安法には準拠していない。

最高使用圧力1.96MPa{20kgf/cm²}

単位 mm

| 呼び | QF値 以上 未満 | cc | D | L ₁ | L ₂ | L ₃ | フランジ (JIS 20K - RF) | | | | | 重量 kg |
|----------|--------------|-------|-----|----------------|----------------|----------------|---------------------|----|----|---|----|----------|
| | | | | | | | サイズ | d | t | c | n | |
| AC20-002 | 1~7 | 60.5 | 117 | 60 | 177 | 20K10A | 90 | 14 | 65 | 4 | 15 | 2.6 |
| AC20-004 | 7~14 | 76.3 | 142 | 60 | 202 | 20K10A | 90 | 14 | 65 | 4 | 15 | 3.7 |
| AC20-006 | 14~21 | 89.1 | 155 | 60 | 215 | 20K15A | 95 | 14 | 70 | 4 | 15 | 4.7 |
| AC20-008 | 21~28 | 101.6 | 161 | 60 | 221 | 20K15A | 95 | 14 | 70 | 4 | 15 | 5.7 |
| AC20-010 | 28~35 | 101.6 | 192 | 60 | 252 | 20K15A | 95 | 14 | 70 | 4 | 15 | 5.9 |
| AC20-015 | 35~53 | 114.3 | 223 | 65 | 288 | 20K20A | 100 | 16 | 75 | 4 | 15 | 7.5 |
| AC20-020 | 53~70 | 139.8 | 211 | 65 | 276 | 20K20A | 100 | 16 | 75 | 4 | 15 | 10.6 |
| AC20-030 | 70~105 | 165.2 | 229 | 75 | 304 | 20K25A | 125 | 16 | 90 | 4 | 19 | 15.1 |
| AC20-040 | 105~140 | 165.2 | 287 | 75 | 362 | 20K25A | 125 | 16 | 90 | 4 | 19 | 16.4 |
| AC20-060 | 140~210 | 216.3 | 269 | 80 | 349 | 20K25A | 125 | 16 | 90 | 4 | 19 | 27.5 |
| AC20-100 | 210~350 | 216.3 | 406 | 80 | 486 | 20K25A | 125 | 16 | 90 | 4 | 19 | 31.1 |

備考 高圧ガス保安法には準拠していない。

最高使用圧力3.92MPa{40kgf/cm²}

単位 mm

| 呼 び | QF値 cc 以上 未満 | D | L ₁ | L ₂ | L ₃ | フ ラ ン ジ (J I S 4 0 K - R F) | | | | | | 重量 kg |
|----------|-----------------|-------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------|-----|----|----|---|----|----------|
| | | | | | | サ イ ズ | d | t | c | n | h | |
| AC40-002 | 1~ 7 | 60.5 | 127 | 85 | 212 | 40K10A | 110 | 18 | 75 | 4 | 19 | 5.8 |
| AC40-004 | 7~ 14 | 76.3 | 154 | 85 | 239 | 40K10A | 110 | 18 | 75 | 4 | 19 | 8.3 |
| AC40-006 | 14~ 21 | 89.1 | 174 | 95 | 269 | 40K15A | 115 | 20 | 80 | 4 | 19 | 10.5 |
| AC40-008 | 21~ 28 | 101.6 | 178 | 95 | 273 | 40K15A | 115 | 20 | 80 | 4 | 19 | 12.7 |
| AC40-010 | 28~ 35 | 101.6 | 211 | 95 | 306 | 40K15A | 115 | 20 | 80 | 4 | 19 | 13.2 |
| AC40-015 | 35~ 53 | 114.3 | 243 | 95 | 338 | 40K20A | 120 | 20 | 85 | 4 | 19 | 16.8 |
| AC40-020 | 53~ 70 | 139.8 | 236 | 95 | 331 | 40K20A | 120 | 20 | 85 | 4 | 19 | 24.7 |
| AC40-030 | 70~105 | 165.2 | 254 | 95 | 349 | 40K25A | 130 | 22 | 95 | 4 | 19 | 29.7 |
| AC40-040 | 105~140 | 165.2 | 277 | 95 | 372 | 40K25A | 130 | 22 | 95 | 4 | 19 | 32.5 |
| AC40-060 | 140~210 | 216.3 | 300 | 100 | 400 | 40K25A | 130 | 22 | 95 | 4 | 19 | 41.4 |
| AC40-100 | 210~350 | 216.3 | 443 | 100 | 543 | 40K25A | 130 | 22 | 95 | 4 | 19 | 48.0 |

備 考 高圧ガス保安法には準拠していない。

3. 電気・電子・通信関連製品(ふっ素樹脂絶縁材料)

| | |
|----------------------|-----|
| (1)バルフロンPTFEテープ..... | 306 |
| (2)バルフロンチューブ..... | 309 |

3. 電気・電子・通信関連製品(ふっ素樹脂絶縁材料)

(1) バルフロンプTFEテープ

(a) バルフロンプ(PTFE) 切削テープ(No.7900)、両面処理テープ(No.7990)、片面処理テープ(No.7991)

| 厚さ mm | | 幅 mm | | | | | | 長さ m | | | |
|-------|--------|---------|------|--------|-----------|------|--------|-----------|---------------|---------------|--|
| 0.038 | ±0.01 | 13 | 19 | 25 | 30 | 38 | 50 | ±0.5 | 10 30 50 100 | | |
| | | 100 | 150 | 200 | 300 | ±1.0 | | | | | |
| | | 500 | ±1.5 | | | | | | | | |
| 0.05 | ±0.01 | 6.5 | 13 | 19 | 25 | 30 | 38 | 50 | ±0.5 | ※10 30 50 100 | |
| | | 100 | 150 | 200 | 300 | ±1.0 | | | | | |
| | | 500 | ±1.5 | | | | | | | | |
| 0.08 | ±0.01 | 6.5 | 13 | 19 | 25 | 38 | 50 | ±0.5 | ※10 30 50 100 | | |
| | | 100 | 150 | 200 | 300 | ±1.0 | | | | | |
| | | 500 | ±1.5 | | | | | | | | |
| 0.10 | ±0.01 | 6.5 | 13 | 19 | 25 | 38 | 50 | ±0.5 | ※10 30 50 100 | | |
| | | 100 | 150 | 200 | 300 | ±1.0 | | | | | |
| | | 500 600 | ±1.5 | | | | | | | | |
| 0.13 | ±0.015 | 6.5 | 13 | 19 | 25 | 38 | 50 | ±0.5 | ※10 30 | +2.0 0 | |
| | | 100 | 150 | 200 | 300 | ±1.0 | | | | | |
| | | 500 600 | ±1.5 | | | | | | | | |
| 0.18 | ±0.015 | 13 | 19 | 25 | 50 | ±0.5 | ※10 30 | +2.0 0 | | | |
| | | 100 | 150 | 200 | 300 | ±1.0 | | | | | |
| | | 500 | ±1.5 | | | | | | | | |
| 0.20 | ±0.015 | 600 | ±2.0 | ※10 30 | +2.0 0 | | | | | | |
| | | 100 | 150 | | | 200 | 300 | ±1.0 | | | |
| | | 500 | ±1.5 | | | | | | | | |
| 0.30 | ±0.03 | 100 | 150 | 200 | 300 | ±1.0 | 10 30 | | | | |
| | | 500 | ±1.5 | | | | | | | | |
| | | 600 | ±2.0 | | | | | | | | |
| 0.40 | ±0.04 | 100 | 150 | 200 | 300 | ±1.0 | 10 30 | | | | |
| | | 500 | ±1.5 | | | | | | | | |
| | | 600 | ±2.0 | | | | | | | | |
| 0.50 | ±0.05 | 100 | 150 | 200 | 300 | ±1.0 | 10 30 | | | | |
| | | 500 | ±1.5 | | | | | | | | |
| | | 600 | ±2.0 | | | | | | | | |
| 0.80 | ±0.08 | 100 | 150 | 200 | 300 | ±1.0 | 10 | | | | |
| | | 500 | ±1.5 | | | | | | | | |
| | | 600 | ±2.0 | | | | | | | | |
| 1.00 | ±0.10 | 100 | 150 | 200 | 300 | ±1.0 | 10 | | | | |
| | | 500 | ±1.5 | | | | | | | | |
| | | 600 | ±2.0 | | | | | | | | |

備考 1.※の長さは、100mm幅以上に適用。
2.600mm幅をこえる製品も製作可能、問い合わせのこと。
3.表面処理テープ(No.7990、No.7991)については、別途最低注文量があるので確認のこと。

(b) バルフロンプ(PTFE) 粘着テープ(No.7910)

| 厚さ mm | 幅 mm | 長さ m |
|-------|------------------------|------|
| 0.08 | 13 19 25 38 50 100 250 | 10 |
| 0.13 | | |
| 0.15 | | |
| 0.18 | | |
| 0.23 | | |

備考 1.厚さは、粘着剤を含む厚さ。
2.最大幅は、450mm可。

(c) バルフロンプ(PTFE) 強化粘着テープ(No.7910-S)

| 厚さ mm | 幅 mm | 長さ m |
|-------|----------------------|------|
| 0.08 | 25 38 50 100 200 250 | 10 |
| 0.13 | | |
| 0.18 | | |

備考 1.厚さは、粘着剤を含む厚さ。
2.長尺品も、製作可能。
3.表中の寸法以外のものについては、別途指示。

(d) バルフロンプ(PTFE) ガラス粘着テープ(No.7925)

| 厚さ mm | 幅 mm | 長さ m |
|-------|------------------------|------|
| 0.13 | 13 19 25 38 50 100 250 | 10 |
| 0.18 | | |

備考 1.厚さは、粘着剤を含む厚さ。
2.最大幅は、450mm可。

(e) バルフロンの(PTFE)強化テープ(No.7900-S,7990-S,7991-S)

| 厚さ mm | 幅 mm | 長さ m |
|-------|-----------------------|--------|
| 0.025 | 19 25 30 38 50 60 100 | 50 100 |
| 0.050 | | 50 |
| 0.080 | | |

(f) バルフロンの(PTFE)未焼成テープ(No.7940)

| 厚さ mm | | 幅 mm | | 長さ m | |
|-------|-------|-----------------|------|------|------|
| 呼び寸法 | 許容差 | 呼び寸法 | 許容差 | 呼び寸法 | 許容差 |
| 0.08 | ±0.02 | 4 6 10 13 19 25 | ±0.2 | 100 | +1.0 |
| 0.10 | | | | | -0 |

備考 上記の厚さ、幅、長さ以外については、別途指示のこと。

(g) テープシール(No.20)

| 厚さ mm | 幅 mm | 長さ m |
|-------|------|---------|
| 0.075 | 10 | 10 |
| 0.10 | 8 | 5 |
| | 13 | 5 10 15 |
| 0.15 | 20 | 10 |
| 0.20 | 25 | |

備考 1.上記のものは、常備在庫品である。
2.表中の寸法以外のものについては、別途指示のこと。

(2) バルフロンのチューブ

(a) バルフロンの(PTFE)スパゲティチューブ(No.7040)

……JISK6890準拠

単位 mm

| 内径×外径 | 呼び寸法 | 寸法および許容差 | | | | | |
|-----------|-----------|----------|--------------------------------------------|--------------|-------|-------|---------|
| | | 内径 | 許容差 | 肉厚 | 許容差 | 長さ m | 許容差 % |
| 0.25×0.75 | 0.25×0.25 | 0.25 | $\begin{matrix} +0.2 \\ -0.1 \end{matrix}$ | 0.25 | ±0.10 | 1.0 | +2 0 |
| 0.5×1.5 | ※0.5×0.5 | 0.5 | +0.3 -0.1 | 0.5 | | | |
| 0.8×1.8 | 0.8×0.5 | 0.8 | | | 1.0 | | |
| 1×2 | ※1.0×0.5 | 1.0 | 1.5 | +0.4 -0.2 | | | |
| 1×3 | 1.0×1.0 | | | | 1.5 | | |
| 1.5×2.5 | 1.5×0.5 | 1.5 | +0.5 -0.2 | 0.5 | | | |
| 1.5×3.5 | 1.5×1.0 | | | | 2.0 | | |
| 2×3 | ※2.0×0.5 | 2.0 | 0.5 | 1.0 | | | |
| 2×4 | 2.0×1.0 | | | | 2.5 | | |
| 2.5×3.5 | 2.5×0.5 | 2.5 | 0.5 | 1.0 | | | |
| 3×4 | ※3.0×0.5 | | | | 3.0 | | |
| 3×5 | 3.0×1.0 | 3.0 | 1.0 | 0.5 | | | |
| 4×5 | ※4.0×0.5 | | | | 4.0 | | |
| 4×6 | ※4.0×1.0 | 4.0 | 1.0 | 0.5 | | | |
| 5×6 | ※5.0×0.5 | | | | 5.0 | | |
| 5×7 | 5.0×1.0 | 5.0 | 1.0 | 0.5 | | | |
| 6×7 | ※6.0×0.5 | | | | 6.0 | | |
| 6×8 | ※6.0×1.0 | 6.0 | 1.0 | 0.5 | | | |
| 7×8 | ※7.0×0.5 | | | | 7.0 | | |
| 7×9 | 7.0×1.0 | 7.0 | 1.0 | 0.5 | | | |
| 8×9 | ※8.0×0.5 | | | | 8.0 | 1.0 | 0.5 |
| 8×10 | ※8.0×1.0 | 8.0 | 1.0 | 0.5 | | | |
| 9×10 | ※9.0×0.5 | | | | 9.0 | 1.0 | 0.5 |
| 9×11 | 9.0×1.0 | 9.0 | 1.0 | 0.5 | | | |
| 10×11 | ※10.0×0.5 | | | | 10.0 | 1.0 | 0.5 |
| 10×12 | 10.0×1.0 | 10.0 | 1.0 | 0.5 | | | |
| 11×13 | 11.0×1.0 | | | | 11.0 | ±0.5 | 1.0 |
| 12×14 | ※12.0×1.0 | 12.0 | 1.0 | ±0.20 | | | |
| 13×15 | 13.0×1.0 | | | | 13.0 | 1.0 | 1.0 5.0 |
| 14×16 | 14.0×1.0 | 14.0 | 1.0 | 1.0 | | | |
| 15×18 | 15.0×1.5 | | | | 15.0 | ±0.7 | 1.5 |
| 18×21 | 18.0×1.5 | 18.0 | ±0.9 | 2.0 | | | |
| 20×23 | 20.0×1.5 | | | | 20.0 | ±0.30 | 1.0 |
| 25×29 | 25.0×2.0 | 25.0 | ±0.30 | 1.0 | | | |

備考 1.上記寸法は、JIS K 6890に準拠。
2.※印は、常備在庫品である。
3.長尺の場合は、別途指示のこと。

(b) バルフロン (PTFE) スパゲティチューブ (No.7040)

……バルカー標準

単位 mm

| AWG Size No. | 内 径 | | | 肉 厚 | | |
|--------------|------|------|------|------|------|------|
| | 標 準 | 最 小 | 最 大 | 標 準 | 最 小 | 最 大 |
| 26 | 0.50 | 0.41 | 0.60 | 0.25 | 0.15 | 0.35 |
| 24 | 0.60 | 0.51 | 0.70 | | | |
| 22 | 0.75 | 0.65 | 0.85 | | | |
| 20 | 0.90 | 0.82 | 1.00 | | | |
| 19 | 1.01 | 0.92 | 1.10 | | | |
| 18 | 1.11 | 1.02 | 1.20 | | | |
| 17 | 1.25 | 1.15 | 1.35 | | | |
| 16 | 1.38 | 1.29 | 1.50 | | | |
| 15 | 1.60 | 1.45 | 1.75 | | | |
| 14 | 1.74 | 1.63 | 1.85 | | | |
| 13 | 1.94 | 1.83 | 2.05 | | | |
| 12 | 2.15 | 2.06 | 2.25 | | | |
| 11 | 2.43 | 2.32 | 2.55 | | | |
| 10 | 2.72 | 2.60 | 2.85 | | | |
| 9 | 3.05 | 2.90 | 3.20 | | | |
| 8 | 3.43 | 3.26 | 3.60 | | | |
| 7 | 3.83 | 3.66 | 4.00 | | | |
| 6 | 4.31 | 4.12 | 4.50 | | | |
| 5 | 4.81 | 4.62 | 5.00 | | | |
| 4 | 5.44 | 5.18 | 5.70 | | | |
| 3 | 6.11 | 5.82 | 6.40 | | | |
| 2 | 6.80 | 6.55 | 7.05 | | | |
| 1 | 7.62 | 7.35 | 7.90 | | | |
| 0 | 8.53 | 8.26 | 8.80 | | | |
| | | | 0.30 | 0.20 | 0.40 | |
| | | | 0.35 | 0.20 | 0.50 | |
| | | | 0.40 | 0.25 | 0.55 | |
| | | | 0.45 | 0.30 | 0.6 | |

備考 上記寸法品は、当社標準品であり、常備在庫品(在庫長さ:10m)である。

(c) バルフロン (PTFE) スパゲティチューブ (No.7040)

……AMS3653C準拠

| AWG Size No. | 内 径 | | | | | | 肉 厚 | | | |
|--------------|------|-------|------|-------|------|-------|-------|-------|--------|-------|
| | 標 準 | | 最 小 | | 最 大 | | 標 準 | | 許容差(±) | |
| | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch |
| 30 | 0.31 | 0.012 | 0.26 | 0.010 | 0.38 | 0.015 | 0.23 | 0.009 | 0.05 | 0.002 |
| 28 | 0.38 | 0.015 | 0.33 | 0.013 | 0.48 | 0.019 | | | | |
| 26 | 0.46 | 0.018 | 0.41 | 0.016 | 0.55 | 0.022 | | | | |
| 24 | 0.56 | 0.022 | 0.51 | 0.020 | 0.68 | 0.027 | 0.305 | 0.012 | 0.07 | 0.003 |
| 23 | 0.66 | 0.026 | 0.59 | 0.023 | 0.76 | 0.030 | | | | |
| 22 | 0.71 | 0.028 | 0.64 | 0.025 | 0.81 | 0.032 | | | | |
| 21 | 0.81 | 0.032 | 0.74 | 0.029 | 0.91 | 0.036 | | | | |
| 20 | 0.86 | 0.034 | 0.82 | 0.032 | 1.01 | 0.040 | | | | |
| 19 | 0.97 | 0.038 | 0.92 | 0.036 | 1.11 | 0.044 | | | | |
| 18 | 1.07 | 0.042 | 1.02 | 0.040 | 1.24 | 0.049 | 0.41 | 0.016 | 0.10 | 0.004 |
| 17 | 1.19 | 0.047 | 1.15 | 0.045 | 1.37 | 0.054 | | | | |
| 16 | 1.35 | 0.053 | 1.30 | 0.051 | 1.54 | 0.061 | | | | |
| 15 | 1.50 | 0.059 | 1.45 | 0.057 | 1.70 | 0.067 | | | | |
| 14 | 1.68 | 0.066 | 1.63 | 0.064 | 1.88 | 0.074 | | | | |
| 13 | 1.93 | 0.076 | 1.83 | 0.072 | 2.08 | 0.082 | | | | |
| 12 | 2.16 | 0.085 | 2.06 | 0.081 | 2.31 | 0.091 | | | | |
| 11 | 2.41 | 0.095 | 2.32 | 0.091 | 2.56 | 0.101 | | | | |
| 10 | 2.69 | 0.106 | 2.60 | 0.102 | 2.84 | 0.112 | | | | |
| 9 | 3.00 | 0.118 | 2.90 | 0.114 | 3.15 | 0.124 | | | | |
| 1/8 in. | 3.18 | 0.125 | 3.05 | 0.120 | 3.30 | 0.130 | | | | |
| 8 | 3.38 | 0.133 | 3.28 | 0.129 | 3.58 | 0.141 | | | | |
| 7 | 3.76 | 0.148 | 3.66 | 0.144 | 4.01 | 0.158 | | | | |
| 6 | 4.22 | 0.166 | 4.12 | 0.162 | 4.52 | 0.178 | | | | |
| 5 | 4.72 | 0.186 | 4.63 | 0.182 | 5.02 | 0.198 | | | | |
| 4 | 5.28 | 0.208 | 5.19 | 0.204 | 5.68 | 0.224 | | | | |
| 3 | 5.94 | 0.234 | 5.82 | 0.229 | 6.32 | 0.249 | | | | |
| 1/4 in. | 6.48 | 0.255 | 6.35 | 0.250 | 6.60 | 0.260 | | | | |
| 2 | 6.68 | 0.263 | 6.56 | 0.258 | 7.06 | 0.278 | | | | |
| 1 | 7.47 | 0.294 | 7.35 | 0.289 | 7.89 | 0.311 | | | | |
| 3/16 in. | 8.15 | 0.321 | 7.95 | 0.313 | 8.48 | 0.334 | | | | |
| 0 | 8.38 | 0.330 | 8.26 | 0.325 | 8.81 | 0.347 | | | | |

備考 長さについては、別途指示のこと。

(d) バルフロン (PTFE) スパゲティチューブ (No.7040)

……AMS3654準拠

| AWG Size No. | 内 径 | | | | | | 肉 厚 | | | |
|--------------------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|--------|-------|
| | 標 準 | | 最 小 | | 最 大 | | 標 準 | | 許容差(±) | |
| | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch |
| 30 | 0.31 | 0.012 | 0.26 | 0.010 | 0.38 | 0.015 | 0.15 | 0.006 | 0.051 | 0.002 |
| 28 | 0.38 | 0.015 | 0.33 | 0.013 | 0.45 | 0.018 | | | | |
| 26 | 0.46 | 0.018 | 0.41 | 0.016 | 0.53 | 0.021 | | | | |
| 24 | 0.56 | 0.022 | 0.51 | 0.020 | 0.66 | 0.026 | | | | |
| 22 | 0.71 | 0.028 | 0.66 | 0.026 | 0.81 | 0.032 | | | | |
| 20 | 0.86 | 0.034 | 0.82 | 0.032 | 0.96 | 0.038 | | | | |
| 19 | 0.97 | 0.038 | 0.92 | 0.036 | 1.06 | 0.042 | | | | |
| 18 | 1.07 | 0.042 | 1.02 | 0.040 | 1.16 | 0.046 | | | | |
| 17 | 1.19 | 0.047 | 1.15 | 0.045 | 1.32 | 0.052 | | | | |
| 16 | 1.35 | 0.053 | 1.30 | 0.051 | 1.47 | 0.058 | | | | |
| 15 | 1.50 | 0.059 | 1.45 | 0.057 | 1.65 | 0.065 | 0.2 | 0.008 | 0.07 | 0.003 |
| 14 | 1.68 | 0.066 | 1.63 | 0.064 | 1.82 | 0.072 | | | | |
| 13 | 1.93 | 0.076 | 1.83 | 0.072 | 2.05 | 0.081 | | | | |
| 12 | 2.16 | 0.085 | 2.06 | 0.081 | 2.31 | 0.091 | | | | |
| 11 | 2.41 | 0.095 | 2.32 | 0.091 | 2.56 | 0.101 | | | | |
| 10 | 2.69 | 0.106 | 2.60 | 0.102 | 2.84 | 0.112 | | | | |
| 9 | 3.00 | 0.118 | 2.90 | 0.114 | 3.15 | 0.124 | | | | |
| 7/8 in. | — | — | 3.18 | 0.125 | 3.53 | 0.139 | | | | |
| 8 | 3.38 | 0.133 | 3.28 | 0.129 | 3.53 | 0.139 | | | | |
| 7 | 3.76 | 0.148 | 3.66 | 0.144 | 3.94 | 0.155 | | | | |
| 6 | 4.22 | 0.166 | 4.12 | 0.162 | 4.42 | 0.174 | 0.25 | 0.010 | 0.07 | 0.003 |
| 5 | 4.72 | 0.186 | 4.63 | 0.182 | 4.95 | 0.195 | | | | |
| 4 | 5.28 | 0.208 | 5.19 | 0.204 | 5.53 | 0.218 | | | | |
| 3 | 5.94 | 0.234 | 5.82 | 0.229 | 6.19 | 0.244 | | | | |
| 1/4 in. | — | — | 6.35 | 0.250 | 6.60 | 0.260 | | | | |
| 2 | 6.68 | 0.263 | 6.56 | 0.258 | 6.93 | 0.273 | | | | |
| 1 | 7.47 | 0.294 | 7.35 | 0.289 | 7.74 | 0.305 | | | | |
| 5/16 in. | — | — | 7.95 | 0.313 | 8.48 | 0.334 | | | | |
| 0 | 8.38 | 0.330 | 8.26 | 0.325 | 8.69 | 0.342 | | | | |
| 0 | 8.38 | 0.330 | 8.26 | 0.325 | 8.69 | 0.342 | | | | |

備考 長さについては、別途指示のこと。

(e) バルフロン (PTFE) スパゲティチューブ (No.7040)

……AMS3655準拠

| AWG Size No. | 内 径 | | | | | | 肉 厚 | | | |
|--------------------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|--------|-------|
| | 標 準 | | 最 小 | | 最 大 | | 標 準 | | 許容差(±) | |
| | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch |
| 30 | 0.31 | 0.012 | 0.26 | 0.010 | 0.38 | 0.015 | 0.23 | 0.009 | 0.051 | 0.002 |
| 28 | 0.38 | 0.015 | 0.33 | 0.013 | 0.48 | 0.019 | | | | |
| 26 | 0.46 | 0.018 | 0.41 | 0.016 | 0.55 | 0.022 | | | | |
| 24 | 0.56 | 0.022 | 0.51 | 0.020 | 0.68 | 0.027 | | | | |
| 23 | 0.66 | 0.026 | 0.59 | 0.023 | 0.76 | 0.030 | | | | |
| 22 | 0.71 | 0.028 | 0.64 | 0.025 | 0.81 | 0.032 | | | | |
| 21 | 0.81 | 0.032 | 0.74 | 0.029 | 0.91 | 0.036 | | | | |
| 20 | 0.86 | 0.034 | 0.82 | 0.032 | 1.01 | 0.040 | | | | |
| 19 | 0.97 | 0.038 | 0.92 | 0.036 | 1.11 | 0.044 | | | | |
| 18 | 1.07 | 0.042 | 1.02 | 0.040 | 1.24 | 0.049 | | | | |
| 17 | 1.19 | 0.047 | 1.15 | 0.045 | 1.37 | 0.054 | | | | |
| 16 | 1.35 | 0.053 | 1.30 | 0.051 | 1.54 | 0.061 | | | | |
| 15 | 1.50 | 0.059 | 1.45 | 0.057 | 1.70 | 0.067 | | | | |
| 14 | 1.68 | 0.066 | 1.63 | 0.064 | 1.88 | 0.074 | | | | |
| 13 | 1.93 | 0.076 | 1.83 | 0.072 | 2.08 | 0.082 | | | | |
| 12 | 2.16 | 0.085 | 2.06 | 0.081 | 2.31 | 0.091 | | | | |
| 11 | 2.41 | 0.095 | 2.32 | 0.091 | 2.56 | 0.101 | | | | |
| 10 | 2.69 | 0.106 | 2.60 | 0.102 | 2.84 | 0.112 | | | | |
| 9 | 3.00 | 0.118 | 2.90 | 0.114 | 3.15 | 0.124 | 0.30 | 0.015 | 0.07 | 0.003 |
| 7/8 in. | 3.18 | 0.125 | 3.05 | 0.120 | 3.30 | 0.130 | | | | |
| 8 | 3.38 | 0.133 | 3.28 | 0.129 | 3.58 | 0.141 | | | | |
| 7 | 3.76 | 0.148 | 3.66 | 0.144 | 4.01 | 0.158 | | | | |
| 6 | 4.22 | 0.166 | 4.12 | 0.162 | 4.52 | 0.178 | | | | |
| 5 | 4.72 | 0.186 | 4.63 | 0.182 | 5.02 | 0.198 | | | | |
| 4 | 5.28 | 0.208 | 5.19 | 0.204 | 5.68 | 0.224 | | | | |
| 3 | 5.95 | 0.234 | 5.82 | 0.229 | 6.32 | 0.249 | | | | |
| 1/4 in. | 6.48 | 0.255 | 6.35 | 0.250 | 6.60 | 0.260 | | | | |
| 2 | 6.68 | 0.263 | 6.56 | 0.258 | 7.06 | 0.278 | | | | |
| 1 | 7.47 | 0.294 | 7.35 | 0.289 | 7.89 | 0.311 | | | | |
| 5/16 in. | 8.15 | 0.321 | 7.95 | 0.313 | 8.48 | 0.334 | | | | |
| 0 | 8.38 | 0.330 | 8.26 | 0.325 | 8.81 | 0.347 | | | | |

備考 長さについては、別途指示のこと。

(f) ニューバルフロン (PTFE) チューブ (No.7040EX)

| ミリ系 | | | | インチ系 | | | |
|------|----|----|-----|------|-------|-------|------|
| 呼び寸法 | 外径 | 内径 | 肉厚 | 呼び寸法 | 外径 | 内径 | 肉厚 |
| 3 | 3 | 2 | 0.5 | 1/8 | 3.18 | 1.65 | 0.76 |
| 4 | 4 | 3 | | 1/4 | 6.35 | 3.96 | 1.19 |
| 6 | 6 | 4 | | 3/8 | 9.53 | 6.35 | 1.59 |
| 8 | 8 | 6 | | 1/2 | 12.70 | 9.53 | |
| 10 | 10 | 8 | 1.0 | 3/4 | 19.06 | 15.87 | |
| 12 | 12 | 10 | | | | | |
| 14 | 14 | 12 | | | | | |
| 16 | 16 | 14 | | | | | |
| 17 | 17 | 15 | | | | | |
| 19 | 19 | 16 | 1.5 | | | | |

備考 表中の寸法以外のものについては、別途指示のこと。

(g) ニューバルフロン (PTFE) ベンダロンチューブ (No.7040-EXF)

| 単位 mm | | | | | | | | | |
|-------|------|------|------|-----|------|-----|----|------|--------|
| 呼び寸法 | チューブ | | ベローズ | 端部 | ベローズ | 中間部 | 全長 | 呼び寸法 | |
| | 外径 d | 肉厚 t | | | | | | 外径 D | 直管長さ A |
| 6 | 6 | | 7.8 | | 84 | | | 1/8 | 0.76 |
| 8 | 8 | 1 | 10.4 | | 99 | | | 1/4 | 1.19 |
| 10 | 10 | | 13.0 | 100 | 102 | 200 | 10 | 3/8 | 1.59 |
| 1/4 | 6.35 | 1.19 | 8.3 | | 82 | | | | |
| 3/8 | 9.53 | 1.59 | 12.4 | | 98 | | | | |

備考 1.上記以外の寸法については、別途指示のこと。
2.中間部直管を切断して継手接続の場合は、ベローズ部端部より50mmは避けること (※印部分)。

(h) バルフロン (PTFE) 配管用チューブ・ホース (No.7040)

| ミリ系 | | | | インチ系 | | | | |
|------|----|----|-----|------|-------|-------|------|------|
| 呼び寸法 | 外径 | 内径 | 肉厚 | 呼び寸法 | 外径 | 内径 | 肉厚 | |
| 3 | 3 | 2 | 0.5 | 1/8 | 3.18 | 1.65 | 0.76 | |
| 4 | 4 | 3 | | 1/4 | 6.35 | 3.96 | 1.19 | |
| 6 | 6 | 4 | | 1.0 | 3/8 | 9.53 | 6.35 | 1.59 |
| 8 | 8 | 6 | | | 1/2 | 12.70 | 9.53 | |
| 10 | 10 | 8 | 3/4 | | 19.06 | 15.87 | | |
| 12 | 12 | 10 | | | | | | |
| 14 | 14 | 12 | | | | | | |
| 16 | 16 | 14 | | | | | | |
| 17 | 17 | 15 | | | | | | |

備考 表中寸法以外のものについては、別途指示のこと。

現場合わせ管用ホース

| 単位 mm | | | |
|-------|-------------|-----|------|
| 呼び寸法 | 内径×外径 | 肉厚 | 長さ m |
| 15 | 13 × 16 | 1.5 | 5 |
| 20 | 19 × 22 | | |
| 25 | 25 × 28 | | |
| 40 | 38 × 42 | 2.0 | |
| 50 | 49.5 × 53.5 | | |
| 80 | 77 × 81 | | |
| 100 | 102 × 106 | | |

備考 1.配管用炭素鋼鋼管 (JIS G 3452) に、現地で内装するのに適したホースである。
圧力配管用炭素鋼鋼管 (JIS G 3454) 用は、別途指示のこと。
2.現場合わせについては、別途指示のこと。

4. ふっ素樹脂素材製品

| | |
|------------------------|-----|
| (1)バルフロンPTFEスリーブ | 318 |
| (2)バルフロンPTFEシート | 320 |
| (3)バルフロンPTFEロッド | 321 |

4. ふっ素樹脂素材製品

(1) バルフロンPTFEスリーブ (No.7600)

単位 mm

| 外径 | 内径 | 長さ |
|-----|-------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| 10 | 0 | 100 } 150 +5.0 0 |
| 15 | 0 | |
| 20 | 0 10 | |
| 25 | 0 10 | |
| 30 | +2.0 0 10 15 20 | |
| 35 | 0 10 15 20 25 | |
| 40 | 0 10 15 20 25 30 | |
| 45 | 0 10 15 20 25 30 35 | |
| 50 | 0 10 15 20 25 30 35 40 | |
| 55 | 0 10 15 20 25 30 35 40 45 | |
| 60 | 0 10 15 20 25 30 35 40 45 50 | |
| 65 | 0 10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 | |
| 70 | 0 10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 | |
| 75 | 0 10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 | |
| 80 | +3.0 0 10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 | |
| 85 | 0 10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 | |
| 90 | 0 10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 | |
| 95 | 0 10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 | |
| 100 | 0 20 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 | |
| 105 | 0 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 | |
| 110 | 0 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 | |
| 115 | 0 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 | |
| 120 | 0 40 45 50 55 60 70 75 80 85 90 95 100 105 110 | |
| 125 | 0 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 | |
| 130 | 0 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 | |
| 135 | 0 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 | |
| 140 | 0 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 | |
| 145 | +5.0 0 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 | |
| 150 | 0 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 | |
| 155 | 0 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 | |
| 160 | 0 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 | |
| 165 | 0 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 | |
| 170 | 0 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 | |
| 175 | 0 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 | |
| 180 | 0 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 | |
| 185 | 0 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170 | |
| 190 | 0 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170 175 | |
| 195 | 0 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170 175 180 | |
| 200 | 0 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170 175 180 185 | |

単位 mm

| 外径 | 内径 | 長さ |
|------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| 210 | 0 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170 175 180 185 190 | 100 } 150 +5.0 0 |
| 220 | 0 130 135 140 145 150 155 160 165 170 175 180 185 190 195 200 | |
| 230 | 0 75 90 110 120 130 140 145 150 155 160 170 180 190 200 210 | |
| 240 | 0 65 70 90 100 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 | |
| 250 | +6.0 0 30 50 100 130 140 150 160 170 175 180 190 200 210 220 230 | |
| 260 | 0 100 120 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 | |
| 270 | 0 120 150 160 170 180 185 190 195 200 210 220 230 240 250 | |
| 280 | 0 120 145 160 170 180 185 190 195 200 210 220 230 240 250 260 | |
| 290 | 0 140 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 270 | |
| 300 | 0 100 120 180 190 200 210 220 230 240 250 260 270 280 | |
| 310 | 0 120 140 200 210 220 230 240 250 260 270 280 | |
| 320 | 0 100 140 200 220 240 250 260 270 280 290 300 | |
| 330 | 0 180 200 240 250 260 270 280 290 300 | |
| 340 | 0 140 200 240 250 260 270 280 290 300 310 | |
| 350 | 0 200 240 250 260 270 280 290 300 310 320 | |
| 360 | 0 200 230 240 250 260 270 280 290 300 310 320 | |
| 370 | 0 200 270 280 290 300 310 320 330 340 | |
| 380 | 0 220 270 280 290 300 310 320 330 340 350 | |
| 390 | +7.0 0 250 280 290 300 310 320 330 340 350 360 | |
| 400 | 0 270 310 320 330 340 350 360 370 380 | |
| 450 | 0 210 300 320 350 370 380 390 400 410 | |
| 500 | 0 300 350 400 420 430 440 450 460 | |
| 560 | 0 355 375 405 435 445 455 465 475 485 | |
| 610 | 0 355 405 455 475 485 495 505 535 555 | |
| 660 | 285 405 455 485 505 535 555 585 605 | |
| 710 | 0 455 535 555 585 605 635 655 | |
| 760 | 0 555 585 605 635 655 685 705 | |
| 810 | 445 605 655 685 705 735 755 | |
| 860 | 555 705 735 755 785 805 | |
| 910 | 705 755 785 805 835 855 | |
| 960 | 805 835 855 885 905 | |
| 1000 | 855 885 905 935 955 | |

備考 1.内径の許容差は、プラス0、マイナス2~7mmであり、個々の寸法により異なる。
 2.内径0と表示されているものは、ロッドを示す。
 3.長さおよび許容差は、個々の径により異なる。表中の寸法以外のものについては、別途相談のこと。
 4.充填材入りの場合、別途相談のこと。

ふっ素樹脂
素材製品

Ⅲ 付 表

| | |
|-------------------------|-----|
| 1.国際単位系(SI) | 324 |
| 2.SIに含まれない単位 | 326 |
| 3.単位の換算 | 327 |
| 4.水、水蒸気および湿り空気の性質 | 332 |
| 5.硬 さ | 337 |
| 6.表面粗さ | 339 |
| 7.標準ふるい | 343 |
| 8.圧力容器材料の諸特性 | 344 |
| 9.ボルト寸法表 | 358 |
| 10.文字と数字 | 360 |
| 11.規格名称 | 361 |
| 11.1 国際規格 | 361 |
| 11.2 国家規格 | 361 |
| 11.3 団体・官公庁規格 | 363 |

1. 国際単位系 (SI)

付表1. 1 基本単位

| 量 | 基本単位 | |
|-------|-------|-----|
| | 名称 | 記号 |
| 長さ | メートル | m |
| 質量 | キログラム | kg |
| 時間 | 秒 | s |
| 電流 | アンペア | A |
| 熱力学温度 | ケルビン | K |
| 物質量 | モル | mol |
| 光度 | カンデラ | cd |

付表1. 2 基本単位

| 量 | 基本単位 | |
|-----|--------|-----|
| | 名称 | 記号 |
| 平面角 | ラジアン | rad |
| 立体角 | ステラジアン | sr |

付表1. 4 組立単位の例

| 量 | 組立単位 | |
|----------|---------------|--------------------|
| | 名称 | 記号 |
| 面積 | 平方メートル | m ² |
| 体積 | 立方メートル | m ³ |
| 速度 | メートル毎秒 | m/s |
| 加速度 | メートル毎秒毎秒 | m/s ² |
| 波数 | 毎メートル | m ⁻¹ |
| 密度 | キログラム毎立方メートル | kg/m ³ |
| 電流密度 | アンペア毎平方メートル | A/m ² |
| 磁界の強さ | アンペア毎メートル | A/m |
| (物質量の)濃度 | モル毎立方メートル | mol/m ³ |
| 放射能 | 毎秒 | s ⁻¹ |
| 角速度 | ラジアン毎秒 | rad/s |
| 角加速度 | ラジアン毎秒毎秒 | rad/s ² |
| 粘度 | パスカル秒 | Pa·s |
| 表面張力 | ニュートン毎メートル | N/m |
| 熱伝導率 | ワット毎メートル毎ケルビン | W/(m·K) |

付表1. 3 固有の名称をもつ組立単位

| 量 | 組立単位 | | 定義 |
|---------------|-----------|----|---------------------|
| | 名称 | 記号 | |
| 周波数 | ヘルツ | Hz | s ⁻¹ |
| 力 | ニュートン | N | kg·m/s ² |
| 圧力、応力 | パスカル | Pa | N/m ² |
| エネルギー、仕事、熱量 | ジュール | J | N·m |
| 仕事率(工率) | ワット | W | J/s |
| 電荷、電気量 | クーロン | C | A·s |
| 電位、電位差、電圧、起電力 | ボルト | V | J/C |
| 静電容量、キャパシタンス | ファラド | F | C/V |
| 電気抵抗 | オーム | Ω | V/A |
| コンダクタンス | ジーメン | S | Ω ⁻¹ |
| 磁束 | ウェーバ | Wb | V·s |
| 磁束密度、磁気誘導 | テスラ | T | Wb/m ² |
| インダクタンス | ヘンリー | H | Wb/A |
| 光束 | ルーメン | lm | cd·sr |
| 照度 | ルクス | lx | lm/m ² |
| セルシウス温度 | セルシウス度又は度 | °C | t °C=(t+273.15) K |
| 放射能 | ベクレル | Bq | s ⁻¹ |
| 吸収線量 | グレイ | Gy | J/kg |
| 線量当量 | シーベルト | Sv | J/kg |

付表1. 5 10の整数乗倍の接頭語

| 単位に乘ぜられる倍数 | 接頭語 | |
|------------------|-----|----|
| | 名称 | 記号 |
| 10 ¹⁸ | エクサ | E |
| 10 ¹⁵ | ペタ | P |
| 10 ¹² | テラ | T |
| 10 ⁹ | ギガ | G |
| 10 ⁶ | メガ | M |
| 10 ³ | キロ | k |
| 10 ² | ヘクト | h |
| 10 | デカ | da |

| 量 | 接頭語 | |
|-------------------|------|----|
| | 名称 | 記号 |
| 10 ⁻¹ | デシ | d |
| 10 ⁻² | センチ | c |
| 10 ⁻³ | ミリ | m |
| 10 ⁻⁶ | マイクロ | μ |
| 10 ⁻⁹ | ナノ | n |
| 10 ⁻¹² | ピコ | p |
| 10 ⁻¹⁵ | フェムト | f |
| 10 ⁻¹⁸ | アト | a |

備考 1.合成した接頭語を用いてはならない。
 2.質量の基本単位の名称キログラムが接頭語の名称“キロ”を含んでいるので、質量の単位の10の整数乗倍の名称は“グラム”という語に接頭語をつけて構成する。

2. SIに含まれない単位

付表2. 1 SIと併用される単位

| 量 | 併用される単位 | | SI単位での値 |
|----------|---------|------------------|--------------------------------------------------------|
| | 名称 | 記号 | |
| 時間 | 分 | min | 1 min=60 s |
| | 時 | h | 1 h=60 min=3600 s |
| | 日 | d | 1 d=24 h=86400 s |
| 平面角 | 度 | ° | 1° = (π/180) rad |
| | 分 | ' | 1' = (1/60)° = (π/10800) rad |
| | 秒 | " | 1" = (1/60)' = (π/648000) rad |
| 体積 質量 | リットル | l ⁽¹⁾ | 1 l=1 dm ³ =10 ⁻³ m ³ |
| | トン | t | 1 t=10 ³ kg |

注(1) リットルの記号は、立体のl(エル)であるが、数字の1と混同する恐れのあるときは、ltrまたはlitreと書いてもよい。

付表2. 2 SIと共に暫定的に維持する単位

| 量 | 暫定的に維持する単位 | | SI単位での値 |
|--------|------------|--------|--------------------------------------------------------------|
| | 名称 | 記号 | |
| 長さ | 海里 | n mile | 1 n mile=1852 m |
| 速さ | ノット | kn | 1 kn=1 n mile/h=(1852/3600) m/s |
| 長さ | オングストローム | Å | 1 Å=0.1 nm=10 ⁻¹⁰ m |
| 面積 | アール | a | 1 a=1 dam ² =10 ² m ² |
| | ヘクタール | ha | 1 ha=1 hm ² =10 ⁴ m ² |
| 有効断面積 | バーン | b | 1 b=100 fm ² =10 ⁻²⁸ m ² |
| 圧力 | バー | bar | 1 bar=0.1 MPa=10 ⁵ Pa |
| | 標準大気圧 | atm | 1 atm=101325 Pa |
| 重力の加速度 | ガル | Gal | 1 Gal=1 cm/s ² =10 ⁻² m/s ² |
| 放射能 | キュリー | Ci | 1 Ci=3.7×10 ¹⁰ Bq |
| 照射線量 | レントゲン | R | 1 R=2.58×10 ⁻⁴ C/kg |
| 吸収線量 | ラド | rad | 1 rad=1 cGy=10 ⁻² Gy |

3. 単位の換算

付表3. 1 長さ：L

| m | cm | in | ft |
|------------------------|-------------------|------------------------|------------------------|
| 1 | 1×10 ² | 3.937×10 | 3.281 |
| 1×10 ⁻² | 1 | 3.937×10 ⁻¹ | 3.281×10 ⁻² |
| 2.540×10 ⁻² | 2.540 | 1 | 8.333×10 ⁻² |
| 3.048×10 ⁻¹ | 3.048×10 | 12 | 1 |

1 nmile=1852 m 1 mile=80 chain
 1 Å=10⁻¹⁰m =80×22 yd
 1 μ=10⁻⁶m =80×22×3 ft
 1 mil=10⁻³in =80×22×3×12 in

付表3. 2 面積：L²

| m ² | cm ² | in ² | ft ² |
|------------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|
| 1 | 1×10 ⁴ | 1.550×10 ³ | 1.076×10 |
| 1×10 ⁻⁴ | 1 | 1.550×10 ⁻¹ | 1.076×10 ⁻³ |
| 6.452×10 ⁻⁴ | 6.452 | 1 | 6.944×10 ⁻³ |
| 9.290×10 ⁻² | 9.290×10 ² | 1.44×10 ² | 1 |

1 a=100 m²
 1 acre=4840 yd²

付表3. 3 体積：L³

| m ³ | cm ³ | in ³ | ft ³ |
|------------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|
| 1 | 1×10 ⁶ | 6.102×10 ⁴ | 3.531×10 |
| 1×10 ⁻⁶ | 1 | 6.102×10 ⁻² | 3.531×10 ⁻⁵ |
| 1.639×10 ⁻⁵ | 1.639×10 | 1 | 5.787×10 ⁻⁴ |
| 2.832×10 ⁻² | 2.832×10 ⁴ | 1.728×10 ³ | 1 |

1 ltr=1 dm³=10⁻³ m³
 1 gal(US)=231 in³ ≈ 3.785×10⁻³ m³
 1 gal(UK) ≈ 4.546×10⁻³ m³

付表3. 4 速度：L/T

| 秒速 | | 時速 | | |
|--------|--------|-------|--------|--------|
| m/s | ft/s | km/h | kn | mile/h |
| 1 | 3.281 | 3.6 | 1.944 | 2.237 |
| 0.3048 | 1 | 1.097 | 0.5925 | 0.6818 |
| 0.2778 | 0.9113 | 1 | 0.5400 | 0.6214 |
| 0.5144 | 1.688 | 1.852 | 1 | 1.151 |
| 0.4470 | 1.467 | 1.609 | 0.8690 | 1 |

付表3. 5 質量：M

| kg | t | lb |
|------------------------|------------------------|---------------------|
| 1 | 1×10^{-3} | 2.205 |
| 1×10^3 | 1 | 2.205×10^3 |
| 4.536×10^{-1} | 4.536×10^{-4} | 1 |

1 lb=0.45359237 kg
 1 lb=0.45359243 kg (計量法施行令)
 1 ton(UK)=2240 lb \approx 1016 kg
 1 ton(US)=2000 lb \approx 907.2kg
 1 oz=1/16 lb \approx 28.35g

付表3. 6 密度：M/L³

| kg/m ³ (g/ltr) | g/cm ³ (t/m ³) | lb/in ³ | lb/ft ³ |
|---------------------------|---------------------------------------|------------------------|------------------------|
| 1 | 1×10^{-3} | 3.613×10^{-5} | 6.243×10^{-2} |
| 1×10^3 | 1 | 3.613×10^{-2} | 6.243×10 |
| 2.768×10^4 | 2.768×10 | 1 | 1.728×10^3 |
| 1.602×10 | 1.602×10^{-2} | 5.787×10^{-4} | 1 |
| 1.198×10^2 | 1.198×10^{-1} | 4.329×10^{-3} | 7.481 |

付表3. 7 力、重量：ML/T⁻²

| N | kgf (kgw) | lbf (lbw) |
|---------|--------------------------|------------------------|
| 1 | 1.01972×10^{-1} | 2.248×10^{-1} |
| 9.80665 | 1 | 2.205 |
| 4.448 | 4.536×10^{-1} | 1 |

1dyn= 10^{-5} N

付表3. 8 圧力、(応力)：M/LT²

| Pa (N/m ²) | MPa (N/mm ²) | kgf/cm ² | kgf/mm ² | lbf/in ² (psi) | mmH ₂ O (15°C) | mmHg (0°C) |
|------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------------|
| 1 | 1×10^{-6} | 1.01972×10^{-5} | 1.01972×10^{-7} | 1.450×10^{-4} | 1.01972×10^{-1} | 7.50062×10^{-3} |
| 1×10^6 | 1 | 1.01972×10 | 1.01972×10^{-1} | 1.450×10^2 | 1.01972×10^5 | 7.50062×10^3 |
| 9.80665×10^4 | 9.80665×10^{-2} | 1 | 1×10^{-2} | 1.422×10 | 1×10^4 | 7.35559×10^2 |
| 9.80665×10^6 | 9.80665 | 1×10^2 | 1 | 1.422×10^3 | 1×10^6 | 7.35559×10^4 |
| 6.895×10^3 | 6.895×10^{-3} | 7.031×10^{-2} | 7.031×10^{-4} | 1 | 7.031×10^2 | 5.171×10 |
| 9.80665 | 9.80665×10^{-6} | 1×10^{-4} | 1×10^{-6} | 1.422×10^{-3} | 1 | 7.35559×10^{-2} |
| 1.33322×10^2 | 1.33322×10^{-4} | 1.35951×10^{-3} | 1.35951×10^{-5} | 1.934×10^{-2} | 1.35951×10 | 1 |

1 bar= 10^5 Pa (1 mbar=1 hPa) 1 at= 10^4 kgf/m²=1 kgf/cm² 1 Torr=1 mmHg(0°C)
 1 atm=760 mmHg=0.101325 MPa 1 ksi= 10^3 psi=6.895 MPa 1 mmAq=1 mmH₂O(15°C)

付表3. 9 粘度：M/LT

| Pa·s | cP | P | kgf·s/m ² | lbf·s/in ² |
|---------------------|-----------------------|---------------------|--------------------------|------------------------|
| 1 | 1×10^3 | 1×10 | 1.01972×10^{-1} | 1.449×10^{-4} |
| 1×10^{-3} | 1 | 1×10^2 | 1.01972×10^{-4} | 1.449×10^{-7} |
| 1×10^{-1} | 1×10^2 | 1 | 1.01972×10^{-2} | 1.449×10^{-5} |
| 9.80665 | 9.80665×10^3 | 9.80665×10 | 1 | 1.422×10^{-3} |
| 6.895×10^3 | 6.895×10^6 | 6.895×10^4 | 7.031×10^2 | 1 |

付表3. 10 動粘度：L²/T

| m ² /s | cSt | St (cm ² /s) | ft ² /s |
|------------------------|---------------------|-------------------------|------------------------|
| 1 | 1×10^6 | 1×10^4 | 1.076×10 |
| 1×10^{-6} | 1 | 1×10^{-2} | 1.076×10^{-5} |
| 1×10^{-4} | 1×10^2 | 1 | 1.076×10^{-3} |
| 9.290×10^{-2} | 9.290×10^4 | 9.290×10^2 | 1 |

付表3. 11 仕事、エネルギー、熱、熱量 (力のモーメント、トルク)：ML²/T²

| J | kW·h | kgf·m | kcal | lbf·ft |
|---------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|
| 1 | 2.77778×10^{-7} | 1.01972×10^{-1} | 2.389×10^{-4} | 7.376×10^{-1} |
| 3.6×10^6 | 1 | 3.67098×10^5 | 8.600×10^2 | 2.655×10^6 |
| 9.80665 | 2.72407×10^{-6} | 1 | 2.343×10^{-3} | 7.233 |
| 4.186×10^3 | 1.163×10^{-3} | 4.269×10^2 | 1 | 3.087×10^3 |
| 1.356 | 3.766×10^{-7} | 1.383×10^{-1} | 3.239×10^{-4} | 1 |

1 eV \approx 1.602×10^{-19} J 1 cal=4.18605 J(計量法) 1 cal_{th}=4.184 J
 1 atm·cm³=0.101325 J 1 cal₁₅=4.1855 J 1 Btu=1055.06 J
 1 erg= 10^{-7} J 1 cal_{IT}=4.1868 J

付表3. 12 仕事率、工率、動力：ML²/T³

| kW | kgf·m/s | kcal/s | lbf·ft/s |
|--------------------------|-------------------------|------------------------|-----------------------|
| 1 | 1.01972×10 ² | 2.389×10 ⁻¹ | 7.376×10 ² |
| 9.80665×10 ⁻³ | 1 | 2.343×10 ⁻³ | 7.233 |
| 4.186 | 4.269×10 ² | 1 | 3.087×10 ³ |
| 1.356×10 ⁻³ | 1.383×10 ⁻¹ | 3.239×10 ⁻⁴ | 1 |

1 erg·s=10⁻⁷W

1 PS=75 kgf·m/s=735.5 W

1 hp=550 lbf·ft/s=745.7 W

付表3. 13 気体の漏洩量（エネルギー流量、質量流量）：ML²/T³、M/T

| Pa·m ³ /s | cm ³ /s (atm·cm ³ /s) | m ³ /h (atm·m ³ /h) | Torr·l/s | g/s (20°Cdry air) ⁽¹⁾ | kg/h (20°Cdry air) ⁽¹⁾ |
|------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 1 | 9.86923 | 3.55292 ×10 ⁻² | 7.50062 | 1.18818 ×10 ⁻² | 4.27745 ×10 ⁻² |
| 1.01325 ×10 ⁻¹ | 1 | 3.6 ×10 ⁻³ | 7.6 ×10 ⁻¹ | 1.20392 ×10 ⁻³ | 4.33411 ×10 ⁻³ |
| 2.81459 ×10 | 2.77778 ×10 ² | 1 | 2.11109 ×10 ² | 3.34422 ×10 ⁻¹ | 1.20342 |
| 1.33322 ×10 ⁻¹ | 1.31579 | 4.73688 ×10 ⁻³ | 1 | 1.58412 ×10 ⁻³ | 5.70283 ×10 ⁻³ |
| 8.41625 ×10 | 8.30619 ×10 ² | 2.99023 | 6.31265 ×10 ² | 1 | 3.6 |
| 2.33784 ×10 | 2.30728 ×10 ² | 8.30621 ×10 ⁻¹ | 1.75352 ×10 ² | 2.77778 ×10 ⁻¹ | 1 |

1 Pa·m³/s=1 W

1 lusec=1 μmHg·l/s=10⁻³ Torr·l/s=1.33322×10⁻⁴ Pa·m³/s

注(1) 乾き空気の分子量28.96、気体の標準分子容22.4136×10⁻³ m³/mol

付表3. 14 液体の漏洩量（体積流量）：L³/T

| m ³ /s | cm ³ /s | ft ³ /s | m ³ /h | ft ³ /h |
|------------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| 1 | 1×10 ⁶ | 3.531×10 | 3.6×10 ³ | 1.272×10 ⁵ |
| 1×10 ⁻⁶ | 1 | 3.531×10 ⁻⁵ | 3.6×10 ⁻³ | 1.272×10 ⁻¹ |
| 2.832×10 ⁻² | 2.832×10 ⁴ | 1 | 1.020×10 ² | 3.600×10 ³ |
| 2.778×10 ⁻⁴ | 2.778×10 ² | 9.807×10 ⁻³ | 1 | 3.531×10 |
| 7.865×10 ⁻⁶ | 7.865 | 2.778×10 ⁻⁴ | 2.832×10 ⁻² | 1 |

付表3. 15 温度

| カ氏温度→セルシウス温度 | セルシウス温度→熱力学温度 |
|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| $t\text{ }^{\circ}\text{F} = \frac{5}{9}(t-32)\text{ }^{\circ}\text{C}$ | $t\text{ }^{\circ}\text{C} = (t+273.15)\text{ K}$ |

付表3. 16 放射能、線量、線量当量

| 量 | 定義 | 換算 |
|------|-----------------------------------|--------------------------------|
| 放射能 | 放射線崩壊により放射線を放出する能力 | 1 Ci=3.7×10 ¹⁰ Bq |
| 照射線量 | ある場所に照射される放射線の量 | 1 R=2.58×10 ⁻⁴ C/kg |
| 吸収線量 | 照射された放射線により、物質が単位質量あたりに吸収したエネルギー量 | 1 rad=10 ⁻² Gy |
| 線量当量 | 生物に対する吸収線量を共通の尺度で表した量 | 1 rem=10 ⁻² Sv |

備考 照射される物質がわかれば、照射線量と吸収線量は相互に換算できる。また、生物に対しては、それぞれの補正係数(生物交換比)を用いて、吸収線量と線量当量は換算できる。

4. 水、水蒸気および湿り空気の性質

付表4. 1 水の温度基準飽和表¹⁾

| 温度 °C | 温度 K | 圧力 MPa | 比体積 m ³ /kg | | 密度 kg/m ³ ρ | 比エンタルピー kJ/kg | | | 比エントロピー kJ/(kg・K) | | |
|----------|---------|-----------|------------------------|-----------|---------------------------|---------------|--------|----------|-------------------|---------|------------|
| | | | υ' | υ'' | | h' | h'' | r=h''-h' | s' | s'' | r/T=s''-s' |
| *0 | 273.15 | 0.0006108 | 0.0010022 | 206.305 | 0.0048472 | -0.042 | 2501.6 | 2501.6 | -0.00015 | 9.15773 | 9.15788 |
| 0.01 | 273.16 | 0.0006112 | 0.0010022 | 206.163 | 0.0048505 | 0.001 | 2501.6 | 2501.6 | 0.00000 | 9.15746 | 9.15746 |
| 5 | 278.15 | 0.0008718 | 0.0010003 | 147.163 | 0.0067952 | 21.007 | 2510.7 | 2489.7 | 0.07621 | 9.02690 | 8.95069 |
| 10 | 283.15 | 0.0012270 | 0.0010025 | 106.430 | 0.0093959 | 41.994 | 2519.9 | 2477.9 | 0.15099 | 8.90196 | 8.75097 |
| 15 | 288.15 | 0.0017039 | 0.00100083 | 77.9779 | 0.012824 | 62.941 | 2529.1 | 2466.1 | 0.22432 | 8.78257 | 8.55825 |
| 20 | 293.15 | 0.0023366 | 0.0010172 | 57.8383 | 0.017290 | 83.862 | 2538.2 | 2454.3 | 0.29630 | 8.66840 | 8.37210 |
| 25 | 298.15 | 0.0031660 | 0.00100289 | 43.4017 | 0.023041 | 104.767 | 2547.3 | 2442.5 | 0.36701 | 8.55916 | 8.19215 |
| 30 | 303.15 | 0.0042415 | 0.00100431 | 32.9289 | 0.030368 | 125.664 | 2556.4 | 2430.7 | 0.43651 | 8.45456 | 8.01805 |
| 35 | 308.15 | 0.0056216 | 0.00100595 | 25.2449 | 0.039612 | 146.557 | 2565.4 | 2418.8 | 0.50486 | 8.35434 | 7.84948 |
| 40 | 313.15 | 0.0073750 | 0.00100781 | 19.5461 | 0.051161 | 167.452 | 2574.4 | 2406.9 | 0.57212 | 8.25826 | 7.68613 |
| 50 | 323.15 | 0.012335 | 0.00101211 | 12.0457 | 0.083017 | 209.256 | 2592.2 | 2382.9 | 0.70351 | 8.07757 | 7.37406 |
| -60 | 333.15 | 0.019920 | 0.00101714 | 7.67853 | 0.13023 | 251.091 | 2609.7 | 2358.6 | 0.83099 | 7.91081 | 7.07982 |
| 70 | 343.15 | 0.031162 | 0.00102285 | 5.04627 | 0.19817 | 292.972 | 2626.9 | 2334.0 | 0.95482 | 7.75647 | 6.80165 |
| 80 | 353.15 | 0.047360 | 0.00102919 | 3.40909 | 0.29333 | 334.916 | 2643.8 | 2308.8 | 1.07525 | 7.61322 | 6.53796 |
| 90 | 363.15 | 0.070109 | 0.00103615 | 2.36130 | 0.42350 | 376.939 | 2660.1 | 2283.2 | 1.19253 | 7.47987 | 6.28734 |
| 100 | 373.15 | 0.101325 | 0.00104371 | 1.67300 | 0.59773 | 419.064 | 2676.0 | 2256.9 | 1.30687 | 7.35538 | 6.04851 |
| 110 | 383.15 | 0.14327 | 0.00105187 | 1.20994 | 0.82649 | 461.315 | 2691.3 | 2230.0 | 1.41849 | 7.23880 | 5.82031 |
| 120 | 393.15 | 0.19854 | 0.00106063 | 0.891524 | 1.1217 | 503.719 | 2706.0 | 2202.2 | 1.52759 | 7.12928 | 5.60169 |
| 130 | 403.15 | 0.27013 | 0.00107002 | 0.668136 | 1.4967 | 546.305 | 2719.9 | 2173.6 | 1.63436 | 7.02606 | 5.39170 |
| 140 | 413.15 | 0.36138 | 0.00108006 | 0.508493 | 1.9666 | 589.104 | 2733.1 | 2144.0 | 1.73899 | 6.92844 | 5.18945 |
| 150 | 423.15 | 0.47600 | 0.00109078 | 0.392447 | 2.5481 | 632.149 | 2745.4 | 2113.2 | 1.84164 | 6.83578 | 4.99414 |
| 160 | 433.15 | 0.61806 | 0.00110223 | 0.306756 | 3.2599 | 675.474 | 2756.7 | 2081.3 | 1.94247 | 6.74749 | 4.80502 |
| 170 | 443.15 | 0.79202 | 0.00111446 | 0.242553 | 4.1228 | 719.116 | 2767.1 | 2047.9 | 2.04164 | 6.66303 | 4.62139 |
| 180 | 453.15 | 1.0027 | 0.00112752 | 0.193800 | 5.1599 | 763.116 | 2776.3 | 2013.1 | 2.13929 | 6.58189 | 4.44260 |
| 190 | 463.15 | 1.2551 | 0.00114151 | 0.156316 | 6.3973 | 807.517 | 2784.3 | 1976.7 | 2.23558 | 6.50361 | 4.26803 |
| 200 | 473.15 | 1.5549 | 0.00115649 | 0.127160 | 7.8641 | 852.371 | 2790.9 | 1938.6 | 2.33066 | 6.42776 | 4.09710 |
| 210 | 483.15 | 1.9077 | 0.00117260 | 0.104239 | 9.5934 | 897.734 | 2796.2 | 1898.5 | 2.42467 | 6.35393 | 3.92926 |
| 220 | 493.15 | 2.3198 | 0.00118996 | 0.0860378 | 11.623 | 943.673 | 2799.9 | 1856.2 | 2.51779 | 6.28172 | 3.76393 |
| 230 | 503.15 | 2.7976 | 0.00120872 | 0.0714498 | 13.996 | 990.265 | 2802.0 | 1811.7 | 2.61017 | 6.21074 | 3.60057 |
| 240 | 513.15 | 3.3478 | 0.00122908 | 0.0596544 | 16.763 | 1037.60 | 2802.2 | 1764.6 | 2.70200 | 6.14059 | 3.43859 |
| 250 | 523.15 | 3.9776 | 0.00125129 | 0.0500374 | 19.985 | 1085.78 | 2800.4 | 1714.7 | 2.79348 | 6.07083 | 3.27734 |
| 260 | 533.15 | 4.6943 | 0.00127563 | 0.0421338 | 23.734 | 1134.94 | 2796.4 | 1661.5 | 2.88485 | 6.00097 | 3.11612 |
| 270 | 543.15 | 5.5058 | 0.00130250 | 0.0355880 | 28.099 | 1185.23 | 2789.9 | 1604.6 | 2.97635 | 5.93045 | 2.95410 |
| 280 | 553.15 | 6.4202 | 0.00133239 | 0.0301260 | 33.194 | 1236.84 | 2780.4 | 1543.6 | 3.06830 | 5.85863 | 2.79033 |
| 290 | 563.15 | 7.4461 | 0.00136595 | 0.0255351 | 39.162 | 1290.01 | 2767.6 | 1477.6 | 3.16108 | 5.78478 | 2.62370 |
| 300 | 573.15 | 8.5927 | 0.00140406 | 0.0216487 | 46.192 | 1345.05 | 2751.0 | 1406.0 | 3.25517 | 5.70812 | 2.45295 |
| 310 | 583.15 | 9.8700 | 0.00144797 | 0.0183339 | 54.544 | 1402.39 | 2730.0 | 1327.6 | 3.35119 | 5.62776 | 2.27657 |
| 320 | 593.15 | 11.289 | 0.00149550 | 0.0154798 | 64.600 | 1462.60 | 2703.7 | 1241.1 | 3.45000 | 5.54233 | 2.09233 |
| 330 | 603.15 | 12.863 | 0.00156147 | 0.0129894 | 76.986 | 1526.52 | 2670.2 | 1143.6 | 3.55283 | 5.44901 | 1.89618 |
| 340 | 613.15 | 14.605 | 0.00163872 | 0.0107804 | 92.761 | 1595.47 | 2626.2 | 1030.7 | 3.66162 | 5.34274 | 1.68112 |
| 350 | 623.15 | 16.535 | 0.00174112 | 0.0087991 | 113.65 | 1671.94 | 2567.7 | 895.7 | 3.78004 | 5.21766 | 1.43762 |
| 360 | 633.15 | 18.675 | 0.0018959 | 0.0069398 | 144.10 | 1764.2 | 2485.4 | 721.3 | 3.92102 | 5.06003 | 1.13901 |
| 370 | 643.15 | 21.054 | 0.0022136 | 0.0049728 | 201.10 | 1890.2 | 2342.8 | 452.6 | 4.11080 | 4.81439 | 0.70359 |
| 374.15 | 647.30 | 22.120 | 0.0031700 | 0.0031700 | 315.46 | 2170.4 | 2170.4 | 0.0 | 4.44286 | 4.44286 | 0.0 |

備考 この温度における状態は、準安定な状態である。

引用文献 1) 日本材料学会編、機械工学便覧(新版)、A6-49(1987)

付表4. 2 水の圧力基準飽和表²⁾

| 圧力 MPa | 温度 °C | 比体積 m ³ /kg | | 密度 kg/m ³ ρ | 比エンタルピー kJ/kg | | | 比エントロピー kJ/(kg・K) | | |
|-----------|----------|------------------------|-----------|---------------------------|---------------|--------|----------|-------------------|---------|------------|
| | | υ' | υ'' | | h' | h'' | r=h''-h' | s' | s'' | r/T=s''-s' |
| 0.0010 | 6.983 | 0.00100007 | 129.209 | 0.0077394 | 29.335 | 2514.4 | 2485.0 | 0.10604 | 8.97667 | 8.87062 |
| 0.0015 | 13.036 | 0.00100057 | 87.9821 | 0.011366 | 54.715 | 2525.5 | 2470.7 | 0.19567 | 8.82883 | 8.63316 |
| 0.0020 | 17.513 | 0.00100124 | 67.0661 | 0.014924 | 73.457 | 2533.6 | 2460.2 | 0.26065 | 8.72456 | 8.46390 |
| 0.0025 | 21.096 | 0.00100196 | 54.2562 | 0.018431 | 88.446 | 2540.2 | 2451.7 | 0.31191 | 8.64403 | 8.33213 |
| 0.0030 | 24.100 | 0.00100266 | 45.6673 | 0.021898 | 101.003 | 2545.6 | 2444.6 | 0.35436 | 8.57848 | 8.22412 |
| 0.005 | 32.90 | 0.00100523 | 28.1944 | 0.035468 | 137.772 | 2561.6 | 2423.8 | 0.47626 | 8.39596 | 7.91970 |
| 0.01 | 45.83 | 0.00101023 | 14.6746 | 0.068145 | 191.832 | 2584.8 | 2392.9 | 0.64925 | 8.15108 | 7.50183 |
| 0.02 | 60.09 | 0.00101719 | 7.64977 | 0.13072 | 251.453 | 2609.9 | 2358.4 | 0.83207 | 7.90943 | 7.07735 |
| 0.03 | 69.12 | 0.00102232 | 5.22930 | 0.19123 | 289.302 | 2625.4 | 2336.1 | 0.94411 | 7.76953 | 6.82542 |
| 0.04 | 75.89 | 0.00102651 | 3.99342 | 0.25041 | 317.650 | 2636.9 | 2319.2 | 1.02610 | 7.67089 | 6.64480 |
| 0.05 | 81.35 | 0.00103009 | 3.24022 | 0.30862 | 340.564 | 2646.0 | 2305.4 | 1.09121 | 7.59472 | 6.50352 |
| 0.07 | 89.96 | 0.00103612 | 2.36473 | 0.42288 | 376.768 | 2660.1 | 2283.3 | 1.19205 | 7.48040 | 6.28834 |
| 0.10 | 99.63 | 0.00104342 | 1.69373 | 0.59041 | 417.510 | 2675.4 | 2257.9 | 1.30271 | 7.35982 | 6.05711 |
| 0.101325 | 100.00 | 0.00104371 | 1.67300 | 0.59773 | 419.064 | 2676.0 | 2256.9 | 1.30687 | 7.35538 | 6.04851 |
| 0.15 | 111.37 | 0.00105303 | 1.15904 | 0.86279 | 467.125 | 2693.4 | 2226.2 | 1.43361 | 7.22337 | 5.78976 |
| 0.2 | 120.23 | 0.00106084 | 0.885441 | 1.1294 | 504.700 | 2706.3 | 2201.6 | 1.53008 | 7.12683 | 5.59675 |
| 0.3 | 133.54 | 0.00107350 | 0.605652 | 1.6514 | 561.429 | 2724.7 | 2163.2 | 1.67164 | 6.99090 | 5.31926 |
| 0.4 | 143.62 | 0.00108387 | 0.462224 | 2.1635 | 604.670 | 2737.6 | 2133.0 | 1.77640 | 6.89433 | 5.11793 |
| 0.5 | 151.84 | 0.00109284 | 0.374676 | 2.6690 | 640.115 | 2747.5 | 2107.4 | 1.86036 | 6.81919 | 4.95883 |
| 0.6 | 158.84 | 0.00110086 | 0.315474 | 3.1698 | 670.422 | 2755.5 | 2085.0 | 1.93083 | 6.75754 | 4.82671 |
| 0.8 | 170.41 | 0.00111498 | 0.240257 | 4.1622 | 720.935 | 2767.5 | 2046.5 | 2.04572 | 6.65960 | 4.61388 |
| 1.0 | 179.88 | 0.00112737 | 0.194293 | 5.1469 | 762.605 | 2776.2 | 2013.6 | 2.13817 | 6.58281 | 4.44464 |
| 1.2 | 187.96 | 0.00113858 | 0.163200 | 6.1274 | 798.430 | 2782.7 | 1984.3 | 2.21606 | 6.51936 | 4.30331 |
| 1.4 | 195.04 | 0.00114893 | 0.140721 | 7.1063 | 830.073 | 2787.8 | 1957.7 | 2.28366 | 6.46509 | 4.18143 |
| 1.6 | 201.37 | 0.00115864 | 0.123686 | 8.0850 | 858.561 | 2791.7 | 1933.2 | 2.34361 | 6.41753 | 4.07391 |
| 1.8 | 207.11 | 0.00116783 | 0.110317 | 9.0648 | 884.573 | 2794.8 | 1910.3 | 2.39762 | 6.37507 | 3.97746 |
| 2.0 | 212.37 | 0.00117661 | 0.0995361 | 10.047 | 908.588 | 2797.2 | 1888.6 | 2.44686 | 6.33665 | 3.88979 |
| 2.5 | 223.94 | 0.00119718 | 0.0799053 | 12.515 | 961.961 | 2800.9 | 1839.0 | 2.55429 | 6.25361 | 3.69932 |
| 3.0 | 233.84 | 0.00121634 | 0.0666261 | 15.009 | 1008.35 | 2802.3 | 1793.9 | 2.64550 | 6.18372 | 3.53822 |
| 3.5 | 242.54 | 0.00123454 | 0.0570255 | 17.536 | 1049.76 | 2802.0 | 1752.2 | 2.72527 | 6.12285 | 3.39758 |
| 4 | 250.33 | 0.00125206 | 0.0497493 | 20.101 | 1087.40 | 2800.3 | 1712.9 | 2.79652 | 6.06851 | 3.27198 |
| 5 | 263.91 | 0.00128582 | 0.0394285 | 25.362 | 1154.47 | 2794.2 | 1639.7 | 2.92060 | 5.97349 | 3.05289 |
| 6 | 275.55 | 0.00131868 | 0.0324378 | 30.828 | 1213.69 | 2785.0 | 1571.3 | 3.02730 | 5.89079 | 2.86349 |
| 7 | 285.79 | 0.00135132 | 0.0273733 | 36.532 | 1267.41 | 2773.5 | 1506.0 | 3.11289 | 5.81616 | 2.69427 |
| 8 | 294.97 | 0.00138424 | 0.0235253 | 42.507 | 1317.10 | 2759.9 | 1442.8 | 3.20762 | 5.74710 | 2.53947 |
| 9 | 303.31 | 0.00141786 | 0.0204953 | 48.792 | 1363.73 | 2744.6 | 1380.9 | 3.28666 | 5.68201 | 2.39535 |
| 10 | 310.96 | 0.00145256 | 0.0180413 | 55.428 | 1408.04 | 2727.7 | 1319.7 | 3.36055 | 5.61980 | 2.25926 |
| 12 | 324.65 | 0.00152676 | 0.0142830 | 70.013 | 1491.77 | 2689.2 | 1197.4 | 3.49718 | 5.50022 | 2.00304 |
| 14 | 336.64 | 0.00161063 | 0.0114950 | 86.994 | 1571.64 | 2642.4 | 1070.7 | 3.62424 | 5.38026 | 1.7560 |

付表4. 3 圧縮水および過熱水蒸気表³⁾

| 圧力MPa (飽和温度℃) | 温 度 ℃ | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|
| | 100 | 200 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | |
| 0.01 (45.83) | <i>v</i> | 17.195 | 21.825 | 26.455 | 28.754 | 31.062 | 35.679 | 40.295 | 44.910 | 49.526 |
| | <i>h</i> | 2687.5 | 2879.6 | 3076.6 | 3177.3 | 3279.6 | 3489.1 | 3705.5 | 3928.8 | 4158.7 |
| | <i>s</i> | 8.4486 | 8.9045 | 9.2820 | 9.4504 | 9.6083 | 9.8984 | 10.1616 | 10.4036 | 10.6284 |
| 0.02 (60.09) | <i>v</i> | 8.585 | 10.907 | 13.219 | 14.374 | 15.529 | 17.838 | 20.146 | 22.455 | 24.762 |
| | <i>h</i> | 2686.3 | 2879.2 | 3076.4 | 3177.1 | 3279.4 | 3489.0 | 3705.4 | 3928.7 | 4158.7 |
| | <i>s</i> | 8.1261 | 8.5839 | 8.9618 | 9.1303 | 9.2882 | 9.5784 | 9.8416 | 10.0836 | 10.3085 |
| 0.05 (81.35) | <i>v</i> | 3.418 | 4.356 | 5.284 | 5.747 | 6.209 | 7.133 | 8.057 | 8.981 | 9.904 |
| | <i>h</i> | 2682.6 | 2877.7 | 3075.7 | 3176.6 | 3279.0 | 3488.7 | 3705.2 | 3928.5 | 4158.5 |
| | <i>s</i> | 7.6953 | 8.1587 | 8.5380 | 8.7068 | 8.8649 | 9.1552 | 9.4185 | 9.6606 | 9.8855 |
| 0.1 (99.63) | <i>v</i> | 1.696 | 2.172 | 2.639 | 2.871 | 3.102 | 3.565 | 4.028 | 4.490 | 4.952 |
| | <i>h</i> | 2676.2 | 2875.4 | 3074.5 | 3175.6 | 3278.2 | 3488.1 | 3704.8 | 3928.2 | 4158.3 |
| | <i>s</i> | 7.3618 | 7.8349 | 8.2166 | 8.3858 | 8.5442 | 8.8348 | 9.0982 | 9.3405 | 9.5654 |
| 0.2 (120.23) | <i>v</i> | 0.0010437 | 1.080 | 1.316 | 1.433 | 1.549 | 1.781 | 2.013 | 2.244 | 2.475 |
| | <i>h</i> | 419.1 | 2870.5 | 3072.1 | 3173.8 | 3276.7 | 3487.0 | 3704.0 | 3927.6 | 4157.8 |
| | <i>s</i> | 1.3068 | 7.5072 | 7.8937 | 8.0638 | 8.2226 | 8.5139 | 8.7776 | 9.0201 | 9.2452 |
| 0.3 (133.54) | <i>v</i> | 0.0010436 | 0.7164 | 0.8753 | 0.9535 | 1.031 | 1.187 | 1.341 | 1.496 | 1.650 |
| | <i>h</i> | 419.2 | 2865.5 | 3069.7 | 3171.9 | 3275.2 | 3486.0 | 3703.2 | 3927.0 | 4157.3 |
| | <i>s</i> | 1.3067 | 7.3119 | 7.7034 | 7.8744 | 8.0338 | 8.3257 | 8.5898 | 8.8325 | 9.0577 |
| 0.4 (143.62) | <i>v</i> | 0.0010436 | 0.5343 | 0.6549 | 0.7139 | 0.7725 | 0.8892 | 1.005 | 1.121 | 1.237 |
| | <i>h</i> | 419.3 | 2860.4 | 3067.2 | 3170.0 | 3273.6 | 3484.9 | 3702.3 | 3926.4 | 4156.9 |
| | <i>s</i> | 1.3066 | 7.1708 | 7.5675 | 7.7395 | 7.8994 | 8.1919 | 8.4563 | 8.6992 | 8.9246 |
| 0.5 (151.84) | <i>v</i> | 0.0010435 | 0.4250 | 0.5226 | 0.5701 | 0.6172 | 0.7108 | 0.8039 | 0.8968 | 0.9896 |
| | <i>h</i> | 419.4 | 2855.1 | 3064.8 | 3168.1 | 3272.1 | 3483.8 | 3701.5 | 3925.8 | 4156.4 |
| | <i>s</i> | 1.3066 | 7.0592 | 7.4614 | 7.6343 | 7.7948 | 8.0879 | 8.3526 | 8.5957 | 8.8213 |
| 0.6 (158.84) | <i>v</i> | 0.0010434 | 0.3520 | 0.4344 | 0.4742 | 0.5136 | 0.5918 | 0.6696 | 0.7471 | 0.8245 |
| | <i>h</i> | 419.4 | 2849.7 | 3062.3 | 3166.2 | 3270.6 | 3482.7 | 3700.7 | 3925.1 | 4155.9 |
| | <i>s</i> | 1.3065 | 6.9662 | 7.3740 | 7.5479 | 7.7090 | 8.0027 | 8.2678 | 8.5111 | 8.7368 |
| 0.7 (164.96) | <i>v</i> | 0.0010434 | 0.2999 | 0.3714 | 0.4057 | 0.4396 | 0.5069 | 0.5737 | 0.6402 | 0.7066 |
| | <i>h</i> | 419.5 | 2844.2 | 3059.8 | 3164.3 | 3269.0 | 3481.6 | 3699.9 | 3924.5 | 4155.5 |
| | <i>s</i> | 1.3064 | 6.8859 | 7.2997 | 7.4745 | 7.6362 | 7.9305 | 8.1959 | 8.4395 | 8.6653 |
| 0.8 (170.41) | <i>v</i> | 0.0010433 | 0.2608 | 0.3241 | 0.3543 | 0.3842 | 0.4432 | 0.5017 | 0.5600 | 0.6181 |
| | <i>h</i> | 419.6 | 2838.6 | 3057.3 | 3162.4 | 3267.5 | 3480.5 | 3699.1 | 3923.9 | 4155.0 |
| | <i>s</i> | 1.3063 | 6.8148 | 7.2348 | 7.4107 | 7.5729 | 7.8678 | 8.1336 | 8.3773 | 8.6033 |
| 0.9 (175.36) | <i>v</i> | 0.0010433 | 0.2303 | 0.2874 | 0.3144 | 0.3410 | 0.3936 | 0.4458 | 0.4976 | 0.5493 |
| | <i>h</i> | 419.7 | 2832.7 | 3054.7 | 3160.5 | 3265.9 | 3479.4 | 3698.2 | 3923.3 | 4154.5 |
| | <i>s</i> | 1.3062 | 6.7508 | 7.1771 | 7.3540 | 7.5169 | 7.8124 | 8.0785 | 8.3225 | 8.5486 |
| 1.0 (179.88) | <i>v</i> | 0.0010432 | 0.2059 | 0.2580 | 0.2824 | 0.3065 | 0.3540 | 0.4010 | 0.4477 | 0.4943 |
| | <i>h</i> | 419.7 | 2826.8 | 3052.1 | 3158.5 | 3264.4 | 3478.3 | 3697.4 | 3922.7 | 4154.1 |
| | <i>s</i> | 1.3062 | 6.6922 | 7.1251 | 7.3031 | 7.4665 | 7.7627 | 8.0292 | 8.2734 | 8.4997 |
| 1.5 (198.29) | <i>v</i> | 0.0010430 | 0.1324 | 0.1697 | 0.1865 | 0.2029 | 0.2350 | 0.2667 | 0.2980 | 0.3292 |
| | <i>h</i> | 420.1 | 2794.7 | 3038.9 | 3148.7 | 3256.6 | 3472.8 | 3693.3 | 3919.6 | 4151.7 |
| | <i>s</i> | 1.3058 | 6.4508 | 6.9207 | 7.1044 | 7.2709 | 7.5703 | 7.8385 | 8.0838 | 8.3108 |
| 2.0 (212.37) | <i>v</i> | 0.0010427 | 0.0011560 | 0.1255 | 0.1386 | 0.1511 | 0.1756 | 0.1995 | 0.2232 | 0.2467 |
| | <i>h</i> | 420.5 | 852.6 | 3025.0 | 3138.6 | 3248.7 | 3467.3 | 3689.2 | 3916.5 | 4149.4 |
| | <i>s</i> | 1.3054 | 2.3300 | 6.7696 | 6.9596 | 7.1295 | 7.4323 | 7.7022 | 7.9485 | 8.1763 |

備考 *v*:比体積(m³/kg)、*h*:比エンタルピ(kJ/kg)、*s*:比エントロピ(kJ/(kg・K))

| 圧力MPa (飽和温度℃) | 温 度 ℃ | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-----------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | |
| 3 (233.84) | <i>v</i> | 0.07055 | 0.08116 | 0.09053 | 0.09931 | 0.1078 | 0.1161 | 0.1323 | 0.1483 | 0.1641 |
| | <i>h</i> | 2854.8 | 2995.1 | 3117.5 | 3232.5 | 3344.6 | 3456.2 | 3681.0 | 3910.3 | 4144.7 |
| | <i>s</i> | 6.2857 | 6.5422 | 6.7471 | 6.9246 | 7.0854 | 7.2345 | 7.5079 | 7.7564 | 7.9857 |
| 4 (250.33) | <i>v</i> | 0.0012512 | 0.05883 | 0.06645 | 0.07338 | 0.07996 | 0.08634 | 0.09876 | 0.1109 | 0.1229 |
| | <i>h</i> | 1085.8 | 2962.0 | 3095.1 | 3215.7 | 3331.2 | 3445.0 | 3672.8 | 3904.1 | 4140.0 |
| | <i>s</i> | 2.7934 | 6.3642 | 6.5870 | 6.7733 | 6.9388 | 7.0909 | 7.3680 | 7.6187 | 7.8495 |
| 5 (263.91) | <i>v</i> | 0.0012494 | 0.04530 | 0.05194 | 0.05779 | 0.06325 | 0.06849 | 0.07862 | 0.08845 | 0.09809 |
| | <i>h</i> | 1085.8 | 2925.5 | 3071.2 | 3198.3 | 3317.5 | 3433.7 | 3664.5 | 3897.9 | 4135.3 |
| | <i>s</i> | 2.7910 | 6.2105 | 6.4545 | 6.6508 | 6.8217 | 6.9770 | 7.2578 | 7.5108 | 7.7431 |
| 6 (275.55) | <i>v</i> | 0.0012476 | 0.03614 | 0.04222 | 0.04738 | 0.05210 | 0.05659 | 0.06518 | 0.07348 | 0.08159 |
| | <i>h</i> | 1085.8 | 2885.0 | 3045.8 | 3180.1 | 3303.5 | 3422.2 | 3656.2 | 3891.7 | 4130.7 |
| | <i>s</i> | 2.7886 | 6.0692 | 6.3386 | 6.5462 | 6.7230 | 6.8818 | 7.1664 | 7.4217 | 7.6554 |
| 8 (294.97) | <i>v</i> | 0.0012441 | 0.02426 | 0.02995 | 0.03431 | 0.03814 | 0.04170 | 0.04839 | 0.05477 | 0.06096 |
| | <i>h</i> | 1085.8 | 2786.8 | 2989.9 | 3141.6 | 3274.3 | 3398.8 | 3639.5 | 3879.2 | 4121.3 |
| | <i>s</i> | 2.7839 | 5.7942 | 6.1349 | 6.3694 | 6.5597 | 6.7262 | 7.0191 | 7.2790 | 7.5158 |
| 10 (310.96) | <i>v</i> | 0.0012406 | 0.0013979 | 0.02242 | 0.02641 | 0.02974 | 0.03276 | 0.03832 | 0.04355 | 0.04858 |
| | <i>h</i> | 1085.8 | 1343.4 | 2925.8 | 3099.9 | 3243.6 | 3374.6 | 3622.7 | 3866.8 | 4112.0 |
| | <i>s</i> | 2.7792 | 3.2488 | 5.9489 | 6.2182 | 6.4243 | 6.5994 | 6.9013 | 7.1660 | 7.4058 |
| 15 (342.13) | <i>v</i> | 0.0012324 | 0.0013779 | 0.01146 | 0.01566 | 0.01845 | 0.02080 | 0.02488 | 0.02859 | 0.03209 |
| | <i>h</i> | 1086.2 | 1338.3 | 2694.8 | 2979.1 | 3159.7 | 3310.6 | 3579.8 | 3835.4 | 4088.6 |
| | <i>s</i> | 2.7680 | 3.2278 | 5.4467 | 5.8876 | 6.1468 | 6.3487 | 6.6764 | 6.9536 | 7.2013 |
| 20 (365.70) | <i>v</i> | 0.0012247 | 0.0013606 | 0.001666 | 0.009947 | 0.01271 | 0.01477 | 0.01816 | 0.02111 | 0.02385 |
| | <i>h</i> | 1086.7 | 1334.3 | 1647.2 | 2820.5 | 3064.3 | 3241.1 | 3335.5 | 3803.8 | 4065.3 |
| | <i>s</i> | 2.7574 | 3.2089 | 3.7308 | 5.5585 | 5.9089 | 6.1456 | 6.5043 | 6.7953 | 7.0511 |
| 25 | <i>v</i> | 0.0012175 | 0.0013453 | 0.001600 | 0.006014 | 0.009171 | 0.01113 | 0.01413 | 0.01663 | 0.01891 |
| | <i>h</i> | 1087.5 | 1331.1 | 1625.1 | 2582.0 | 2954.3 | 3165.9 | 3489.9 | 3771.9 | 4041.9 |
| | <i>s</i> | 2.7472 | 3.1916 | 3.6824 | 5.1455 | 5.6821 | 5.9655 | 6.3604 | 6.6664 | 6.9306 |
| 30 | <i>v</i> | 0.0012107 | 0.0013316 | 0.001554 | 0.002831 | 0.006735 | 0.008681 | 0.01144 | 0.01365 | 0.01562 |
| | <i>h</i> | 1088.4 | 1328.7 | 1610.0 | 2161.8 | 2825.6 | 3085.0 | 3443.0 | 3739.7 | 4018.5 |
| | <i>s</i> | 2.7373 | 3.1757 | 3.6455 | 4.4896 | 5.4495 | 5.7972 | 6.2340 | 6.5560 | 6.8288 |
| 40 | <i>v</i> | 0.0011981 | 0.0013077 | 0.001490 | 0.001909 | 0.003675 | 0.005616 | 0.008088 | 0.009930 | 0.01152 |
| | <i>h</i> | 1090.8 | 1325.4 | 1589.7 | 1934.1 | 2515.6 | 2906.8 | 3346.4 | 3674.8 | 3971.7 |
| | <i>s</i> | 2.7188 | 3.1469 | 3.5885 | 4.1190 | 4.9511 | 5.4762 | 6.0135 | 6.3701 | 6.6606 |
| 50 | <i>v</i> | 0.0011866 | 0.0012874 | 0.001444 | 0.001729 | 0.002492 | 0.003882 | 0.006111 | 0.007720 | 0.009076 |
| | <i>h</i> | 1093.6 | 1323.7 | 1576.4 | 1877.7 | 2293.2 | 2723.0 | 3248.3 | 3610.2 | 3925.3 |
| | <i>s</i> | 2.7015 | 3.1213 | 3.5436 | 4.0083 | 4.6026 | 5.1782 | 5.8207 | 6.2138 | 6.5222 |
| 60 | <i>v</i> | 0.0011761 | 0.0012698 | 0.001408 | 0.001632 | 0.002084 | 0.002952 | 0.004835 | 0.006269 | 0.007460 |
| | <i>h</i> | 1096.9 | 1323.2 | 1567.1 | 1847.3 | 2187.1 | 2570.6 | 3151.6 | 3547.0 | 3879.6 |
| | <i>s</i> | 2.6851 | 3.0981 | 3.5059 | 3.9383 | 4.4246 | 4.9374 | 5.6477 | 6.0775 | 6.4031 |
| 80 | <i>v</i> | 0.0011573 | 0.0012401 | 0.001355 | 0.001518 | 0.001772 | 0.002188 | 0.003379 | 0.004519 | 0.005480 |
| | <i>h</i> | 1104.4 | 1324.7 | 1555.9 | 1814.2 | 2094.1 | 2397.4 | 2980.3 | 3428.7 | 3792.8 |
| | <i>s</i> | 2.6550 | 3.0570 | 3.4436 | 3.8425 | 4.2434 | 4.6488 | 5.3595 | 5.8470 | 6.2034 |
| 100 | <i>v</i> | 0.0011407 | 0.0012155 | 0.001315 | 0.001446 | 0.001629 | 0.001893 | 0.002668 | 0.003536 | 0.004341 |
| | <i>h</i> | 1113.0 | 1328.6 | 1550.6 | 1797.6 | 2051.2 | 2316.1 | 28 | | |

付表4. 4 飽和湿り空気表 4)

| t | p_s | x_s | h_s | u_s | t | p_s | x_s | h_s | u_s |
|-----|---------|-----------|-----------|------------------------|-----|---------|-----------|-----------|------------------------|
| ℃ | kPa | kg/kg(DA) | kJ/kg(DA) | m ³ /kg(DA) | ℃ | kPa | kg/kg(DA) | kJ/kg(DA) | m ³ /kg(DA) |
| -20 | 0.10317 | 0.0006340 | -18.53 | 0.7179 | 40 | 7.3750 | 0.04882 | 166.0 | 0.9568 |
| -18 | 0.12480 | 0.0007670 | -16.19 | 0.7237 | 42 | 8.1985 | 0.05475 | 183.4 | 0.9714 |
| -16 | 0.15050 | 0.0009252 | -13.79 | 0.7296 | 44 | 9.1001 | 0.06137 | 202.8 | 0.9871 |
| -14 | 0.1811 | 0.001114 | -11.31 | 0.7355 | 46 | 10.0860 | 0.06875 | 224.1 | 1.004 |
| -12 | 0.2172 | 0.001336 | -8.745 | 0.7414 | 48 | 11.1620 | 0.07700 | 247.1 | 1.022 |
| -10 | 0.2597 | 0.001598 | -6.079 | 0.7474 | 50 | 12.3350 | 0.08622 | 273.9 | 1.042 |
| -8 | 0.3097 | 0.001907 | -3.296 | 0.7535 | 52 | 13.6130 | 0.09654 | 303.0 | 1.064 |
| -6 | 0.3685 | 0.002270 | -0.375 | 0.7596 | 54 | 15.0020 | 0.1081 | 335.5 | 1.088 |
| -4 | 0.4372 | 0.002695 | 2.704 | 0.7658 | 56 | 16.5110 | 0.1211 | 371.8 | 1.114 |
| -2 | 0.5173 | 0.003192 | 5.963 | 0.7721 | 58 | 18.1470 | 0.1357 | 412.3 | 1.143 |
| 0 | 0.6108 | 0.003772 | 9.437 | 0.7785 | 60 | 19.9200 | 0.1522 | 458.0 | 1.175 |
| 2 | 0.7055 | 0.004361 | 12.94 | 0.7850 | 62 | 21.8380 | 0.1709 | 509.4 | 1.210 |
| 4 | 0.8129 | 0.005030 | 16.64 | 0.7915 | 64 | 23.9120 | 0.1921 | 567.7 | 1.250 |
| 6 | 0.9345 | 0.005790 | 20.58 | 0.7982 | 66 | 26.1500 | 0.2164 | 634.1 | 1.295 |
| 8 | 1.0720 | 0.006651 | 24.78 | 0.8050 | 68 | 28.5630 | 0.2442 | 709.9 | 1.346 |
| 10 | 1.2270 | 0.007624 | 29.26 | 0.8120 | 70 | 31.1620 | 0.2763 | 797.3 | 1.404 |
| 12 | 1.4014 | 0.008723 | 34.07 | 0.8192 | 72 | 33.9580 | 0.3135 | 898.5 | 1.471 |
| 14 | 1.5973 | 0.009962 | 39.25 | 0.8265 | 74 | 36.9640 | 0.3572 | 1017 | 1.548 |
| 16 | 1.8168 | 0.01136 | 44.82 | 0.8341 | 76 | 40.1910 | 0.4089 | 1157 | 1.639 |
| 18 | 2.0624 | 0.01292 | 50.85 | 0.8420 | 78 | 43.6520 | 0.4708 | 1324 | 1.748 |
| 20 | 2.3366 | 0.01468 | 57.37 | 0.8501 | 80 | 47.3600 | 0.5459 | 1527 | 1.878 |
| 22 | 2.6422 | 0.01665 | 64.45 | 0.8585 | 82 | 51.3290 | 0.6386 | 1777 | 2.039 |
| 24 | 2.9821 | 0.01886 | 72.14 | 0.8673 | 84 | 55.5730 | 0.7555 | 2092 | 2.241 |
| 26 | 3.3597 | 0.02133 | 80.52 | 0.8765 | 86 | 60.1080 | 0.9071 | 2500 | 2.501 |
| 28 | 3.7782 | 0.02409 | 89.65 | 0.8862 | 88 | 64.9480 | 1.111 | 3048 | 2.850 |
| 30 | 4.2415 | 0.02718 | 99.64 | 0.8963 | 90 | 70.1090 | 1.397 | 3819 | 3.339 |
| 32 | 4.7534 | 0.03062 | 110.56 | 0.9070 | 92 | 75.6070 | 1.829 | 4979 | 4.076 |
| 34 | 5.3180 | 0.03445 | 122.52 | 0.9183 | 94 | 81.4610 | 2.551 | 6920 | 5.306 |
| 36 | 5.9400 | 0.03873 | 135.66 | 0.9304 | 96 | 87.6860 | 3.999 | 10812 | 7.769 |
| 38 | 6.6240 | 0.04351 | 150.08 | 0.9431 | 98 | 94.3010 | 8.351 | 22506 | 15.17 |

備考 1. 標準気圧0.101325MPa、0℃以下は水と接する飽和空気

2. p : 水蒸気分圧 (kPa)、 x : 絶対湿度 (kg/kg[DA])、 h : エンタルピ (kJ/kg[DA])、

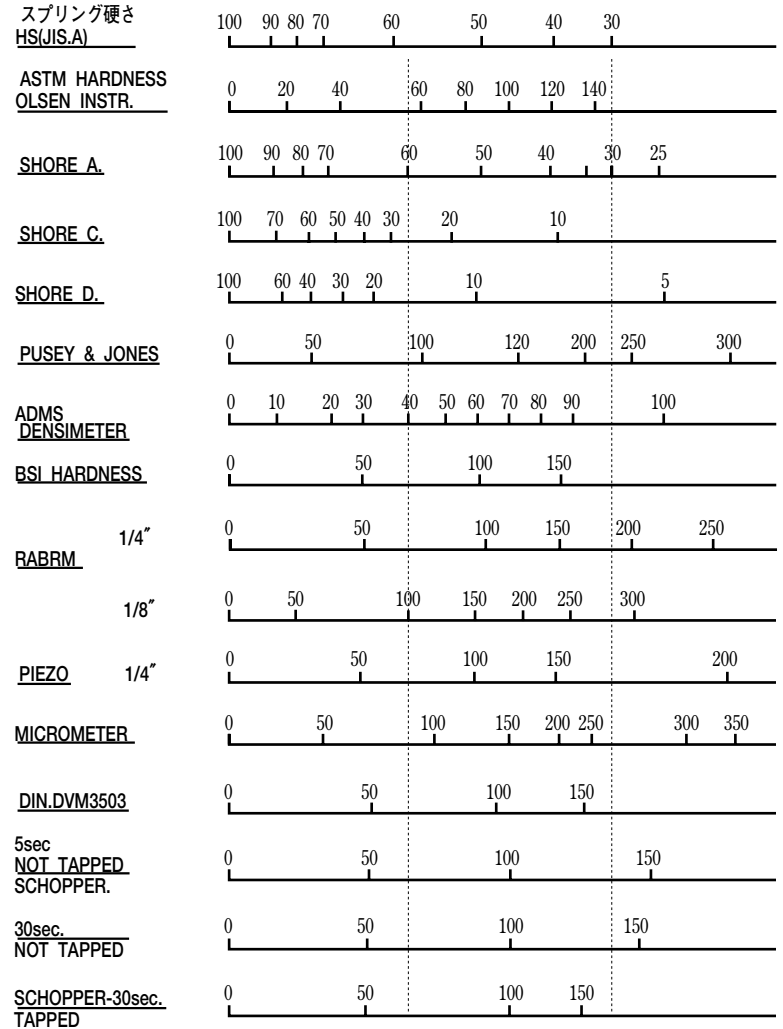
v : 湿り空気中の水蒸気の比体積 (m³/kg[DA])

3. 添字 s は飽和湿り空気に対する値、kg[DA]は湿り空気中の乾き空気の質量 (kg)

引用文献 4) 日本機械学会編、機械工学便覧(新版)、A6-54 (1987)

5. 硬さ

付表5. 1 ポリマの硬さ換算表



付表5. 2 鋼の近似的硬さ換算表(ロックウェルBスケールに対するブリネルおよびビッカース)

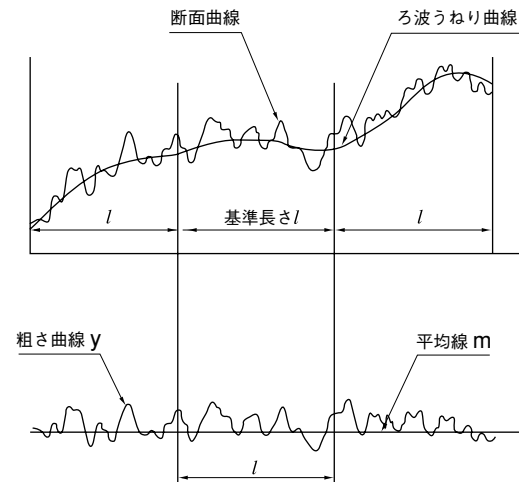
| HRB | HB | Hv | HRB | HB | Hv |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 40 | 80 | 84 | 66 | 112 | 117 |
| 41 | 81 | 85 | 67 | 114 | 120 |
| 42 | 81 | 85 | 68 | 116 | 122 |
| 43 | 82 | 86 | 69 | 118 | 124 |
| 44 | 83 | 87 | 70 | 120 | 126 |
| 45 | 84 | 88 | 71 | 123 | 129 |
| 46 | 85 | 89 | 72 | 125 | 131 |
| 47 | 85 | 89 | 73 | 128 | 134 |
| 48 | 86 | 90 | 74 | 130 | 137 |
| 49 | 87 | 91 | 75 | 133 | 140 |
| 50 | 88 | 92 | 76 | 136 | 143 |
| 51 | 89 | 94 | 77 | 139 | 146 |
| 52 | 90 | 95 | 78 | 141 | 148 |
| 53 | 91 | 96 | 79 | 144 | 151 |
| 54 | 92 | 97 | 80 | 147 | 154 |
| 55 | 93 | 98 | 81 | 150 | 158 |
| 56 | 95 | 100 | 82 | 153 | 161 |
| 57 | 96 | 101 | 83 | 156 | 164 |
| 58 | 98 | 103 | 84 | 160 | 168 |
| 59 | 99 | 104 | 85 | 163 | 171 |
| 60 | 101 | 106 | 86 | 167 | 175 |
| 61 | 103 | 108 | 87 | 170 | 178 |
| 62 | 105 | 110 | 88 | 174 | 183 |
| 63 | 106 | 111 | 89 | 179 | 188 |
| 64 | 108 | 113 | 90 | 183 | 192 |
| 65 | 110 | 115 | 91 | 187 | 196 |

備考 ブリネル硬さの荷重は、純鉄、極軟鋼では1000kg、低合金鋼およびオーステナイト鋼では1500kgで測定するのがよい。

6. 表面粗さ

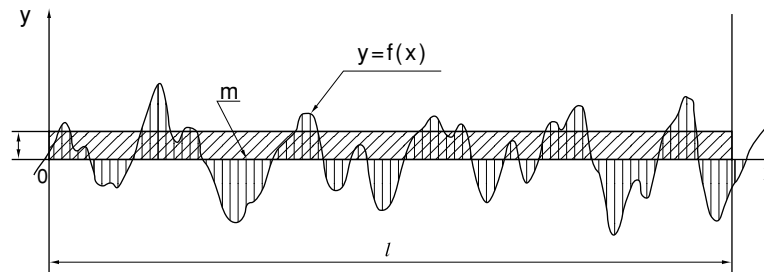
付表6. 1 表面粗さの種類 (JIS) ⁵⁾

(1) 断面曲線と粗さ曲線



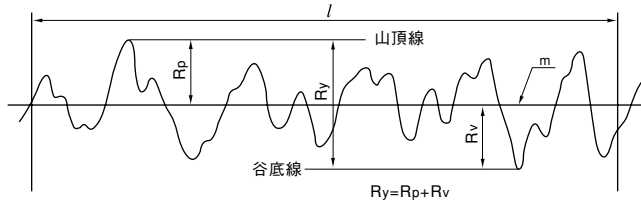
平均線m: 断面曲線の抜取り部分における、ろ波うねり曲線を直線におきかえた線

(2) 算術平均粗さRa (μm)



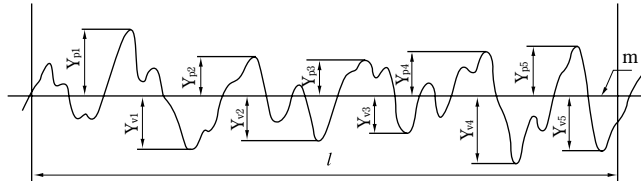
$$Ra = \frac{1}{l} \int_0^l |f(x)| dx$$

(3) 最大高さ Ry (μm)



備考 Ryを求める場合には、傷とみなされるような並はずれて高い山および低い谷がない部分から、基準長さだけ抜き取る。

(4) 十点平均粗さ Rz (μm)



$$R_z = \frac{|Y_{p1} + Y_{p2} + Y_{p3} + Y_{p4} + Y_{p5}| + |Y_{v1} + Y_{v2} + Y_{v3} + Y_{v4} + Y_{v5}|}{5}$$

ここに、 $Y_{p1}, Y_{p2}, Y_{p3}, Y_{p4}, Y_{p5}$: 基準長さ*l*に対応する抜き取り部分の、最も高い山頂から5番目までの山頂の標高

$Y_{v1}, Y_{v2}, Y_{v3}, Y_{v4}, Y_{v5}$: 基準長さ*l*に対応する抜き取り部分の、最も低い谷底から5番目までの谷底の標高

備考 同じ“山”に属する局部山頂および同じ“谷”に属する局部谷底は、他の“山”の“山頂”より高くても、また他の“谷”の谷底より深くても、“山頂”や“谷底”として評価してはならない。

引用文献 5) JIS B 0601-1994

付表6. 2 各国の粗さ表示法 6)

| 項目 国名 | 1 平均粗さ 中心線 | 2 最大高さ | 3 十点平均 粗さ | 4 平方根粗さ 自乗平均 | 5 中心線の 深さ | 6 相対長さ 負荷 | 7 局所的 平均山頂 間隔 | 8 凸凹の 平均間隔 | 各国の規格 |
|----------|-------------------|----------------------------------------|-----------------|--------------------|-----------------|-------------------|------------------------|------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| 日本 | Ra | Rmax | Rz | | | | | | JIS B 0601-1982 ⁽²⁾ |
| アメリカ | Ra ⁽¹⁾ | | | | | | | | ANSI B 46.1-1978 |
| イギリス | Ra | | Rz | | | | | | BS 1134-1972 |
| イタリア | Ra | R _{max} (R _{tm}) | Rz | RMS | | t | S _m | | UNI 3963 Part 2-1978 |
| インド | Ra | Rmax | Rz | | | | | | IS 3073-1967 |
| オーストラリア | Ra | | | Rσ | | | | | AS 1965-1977 |
| オランダ | Ra | | | | | | | | NEN 3631-1977 3632-1974 |
| カナダ | Ra ⁽¹⁾ | | | | | | | | CSA B 95-1962 |
| スウェーデン | Ra | Rmax | Rz | | | tp | S | | SMS 671-1975 673-1975 |
| ソ連 | Ra | Rmax | Rz | | | tp | S | S _m | GOST 2789-73-1974 |
| ドイツ | Ra | R _t (R _{max}) | Rz | | R _p | tp | A _r | | DIN 4762 Blatt 1-1960, 4767-1970,4768 Teil 1 -1978,4768 Blatt 1-1978 |
| フランス | Ra | R _t (R _{max}) | | | R _p | (TR) _C | A _R | | NF E 05-015-1972 |
| フィンランド | Ra | Rmax | Rz | | | | | | SFS 2038-1969 |
| ポーランド | Ra | Rmax | Rz | | | N _L | | | PN-73/M-04250-1974 /M-04251-1974 |
| ISO | Ra | Rmax | Rz | | | | | | R 468-1966 |

注(1) 以前は、AAまたはCLAで表した。

(2) 新JIS (1994) では、旧JIS (1982) に採用されていた断面曲線から求める最大高さ、十点平均粗さは削除された。また、旧JIS (1982) の中芯線平均粗さは、Ra75として新JIS (1994) 附属書に規定された。

引用文献 6) JIS B0601-1982解説

付表6. 3 各種工作法による表面粗さ7)

| 表面の粗さの表示 | | 0.1 _S | 0.2 _S | 0.4 _S | 0.8 _S | 1.5 _S | 3 _S | 6 _S | 12 _S | 18 _S | 25 _S | 35 _S | 50 _S | 70 _S | 100 _S | 140 _S | 200 _S | 280 _S | 400 _S | 500 _S | | |
|-------------|--------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|--|
| 加工法 | 粗さの範囲 | μm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 略号 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | 以下 | |
| 記号 | | 無記号または～ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 鍛造 | 鍛造 | FG | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 鑄造 | 鑄造 | C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ダイカスト | ダイカスト | DC | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 熱間圧延 | 熱延 | HR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 冷間圧延 | 冷延 | CR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 引抜き | 引ヌキ | DW | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 押し出し | 押し出 | EX | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| タンブラリング | タンブラ | TU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 砂吹き | 砂フキ | SB | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 転造 | 転造 | RL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 三角記号 | | | ▽▽▽▽ | | ▽▽▽ | | ▽▽ | | ▽ | | | | | | | | | | | | | |
| 正面フライス削り | 面フライス | FM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 平削り | 平削 | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 形削り(立削りを含む) | 形削 | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| フライス削り | フライス | M | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 精密中ぐり | 精中グリ | FB | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| やすり仕上 | ヤスリ | FL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 丸削り | 丸削 | T | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 中ぐり | 中グリ | B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| きりもみ | キリ | D | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| リーマ通し | リーマ | R | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ブローチ削り | ブローチ | BR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| シェービング | シェービング | SV | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 研削 | 研 | G | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ホーン仕上 | ホーン | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 超仕上 | 超仕上 | SF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| バフ仕上 | バフ | BF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ベーパー仕上 | ベーパー | SP | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ラップ仕上 | ラップ | LP | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 液体ホーニング | 液体ホーン | LH | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| パニシ仕上 | パニシ | BN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ローラ仕上 | ローラ | RF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 化学研磨 | 化研 | CP | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 電界研磨 | 電研 | EP | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

引用文献7) 機械設計便覧編集委員会編、新版機械設計便覧、丸善、2177 (1973)

7. 標準ふるい

付表7 標準ふるい

| JISの標準ふるい | | Tyler 標準ふるい | | 米国標準ふるい | | ドイツ標準ふるい | | | | | |
|-----------|-----------|---------------|-----------|--------------|-------|-----------|-----------|---------------|-----------------------------|-----------|-----------|
| 目の開き (mm) | 針金直径 (mm) | メッシュ (目数 /in) | 目の開き (mm) | 針金の近似直径 (mm) | ふるい番号 | 目の開き (mm) | 針金直径 (mm) | ふるい番号 (目数/cm) | メッシュ (孔数 /cm ²) | 目の開き (mm) | 針金直径 (mm) |
| 9.52 | 2.3 | | | | | | | | | | |
| 7.93 | 2.0 | 2½ | 7.925 | 2.235 | 2½ | 8.00 | 1.85 | | | | |
| 6.73 | 1.8 | 3 | 6.680 | 1.778 | 3 | 6.73 | 1.65 | | | | |
| 5.66 | 1.6 | 3½ | 5.613 | 1.651 | 3½ | 5.66 | 1.45 | | | | |
| 4.76 | 1.29 | 4 | 4.699 | 1.651 | 4 | 4.76 | 1.27 | | | | |
| 4.00 | 1.08 | 5 | 3.962 | 1.118 | 5 | 4.00 | 1.12 | | | | |
| 3.36 | 0.87 | 6 | 3.327 | 0.914 | 6 | 3.36 | 1.02 | | | | |
| 2.83 | 0.80 | 7 | 2.794 | 0.833 | 7 | 2.83 | 0.92 | | | | |
| 2.38 | 0.80 | 8 | 2.362 | 0.813 | 8 | 2.38 | 0.84 | | | | |
| 2.00 | 0.76 | 9 | 1.981 | 0.838 | 10 | 2.00 | 0.76 | | | | |
| 1.68 | 0.74 | 10 | 1.651 | 0.889 | 12 | 1.68 | 0.69 | | | | |
| 1.41 | 0.71 | 12 | 1.397 | 0.711 | 14 | 1.41 | 0.61 | 4 | 16 | 1.5 | 1.00 |
| 1.19 | 0.62 | 14 | 1.168 | 0.635 | 16 | 1.19 | 0.54 | 5 | 25 | 1.20 | 0.80 |
| 1.00 | 0.59 | 16 | 1.991 | 0.597 | 18 | 1.00 | 0.48 | 6 | 36 | 1.02 | 0.65 |
| 0.84 | 0.43 | 20 | 0.833 | 0.437 | 20 | 0.84 | 0.42 | — | — | — | — |
| 0.71 | 0.35 | 24 | 0.701 | 0.358 | 25 | 0.71 | 0.37 | 8 | 64 | 0.75 | 0.50 |
| 0.59 | 0.32 | 28 | 0.589 | 0.318 | 30 | 0.59 | 0.33 | 10 | 100 | 0.60 | 0.40 |
| — | — | — | — | — | — | — | — | 11 | 121 | 0.54 | 0.37 |
| 0.50 | 0.29 | 32 | 0.495 | 0.300 | 35 | 0.50 | 0.29 | 12 | 144 | 0.49 | 0.34 |
| 0.42 | 0.29 | 35 | 0.417 | 0.310 | 40 | 0.42 | 0.25 | 14 | 196 | 0.43 | 0.28 |
| 0.35 | 0.26 | 42 | 0.351 | 0.254 | 45 | 0.35 | 0.22 | 16 | 256 | 0.385 | 0.24 |
| 0.297 | 0.232 | 48 | 0.295 | 0.234 | 50 | 0.297 | 0.188 | 20 | 400 | 0.300 | 0.20 |
| 0.250 | 0.212 | 60 | 0.246 | 0.178 | 60 | 0.250 | 0.162 | 24 | 576 | 0.250 | 0.17 |
| 0.210 | 0.181 | 65 | 0.208 | 0.183 | 70 | 0.210 | 0.140 | 30 | 900 | 0.200 | 0.13 |
| 0.177 | 0.141 | 80 | 0.175 | 0.142 | 80 | 0.177 | 0.119 | — | — | — | — |
| 0.149 | 0.105 | 100 | 0.147 | 0.107 | 100 | 0.149 | 0.102 | 40 | 1600 | 0.150 | 0.10 |
| 0.125 | 0.107 | 115 | 0.124 | 0.097 | 120 | 0.125 | 0.086 | 50 | 2500 | 0.120 | 0.08 |
| 0.105 | 0.070 | 150 | 0.104 | 0.066 | 140 | 0.105 | 0.074 | 60 | 3600 | 0.102 | 0.065 |
| 0.088 | 0.061 | 170 | 0.088 | 0.061 | 170 | 0.088 | 0.063 | 70 | 4900 | 0.088 | 0.055 |
| 0.074 | 0.053 | 200 | 0.074 | 0.053 | 200 | 0.074 | 0.053 | 80 | 6400 | 0.075 | 0.050 |
| 0.062 | 0.048 | 250 | 0.061 | 0.041 | 230 | 0.062 | 0.046 | 100 | 10000 | 0.060 | 0.040 |
| 0.053 | 0.038 | 270 | 0.053 | 0.041 | 270 | 0.053 | 0.041 | — | — | — | — |
| 0.044 | 0.034 | 325 | 0.043 | 0.036 | 325 | 0.044 | 0.036 | — | — | — | — |
| — | — | 400 | 0.038 | 0.025 | — | — | — | — | — | — | — |

付表

8. 圧力容器材料の諸特性^{B)}

付表8. 1 ボルト材の基本許容応力（応力解析による設計を行う容器に適用）（SI単位）

| 種類 | 種別 | 記号 | 標準成分 | 寸法 mm | 最小 引張強さ N/mm ² | 最小 降伏点 N/mm ² | 製造 方法 注 | 各温 | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---------|------------------|------------------------|------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| | | | | | | | | -268 | -196 | -100 | -60 | -45 | -30 | -20 | -10 | | |
| JIS G 4107 高温用合金 鋼ボルト材 | 2種 | SNB7 | 1Cr-0.2Mo | 径63以下 | 860 | 730 | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 242 | | |
| | | | | 径63をこえ 100以下 | 800 | 660 | — | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 219 | |
| | | | | 径100をこえ 120以下 | 690 | 520 | — | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 174 | |
| | 3種 | SNB16 | 1Cr-0.3Mo-V | 径63以下 | 860 | 730 | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 242 | | |
| | | | | 径63をこえ 100以下 | 760 | 660 | — | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 219 | |
| | | | | 径100をこえ 180以下 | 690 | 590 | — | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 196 | |
| JIS G 4108 特殊用途合 金鋼ボルト 用棒鋼 | 1種1号 | SNB21-1 | 1Cr-0.5Mo-V | 径100以下 | 1140 | 1030 | — | — | — | — | — | — | ※ | 343 | | | |
| | 1種2号 | SNB21-2 | | 径100以下 | 1070 | 960 | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 321 | | |
| | 1種3号 | SNB21-3 | | 径150以下 | 1000 | 890 | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 297 | | |
| | 1種4号 | SNB21-4 | | 径150以下 | 930 | 820 | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 275 | | |
| | 1種5号 | SNB21-5 | | 径50以下 | 820 | 720 | — | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 238 | |
| | | | | 径50をこえ 200以下 | 790 | 690 | — | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 228 | |
| | 2種1号 | SNB22-1 | 1Cr-0.2Mo | 径38以下 | 1140 | 1030 | — | — | — | — | — | — | ※ | 343 | | | |
| | 2種2号 | SNB22-2 | | 径75以下 | 1070 | 960 | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 321 | | |
| | 2種3号 | SNB22-3 | | 径100以下 | 1000 | 890 | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 297 | | |
| | 2種4号 | SNB22-4 | | 径100以下 | 930 | 820 | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 275 | | |
| | 2種5号 | SNB22-5 | | 径50以下 | 820 | 720 | — | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 238 | |
| | | | | 径50をこえ 100以下 | 790 | 690 | — | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 228 | |
| | 3種1号 | SNB23-1 | 1.8Ni-0.8Cr -0.25Mo | 径200以下 | 1140 | 1030 | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 343 | | |
| | 3種2号 | SNB23-2 | | 径240以下 | 1070 | 960 | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 321 | | |
| | 3種3号 | SNB23-3 | | 径240以下 | 1000 | 890 | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 297 | | |
| | 3種4号 | SNB23-4 | | 径240以下 | 930 | 820 | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 275 | | |
| | 3種5号 | SNB23-5 | | 径150以下 | 820 | 720 | — | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 238 | |
| | | | | 径150をこえ 240以下 | 790 | 690 | — | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 228 | |
| | 4種1号 | SNB24-1 | 1.8Ni-0.8Cr -0.35Mo | 径200以下 | 1140 | 1030 | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 343 | | |
| | 4種2号 | SNB24-2 | | 径240以下 | 1070 | 960 | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 321 | | |
| 4種3号 | SNB24-3 | 径240以下 | | 1000 | 890 | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 297 | | | |
| 4種4号 | SNB24-4 | 径240以下 | | 930 | 820 | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 275 | | | |
| 4種5号 | SNB24-5 | 径150以下 | | 820 | 720 | — | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 238 | | |
| | | 径150をこえ 240以下 | | 790 | 690 | — | — | — | — | — | — | — | — | ※ | 228 | | |

| 度(°C)における基本許容応力 (N/mm ²) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 記号 | |
|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|---------|
| 0 | 40 | 75 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 225 | 250 | 275 | 300 | 325 | 350 | 375 | 400 | 425 | 450 | 475 | 500 | 525 | 550 | 575 | 600 | | |
| 242 | 242 | 230 | 224 | 220 | 217 | 214 | 211 | 208 | 205 | 201 | 198 | 194 | 189 | 183 | 177 | 170 | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB7 |
| 219 | 219 | 209 | 202 | 199 | 196 | 192 | 189 | 187 | 185 | 182 | 179 | 176 | 172 | 167 | 161 | 154 | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 174 | 174 | 165 | 160 | 157 | 154 | 153 | 151 | 148 | 146 | 143 | 141 | 138 | 135 | 131 | 127 | 121 | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 242 | 242 | 236 | 233 | 231 | 228 | 227 | 225 | 223 | 220 | 218 | 215 | 211 | 207 | 203 | 196 | 191 | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB16 |
| 219 | 219 | 214 | 211 | 209 | 207 | 205 | 203 | 201 | 199 | 197 | 194 | 191 | 186 | 182 | 178 | 174 | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 196 | 196 | 191 | 189 | 187 | 185 | 183 | 181 | 179 | 178 | 176 | 174 | 171 | 168 | 165 | 159 | 155 | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 343 | 343 | 334 | 329 | 324 | 319 | 315 | 310 | 305 | 301 | 295 | 289 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB21-1 |
| 321 | 321 | 312 | 306 | 302 | 297 | 293 | 289 | 285 | 280 | 276 | 271 | 264 | 257 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB21-2 |
| 297 | 297 | 289 | 284 | 280 | 280 | 277 | 269 | 265 | 261 | 256 | 251 | 245 | 238 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB21-3 |
| 275 | 275 | 268 | 262 | 258 | 254 | 251 | 248 | 244 | 240 | 236 | 231 | 226 | 220 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB21-4 |
| 238 | 238 | 234 | 229 | 227 | 224 | 221 | 217 | 213 | 210 | 207 | 202 | 198 | 192 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB21-5 |
| 228 | 228 | 223 | 219 | 216 | 213 | 210 | 206 | 203 | 200 | 197 | 193 | 188 | 183 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 343 | 343 | 334 | 329 | 324 | 319 | 315 | 310 | 305 | 301 | 295 | 289 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB22-1 |
| 321 | 321 | 312 | 306 | 302 | 297 | 293 | 289 | 285 | 280 | 276 | 271 | 264 | 257 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB22-2 |
| 297 | 297 | 289 | 284 | 280 | 280 | 277 | 269 | 265 | 261 | 256 | 251 | 245 | 238 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB22-3 |
| 275 | 275 | 268 | 262 | 258 | 254 | 251 | 248 | 244 | 240 | 236 | 231 | 226 | 220 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB22-4 |
| 238 | 238 | 234 | 229 | 227 | 224 | 221 | 217 | 213 | 210 | 207 | 202 | 198 | 192 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB22-5 |
| 228 | 228 | 223 | 219 | 216 | 213 | 210 | 206 | 203 | 200 | 197 | 193 | 188 | 183 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 343 | 343 | 334 | 329 | 324 | 319 | 315 | 310 | 305 | 301 | 295 | 289 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB23-1 |
| 321 | 321 | 312 | 306 | 302 | 297 | 293 | 289 | 285 | 280 | 276 | 271 | 264 | 257 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB23-2 |
| 297 | 297 | 289 | 284 | 280 | 280 | 277 | 269 | 265 | 261 | 256 | 251 | 245 | 238 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB23-3 |
| 275 | 275 | 268 | 262 | 258 | 254 | 251 | 248 | 244 | 240 | 236 | 231 | 226 | 220 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB23-4 |
| 238 | 238 | 234 | 229 | 227 | 224 | 221 | 217 | 213 | 210 | 207 | 202 | 198 | 192 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB23-5 |
| 228 | 228 | 223 | 219 | 216 | 213 | 210 | 206 | 203 | 200 | 197 | 193 | 188 | 183 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 343 | 343 | 334 | 329 | 324 | 319 | 315 | 310 | 305 | 301 | 295 | 289 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB24-1 |
| 321 | 321 | 312 | 306 | 302 | 297 | 293 | 289 | 285 | 280 | 276 | 271 | 264 | 257 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB24-2 |
| 297 | 297 | 289 | 284 | 280 | 280 | 277 | 269 | 265 | 261 | 256 | 251 | 245 | 238 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB24-3 |
| 275 | 275 | 268 | 262 | 258 | 254 | 251 | 248 | 244 | 240 | 236 | 231 | 226 | 220 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB24-4 |
| 238 | 238 | 234 | 229 | 227 | 224 | 221 | 217 | 213 | 210 | 207 | 202 | 198 | 192 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | SNB24-5 |
| 228 | 228 | 223 | 219 | 216 | 213 | 210 | 206 | 203 | 200 | 197 | 193 | 188 | 183 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |

引用文献 8) JIS B 8270-1993

付表8. 3 材料の各温度における縦弾性係数 (SI単位)

| 材料の種類 | 材料の各温度 (°C) に | | | | | | | | | |
|---------------------------------------------------------------------|---------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| | -195 | -125 | -70 | 25 | 50 | 100 | 125 | 150 | 175 | |
| 炭素鋼C≤0.3% | 216 | 212 | 208 | 203 | 201 | 198 | 197 | 195 | 193 | |
| 炭素鋼C>0.3% | 215 | 211 | 207 | 202 | 200 | 197 | 195 | 194 | 192 | |
| 材料グループA | 214 | 210 | 206 | 201 | 199 | 196 | 195 | 193 | 191 | |
| 材料グループB | 204 | 200 | 196 | 192 | 190 | 187 | 185 | 184 | 182 | |
| 材料グループC | 218 | 213 | 209 | 205 | 203 | 200 | 198 | 196 | 195 | |
| 材料グループD | 225 | 220 | 216 | 211 | 209 | 205 | 204 | 203 | 201 | |
| 材料グループE | 227 | 222 | 218 | 213 | 211 | 207 | 206 | 205 | 203 | |
| 材料グループF | 215 | 211 | 207 | 201 | 199 | 196 | 194 | 192 | 190 | |
| 材料グループG | 209 | 205 | 200 | 195 | 193 | 190 | 188 | 186 | 185 | |
| アルミニウム合金 (1050,1070,1080,1100,1200, 3003,3004,3203,6061,6063) | 77 | 74 | 72 | 69 | 68 | 66 | 65 | 63 | 62 | |
| アルミニウム合金 (5052,5154,5254,5454,5652) | 78 | 76 | 74 | 70 | 69 | 67 | 66 | 65 | 64 | |
| アルミニウム合金 (5056,5083,5086,7N01) | 79 | 77 | 75 | 71 | 70 | 67 | 67 | 65 | 64 | |
| アルミニウム合金 (2014,2024) | 81 | 79 | 76 | 73 | 71 | 69 | 68 | 68 | 66 | |
| 銅合金 (黄銅、ネパール黄銅) | 110 | 107 | 106 | 103 | 102 | 101 | 100 | 99 | 98 | |
| 銅合金 (タフピッチ銅、アドミラルティ黄銅) | 116 | 114 | 114 | 110 | 108 | 107 | 106 | 106 | 105 | |
| 銅合金 (無酸素銅、りん脱酸銅) | 124 | 122 | 121 | 117 | 116 | 114 | 113 | 112 | 112 | |
| 銅合金 (アルミニウム青銅) | 128 | 125 | 124 | 121 | 120 | 118 | 117 | 116 | 115 | |
| 銅合金 (90-10白銅) | 131 | 129 | 128 | 124 | 122 | 121 | 120 | 119 | 118 | |
| 銅合金 (70-30白銅) | 161 | 158 | 156 | 152 | 150 | 148 | 146 | 145 | 144 | |

| 材料の各温度 (°C) に | | | | | | | | | | | | | | | | | おける縦弾性係数(1000N/mm ²) | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 200 | 250 | 300 | 350 | 375 | 400 | 425 | 450 | 475 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 191 | 189 | 186 | 179 | 175 | 171 | 167 | 162 | 156 | 150 | 137 | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 190 | 187 | 184 | 178 | 174 | 170 | 166 | 161 | 155 | 149 | 136 | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 189 | 187 | 184 | 178 | 174 | 170 | 165 | 160 | 155 | 148 | 135 | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 180 | 178 | 175 | 171 | 169 | 167 | 165 | 163 | 161 | 158 | 153 | 147 | 140 | 133 | 124 | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 193 | 190 | 187 | 183 | 181 | 179 | 176 | 174 | 172 | 169 | 163 | 158 | 150 | 142 | 132 | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 199 | 196 | 192 | 189 | 187 | 184 | 182 | 179 | 177 | 174 | 168 | 162 | 155 | 146 | 136 | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 200 | 198 | 194 | 190 | 188 | 184 | 180 | 176 | 172 | 166 | 153 | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 189 | 185 | 181 | 178 | 176 | 174 | 171 | 166 | 161 | 156 | 145 | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 183 | 179 | 175 | 173 | 171 | 169 | 166 | 164 | 163 | 160 | 156 | 152 | 146 | 140 | 134 | 127 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 60 | 57 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 62 | 58 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 62 | 57 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 64 | 60 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 97 | 96 | 93 | 90 | 88 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 104 | 102 | 99 | 96 | 94 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 111 | 108 | 105 | 102 | 100 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 114 | 112 | 109 | 105 | 103 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 117 | 115 | 112 | 108 | 106 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 143 | 140 | 136 | 132 | 129 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

続く

付表8. 3の続き

| 材料の種類 | 材料の各温度 (°C) に | | | | | | | | | |
|-----------------------------|---------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| | -195 | -125 | -70 | 25 | 50 | 100 | 125 | 150 | 175 | |
| 銅合金 (鉛青銅鋳物) | 80 | 79 | 78 | 76 | 75 | 74 | 74 | 73 | 72 | |
| 銅合金 (青銅鋳物) | 102 | 101 | 99 | 96 | 95 | 94 | 93 | 92 | 92 | |
| 銅合金 (C97600) | 139 | 136 | 135 | 131 | 129 | 127 | 126 | 125 | 124 | |
| 銅合金 (復水器用白銅) | 146 | 143 | 142 | 138 | 136 | 134 | 133 | 132 | 131 | |
| チタン、チタン合金 | — | — | — | 107 | 105 | 103 | 102 | 101 | 99 | |
| ニッケル合金 (ニッケル200、ニッケル201) | 221 | 217 | 213 | 207 | 204 | 202 | 200 | 199 | 198 | |
| ニッケル合金 (モネル400、モネルR-405) | 192 | 188 | 185 | 179 | 177 | 175 | 174 | 172 | 172 | |
| ニッケル合金 (インコネル625) | 221 | 217 | 213 | 207 | 204 | 202 | 200 | 199 | 198 | |
| ニッケル合金 (ハステロイX) | 210 | 206 | 203 | 196 | 194 | 191 | 190 | 189 | 189 | |
| ニッケル合金 (ハステロイG) | — | — | — | 192 | 189 | 186 | 185 | 184 | 183 | |
| ニッケル合金 (ハステロイC-4) | — | — | — | 205 | 202 | 200 | 198 | 197 | 196 | |
| ニッケル合金 (インコネル600) | 229 | 224 | 220 | 214 | 211 | 208 | 207 | 206 | 205 | |
| ニッケル合金 (RA-330) | — | — | — | 193 | 190 | 188 | 186 | 185 | 184 | |
| ニッケル合金 (インコロイ800、800H) | 210 | 206 | 203 | 196 | 194 | 191 | 190 | 189 | 188 | |
| ニッケル合金 (インコロイ825) | 207 | 202 | 198 | 193 | 190 | 188 | 186 | 185 | 184 | |
| ニッケル合金 (ハステロイB) | 230 | 225 | 220 | 214 | 212 | 209 | 208 | 206 | 205 | |
| ニッケル合金 (ハステロイN) | — | — | — | 218 | 216 | 213 | 212 | 210 | 209 | |
| ニッケル合金 (ハステロイB-2) | 232 | 227 | 222 | 216 | 214 | 211 | 210 | 208 | 207 | |
| ニッケル合金 (ハステロイC-276) | 220 | 218 | 211 | 205 | 202 | 200 | 198 | 197 | 196 | |
| ニッケル合金 (インコネルX-750) | 229 | 224 | 220 | 214 | 211 | 208 | 206 | 205 | 204 | |

| おける縦弾性係数(1000N/mm ²) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| 200 | 250 | 300 | 350 | 375 | 400 | 425 | 450 | 475 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | |
| 71 | 70 | 68 | 66 | 65 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 91 | 89 | 87 | 85 | 83 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 124 | 121 | 118 | 114 | 111 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 130 | 127 | 124 | 121 | 118 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 97 | 93 | 88 | 84 | 82 | 80 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 197 | 194 | 192 | 190 | 188 | 186 | 184 | 182 | 180 | 179 | — | — | — | — | — | — | — |
| 171 | 168 | 167 | 165 | 163 | 161 | 159 | 158 | 156 | 155 | — | — | — | — | — | — | — |
| 197 | 194 | 192 | 189 | 188 | 186 | 184 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 187 | 184 | 183 | 180 | 178 | 177 | 175 | 174 | 172 | 170 | — | — | — | — | — | — | — |
| 182 | 180 | 178 | 176 | 174 | 172 | 170 | 169 | 168 | 166 | — | — | — | — | — | — | — |
| 195 | 193 | 191 | 188 | 186 | 185 | 183 | 181 | 179 | 177 | — | — | — | — | — | — | — |
| 204 | 201 | 199 | 196 | 194 | 192 | 190 | 189 | 187 | 185 | — | — | — | — | — | — | — |
| 184 | 181 | 179 | 177 | 176 | 174 | 172 | 170 | 168 | 167 | — | — | — | — | — | — | — |
| 187 | 184 | 183 | 180 | 178 | 177 | 175 | 174 | 172 | 170 | — | — | — | — | — | — | — |
| 184 | 181 | 179 | 177 | 176 | 174 | 172 | 170 | 168 | 167 | — | — | — | — | — | — | — |
| 204 | 201 | 199 | 197 | 195 | 193 | 191 | 189 | 187 | 185 | — | — | — | — | — | — | — |
| 208 | 205 | 203 | 200 | 198 | 196 | 194 | 193 | 191 | 189 | — | — | — | — | — | — | — |
| 206 | 203 | 200 | 199 | 199 | 195 | 195 | 191 | 189 | 187 | — | — | — | — | — | — | — |
| 195 | 193 | 191 | 188 | 188 | 185 | 185 | 181 | 179 | 177 | — | — | — | — | — | — | — |
| 204 | 201 | 199 | 196 | 194 | 192 | 190 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

続く

付表8. 3の続き

| 材料の種類 | 材料の各温度 (°C) に | | | | | | | | | |
|---------------------------|---------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| | -195 | -125 | -70 | 25 | 50 | 100 | 125 | 150 | 175 | |
| ニッケル合金 (インコネルX-718) | 214 | 210 | 206 | 200 | 198 | 195 | 194 | 192 | 192 | |
| ニッケル合金 (カーペンター-20Cb-3) | 207 | 202 | 198 | 193 | 190 | 188 | 186 | 185 | 184 | |

備考 1.材料グループAの材料は、次のものを示す。

C-1/2Mo Mn-1/4Mo
Mn-1/2Mo Mn-V

2.材料グループBの材料は、次のものを示す。

3/4Ni-1/2Mo-Cr-V 1Ni-1/2Cr-1/2Mo
1/2Ni-1/2Mo-V 3/4Ni-1Mo-3/4Cr
3/4Ni-1/2Mo-1/3Cr-V 1/2Ni-1/2Cr-1/4Mo-V
3/4Cr-3/4Ni-Cu-Al 2Ni-1Cu
3/4Cr-1/2Ni-Cu 2 1/2Ni
3/4Cr-1/2Cu-Mo 3 1/2Ni

3.材料グループCの材料は、次のものを示す。

1/2Cr-1/2Mo
1Cr-1/2Mo
1 1/4Cr-1/2Mo-Si
1 1/4Cr-1/2Mo
2Cr-1/2Mo

4.材料グループDの材料は、次のものを示す。

2 1/4Cr-1Mo
3Cr-1Mo

| おける縦弾性係数(1000N/mm ²) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| 200 | 250 | 300 | 350 | 375 | 400 | 425 | 450 | 475 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | |
| 191 | 188 | 185 | 184 | 182 | 180 | 178 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 184 | 181 | 179 | 178 | 176 | 174 | 172 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

5.材料グループEの材料は、次のものを示す。

5Cr-1/2Mo
5Cr-1/2Mo-Si
5Cr-1/2Mo-Ti
7Cr-1/2Mo
9Cr-Mo

6.材料グループFの材料は、次のものを示す。

12Cr-Al
13Cr
15Cr
17Cr

7.材料グループGの材料は、次のものを示す。

18Cr-8Ni 18Cr-10Ni-Cb
18Cr-8Ni-N 18Cr-18Ni-2Si
16Cr-12N 20Cr-6Ni-9Mn
18Cr-13Ni-3Mo 22Cr-13Ni-5Mn
16Cr-12Ni-2Mo-N 23Cr-12Ni
18Cr-3Ni-13Mn 25Cr-20Ni
18Cr-10Ni-Ti

付表8. 4 材料の線膨張係数 (表中の数値×10⁻⁶/°C)

(基準温度 20°C)

| 温度°C | 炭素鋼、炭素 モリブデン鋼 低クロム鋼 (3CrMo以下) | クロム含有 量5%以上9% 以下合金鋼 (5CrMo~ 9CrMo) | オーステナ イト系ステ ンレス鋼 (18Cr8Ni) | フェライト系 ステンレス鋼 (12Cr 17Cr 27Cr) | オーステナ イト系ステ ンレス鋼 (25Cr20Ni) | モネル (67Ni30Cu) |
|------|----------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|
| -198 | 9.00 | 8.46 | 14.67 | 7.74 | — | 10.00 |
| -180 | 9.17 | 8.63 | 14.82 | 7.88 | — | 10.39 |
| -160 | 9.35 | 8.81 | 14.99 | 8.02 | — | 10.83 |
| -140 | 9.53 | 8.99 | 15.16 | 8.18 | — | 11.28 |
| -120 | 9.71 | 9.17 | 15.33 | 8.32 | — | 11.72 |
| -100 | 9.91 | 9.37 | 15.49 | 8.47 | — | 12.16 |
| - 80 | 10.10 | 9.52 | 15.67 | 8.67 | — | 12.42 |
| - 60 | 10.29 | 9.68 | 15.89 | 8.87 | — | 12.68 |
| - 40 | 10.48 | 9.85 | 16.05 | 9.04 | — | 12.92 |
| - 20 | 10.61 | 9.99 | 16.15 | 9.17 | — | 13.09 |
| 0 | 10.75 | 10.14 | 16.27 | 9.28 | — | 13.26 |
| 20 | 10.92 | 10.31 | 16.39 | 9.43 | — | 13.46 |
| 40 | 11.05 | 10.44 | 16.50 | 9.54 | — | 13.61 |
| 60 | 11.21 | 10.61 | 16.61 | 9.68 | — | 13.80 |
| 80 | 11.36 | 10.77 | 16.73 | 9.81 | 15.82 | 13.99 |
| 100 | 11.53 | 10.91 | 16.84 | 9.93 | 15.84 | 14.16 |
| 120 | 11.67 | 11.01 | 16.93 | 10.04 | 15.89 | 14.27 |
| 140 | 11.81 | 11.10 | 17.01 | 10.14 | 15.94 | 14.39 |
| 160 | 11.98 | 11.20 | 17.09 | 10.25 | 15.99 | 14.51 |
| 180 | 12.10 | 11.30 | 17.17 | 10.34 | 16.02 | 14.62 |
| 200 | 12.24 | 11.39 | 17.25 | 10.44 | 16.05 | 14.74 |
| 220 | 12.38 | 11.49 | 17.32 | 10.54 | 16.06 | 14.86 |
| 240 | 12.51 | 11.60 | 17.39 | 10.63 | 16.06 | 14.99 |
| 260 | 12.64 | 11.70 | 17.46 | 10.73 | 16.07 | 15.12 |
| 280 | 12.77 | 11.80 | 17.54 | 10.84 | 16.07 | 15.24 |
| 300 | 12.90 | 11.91 | 17.62 | 10.95 | 16.07 | 15.36 |
| 320 | 13.04 | 12.01 | 17.69 | 11.06 | 16.09 | 15.47 |
| 340 | 13.17 | 12.10 | 17.76 | 11.15 | 16.11 | 15.60 |
| 360 | 13.31 | 12.20 | 17.83 | 11.22 | 16.11 | 15.73 |
| 380 | 13.45 | 12.29 | 17.89 | 11.30 | 16.13 | 15.86 |
| 400 | 13.58 | 12.39 | 17.99 | 11.40 | 16.13 | 15.97 |
| 420 | 13.72 | 12.49 | 18.06 | 11.48 | 16.14 | 16.09 |
| 440 | 13.86 | 12.60 | 18.14 | 11.55 | 16.15 | 16.21 |
| 460 | 13.98 | 12.68 | 18.21 | 11.65 | 16.17 | 16.34 |
| 480 | 14.10 | 12.77 | 18.28 | 11.73 | 16.20 | 16.47 |
| 500 | 14.19 | 12.85 | 18.36 | 11.81 | 16.32 | 16.60 |
| 520 | 14.28 | 12.93 | 18.45 | 11.87 | 16.44 | 16.71 |
| 540 | 14.36 | 13.00 | 18.53 | 11.94 | 16.53 | 16.83 |
| 560 | 14.46 | 13.07 | 18.60 | 12.00 | 16.58 | 16.95 |
| 580 | 14.55 | 13.14 | 18.67 | 12.06 | 16.63 | 17.07 |
| 600 | 14.63 | 13.19 | 18.72 | 12.11 | 16.68 | 17.18 |
| 620 | 14.69 | 13.26 | 18.79 | 12.15 | 16.79 | 17.29 |
| 640 | 14.72 | 13.31 | 18.84 | 12.19 | 16.87 | 17.41 |
| 660 | 14.77 | 13.37 | 18.89 | 12.23 | 16.96 | 17.53 |
| 680 | 14.84 | 13.42 | 18.93 | 12.28 | 17.06 | 17.64 |
| 700 | 14.89 | 13.47 | 18.97 | 12.32 | 17.14 | 17.76 |
| 720 | 14.94 | 13.52 | 19.01 | 12.35 | 17.16 | 17.86 |
| 740 | 15.00 | 13.56 | 19.05 | 12.39 | 17.18 | 17.97 |
| 760 | 15.05 | 13.59 | 19.08 | 12.42 | 17.21 | 18.07 |
| 780 | — | — | 19.18 | — | — | — |
| 800 | — | — | 19.25 | — | — | — |
| 816 | — | — | 19.35 | — | — | — |

| 3.5%ニッケル鋼 (3 1/2Ni) | アルミニウム | ねずみ鋳鉄 | 青銅 (CuSn) | 黄銅 (CuZn) | 白銅 (70Cu30Ni) | ニッケルクロム 鉄合金 (NiFeCr) |
|------------------------|--------|-------|--------------|--------------|------------------|----------------------------|
| 8.57 | 17.83 | — | 15.12 | 14.76 | 11.97 | — |
| 8.88 | 18.15 | — | 15.24 | 14.86 | 12.23 | — |
| 9.21 | 18.53 | — | 15.37 | 14.98 | 12.50 | — |
| 9.59 | 18.90 | — | 15.50 | 15.08 | 12.78 | — |
| 9.89 | 19.27 | — | 15.63 | 15.20 | 13.06 | — |
| 10.07 | 19.65 | — | 15.76 | 15.32 | 13.33 | — |
| 10.31 | 20.10 | — | 16.02 | 15.61 | 13.59 | — |
| 10.49 | 20.56 | — | 16.28 | 15.90 | 13.85 | — |
| 10.63 | 20.97 | — | 16.53 | 16.17 | 14.09 | — |
| 10.78 | 21.31 | — | 16.75 | 16.37 | 14.27 | — |
| 10.98 | 21.65 | — | 16.97 | 16.56 | 14.47 | — |
| 11.25 | 22.03 | — | 17.23 | 16.81 | 14.69 | — |
| 11.40 | 22.34 | — | 17.41 | 16.98 | 14.85 | — |
| 11.48 | 22.71 | — | 17.66 | 17.20 | 15.04 | — |
| 11.56 | 23.07 | 10.35 | 17.88 | 17.43 | 15.23 | 14.22 |
| 11.65 | 23.32 | 10.39 | 18.07 | 17.62 | 15.41 | 14.32 |
| 11.78 | 23.60 | 10.51 | 18.14 | 17.70 | 15.53 | 14.60 |
| 11.91 | 23.81 | 10.63 | 18.19 | 17.93 | 15.63 | 14.90 |
| 12.08 | 24.02 | 10.73 | 18.26 | 18.09 | 15.75 | 15.19 |
| 12.13 | 24.23 | 10.85 | 18.33 | 18.22 | 15.88 | 15.48 |
| 12.22 | 24.43 | 10.96 | 18.40 | 18.38 | 15.99 | 15.78 |
| 12.30 | 24.64 | 11.08 | 18.46 | 18.53 | — | 15.83 |
| 12.38 | 24.83 | 11.19 | 18.52 | 18.69 | — | 15.95 |
| 12.47 | 25.02 | 11.30 | 18.58 | 18.85 | — | 16.02 |
| 12.58 | 25.22 | 11.43 | 18.65 | 18.99 | — | 16.08 |
| 12.67 | 25.42 | 11.55 | 18.73 | 19.14 | — | 16.14 |
| 12.77 | 25.56 | 11.67 | 18.80 | 19.28 | — | 16.21 |
| 12.87 | — | 11.79 | 18.86 | 19.43 | — | 16.28 |
| 12.95 | — | 11.91 | 18.91 | 19.57 | — | 16.34 |
| 13.03 | — | 12.03 | 18.97 | 19.73 | — | 16.40 |
| 13.12 | — | 12.14 | 19.03 | 19.88 | — | 16.47 |
| 13.19 | — | 12.26 | 19.10 | 20.04 | — | 16.53 |
| 13.26 | — | 12.36 | 19.17 | 20.19 | — | 16.59 |
| 13.34 | — | 12.48 | 19.23 | 20.35 | — | 16.66 |
| 13.40 | — | 12.59 | 19.29 | 20.50 | — | 16.73 |
| 13.46 | — | 12.72 | 19.34 | 20.66 | — | 16.79 |
| 13.52 | — | 12.83 | 19.39 | 20.80 | — | 16.86 |
| 13.59 | — | 12.94 | 19.45 | 20.95 | — | 16.93 |
| — | — | — | 19.52 | 21.10 | — | 16.99 |
| — | — | — | 19.59 | 21.24 | — | 17.05 |
| — | — | — | 19.65 | 21.38 | — | 17.12 |
| — | — | — | 19.71 | 21.54 | — | 17.19 |
| — | — | — | 19.78 | 21.69 | — | 17.25 |
| — | — | — | — | — | — | 17.34 |
| — | — | — | — | — | — | 17.44 |
| — | — | — | — | — | — | 17.53 |
| — | — | — | — | — | — | 17.63 |
| — | — | — | — | — | — | 17.72 |
| — | — | — | — | — | — | 17.82 |
| — | — | — | — | — | — | 17.92 |
| — | — | — | — | — | — | 18.01 |

9. ボルト寸法表

付表9. 1 メートル並目ねじの標準寸法⁹⁾

単位 mm

| ねじの呼び ⁽¹⁾ | | | ピッチ P | ひっかかり の高さ H ₁ | めねじ | | |
|----------------------|-------|------|----------|--------------------------------|----------|-----------------------|-----------------------|
| | | | | | 谷の径 D | 有効径 D ₂ | 内径 D ₁ |
| 1 欄 | 2 欄 | 3 欄 | P | H ₁ | おねじ | | |
| | | | | | 外径 d | 有効径 d ₂ | 谷の径 d ₁ |
| M 1 | | | 0.25 | 0.135 | 1.000 | 0.838 | 0.729 |
| | M 1.1 | | 0.25 | 0.135 | 1.100 | 0.938 | 0.829 |
| | | | 0.25 | 0.135 | 1.200 | 1.038 | 0.929 |
| | M 1.4 | | 0.3 | 0.162 | 1.400 | 1.205 | 1.075 |
| | | | 0.35 | 0.189 | 1.600 | 1.373 | 1.221 |
| | M 1.8 | | 0.35 | 0.189 | 1.800 | 1.573 | 1.421 |
| M 2 | | | 0.4 | 0.217 | 2.000 | 1.740 | 1.567 |
| | M 2.2 | | 0.45 | 0.244 | 2.200 | 1.908 | 1.713 |
| M 2.5 | | | 0.45 | 0.244 | 2.500 | 2.208 | 2.013 |
| M 3 | | | 0.5 | 0.271 | 3.000 | 2.675 | 2.459 |
| | M 3.5 | | 0.6 | 0.325 | 3.500 | 3.110 | 2.850 |
| M 4 | | | 0.7 | 0.379 | 4.000 | 3.545 | 3.242 |
| | M 4.5 | | 0.75 | 0.406 | 4.500 | 4.013 | 3.688 |
| M 5 | | | 0.8 | 0.433 | 5.000 | 4.480 | 4.134 |
| M 6 | | | 1 | 0.541 | 6.000 | 5.350 | 4.917 |
| | | M 7 | 1 | 0.541 | 7.000 | 6.350 | 5.917 |
| M 8 | | | 1.25 | 0.677 | 8.000 | 7.188 | 6.647 |
| | | M 9 | 1.25 | 0.677 | 9.000 | 8.188 | 7.647 |
| M 10 | | | 1.5 | 0.812 | 10.000 | 9.026 | 8.376 |
| | | M 11 | 1.5 | 0.812 | 11.000 | 10.026 | 9.376 |
| M 12 | | | 1.75 | 0.947 | 12.000 | 10.863 | 10.106 |
| | M 14 | | 2 | 1.083 | 14.000 | 12.701 | 11.835 |
| | | | 2 | 1.083 | 16.000 | 14.701 | 13.835 |
| | M 18 | | 2.5 | 1.353 | 18.000 | 16.376 | 15.294 |
| M 20 | | | 2.5 | 1.353 | 20.000 | 18.376 | 17.294 |
| | M 22 | | 2.5 | 1.353 | 22.000 | 20.376 | 19.294 |
| M 24 | | | 3 | 1.624 | 24.000 | 22.051 | 20.752 |
| | M 27 | | 3 | 1.624 | 27.000 | 25.051 | 23.752 |
| M 30 | | | 3.5 | 1.894 | 30.000 | 27.727 | 26.211 |
| | M 33 | | 3.5 | 1.894 | 33.000 | 30.727 | 29.211 |
| M 36 | | | 4 | 2.165 | 36.000 | 33.402 | 31.670 |
| | M 39 | | 4 | 2.165 | 39.000 | 36.402 | 34.670 |
| M 42 | | | 4.5 | 2.436 | 42.000 | 39.077 | 37.129 |
| | M 45 | | 4.5 | 2.436 | 45.000 | 42.077 | 40.129 |
| M 48 | | | 5 | 2.706 | 48.000 | 44.752 | 42.587 |
| | M 52 | | 5 | 2.706 | 52.000 | 48.752 | 46.587 |
| M 56 | | | 5.5 | 2.977 | 56.000 | 52.428 | 50.046 |
| | M 60 | | 5.5 | 2.977 | 60.000 | 56.428 | 54.046 |
| M 64 | | | 6 | 3.248 | 64.000 | 60.103 | 57.505 |
| | M 68 | | 6 | 3.248 | 68.000 | 64.103 | 61.505 |

注(1) 1欄を優先的に、必要に応じて2欄、3欄の順に選ぶ。

引用文献 9) JIS B 0205-1982

付表9. 2 ユニファイ並目ねじの標準寸法¹⁰⁾

単位 mm

| ねじの呼び ⁽¹⁾ | | | ねじ山数 (25.4mm につき) n | ピッチ P (参考) | ひっかかり の高さ H ₁ | めねじ | | |
|----------------------|---------------|----------------|------------------------------|------------------|--------------------------------|----------|-----------------------|-----------------------|
| | | | | | | 谷の径 D | 有効径 D ₂ | 内径 D ₁ |
| 1 欄 | 2 欄 | (参考) | n | P (参考) | H ₁ | おねじ | | |
| | | | | | | 外径 d | 有効径 d ₂ | 谷の径 d ₁ |
| No. 2-56 UNC | No. 1-64 UNC | 0.0730-64 UNC | 64 | 0.3969 | 0.215 | 1.854 | 1.598 | 1.425 |
| | | 0.0860-56 UNC | 56 | 0.4536 | 0.246 | 2.184 | 1.890 | 1.694 |
| | No. 3-48 UNC | 0.0990-48 UNC | 48 | 0.5292 | 0.286 | 2.515 | 2.172 | 1.941 |
| No. 4-40 UNC | | 0.1120-40 UNC | 40 | 0.6350 | 0.344 | 2.845 | 2.433 | 2.156 |
| No. 5-40 UNC | | 0.1250-40 UNC | 40 | 0.6350 | 0.344 | 3.175 | 2.764 | 2.487 |
| No. 6-32 UNC | | 0.1380-32 UNC | 32 | 0.7938 | 0.430 | 3.505 | 2.990 | 2.647 |
| No. 8-32 UNC | | 0.1640-32 UNC | 32 | 0.7938 | 0.430 | 4.166 | 3.650 | 3.307 |
| No. 10-24 UNC | | 0.1900-24 UNC | 24 | 1.0583 | 0.573 | 4.826 | 4.138 | 3.680 |
| | No. 12-24 UNC | 0.2160-24 UNC | 24 | 1.0583 | 0.573 | 5.486 | 4.798 | 4.341 |
| ¼-20 UNC | | 0.2500-20 UNC | 20 | 1.2700 | 0.687 | 6.350 | 5.524 | 4.976 |
| ⅝-18 UNC | | 0.3125-18 UNC | 18 | 1.4111 | 0.764 | 7.938 | 7.021 | 6.411 |
| ⅝-16 UNC | | 0.3750-16 UNC | 16 | 1.5875 | 0.859 | 9.525 | 8.494 | 7.805 |
| ⅞-14 UNC | | 0.4375-14 UNC | 14 | 1.8143 | 0.982 | 11.112 | 9.934 | 9.149 |
| ½-13 UNC | | 0.5000-13 UNC | 13 | 1.9538 | 1.058 | 12.700 | 11.430 | 10.584 |
| ⅞-12 UNC | | 0.5625-12 UNC | 12 | 2.1167 | 1.146 | 14.288 | 12.913 | 11.996 |
| ⅝-11 UNC | | 0.6250-11 UNC | 11 | 2.3091 | 1.250 | 15.875 | 14.376 | 13.376 |
| ⅜-10 UNC | | 0.7500-10 UNC | 10 | 2.5400 | 1.375 | 19.050 | 17.399 | 16.299 |
| ⅜-9 UNC | | 0.8750-9 UNC | 9 | 2.8222 | 1.528 | 22.225 | 20.391 | 19.169 |
| 1-8 UNC | | 1.0000-8 UNC | 8 | 3.1750 | 1.719 | 25.400 | 23.338 | 21.963 |
| 1½-7 UNC | | 1.1250-7 UNC | 7 | 3.6286 | 1.964 | 28.575 | 26.218 | 24.648 |
| 1½-7 UNC | | 1.2500-7 UNC | 7 | 3.6286 | 1.964 | 31.750 | 29.393 | 27.823 |
| 1¾-6 UNC | | 1.3750-6 UNC | 6 | 4.2333 | 2.291 | 34.925 | 32.174 | 30.343 |
| 1½-6 UNC | | 1.5000-6 UNC | 6 | 4.2333 | 2.291 | 38.100 | 35.349 | 33.518 |
| 1¾-5 UNC | | 1.7500-5 UNC | 5 | 5.0800 | 2.750 | 44.450 | 41.151 | 38.951 |
| 2-4½ UNC | | 2.0000-4.5 UNC | 4½ | 5.6444 | 3.055 | 50.800 | 47.135 | 44.689 |
| 2¼-4½ UNC | | 2.2500-4.5 UNC | 4½ | 5.6444 | 3.055 | 57.150 | 53.485 | 51.039 |
| 2½-4 UNC | | 2.5000-4 UNC | 4 | 6.3500 | 3.437 | 63.500 | 59.375 | 56.627 |
| 2¾-4 UNC | | 2.7500-4 UNC | 4 | 6.3500 | 3.437 | 69.850 | 65.725 | 62.977 |
| 3-4 UNC | | 3.0000-4 UNC | 4 | 6.3500 | 3.437 | 76.200 | 72.075 | 69.327 |
| 3¼-4 UNC | | 3.2500-4 UNC | 4 | 6.3500 | 3.437 | 82.550 | 78.425 | 75.677 |
| 3½-4 UNC | | 3.5000-4 UNC | 4 | 6.3500 | 3.437 | 88.900 | 84.775 | 82.027 |
| 3¾-4 UNC | | 3.7500-4 UNC | 4 | 6.3500 | 3.437 | 95.250 | 91.125 | 88.377 |
| 4-4 UNC | | 4.0000-4 UNC | 4 | 6.3500 | 3.437 | 101.600 | 97.475 | 94.727 |

注(1) 1欄を優先的に、必要に応じて2欄を選ぶ。参考欄に示すものは、ねじの呼びを十進式で示したものである。

引用文献 10) JIS B 0206-1973

10. 文字と数字

付表10. 1 ギリシャ文字

| 文字の名称 | 直立体 | 斜体 |
|----------------|-----|-----|
| アルファ(alpha) | A α | A α |
| ベータ(beta) | B β | B β |
| ガンマ(gamma) | Γ γ | Γ γ |
| デルタ(delta) | Δ δ | Δ δ |
| エプシロン(epsilon) | E ε | E ε |
| ツェータ(zeta) | Z ζ | Z ζ |
| エータ(eta) | H η | H η |
| テータ(theta) | Θ θ | Θ θ |
| イオタ(iota) | I ι | I ι |
| カッパ(kappa) | K κ | K κ |
| ラムダ(lambda) | Λ λ | Λ λ |
| ミュー(mu) | M μ | M μ |
| ニュー(nu) | N ν | N ν |
| グザイ(xi) | Ξ ξ | Ξ ξ |
| オミクロン(omicron) | O ο | O ο |
| パイ(pi) | Π π | Π π |
| ロー(rho) | P ρ | P ρ |
| シグマ(sigma) | Σ σ | Σ σ |
| タウ(tau) | T τ | T τ |
| イプシロン(upsilon) | Υ υ | Υ υ |
| ファイ(phi) | Φ φ | Φ φ |
| カイ(chi) | X χ | X χ |
| プサイ(psi) | Ψ ψ | Ψ ψ |
| オメガ(omega) | Ω ω | Ω ω |

付表10. 2 アラビア数字とローマ数字

| | | | | | | | | | | |
|-----|------|-----|------|-----|------|-------|------|-----|-----|------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| I | II | III | IV | V | VI | VII | VIII | IX | X | XI |
| 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 30 | 40 |
| XII | XIII | XIV | XV | XVI | XVII | XVIII | XIX | XX | XXX | XL |
| 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 1000 |
| L | LX | LXX | LXXX | XC | C | CC | CCC | CD | D | M |

11. 規格名称

11. 1 国際規格

IEC International Electrotechnical Commission
ISO International Organization for Standardization

11. 2 国家規格

| | |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------|
| アイルランド | I.S.(Irish Standards) |
| アメリカ | ANSI(American National Standards) |
| アルゼンチン | IRAM(Instituto Argentino de Racionalización de Materiales) |
| アルバニア | BSA(Byroja e Standarteve) |
| イギリス | BS(British Standards) |
| イスラエル | S.I.(Israel Standards) |
| イタリア | UNI(Ente Nazionale Italiano di Unificazione) |
| イラク | COSQC(Iraqi Standards Specifications) |
| イラン | ISIRI(Iranian Standards) |
| インド | IS(Indian Standards) |
| インドネシア | SII(Indonesian Industrial Standard) |
| ウルグアイ | UNIT(Instituto Uruguayo de Normas Tecnicas) |
| エジプト | ES(Egyptian Standards) |
| オーストラリア | AS(Australian Standards) |
| オーストリア | ÖNORM(Österreichische Norm) |
| オーマン | OS(Omanian Standards) |
| オランダ | NEN(Nederlandse Norm) |
| カナダ | CAN(National Standards of Canada) |
| 韓国 | KS(Korean Industrial Standards) |
| 北朝鮮 | CSK(Committee for Standardization of the Democratic People's Republic of Korea) |
| キューバ | NC(Normas Cubanas) |
| ギリシャ | ELOT(Hellenic Organization for Standardization) |
| クウェート | KSS(Kuwait Standards Specifications) |
| サウジアラビア | SASO(Saudi Arabian Standards Organization) |
| シンガポール | S.S.(Singapore Standards) |
| スイス | SNV(Schweizerische Normen-Vereinigung) |
| スウェーデン | SIS(Svensk Standard) |
| スペイン | UNE(Una Norma Espanola) |
| スリランカ | SLS(Sri Lanka Standards) |
| 旧ソ連 | GOST(Государственные Стандарты СССР) |
| タイ | TIS(Thai Industrial Standards) |
| 台湾 | CNS(Chinese National Standards) |
| 中国 | GB(Goujia Biaozhuh) |

| | |
|----------|--------------------------------------------------------------|
| チェコスロバキア | CSN(Ceskoslovenských Norm) |
| チリ | Nch(Normas Chilenas) |
| デンマーク | DS(Dansk Standard) |
| ドイツ | DIN(Deutsche Normen) |
| トルコ | TS(Turkish Standards) |
| ニュージーランド | NZS(New Zealands Standards) |
| 日本 | JIS(Japanese Industrial Standards) |
| ノルウェー | NS(Norsk Standard) |
| パキスタン | PS(Pakistan Standards) |
| パナマ | COPANIT(Comision Panamena de Normas Industriales y Tecnicas) |
| ハンガリー | MSZ(Magyar Szabvány) |
| バングラデッシュ | BDSI(Bangladesh Standards Institution) |
| フィリピン | PS(Philippine Standards) |
| フィンランド | SFS(Finnish Standards) |
| フランス | NF(Norme Française) |
| ブラジル | NB(Normas Brasileiras) |
| ブルガリア | BDS(Balgarski dar Zaven Standart) |
| ベネズエラ | COVENIN(Normas Venezolanas) |
| ベルギー | NBN(Institut Belge de Normalisation) |
| ペルー | NTN(Normas Tecnicas Nacionales) |
| ポーランド | PN(Polskie Normy) |
| ポルトガル | NP(Norma Portuguesa) |
| マレーシア | MS(Malaysian Standards) |
| 南アフリカ | SABS(South African Bureau of Standards) |
| メキシコ | DGN(Normas Oficiales Mexicanas) |
| ユーゴスラビア | JUS(Jugoslovenski Standarda) |
| ヨルダン | J.S.S.(Jordan Standards Specifications) |
| ルーマニア | STAS(Standardelor de Stat) |
| レバノン | L.S.(Lebanese Standards) |

11.3 団体・官公庁規格

| | |
|-------|--------------------------------------------------------------------------|
| JASO | Japanese Automobile Standards Organization |
| JMS | Japan Marine Standards(IHSRS) |
| JOHS | Japan Oil Hydraulic Standards |
| JPAS | The Japan Pneumatics Association Standard |
| JPI | Japan Petroleum Institute Standard |
| KHKS | Koatsugasu Hoan Kyokai Standard |
| SMA | The Ship Machinery Manufacturers Association of Japan |
| AIR | Aerospace Information Reports(SAE) |
| AISE | Association of Iron and Steel Engineers |
| AISI | American Iron and Steel Institute |
| AMS | Aerospace Material Specifications(SAE) |
| AN | Air Force-Navy Aeronautical Standards |
| API | American Petroleum Institute |
| ARP | Aerospace Recommended Practices(SAE) |
| AS | Aerospace Standards(SAE) |
| ASME | American Society of Mechanical Engineers |
| ASTM | American Society for Testing and Materials |
| AWS | American Welding Society |
| AWWA | American Water Works Association |
| FDA | Food and Drug Administration |
| FMVSS | Federal Motor Vehicle Safety Standards |
| FS | Federal Specifications and Standards |
| MIL | Military Specifications and Standards |
| MS | Military Standards |
| MSS | Manufacturers Standardization Society of the Valve and Fittings Industry |
| NAS | National Aerospace Standards |
| PS | Voluntary Product Standards(NBS) |
| SAE | Society of Automotive Engineers |
| VDEh | Verein Deutscher Eisenhüttenleute |



■シール営業本部

【東日本営業部】

- プラント・SD課 〒141-6024 東京都品川区大崎2-1-1 ThinkPark Tower 24F
☎ (03) 5434-7374 FAX (03) 5436-0564
- 直販1課 〒141-6024 東京都品川区大崎2-1-1 ThinkPark Tower 24F
☎ (03) 5434-7374 FAX (03) 5436-0564
- 直販2課 〒141-6024 東京都品川区大崎2-1-1 ThinkPark Tower 24F
☎ (03) 5434-7374 FAX (03) 5436-0564
- 販売店課 〒141-6024 東京都品川区大崎2-1-1 ThinkPark Tower 24F
☎ (03) 5434-7375 FAX (03) 5436-0565
- 地域販売課 〒141-6024 東京都品川区大崎2-1-1 ThinkPark Tower 24F
☎ (03) 5434-7374 FAX (03) 5436-0564
- 輸送機器製品販売課 〒141-6024 東京都品川区大崎2-1-1 ThinkPark Tower 24F
☎ (03) 5434-7374 FAX (03) 5436-0564
- カスタマーサービス課 〒141-6024 東京都品川区大崎2-1-1 ThinkPark Tower 24F
☎ (03) 5434-7375 FAX (03) 5436-0565
- 仙台営業所 〒980-0804 宮城県仙台市青葉区大町2-2-10 住友生命仙台青葉通りビル4F
☎ (022) 264-5514 FAX (022) 265-0266
- 福島営業所 〒979-1521 福島県双葉郡浪江町大字権現堂字町場2
☎ (0240) 34-2471 FAX (0240) 34-2473
- 日立営業所 〒317-0073 茨城県日立市幸町2-1-21 ファインビル5F
☎ (0294) 22-2317 FAX (0294) 24-6519
- 京浜営業所 〒221-0043 神奈川県横浜市神奈川区新町14-1 タナカビル2F
☎ (045) 444-1715 FAX (045) 441-0228

【中部営業部】

- 名古屋営業所 〒457-0013 愛知県名古屋南区寺崎町14-8 さくらビル24
☎ (052) 811-6451 FAX (052) 811-6474
- 豊田営業所 〒446-0045 愛知県安城市横山町下毛賀32-1
☎ (0566) 77-7011 FAX (0566) 77-7002

【西日本営業部】

- プラント・SD課 〒550-0002 大阪府大阪市西区江戸堀1-25-15 バルカー大阪ビル
☎ (06) 6443-5222 FAX (06) 6443-8467
- 直販1課 〒550-0002 大阪府大阪市西区江戸堀1-25-15 バルカー大阪ビル
☎ (06) 6443-5222 FAX (06) 6443-8467
- 直販2課 〒550-0002 大阪府大阪市西区江戸堀1-25-15 バルカー大阪ビル
☎ (06) 6443-5222 FAX (06) 6443-8467
- 販売店課 〒550-0002 大阪府大阪市西区江戸堀1-25-15 バルカー大阪ビル
☎ (06) 6443-5223 FAX (06) 6443-3414
- 地域販売課 〒550-0002 大阪府大阪市西区江戸堀1-25-15 バルカー大阪ビル
☎ (06) 6443-5225 FAX (06) 6448-5339
- カスタマーサービス課 〒550-0002 大阪府大阪市西区江戸堀1-25-15 バルカー大阪ビル
☎ (06) 6443-5223 FAX (06) 6443-3414
- 岡山営業所 〒710-0837 岡山県倉敷市沖新町48-8
☎ (086) 435-9511 FAX (086) 435-9512
- 松山営業所 〒791-0054 愛媛県松山市空港通3-12-12
☎ (089) 974-3331 FAX (089) 972-3567

【九州営業部】

- プラント・SD課 〒802-0003 福岡県北九州市小倉北区米町2-2-1 新小倉ビル
☎ (093) 521-4181 FAX (093) 531-4755
- 北九州営業所 〒802-0003 福岡県北九州市小倉北区米町2-2-1 新小倉ビル
☎ (093) 521-4181 FAX (093) 531-4755
- 中国営業所 〒739-0611 広島県大竹市新町1-2-15
☎ (0827) 54-2462 FAX (0827) 54-2466
- 周南営業所 〒745-0005 山口県周南市児玉町2-5-1-A
☎ (0834) 27-5012 FAX (0834) 22-5166
- 長崎営業所 〒852-8004 長崎県長崎市丸尾町4-4 MDビル205号
☎ (095) 861-2545 FAX (095) 862-0126

【高機能エラストマー営業部】

- 営業チーム(東京) 〒141-6024 東京都品川区大崎2-1-1 ThinkPark Tower 24F
☎ (03) 5434-7382 FAX (03) 5436-0571
- 営業チーム(大阪) 〒550-0002 大阪府大阪市西区江戸堀1-25-15 バルカー大阪ビル
☎ (06) 6443-5226 FAX (06) 6443-2877

■海外営業統括部

- 貿易チーム 〒141-6024 東京都品川区大崎2-1-1 ThinkPark Tower 24F
☎ (03) 5434-7376 FAX (03) 5436-0571

■メンブレン事業部

- 営業チーム(東京) 〒141-6024 東京都品川区大崎2-1-1 ThinkPark Tower 24F
☎ (03) 5434-7381 FAX (03) 5436-0562
- 営業チーム(大阪) 〒550-0002 大阪府大阪市西区江戸堀1-25-15 バルカー大阪ビル
☎ (06) 6443-5275 FAX (06) 6443-5276

■機能樹脂事業部

【営業部】

- 樹脂製品チーム(東京) 〒141-6024 東京都品川区大崎2-1-1 ThinkPark Tower 24F
☎ (03) 5434-7389 FAX (03) 5436-0578
- 素材製品チーム(東京) 〒141-6024 東京都品川区大崎2-1-1 ThinkPark Tower 24F
☎ (03) 5434-7389 FAX (03) 5436-0578
- 京滋営業チーム 〒524-0022 滋賀県守山市守山3-7-5 清水第一ビル
☎ (077) 581-3201 FAX (077) 514-3346
- 地域販売チーム(東京) 〒141-6024 東京都品川区大崎2-1-1 ThinkPark Tower 24F
☎ (03) 5434-7389 FAX (03) 5436-0578
- 樹脂製品チーム(大阪) 〒550-0002 大阪府大阪市西区江戸堀1-25-15 バルカー大阪ビル
☎ (06) 6443-5275 FAX (06) 6443-5276
- 素材製品チーム(大阪) 〒550-0002 大阪府大阪市西区江戸堀1-25-15 バルカー大阪ビル
☎ (06) 6443-5275 FAX (06) 6443-5276
- 地域販売チーム(大阪) 〒550-0002 大阪府大阪市西区江戸堀1-25-15 バルカー大阪ビル
☎ (06) 6443-5275 FAX (06) 6443-5276

【第二営業部】

- ミリ波チーム 〒141-6024 東京都品川区大崎2-1-1 ThinkPark Tower 24F
☎ (03) 5434-7389 FAX (03) 5436-0578
- 特殊チューブチーム 〒141-6024 東京都品川区大崎2-1-1 ThinkPark Tower 24F
☎ (03) 5434-7389 FAX (03) 5436-0578
- ファブリックチーム 〒194-0215 東京都町田市小山ヶ丘2-2-2
☎ (042) 798-6781 FAX (042) 798-1043

■株式会社バルカーエスイーエス

- 本 社 〒299-0108 千葉県市原市千種海岸18-1
☎ (0436) 20-8511 FAX (0436) 20-8515
- 鹿島営業所 〒314-0254 茨城県神栖市太田3279-4
☎ (0479) 46-1011 FAX (0479) 46-2259

■株式会社バルカーテクノ

- 本社(東京営業所) 〒141-6024 東京都品川区大崎2-1-1 ThinkPark Tower 24F
☎ (03) 5434-7520 FAX (03) 5435-0264
- 大阪営業所 〒550-0002 大阪府大阪市西区江戸堀1-25-15 バルカー大阪ビル
☎ (06) 4803-8280 FAX (06) 4803-8284
- 福山営業所 〒721-0926 広島県福山市大門町4-16-39
☎ (084) 941-1444 FAX (084) 943-5643

■バルカー・ガーロック・ジャパン株式会社

- 本 社 〒141-6024 東京都品川区大崎2-1-1 ThinkPark Tower 24F
☎ (03) 5434-7431 FAX (03) 5436-0579