密封件快速查找器(SQS)的 说明和运用方法(垫片篇)

1. 前言

在本公司网站主页上,从平成26年(2014年)开始提供 用于帮助顾客选择工业用密封产品、解决问题的密封产 品搜索网站"Seal Quick Searcher[®]"(密封件快速查找器)。 本搜索网站通过巧妙设计,使得不具备密封垫片专业知 识的相关技术人员也能够方便地搜索顾客所需技术信息。 另外,还能以所期望的形式来提供技术信息。

网站上线以后,得到了顾客的极度好评,目前除日语之 外,还开始提供英语、中文支持。

2. 什么是密封件快速查找器(sqs)

密封件快速查找器(SQS)除了可通过流体、温度、压力 等工业用密封产品选型条件进行搜索外,还能通过关键 词、产业领域等多样化的切入点,广泛地搜索本公司推荐 的密封产品。另外,还以常见问题(FAQ)形式提供本公司 积累的技术,并可以实时进行螺栓紧固压力计算、压力等 级选型、其他公司同等产品搜索及目录、华尔卡手册等的 搜索。

并且,该系统还可以按实际使用条件进行垫片选型,只 需对现场的问题通过密封件快速查找器进行确认,就能 提出解决问题的方法。另外,还可以不受产业领域限制地 以产品、条件作为切入点,对咨询做出答复。以下所示为 密封件快速查找器的基本使用方法,请务必访问本公司 网页,利用本系统。

3. 密封件快速查找器(sqs)的运用方法① (通过流体、温度、压力进行搜索)

密封件快速查找器(SQS)需要大书特书的功能是"搜索符合规格条件的推荐密封产品"。利用该功能,任何人都 能进行基于"流体、温度、压力"的垫片选型。以下将对 "查找推荐产品"的方法进行说明。

3-1)访问密封件快速查找器(SQS)

从本集团中国的主页点击『Seal Quick Searcher®』。



3-2)访问垫片搜索

在密封件快速查找器(SQS)的画面中点击"搜索垫片"。



No.32

22

3-3)访问"通过流体、温度、圧力进行搜索"

在搜索垫片的画面中点击"通过流体、温度、圧力进行 搜索"。



3-4) 输入搜索条件

在"搜索推荐垫片"的画面中选择流体,输入温度、压力。

由此,通过直观的操作方式,只需鼠标即可反复实施搜索。



④选择流体分类。
红色高亮显示的是流体分类的选择状态。
⑤输入温度、压力的值。
在图表内点击也能自动输入温度、压力。
⑥最后点击"搜索按钮"

3-5)选型结果的确认

点击"搜索"后,图表下部会显示产品选型结果。



⑦可以将结果下载为PDF。

⑧显示选型条件。

⑨显示基于选型分类的推荐垫片以及上级分类、下级分类关于上级分类、下级分类,请参阅以下说明。 点击搜索结果中显示的"产品编号",可以转到产品的详细 信息画面。

说明

"上级分类"是指,温度、压力的适用范围比按照指定的 条件选型的推荐垫片更广的垫片。指定条件接近推荐垫 片的可使用范围极限的情况下,需要在性能方面留有余 地的情况下,可供参考。

"下级分类"是指,温度、压力的适用范围低于按照指定 的条件选型的推荐垫片的垫片。因此,通常不推荐在指定 条件下使用。但是,因为可以在限定条件下使用,在试运 行用等短期使用或条件变更时,可供参考。

No.32

23

4. 密封件快速查找器(SQS)的运用方法② (通过其他公司产品编号搜索同等产品)

可以通过其他公司的产品搜索同等的华尔卡垫片。

4-1)访问"搜索同等产品"

在搜索垫片的画面中点击"搜索同等产品"。



4-2) 输入搜索条件

在"通过其他公司产品搜索同等的华尔卡垫片"的画面 中输入搜索条件。

可通过"任意字词""其他公司产品编号"进行搜索。

カスケット ¹⁰⁰⁵⁶⁰⁰ 2200 9007 ¹⁴⁰⁰ 9007 ¹⁴⁰⁰
2200 9007 ¹⁴⁰⁰
1993 1133 1050 9034 D-LN ²
1374 5591 6500 V/9007-LC 1374 1839R9077 9010-8
9.1

⑦ 可通过任意字词(可以不完整)进行搜索。 ③ 还可通过其他公司名称和产品编号进行搜索。

同时, 搜索结果会显示"推荐产品"和"提案产品", 分别 按以下条件进行提案。

推荐产品:构成材料类似、使用范围几乎相当的产品 提案产品:色调及使用范围存在部分差异,但能够使用的 可能性较高的产品

5. 密封件快速查找器(sqs)的运用方法③ (垫片紧固力的计算)

密封件快速查找器(SQS)中,集成了在使用本公司产品 时有帮助的各种信息和工具。这里对计算紧固力用的工 具的使用方法进行说明。

5-1)访问辅助工具

在密封件快速查找器(SQS)的画面中点击"辅助工具"。





5-2)访问"紧固力计算器"

在辅助工具画面中点击"紧固力计算器"。

Seal C	uick 9	Searche	r			检察:	10
Jeard	VOICK .	searche	F.			该网站的铁用方法	An#
-		81113/234 - 88.0012 M	-	TOTEMENT	*******		
Harket	in the second						_
U.M.C.M.D.H	支持	江具	-			-	_
金属·半金属除片		A 100 - 00		- 413-47 - F			1
税行密封		· (2)		ALCAN-R	୍ରେବ	rnų	
12.22 0.101							
世科名射							
tenzar Childhatta				America			
- 2428 - 24468				49.000			

②点击按钮 🏑 🛤

华尔卡技术志 Spring 2017

No.32

5-3)输入计算条件①

在"紧固力计算器"的上方画面中输入产品的选型和尺 寸。



③选择作为计算对象的产品的产品编号。④以图为参考,输入接触部内径和接触部外径。尤其需要注意缠绕密封形垫片的主体外径尺寸位置。

5-4)输入计算条件②

在"紧固力计算器"的下方画面中输入计算对象压力和 螺栓条件。

之后点击"计算"按钮。

100,000 (100,000 (100,000 (-mas-g
4:週行计算	

⑤输入计算对象压力和螺栓的公称直径、数量。 ⑥最后点击按钮 计 算

5-5) 计算结果的显示

紧固计算结果显示如下。 此外,还可将结果下载为PDF。

W.C.B.		WITTE B	9265 miter/#	
FINO.	6500AC(t3.0)	B 1 JIS B		100 3
10	2	IL Propietation		130.3 mm
8	11N/ mm ²	the state of the s	-	, um 6060
片根根尺寸	180 × 200 mm	po:://Fillen		s mm
周田力	1 MPa	p:shipping	Doctores and the sectores	> mm 190 mm
推动带径	M16	H:ACION	(後加約若常	28352.9 N
峰限数	8 pc	H. Tolkanik	NIATE CTRANSTER 力	11038 t N
		W	THERE	40290 9 N
		AV	mid at Tangets Eur	33630 # N
		Past - 22/1.6		32823,0 1
TILERS	265001-00100		THE MAN AND A ADDIA	要注意(油作力制行)
1313 00	6.5 MPa		構築地に行ったり	25.5 MPa
小三開力	47-3-491		BAZER 7	152.7 101
和日本社主的 名	四力 11/1		1.根据注上的影图力	(
四力 33 5 N/mm ²			開始売力	176.6 N/mm ²
malex	明時 業 16.1 N·m		Emiles:	60.9 N+m
K干罐蒸热片	应力的计算结束(气体)	(18494)	※書意 長大直行開開	1
择垫方应力 40 MPs		展升垫方应力	147 MPa	
小三国力	1 235 S KN		國大帝國力	5 7 1 101
税缴检上的彩面力 195 kN		1.积累拴上约家国力	CALL D HAVE	
副会成力 198.6 N/mm ²			网络应力	729.7 N/mm ²
95.5 N·m			*mais×	351 N+m
-				
·基于JI	S标准的计算结果	与推荐素固	力相比较得出的最小	素固力
最小に因力	(波体密封的情况)		最小渠图力(气体密)	Hover (Station
建等挂片应力	25.5	5 MPa	推荐垫片应力	40 MPa
西小派四力	152	2.6%	制小彩西力	238.8 kN
1初期接上的	(四力 19)	chi	机理论上的采用力	29.6 KN
	126	6 N/mm ²	國際語力	198.6 N/mm ²
國經濟力	120.6 N/mm*			

⑦对基于 JIS B8265的 Wm1与 Wm2进行对比,显示较大的值。 ⑧以液体密封为对象,显示基于本公司推荐垫片应力的值。 ⑨以气体密封为对象,显示基于本公司推荐垫片应力的值。 ⑩显示基于对象垫片的容许垫片应力的值。 ⑪对基于 JIS的计算结果和本公司推荐应力进行对比,以较大的

6. 结语

值作为最终计算结果。

本文对本公司密封件快速查找器(SQS)的部分功能进行了说明。

请务必善加利用,希望能对您的业务有所帮助。此外, 今后我们将继续根据顾客的需求,不断完善其功能。



25

江西 俊彦 营业本部 技术解决方案团队

No.32