シール・クイック・サーチャー(SQS)の 紹介と活用方法(ガスケット編)

1. はじめに

当社ホームページにて、お客さまの工業用シール製品の 選定、課題解決にお応えするためシール製品検索ウェブサイ ト『Seal Quick Searcher[®]』(シール・クイック・サーチャー)を 平成26年(2014年)より公開した。本検索ウェブサイトは、お 客さまが必要としている技術情報をガスケットの専門知識の 無い関連技術者の方などが、簡便に検索出来るよう設計し ている。また、技術情報をご希望される形式にて提供するこ とも可能なサイトである。

ホームページ掲載以降、お客さまより非常に好評をいただ いており、現在は日本語に加えて、英語・中国語にも対応し ている。

2. シール・クイック・サーチャー (SQS) とは

シール・クイック・サーチャー (SQS)は、工業用シール製品の選定条件である流体・温度・圧力による検索の他、キー ワード、産業分野など多様な切り口で、当社推奨シール製品 を幅広く検索できる。また、当社が培ったノウハウを、よくある 質問(FAQ)形式で提供、ボルト締結力計算、圧力レーティ ング選定、他社相当品検索、カタログ、バルカーハンドブック もリアルタイムで検索することが可能である。

更に、実際の使用条件に対してのガスケット選定が可能で あり、現場でのお困りごとをシール・クイック・サーチャーにて 確認していただければ、問題解決方法をご提案することが 可能なシステムである。また、産業分野を問わず製品・条件 を切り口としてお問合せの対応を充実したシステムでもある。 以下にシール・クイック・サーチャーの基本的な活用方法を示 すので、是非、当社ホームページへアクセスしていただき当 システムの活用をお願いしたい。

3. シール・クイック・サーチャー (SQS)の 活用方法① (流体、温度、圧力による検索)

シール・クイック・サーチャー(SQS)の特筆すべき機能とし て「仕様条件に合ったシール製品の推奨製品の検索」があ る。この機能を活用することで「流体、温度、圧力」によるガ スケット選定がどなたでも可能となる。以下に「推奨製品の検 索」方法について説明する。

3-1)シール・クイック・サーチャー (SQS)へのアクセス 当社ホームページより『Seal Quick Searcher[®]』をクリック する。



3-2) ガスケット検索へのアクセス

シール・クイック・サーチャー (SQS)の画面から「ガスケット 検索」をクリックする。



②ボタン パスシット## をクリックする。

No.32

3-3) 「流体・温度・圧力から検索」へのアクセス

ガスケット検索の画面から「流体・温度・圧力から検索」を クリックする。



③ ボタン

3-4)検索条件を入力

「推奨ガスケットを探す」の画面から流体の選択、温度、 圧力を入力する。

これにより、直感的な操作によりマウス操作だけで繰り返し 検索を実施することが可能である。

-12184241	N100229111100
1.494-121,491/v19	- MR.LL .
HEATHER .	CTUREAUTER BARDONER, THE PRODUCT BARDON AND THE A
12514/4452	service and the service of the
*3-4460M	STOP, J MINE DOLING
	TANKAR AND AND AND AND A TANK AND A TANKAR A
1882-741a-9	Community of a second statement of a second
PRACESSION	[autaba]
1818 616	LOW
THE DOWN	Core-Aman anna Amar Alamar Alama anna
107312 10721591	
-	
208 1884	
A-BEBONS	
2310793-0 7337+3468	(2)
-	
2489-8	
-	
and the second se	N

④流体区分を選択する。

なお赤い反転色が流体区分の選択状態を表す。

⑤温度・圧力の値を入力する。

なお、グラフ内をクリックしても温度・圧力が自動的に入力される。

⑥最後に「検索ボタン」 ** ** をクリックする。

3-5) 選定結果の確認

「検索」をクリックした後、グラフの下部に製品選定結果が 表示される。



⑦結果をPDFでダウンロード可能である。
 ⑧選定条件を表示している。
 ⑨選定区分に基づく推奨ガスケットおよび上位区分・下位区分を表示している。
 上位区分・下位区分は以下の解説をご覧いただきたい。
 検索結果に表示された「製品番号」をクリックすると製品の詳細

画面に移ることが可能である。

解説

「上位区分」とは、指定された条件により選定した推奨ガ スケットよりも温度・圧力の適用範囲が広いガスケットを示して いる。指定条件が推奨ガスケットの使用可能範囲の限界に 近い場合、性能面で余裕を持ちたい場合などの参考として いただきたい。

「下位区分」とは、指定された条件により選定した推奨ガ スケットよりも温度・圧力の低い範囲をカバーするガスケットを 示している。このため指定条件では一般的には使用を推奨 しないガスケットである。ただし、限定された条件下では使用 できる可能性もあるため、試験運用など短期間での使用や 条件を変更する際の参考としていただきたい。

No.32

23

4. シール・クイック・サーチャー(SQS)の 活用方法②(他社の製品番号から相当品を探す)

他社の製品からバルカーガスケットの相当品を探すことが 可能である。

4-1)「相当品検索」へのアクセス

ガスケット検索の画面から「相当品検索」をクリックする。



①ボタン をクリックする。

4-2)検索条件の入力

「他社の製品からバルカーガスケット相当品を探す」の画 面から検索条件を入力する。

「フリーワード」または「他社製品番号」から検索することが 可能である。

21-0-FEUSLOW	· J.M.R.M.5.77
	5500 5600 1050 9077 - 16359 GH
811/-17-2-10/088	9007-LC
81.v-b-8	1133 6501L
det (TA)	1215
WRANDER	1993 1993 1993
Inter-ABARF.BRBRANNINFIGER.	The second secon

② フリーワード(一部でも可)にて検索できる。
 ③ 他社メーカー名と製品番号による検索もできる。

なお、検索結果は「推奨品」と「提案品」が提示され、そ れぞれ以下のような趣旨で提案されている。

推奨品:構成材料が類似し、使用範囲もほぼ等しい製品 提案品:色調や使用範囲が一部異なるが、使用の対象とな る可能性が高い製品

5. シール・クイック・サーチャー(SQS)の 活用方法③(ガスケット締付力の計算)

シール・クイック・サーチャー (SQS)には、当社製品のご 使用に際しお役立ていただけるよう様々な情報やツールを用 意している。ここでは、締付力を計算していただけるツールの 使用方法に関して紹介する。

5-1) サポートツールへのアクセス

シール・クイック・サーチャー (SQS)の画面から「サポート ツール」をクリックする。



5-2) 「締付力計算機」へのアクセス

サポートツールの画面から「締付力計算機」をクリックする。



No.32

24

5-3)計算条件を入力①

「締付力計算機」の上部画面で製品の選定と寸法を入力 する。



③計算対象となる製品の製品番号を選択する。
 ④図を参考に接触部内径と接触部外径を入力する。
 特にうず巻形ガスケットの本体外径寸法位置にご注意いただき

5-4)計算条件の入力②

たい。

「締付力計算機」の下部画面で計算対象となる圧力とボル ト条件を入力する。

その後、「計算」をクリックする。

1.0054 (ME2% FAIRING FAIRING	ATTRUS -	
4.018891		
	41++	

⑤計算対象圧力とボルトの呼び径、本数を入力する。
⑥最後にボタン 計算 をクリックする。

5-5) 計算結果の表示

締付計算結果は以下のように表示される。 また、PDFでの結果のダウンロードも可能である。

	00000002300000000000000000000000000000	10.9	1298230.05/1403- 8.5/MR101
			- POPEKSHERRY 950
C.A. office.	4500/13.01	JIS B BJGS C A SHARE	
All press	2	planet and a second sec	150.3 mm*
4	110/	DOLY STREET,	5969 mm*
0.4-1000-010	180 × 200 mm	- XX 0 988-08-848	5 mm
CORE OF	1.100	MAN YOR OWNER	5 mm
LAPPONE .	Mag	E BAY /HE SHOER	190 mm
1448	8 pc	A REAL PROPERTY AND DR	and here the second second
		A DESCRIPTION OF THE OWNER	11938.1 N
		Part Brown DOLLINE	40290.9 N
		Part MA STANDARD STACK	12829.6 N
15 8 82650	122808	「「「「「「」」」	ットホカによる計算結果(液体シーム時)
0.9998.0	6.8 1974	Best south of	ew.m 25.5 HPa
distant in	100.00	新り通行力	251 2 851
16418/02/94	where the statement	KAPLES	CONSIDER TO DE CONSISTENCE
1.046.0	23.5 N/MW	0.046.0	128.6 N/mm ²
M N6-516	16.1 Non	Mare 142-914	60.9 Xim
医尿道氏管 计图4	COC 2 SOLMARY CO	()(年5~6時) 主要者 義力	21日前11月
	0 401918	TT BAT	PG-70 147 PP 8
(現代人をつきない)	and a little	Production in the second secon	Antonia a la la
目間 AGA からない わか細胞的の			Contract of the second
1441835.94	1000 20 2 - P.S.		728.7 5,1844
14418-1440 14418-142-14 14418-142-14	192.6 1000	- Paren	14. Long
10.00.0-200.0 201.0.00 201.0.00 2010.0 10.000 10.000	198.6 N/W	Here traches	381 hrvm
10.00.00.000.000 10.000.00 10.000.00 10.000.00	198.6 Stree 198.5 Stree	- Hereite der	381 Nom
10 ALA-JALA 14 BILA 14 BILA	198.6 Now 198.6 Now 98.5 Now	Harrison Harrison	351 fv-m
 ・ JIS加格 	1988年1999 1988年1999 1983年1999	と推算線行力との記録によ	381 Non 各最小線付力
日本になったの また時代方 CAAFLATHERS AFLATHERS MENA-SHI ・ JUS 規格	184.6 Spee 184.6 Spee 日本の日 による計算結果(と推奨時付力との社会によ	381 Ivin る最小線付力
10.00.0-2043 17.0012 17.00	1015 1/100 1015 1/100 1015 1/100 1015 1/100 1015 1/100 1015 1/100	と観察時行力との社会によ 動力の社会によ	381 Nom る最小線付力 (飲みた)- あの場合) (約 NP2- あの場合) (約 NP2- あの場合)
IN MAY ANAL ANALY IN MARKAN CAPITS IN MARKAN IN MARKAN JUS JUS JUB A ANALY A COMPANY IN MARKAN IN MARKAN I	(による計算結果) (は3)(m) (による計算結果) (な2~をの景合) の 2	と 構成 構成 と 構成 構成 に よ に し 構成 に よ に し 構成 に し 構成 に し 構成 に し 構成 に し 構成 に し 構成 に し 構成 に し 加 に し 加 に し 加 に し 加 に し 加 に し 加 に し 加 に し 加 に し 加 に し 加 に し 加 に し 加 に し 加 に し 加 に し 加 に し 加 に し 加 に し 加 に し の の し し の し し の し し の し し の し し の し し の し し の し し の し し の し し の し の し の し の し の し の し の し の し の し の し の し の し の し の の し の の し の の の の の の の の の の の の の	351 Iven る最小線行力 (仮)除3~4×0番句) 幅方 25 IVen 251 E E E
IN AL-1993 ROMAND CAPED CAPED CAPED IN ROOM IN ROOM	#### とうろ 10日 50m 第日 50m 50m 50m 50m 50m 50m 50m 50m		381 fives る最小線付力 (452.85~en/8倍) 標準 40 Min 2018.8 10 2018.8
10.00.5-3443 あり通われた たんや13.00.550 使けたんかに のうびいたかい のうびいたかい のうが必要する たいを見たい たいを見たい のうがありたい のうかのであった。 のうかのであった。	2013年7月 そうりた 2013年1月10日 2015年1月1日 2015 2015 2015 2015 2015 2015 2015 2015		351 tom る最小線行力 (加水学ン-A-の得合) (加水学ン-A-の母) (加水学ン-A-の母) (加水学ン-A-の母) (加水学ン-A-の母) (加水学ン-A-の母) (加水学ン-A-の母) (加水学ン-A-の母) (加水学ン-A-の母) (加水学ン-A-の母) (加水学)
(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	2013 10-00 2013 10-00 200 2013 10-00 2013 10-00 2010 2013 10-00 2013 10-000		381 (vm) る最小線行力 (437.82-a46.860) (48.8 - 46.70% - 23.8 4% (23.8 1%) - 23.8 1% - 23.8 1% - 23.8 1% - 23.8 1% - 23.8 1% - 23.8 1% - 24.8 1% - 24.8 1% -

- JIS B8265によるWm1とWm2を比較し、より大きい値を示している。
- ⑧液体シールを対象とした当社推奨ガスケット応力による値を示している。

⑨ガス体シールを対象とした当社推奨ガスケット応力による値を示している。
⑩対象ガスケットの許容ガスケット応力による値を示している。

①JISによる計算結果と当社推奨応力とを比較し、より大きな値を最終計算結果としている。

6. おわりに

本報では、当社シール・クイック・サーチャー (SQS)の機能の一部を紹介させていただいた。

ぜひご活用いただき、皆さまの業務の一助となれば幸いで ある。また、今後とも、お客さまのご要望にお応えするため、 順次機能を向上させてまいる所存である。

