

テクノロジーニュース 直近のバックナンバー

No.38 Winter 2020

- **ご挨拶** 代表取締役会長 CEO 瀧澤 利一
- **バルカーテクノロジーニュース 冬号発刊にあたって** 取締役 CTO 青木 睦郎
- **技術論文** ボルト締付け方法が大口径管フランジ締結体の密封特性に及ぼす影響について
中国総合研究所 シールエンジ開発チーム 鄭 興 研究開発本部 商品開発部 佐藤 広嗣
研究開発本部 商品開発部 藤原 隆寛 広島大学 名誉教授 澤 俊行
グラウンドパッキンの圧縮方法によるシール性への影響評価 研究開発本部 商品開発部 濱出 真人
セミメタリックガスケットの性能比較及びカンプロファイルガスケットシリーズの紹介
研究開発本部 商品開発部 高橋 聡美
- **製品の紹介** 急速開閉形シリンダバルブの紹介 営業本部 テクニカルソリューショングループ 村山 聡
タンク洗浄用スプレーボール®の開発 研究開発本部 商品開発部 本吉真由美

No.37 Summer 2019

- **ご挨拶** 取締役 CTO 青木 睦郎
- **カスタマー・ソリューション《寄稿》**
新たな防錆技術の提案 東京電設サービス株式会社 地中事業本部副本部長(現埼玉センター長) 三栖 達夫
- **カスタマー・ソリューション** ASME PCC-1に基づくガスケット締結体組立の基本トレーニングの紹介
営業本部 テクニカルソリューショングループ 野々垣 肇 営業本部 H&S事業推進担当 山本 隆啓
- **技術論文** シール性に対する締付手順の影響 研究開発本部 商品開発部 藤原 隆寛
中国総合研究所 シールエンジ開発チーム 鄭 興
三菱ケミカル株式会社 岡山事業所 森本 史一
エラストマーOリングの選定指針及び選定トラブルとその対策
営業本部 テクニカルソリューショングループ 保科 正次
- **製品の紹介** ハンディすき間・段差測定器 GD-PROBER™の紹介 研究開発本部 P&Iサービス開発部 本居 学
高温用ガスケット新ラインアップ うず巻形ガスケット No.H590シリーズ
カンプロファイルガスケット No.HR540H 研究開発本部 商品開発部 高橋 聡美

No.36 Winter 2019

●ご挨拶

代表取締役社長 兼 CEO 瀧澤 利一

●2019年:バルカーテクノロジーニュース冬号発刊にあたって

常務執行役員 研究開発本部長 青木 睦郎

●カスタマー・ソリューション《共著》

船舶機器の異常振動を検知するシステムの紹介～予防保全に向けた異常振動検知システムの可能性～

商船三井テクノトレード株式会社 常務取締役 羽根田 誠 研究開発本部 第1商品開発部 佐藤 央隆

研究開発本部 第1商品開発部 米田 哲也 研究開発本部 先行技術開発部 油谷 康

●カスタマー・ソリューション《寄稿》

温度差によるフランジ締結力変化体験学習設備

昭和四日市石油株式会社 四日市製油所 工務部装置管理課 高村 健一

●技術論文 No.GF300付き24インチ管フランジ締結体の力学的特性とシール性評価

研究開発本部 第1商品開発部 佐藤 広嗣 中国総合研究所 シールエンジ開発チーム 鄭 興

広島大学 名誉教授 澤 俊行

ライニングタンク(応用編)

機能樹脂PM付 横山 竹志

●製品の紹介 長寿命FEPM TOUGHUORO

研究開発本部 第1商品開発部 圖師 浩文

低トルク&長寿命スィベルジョイント LFR JOINT

研究開発本部 第1商品開発部 西 亮輔

訂正とお詫び バルカーテクノロジーニュース冬号 No.38に掲載いたしました、「ボルト締付け方法が大口径管フランジ締結体の密封特性に及ぼす影響について」
2.試験方法 2-2)使用ガスケットにおいて誤記がございましたので、ここに訂正しお詫び申し上げます。
誤: φ603.2×φ628.6×φ695.8×φ717.6×t4.5 正: φ603.2×φ628.6×φ695.8×φ774.7×t4.5